



конструкторское бюро "Армас"

Кингстоны

каталог-справочник



Промышленная ул., д. 7, Санкт-Петербург, 198095, тел.: (812)786-1910 факс: (812)786-0459 E-mail: inbox@sstc.spb.ru ОКПО 07502259 ОГРН 1097847011371 ИНН 7805482938 КПП 780501001



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО « АРМАС »

Трефолева ул. д.4 к.3, Санкт-Петербург, 198097, тел. (812) 339-06-40, факс: (812) 339-06-79; E-mail: armas@sstc.spb.ru

Кингстоны

каталог-справочник

Санкт-Петербург 2019

АО «Центр технологии судостроения и судоремонта» КБ «Армас» Каталог-справочник «Кингстоны»

В каталоге-справочнике представлена номенклатура судовых кингстонов.

Справочник состоит из двух разделов: кингстоны с ручным управлением и кингстоны с гидро- и пневмоприводами. Таблицы номенклатуры изделий и систематизированные перечни изделий по номерам чертежей позволяют быстро найти нужное изделие, как по параметрам, так и по номеру чертежа.

Каталог-справочник предназначен для:

- инженерно-технических работников НИИ и КБ судостроения;
- инженерно-технических работников и специалистов, занимающихся изготовлением, монтажом и эксплуатацией судовой трубопроводной арматуры.

Содержание

		Стр
1	Общие сведения и пояснения	4
2	Номенклатура кингстонов с ручным управлением	31
2.1	Кингстоны донные и бортовые фланцевые сальниковые	31
2.2.	Кингстоны донные и бортовые фланцевые бессальниковые	34
2.3	Кингстоны клапанного типа фланцевые сальниковые	40
2.4	Кингстоны продувания котлов фланцевые сальниковые	45
3	Номенклатура кингстонов с гидро- и пневмоприводами	47
3.1	Кингстоны с гидроприводом фланцевые сальниковые	47
3.2	Кингстоны с гидроприводом фланцевые бессальниковые	63
3.3	Кингстоны с гидроприводом фланцевые сильфонные	116
3.4	Кингстоны с пневмоприводом фланцевые бессальниковые	129
4	Систематизированный перечень изделий по обозначениям (номерам чертежей)	130
4.1	Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при разработке	130
4.2	Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при переобозначении по ЕСКД	135

1. Общие сведения и пояснения

Справочник разработан для судовых кингстонов на проводимые среды: вода морская, растворы спецсред в воде морской, вода морская с компонентами по ГОСТВ.17656-72, 17803-72, воздух, воздух с парами компонента по ГОСТВ. 17656-72, азот с парами компонентов по ГОСТВ. 17803-72, топливо, масло.

Определяющими параметрами для нахождения необходимого кингстона является тип привода (ручной, гидравлический или пневматический), условный проход DN, условное давление PN.

В таблице 1 представлена номенклатура кингстонов с ручным приводом с наименованием, обозначением, условным проходом DN, условным давлением PN и указанием страницы, на которой изображен рисунок общего вида аналога данного изделия.

В таблице 2 представлена номенклатура кингстонов с гидро- и пневмоприводом с наименованием, обозначением, условным проходом DN, условным давлением PN и указанием страницы, на которой изображен рисунок общего вида аналога данного изделия.

Рисунки, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия.

К рисунку изделия прилагается таблица с нижеперечисленными параметрами:

- проводимая среда с конкретными параметрами для данного изделия,
- рабочая среда привода,
- марка материала корпуса,
- вид приемки изделия,
- условный проход DN,
- условное давление PN,
- рабочее давление Рр,
- технические условия на поставку,
- габаритные и присоединительные размеры,
- масса каждого изделия.

Вид приемки:

ТУ – изделия, поставляемые на специальные корабли и суда, должны удовлетворять требованиям «Условий поставки «01-1874-62»,

PC – изделия, одобренные Российским Морским регистром судоходства, ВП – военное представительство.

В примечании к конкретному изделию указывается: отличие в конструкции; маломагнитное исполнение; спецтребования к гидродинамическим и виброшумовым характеристикам - треб.№4; спецсистемы - ПГС; тип датчика или сигнализатора.

Пример пользования справочником

Необходимо выбрать кингстон с ручным управлением DN 50, PN 40. В разделе таблицы 1 заданным параметрам соответствует кингстон по чертежу

ИПЛТ.491215.007 (527-35.1066). Рисунок этого кингстона помещен на стр. № 31, где по имеющимся параметрам можно выбрать исполнение, соответствующее поставленной задаче.

Для выбора кингстона с гидроприводом необходимо обратиться к таблице 2.

Таблица 1 - *Номенклатура кингстонов с ручным управлением*

DN, MM	PN, кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
32	25	ИТШЛ.491215.003	Кингстон продувания котлов	46
40	40	ИПЛТ.491215.006 (527-35.1065)	Кингстон бортовой фланцевый	31
40	63	ИПЛТ.491215.005 (527-35.1159)	Кингстон продувания котлов	45
50	2,5	ИТШЛ.491215.010 (527-35.1165)	Кингстон	40
50	2,5	ИТШЛ.491215.010-01 (527-35.1165-01)	Кингстон	40
50	2,5	ИТШЛ.491215.010-03 (527-35.1165-03)	Кингстон	40
50	2,5	ИПЛТ.491215.001	Кингстон	43
50	25	ИТШЛ.491215.004	Кингстон продувания котлов	46
50	40	ИПЛТ.491215.007 (527-35.1066)	Кингстон бортовой фланцевый	31
50	40	ИПЛТ.491215.007-01 (527-35.1066-01)	Кингстон бортовой фланцевый	31
50	100	ИПЛТ.492215.013 (527-35.788)	Кингстон	34
50	100	ИПЛТ.492215.013-01 (527-35.788-01)	Кингстон	34
50	100	ИПЛТ.491215.004	Кингстон с ручным управлением	36
65	40	ИПЛТ.491225.014 (527-35.1067)	Кингстон с ручным управлением	32
80	2,5	ИТШЛ.491225.011 (527-35.1166)	Кингстон	40
80	2,5	ИТШЛ.491225.011-01 (527-35.1166-01)	Кингстон	41
80	2,5	ИПЛТ.491225.001	Кингстон	43
80	40	ИПЛТ.491225.015 (527-35.1068)	Кингстон бортовой фланцевый	32
80	100	ИПЛТ.492225.054 (527-35.787)	Кингстон	34
80	100	ИПЛТ.492225.054-01 (527-35.787-01)	Кингстон	34
80	100	ИПЛТ.491225.011	Кингстон с ручным управлением	37
100	2,5	ИТШЛ.491225.012 (527-35.1167)	Кингстон	41

DN,	PN, кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
100	2,5	ИТШЛ.491225.012-01 (527-35.1167-01)	Кингстон	41
100	2,5	ИТШЛ.491225.012-03 (527-35.1167-03)	Кингстон	41
100	2,5	ИПЛТ.491225.002	Кингстон	43
100	25	ИТШЛ.491225.001	Кингстон продувания котлов	46
100	40	ИПЛТ.491225.016 (527-35.1069)	Кингстон бортовой фланцевый	33
100	100	ИПЛТ.492225.053 (527-35.761)	Кингстон	35
100	100	ИПЛТ.492225.053-01 (527-35.761-01)	Кингстон	35
100	100	ИПЛТ.491225.012	Кингстон с ручным управлением	37
100	100	ИПЛТ.491225.064	Кингстон с сигнализатором	38
100	100	ИПЛТ.491225.064-01	Кингстон с сигнализатором	38
100	100	ИПЛТ.491225.064-02	Кингстон с сигнализатором	38
100	100	ИПЛТ.491225.064-03	Кингстон с сигнализатором	38
100	100	ИПЛТ.491225.064-04	Кингстон с сигнализатором	39
100	100	ИПЛТ.491225.064-05	Кингстон с сигнализатором	39
100	100	ИПЛТ.491225.064-06	Кингстон с сигнализатором	39
100	100	ИПЛТ.491225.064-07	Кингстон с сигнализатором	39
100	100	ИПЛТ.491225.064-08	Кингстон с сигнализатором	39
100	100	ИПЛТ.491225.064-09	Кингстон с сигнализатором	39
125	2,5	ИТШЛ.491225.013 (527-35.1168)	Кингстон	41
125	2,5	ИТШЛ.491225.013-01 (527-35.1168-01)	Кингстон	41
125	2,5	ИТШЛ.491225.013-03 (527-35.1168-03)	Кингстон	41
125	2,5	ИПЛТ.491225.003	Кингстон	43
150	2,5	ИТШЛ.491225.014 (527-35.1169)	Кингстон	41

DN,	PN, кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	2,5	ИТШЛ.491225.014-01 (527-35.1169-01)	Кингстон	42
150	2,5	ИТШЛ.491225.014-03 (527-35.1169-03)	Кингстон	42
150	2,5	ИПЛТ.491225.004	Кингстон	44
150	40	ИПЛТ.491225.017 (527-35.1070)	Кингстон бортовой фланцевый	33
150	100	ИПЛТ.491225.013	Кингстон с ручным управлением	37
200	2,5	ИТШЛ.491225.015 (527-35.1170)	Кингстон	42
200	2,5	ИТШЛ.491225.015-01 (527-35.1170-01)	Кингстон	42
200	2,5	ИПЛТ.491225.005	Кингстон	44
200	40	ИПЛТ.491225.018 (527-35.1071)	Кингстон бортовой фланцевый	33
250	2,5	ИТШЛ.491235.001 (527-35.1171)	Кингстон	42
250	2,5	ИТШЛ.491235.001-01 (527-35.1171-01)	Кингстон	42
250	2,5	ИПЛТ.491235.001	Кингстон	44
300	2,5	ИТШЛ.491235.002 (527-35.1172)	Кингстон	42
300	2,5	ИТШЛ.491235.002-01 (527-35.1172-01)	Кингстон	42
300	2,5	ИПЛТ.491235.002	Кингстон	44
350	2,5	ИТШЛ.491235.003 (527-35.1173)	Кингстон	43
350	2,5	ИТШЛ.491235.003-01 (527-35.1173-01)	Кингстон	43
350	2,5	ИПЛТ.491235.003	Кингстон	44
400	1,5	ИТШЛ.491235.004 (527-35.1181)	Кингстон	43
400	1,5	ИТШЛ.491235.004-01 (527-35.1181-01)	Кингстон	43

Таблица 2 - Номенклатура кингстонов с гидро- и пневмоприводами

DN, MM	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
50	40	ИПЛТ.492215.001 (527-35.1037)	Кингстон с гидроприводом	63
50	40	ИПЛТ.492215.001-01 (527-35.1037-01)	Кингстон с гидроприводом	63
50	40	ИПЛТ.492215.016 (527-35.1039)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	47
50	40	ИПЛТ.492215.016-01 (527-35.1039-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	47
50	40	ИПЛТ.492215.016-02 (527-35.1039-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	47
50	40	ИПЛТ.492215.016-03 (527-35.1039-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-04 (527-35.1039-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-05 (527-35.1039-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-06 (527-35.1039-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-07 (527-35.1039-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-08 (527-35.1039-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-09 (527-35.1039-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	48
50	40	ИПЛТ.492215.016-10 (527-35.1039-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-11 (527-35.1039-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-12 (527-35.1039-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-13 (527-35.1039-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-14 (527-35.1039-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-15 (527-35.1039-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-16 (527-35.1039-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	49
50	40	ИПЛТ.492215.016-17 (527-35.1039-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-18 (527-35.1039-18)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-19 (527-35.1039-19)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50

DN,	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
50	40	ИПЛТ.492215.016-20 (527-35.1039-20)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-21 (527-35.1039-21)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-22 (527-35.1039-22)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-23 (527-35.1039-23)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	50
50	40	ИПЛТ.492215.016-24 (527-35.1039-24)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-25 (527-35.1039-25)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-26 (527-35.1039-26)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-27 (527-35.1039-27)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-28 (527-35.1039-28)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-29 (527-35.1039-29)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-30 (527-35.1039-30)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	51
50	40	ИПЛТ.492215.016-31 (527-35.1039-31)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-32 (527-35.1039-32)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-33 (527-35.1039-33)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-34 (527-35.1039-34)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-35 (527-35.1039-35)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-36 (527-35.1039-36)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-37 (527-35.1039-37)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	52
50	40	ИПЛТ.492215.016-38 (527-35.1039-38)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-39 (527-35.1039-39)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-40 (527-35.1039-40)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-41 (527-35.1039-41)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-42 (527-35.1039-42)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53

DN, MM	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
50	40	ИПЛТ.492215.016-43 (527-35.1039-43)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-44 (527-35.1039-44)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	53
50	40	ИПЛТ.492215.016-45 (527-35.1039-45)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	54
50	40	ИПЛТ.492215.016-46 (527-35.1039-46)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	54
50	40	ИПЛТ.492215.016-47 (527-35.1039-47)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	54
50	40	ИПЛТ.492215.012 (527-35.1045)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	88
50	40	ИПЛТ.492215.012-01 (527-35.1045-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	88
50	40	ИПЛТ.492215.012-02 (527-35.1045-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	88
50	40	ИПЛТ.492215.012-03 (527-35.1045-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	88
50	40	ИПЛТ.492215.012-04 (527-35.1045-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	89
50	40	ИПЛТ.492215.012-05 (527-35.1045-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	89
50	40	ИПЛТ.492215.012-06 (527-35.1045-06)	Кингстон с пневмоприводом и ручным управлением	129
50	100	ИПЛТ.492215.008 (527-35.1129)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	94
50	100	ИПЛТ.492215.008-01 (527-35.1129-01)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	94
50	100	ИПЛТ.492215.008-02 (527-35.1129-02)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	94
50	100	ИПЛТ.492215.008-03 (527-35.1129-03)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-04 (527-35.1129-04)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-05 (527-35.1129-05)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-06 (527-35.1129-06)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-07 (527-35.1129-07)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-08 (527-35.1129-08)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-09 (527-35.1129-09)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	95
50	100	ИПЛТ.492215.008-10 (527-35.1129-10)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	96

DN, MM	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
50	100	ИПЛТ.492215.008-11 (527-35.1129-11)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	96
50	100	ИПЛТ.492215.010 (527-35.1145)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	96
50	100	ИПЛТ.492215.010-01 (527-35.1145-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	96
50	100	ИПЛТ.492215.010-02 (527-35.1145-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	96
50	100	ИПЛТ.492215.010-03 (527-35.1145-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	96
50	100	ИПЛТ.492215.010-04 (527-35.1145-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-05 (527-35.1145-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-06 (527-35.1145-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-07 (527-35.1145-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-08 (527-35.1145-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-09 (527-35.1145-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	97
50	100	ИПЛТ.492215.010-10 (527-35.1145-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-11 (527-35.1145-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-12 (527-35.1145-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-13 (527-35.1145-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-14 (527-35.1145-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-15 (527-35.1145-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	98
50	100	ИПЛТ.492215.010-16 (527-35.1145-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99
50	100	ИПЛТ.492215.010-17 (527-35.1145-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99
50	100	ИПЛТ.492215.011	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99
50	100	ИПЛТ.492215.011-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99
50	100	ИПЛТ.492215.011-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99
50	100	ИПЛТ.492215.011-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	99

PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
100	ИПЛТ.492215.011-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.011-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.014	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.014-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.014-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.014-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	100
100	ИПЛТ.492215.014-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
100	ИПЛТ.492215.014-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
40	ИПЛТ.492225.026 (527-35.1040)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	54
40	ИПЛТ.492225.026-01 (527-35.1040-01)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	54
40	ИПЛТ.492225.026-02 (527-35.1040-02)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	54
40	ИПЛТ.492225.026-03 (527-35.1040-03)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	54
40	ИПЛТ.492225.026-04 (527-35.1040-04)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-05 (527-35.1040-05)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-06 (527-35.1040-06)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-07 (527-35.1040-07)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-08 (527-35.1040-08)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-09 (527-35.1040-09)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-10 (527-35.1040-10)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	55
40	ИПЛТ.492225.026-11 (527-35.1040-11)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
40	ИПЛТ.492225.026-12 (527-35.1040-12)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
40	ИПЛТ.492225.026-13 (527-35.1040-13)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
40	ИПЛТ.492225.026-14 (527-35.1040-14)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
	KFC/CM ² 100 100 100 100 100 100 100 100 40 4	кгс/см² Обозначение 100 ИПЛТ.492215.011-04 100 ИПЛТ.492215.011-05 100 ИПЛТ.492215.014 100 ИПЛТ.492215.014-01 100 ИПЛТ.492215.014-02 100 ИПЛТ.492215.014-03 100 ИПЛТ.492215.014-04 100 ИПЛТ.492215.014-05 40 ИПЛТ.492225.026 (527-35.1040) ИПЛТ.492225.026-01 40 ИПЛТ.492225.026-02 (527-35.1040-01) ИПЛТ.492225.026-03 40 ИПЛТ.492225.026-04 (527-35.1040-03) ИПЛТ.492225.026-05 40 ИПЛТ.492225.026-06 (527-35.1040-04) ИПЛТ.492225.026-07 40 ИПЛТ.492225.026-08 (527-35.1040-07) ИПЛТ.492225.026-09 40 ИПЛТ.492225.026-09 (527-35.1040-09) ИПЛТ.492225.026-10 40 ИПЛТ.492225.026-11 (527-35.1040-11) ИПЛТ.492225.026-12 40 ИПЛТ.492225.026-13 (527-35.1040-13) ИПЛТ.492225.026-13 40 ИПЛТ.492225.026-13	100 ИПЛТ 492215.011-04 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014-01 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014-02 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014-03 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014-04 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492215.014-05 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 100 ИПЛТ 492225.026 Кингстон с гидроприводом и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-03 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-03 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-04 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-05 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-06 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-07 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-08 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-09 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-09 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением 40 ИПЛТ 492225.026-01 Кингстон с гидромашинкой и ручным управление

DN,	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
60	40	ИПЛТ.492225.026-15 (527-35.1040-15)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
60	40	ИПЛТ.492225.026-16 (527-35.1040-16)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
60	40	ИПЛТ.492225.026-17 (527-35.1040-17)	Кингстон с гидромашинкой и ручным управлением	56
80	40	ИПЛТ.492225.061 (527-35.1193)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	64
80	40	ИПЛТ.492225.061-01 (527-35.1193-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	64
80	40	ИПЛТ.492225.061-02 (527-35.1193-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	64
80	40	ИПЛТ.492225.061-03 (527-35.1193-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	64
80	40	ИПЛТ.492225.061-04 (527-35.1193-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-05 (527-35.1193-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-06 (527-35.1193-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-07 (527-35.1193-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-08 (527-35.1193-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-09 (527-35.1193-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-10 (527-35.1193-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	65
80	40	ИПЛТ.492225.061-11 (527-35.1193-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-12 (527-35.1193-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-13 (527-35.1193-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-14 (527-35.1193-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-15 (527-35.1193-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-16 (527-35.1193-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-17 (527-35.1193-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	66
80	40	ИПЛТ.492225.061-18 (527-35.1193-18)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-19 (527-35.1193-19)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67

DN, MM	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
80	40	ИПЛТ.492225.061-20 (527-35.1193-20)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-21 (527-35.1193-21)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-22 (527-35.1193-22)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-23 (527-35.1193-23)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-24 (527-35.1193-24)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	67
80	40	ИПЛТ.492225.061-25 (527-35.1193-25)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
80	40	ИПЛТ.492225.061-26 (527-35.1193-26)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
80	40	ИПЛТ.492225.061-27 (527-35.1193-27)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
80	40	ИПЛТ.492225.061-28 (527-35.1193-28)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
80	40	ИПЛТ.492225.061-29 (527-35.1193-29)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
80	100	ИПЛТ.492225.037 (527-35.1146)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
80	100	ИПЛТ.492225.037-01 (527-35.1146-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
80	100	ИПЛТ.492225.037-02 (527-35.1146-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
80	100	ИПЛТ.492225.037-03 (527-35.1146-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
80	100	ИПЛТ.492225.037-04 (527-35.1146-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	101
80	100	ИПЛТ.492225.037-05 (527-35.1146-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
80	100	ИПЛТ.492225.045-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	102
100	(40)	ИПЛТ.492225.004 (527-35.1180)	Кингстон с гидроприводом	85

		Наименование	Стр.
40	ИПЛТ.492225.042 (527-35.1086)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492225.042-01 (527-35.1086-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492225.042-02 (527-35.1086-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492225.042-03 (527-35.1086-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492225.042-04 (527-35.1086-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492225.042-05 (527-35.1086-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
40	ИПЛТ.492255.007 (527-35.1088)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	116
40	ИПЛТ.492255.007-01 (527-35.1088-01)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	116
40	ИПЛТ.492255.007-02 (527-35.1088-02)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	117
40	ИПЛТ.492255.007-03 (527-35.1088-03)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	117
40	ИПЛТ.492255.007-04 (527-35.1088-04)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	117
40	ИПЛТ.492255.007-05 (527-35.1088-05)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	117
40	ИПЛТ.492255.007-06 (527-35.1088-06)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	117
40	ИПЛТ.492255.007-07 (527-35.1088-07)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	117
40	ИПЛТ.492255.007-08 (527-35.1088-08)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	118
40	ИПЛТ.492255.007-09 (527-35.1088-09)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	118
40	ИПЛТ.492255.007-10 (527-35.1088-10)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	118
40	ИПЛТ.492255.007-11 (527-35.1088-11)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	118
40	ИПЛТ.492225.060 (527-35.1154)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
40	ИПЛТ.492225.060-01 (527-35.1154-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	68
40	ИПЛТ.492225.060-02 (527-35.1154-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
40	ИПЛТ.492225.060-03 (527-35.1154-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
40	ИПЛТ.492225.060-04 (527-35.1154-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
	40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4	40 ИПЛТ.492225.042-01 (527-35.1086-01) 40 ИПЛТ.492225.042-02 (527-35.1086-02) 40 ИПЛТ.492225.042-03 (527-35.1086-03) 40 ИПЛТ.492225.042-04 (527-35.1086-04) 40 ИПЛТ.492225.042-05 (527-35.1086-05) 40 ИПЛТ.492255.007 (527-35.1088) 40 ИПЛТ.492255.007-01 (527-35.1088-01) 40 ИПЛТ.492255.007-02 (527-35.1088-02) 40 ИПЛТ.492255.007-03 (527-35.1088-03) 40 ИПЛТ.492255.007-04 (527-35.1088-03) 40 ИПЛТ.492255.007-05 (527-35.1088-05) 40 ИПЛТ.492255.007-06 (527-35.1088-06) 40 ИПЛТ.492255.007-06 (527-35.1088-07) 40 ИПЛТ.492255.007-07 (527-35.1088-07) 40 ИПЛТ.492255.007-08 (527-35.1088-09) 40 ИПЛТ.492255.007-10 (527-35.1088-10) 40 ИПЛТ.492255.007-11 (527-35.1088-11) 40 ИПЛТ.492225.060 (527-35.1154) 40 ИПЛТ.492225.060-01 (527-35.1154-01) 40 ИПЛТ.492225.060-02 (527-35.1154-03) 40 ИПЛТ.492225.060-03 (527-35.1154-03) 40 ИПЛТ.492225.060-04	40 МПЛТ 492225.042-01 (527-35.1086-01) 40 (МПЛТ 492225.042-02 (Б27-35.1086-02) 40 (МПЛТ 492225.042-03 (527-35.1086-03) 40 (МПЛТ 492225.042-03 (527-35.1086-03) 40 (МПЛТ 492225.042-04 (Б27-35.1086-04) 40 (МПЛТ 492225.042-05 (Б27-35.1086-05) 40 (МПЛТ 492225.007-05 (Б27-35.1088-05) 40 (МПЛТ 492225.007-06 (Б27-35.1088-05) 40 (МПЛТ 492255.007-07 (Б27-35.1088-06) 40 (МПЛТ 492255.007-07 (Б27-35.1088-06) 40 (МПЛТ 492255.007-07 (Б27-35.1088-07) 40 (МПЛТ 492255.007-07 (Б27-35.1088-07) 40 (МПЛТ 492255.007-08 (Б27-35.1088-08) 40 (МПЛТ 492255.007-09 (Б27-35.1088-08) 40 (МПЛТ 492255.007-09 (Б27-35.1088-09) 40 (МПЛТ 492255.007-10 (Б27-35.1088-09) 40 (МПЛТ 492255.007-10 (Б27-35.1088-10) 40 (МПЛТ 492255.007-10 (Б27-35.1154-01) 40 (МПЛТ 492255.000-01 (Б27-35.1154-01)

DN, MM	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
100	40	ИПЛТ.492225.060-05 (527-35.1154-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
100	40	ИПЛТ.492225.060-06 (527-35.1154-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
100	40	ИПЛТ.492225.060-07 (527-35.1154-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
100	40	ИПЛТ.492225.060-08 (527-35.1154-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	69
100	40	ИПЛТ.492225.060-09 (527-35.1154-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-10 (527-35.1154-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-11 (527-35.1154-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-12 (527-35.1154-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-13 (527-35.1154-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-14 (527-35.1154-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-15 (527-35.1154-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	70
100	40	ИПЛТ.492225.060-16 (527-35.1154-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-17 (527-35.1154-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-18 (527-35.1154-18)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-19 (527-35.1154-19)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-20 (527-35.1154-20)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-21 (527-35.1154-21)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-22 (527-35.1154-22)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	71
100	40	ИПЛТ.492225.060-23 (527-35.1154-23)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
100	40	ИПЛТ.492225.060-24 (527-35.1154-24)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
100	40	ИПЛТ.492225.060-25 (527-35.1154-25)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
100	40	ИПЛТ.492225.060-26 (527-35.1154-26)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
100	40	ИПЛТ.492225.060-27 (527-35.1154-27)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
		•	•	•

PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
40	ИПЛТ.492225.060-28 (527-35.1154-28)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
40	ИПЛТ.492225.060-29 (527-35.1154-29)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	72
40	ИПЛТ.492225.060-30 (527-35.1154-30)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-31 (527-35.1154-31)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-32 (527-35.1154-32)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-33 (527-35.1154-33)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-34 (527-35.1154-34)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-35 (527-35.1154-35)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-36 (527-35.1154-36)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	73
40	ИПЛТ.492225.060-37 (527-35.1154-37)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
40	ИПЛТ.492225.060-38 (527-35.1154-38)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
40	ИПЛТ.492225.060-39 (527-35.1154-39)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
40	ИПЛТ.492225.060-40 (527-35.1154-40)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
40	ИПЛТ.492225.060-41 (527-35.1154-41)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
40	ИПЛТ.492255.012 (527-35.976)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	118
40	ИПЛТ.492255.012-01 (527-35.976-01)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	118
40	ИПЛТ.492255.012-02 (527-35.976-02)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-03 (527-35.976-03)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-04 (527-35.976-04)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-05 (527-35.976-05)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-06 (527-35.976-06)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-07 (527-35.976-07)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	119
40	ИПЛТ.492255.012-08 (527-35.976-08)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	120
	#FC/CM ² 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	кгс/см² Обозначение 40 ИПЛТ. 492225.060-28 (527-35.1154-28) 40 ИПЛТ. 492225.060-29 (527-35.1154-29) 40 ИПЛТ. 492225.060-30 (527-35.1154-30) 40 ИПЛТ. 492225.060-31 (527-35.1154-31) 40 ИПЛТ. 492225.060-32 (527-35.1154-32) 40 ИПЛТ. 492225.060-33 (527-35.1154-32) 40 ИПЛТ. 492225.060-34 (527-35.1154-33) 40 ИПЛТ. 492225.060-34 (527-35.1154-34) 40 ИПЛТ. 492225.060-35 (527-35.1154-36) 40 ИПЛТ. 492225.060-36 (527-35.1154-36) 40 ИПЛТ. 492225.060-37 (527-35.1154-37) 40 ИПЛТ. 492225.060-38 (527-35.1154-37) 40 ИПЛТ. 492225.060-39 (527-35.1154-39) 40 ИПЛТ. 492225.060-40 (527-35.1154-40) 40 ИПЛТ. 492225.060-41 (527-35.1154-41) 40 ИПЛТ. 492255.012-01 (527-35.976-01) 40 ИПЛТ. 492255.012-01 (527-35.976-02) 40 ИПЛТ. 492255.012-03 (527-35.976-04) 40 ИПЛТ. 492255.012-04 (527-35.976-06) 40 ИПЛТ. 492255.012-06 (527-35.976-06) 40 ИПЛТ. 492255.012-06 (527-35.976-06) 40	WINDT 49225 060-38

DN, mm	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
100	40	ИПЛТ.492255.012-09 (527-35.976-09)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	120
100	40	ИПЛТ.492255.012-10 (527-35.976-10)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	120
100	40	ИПЛТ.492255.012-11 (527-35.976-11)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	120
100	40	ИПЛТ.492255.012-12 (527-35.976-12)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	120
100	40	ИПЛТ.492255.012-13 (527-35.976-13)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	120
100	40	ИПЛТ.492255.012-14 (527-35.976-14)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-15 (527-35.976-15)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-16 (527-35.976-16)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-17 (527-35.976-17)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-18 (527-35.976-18)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-19 (527-35.976-19)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	121
100	40	ИПЛТ.492255.012-20 (527-35.976-20)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
100	40	ИПЛТ.492255.012-21 (527-35.976-21)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
100	40	ИПЛТ.492255.012-22 (527-35.976-22)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
100	40	ИПЛТ.492255.012-23 (527-35.976-23)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
100	100	ИПЛТ.492225.016 (527-35.1147)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-01 (527-35.1147-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-02 (527-35.1147-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-03 (527-35.1147-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-04 (527-35.1147-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-05 (527-35.1147-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-06 (527-35.1147-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	103
100	100	ИПЛТ.492225.016-07 (527-35.1147-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104

DN,	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
100	100	ИПЛТ.492225.016-08 (527-35.1147-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-09 (527-35.1147-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-10 (527-35.1147-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-11 (527-35.1147-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-12 (527-35.1147-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-13 (527-35.1147-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	104
100	100	ИПЛТ.492225.016-14 (527-35.1147-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.016-15 (527-35.1147-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.016-16 (527-35.1147-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.016-17 (527-35.1147-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.044	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.044-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.044-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	105
100	100	ИПЛТ.492225.044-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.044-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.044-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.056	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.056-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.056-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	106
100	100	ИПЛТ.492225.056-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
100	100	ИПЛТ.492225.056-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
100	100	ИПЛТ.492225.056-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
150	(0,5)	ИПЛТ.492225.005 (527-35.905)	Кингстон	85
150	(0,5)		Кингстон	8

DN,	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	40	ИПЛТ.492225.043 (527-35.1087)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	57
150	40	ИПЛТ.492225.043-01 (527-35.1087-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-02 (527-35.1087-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-03 (527-35.1087-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-04 (527-35.1087-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-05 (527-35.1087-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-06 (527-35.1087-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-07 (527-35.1087-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	58
150	40	ИПЛТ.492225.043-08 (527-35.1087-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
150	40	ИПЛТ.492225.043-09 (527-35.1087-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
150	40	ИПЛТ.492225.043-10 (527-35.1087-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
150	40	ИПЛТ.492225.043-11 (527-35.1087-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
150	40	ИПЛТ.492255.008 (527-35.1089)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
150	40	ИПЛТ.492255.008-01 (527-35.1089-01)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	122
150	40	ИПЛТ.492255.008-02 (527-35.1089-02)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-03 (527-35.1089-03)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-04 (527-35.1089-04)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-05 (527-35.1089-05)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-06 (527-35.1089-06)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-07 (527-35.1089-07)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	123
150	40	ИПЛТ.492255.008-08 (527-35.1089-08)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	124
150	40	ИПЛТ.492255.008-09 (527-35.1089-09)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	124
150	40	ИПЛТ.492255.008-10 (527-35.1089-10)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	124

PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
40	ИПЛТ.492255.008-11 (527-35.1089-11)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	124
40	ИПЛТ.492225.040 (527-35.1090)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
40	ИПЛТ.492225.040-01 (527-35.1090-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
40	ИПЛТ.492225.040-02 (527-35.1090-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	59
40	ИПЛТ.492225.040-03 (527-35.1090-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-04 (527-35.1090-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-05 (527-35.1090-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-06 (527-35.1090-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-07 (527-35.1090-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-08 (527-35.1090-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-09 (527-35.1090-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	60
40	ИПЛТ.492225.040-10 (527-35.1090-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-11 (527-35.1090-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-12 (527-35.1090-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-13 (527-35.1090-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-14 (527-35.1090-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-15 (527-35.1090-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-16 (527-35.1090-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	61
40	ИПЛТ.492225.040-17 (527-35.1090-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
40	ИПЛТ.492225.040-18 (527-35.1090-18)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
40	ИПЛТ.492225.040-19 (527-35.1090-19)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
40	ИПЛТ.492225.040-20 (527-35.1090-20)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
40	ИПЛТ.492225.040-21 (527-35.1090-21)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
	#FC/CM ² 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	кгс/см² Обозначение 40 ИПЛТ.492255.008-11 (527-35.1089-11) 40 ИПЛТ.492225.040 (527-35.1090) 40 ИПЛТ.492225.040-01 (527-35.1090-01) 40 ИПЛТ.492225.040-02 (527-35.1090-02) 40 ИПЛТ.492225.040-03 (527-35.1090-03) 40 ИПЛТ.492225.040-04 (527-35.1090-04) 40 ИПЛТ.492225.040-05 (527-35.1090-05) 40 ИПЛТ.492225.040-06 (527-35.1090-06) 40 ИПЛТ.492225.040-07 (527-35.1090-07) 40 ИПЛТ.492225.040-08 (527-35.1090-09) 40 ИПЛТ.492225.040-09 (527-35.1090-09) 40 ИПЛТ.492225.040-11 (527-35.1090-11) 40 ИПЛТ.492225.040-12 (527-35.1090-12) 40 ИПЛТ.492225.040-13 (527-35.1090-13) 40 ИПЛТ.492225.040-14 (527-35.1090-15) 40 ИПЛТ.492225.040-15 (527-35.1090-16) 40 ИПЛТ.492225.040-16 (527-35.1090-17) 40 ИПЛТ.492225.040-18 (527-35.1090-17) 40 ИПЛТ.492225.040-18 (527-35.1090-19) 40 ИПЛТ.492225.040-19 (527-35.1090-19) 40 ИПЛТ.492225.040-19 (527-35.1090-19) 40 ИПЛ	NTIC/CM2

DN, MM	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	40	ИПЛТ.492225.040-22 (527-35.1090-22)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
150	40	ИПЛТ.492225.040-23 (527-35.1090-23)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	62
150	40	ИТШЛ.492225.002 (527-35.1179)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
150	40	ИТШЛ.492225.002-01 (527-35.1179-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	74
150	40	ИТШЛ.492225.002-02 (527-35.1179-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-03 (527-35.1179-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-04 (527-35.1179-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-05 (527-35.1179-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-06 (527-35.1179-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-07 (527-35.1179-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-08 (527-35.1179-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	75
150	40	ИТШЛ.492225.002-09 (527-35.1179-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-10 (527-35.1179-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-11 (527-35.1179-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-12 (527-35.1179-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-13 (527-35.1179-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-14 (527-35.1179-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-15 (527-35.1179-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	76
150	40	ИТШЛ.492225.002-16 (527-35.1179-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
150	40	ИТШЛ.492225.002-17 (527-35.1179-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
150	40	ИТШЛ.492225.002-18 (527-35.1179-18)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
150	40	ИТШЛ.492225.002-19 (527-35.1179-19)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
150	40	ИТШЛ.492225.002-20 (527-35.1179-20)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77

PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
40	ИТШЛ.492225.002-21 (527-35.1179-21)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
40	ИТШЛ.492225.002-22 (527-35.1179-22)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	77
40	ИТШЛ.492225.002-23 (527-35.1179-23)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-24 (527-35.1179-24)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-25 (527-35.1179-25)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-26 (527-35.1179-26)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-27 (527-35.1179-27)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-28 (527-35.1179-28)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-29 (527-35.1179-29)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	78
40	ИТШЛ.492225.002-30 (527-35.1179-30)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-31 (527-35.1179-31)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-32 (527-35.1179-32)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-33 (527-35.1179-33)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-34 (527-35.1179-34)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-35 (527-35.1179-35)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
40	ИТШЛ.492225.002-36 (527-35.1179-36)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	90
40	ИТШЛ.492225.002-37 (527-35.1179-37)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	90
40	ИТШЛ.492225.002-38 (527-35.1179-38)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	90
40	ИТШЛ.492225.002-39 (527-35.1179-39)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	90
40	ИТШЛ.492225.002-40 (527-35.1179-40)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
40	ИТШЛ.492225.002-41 (527-35.1179-41)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
40	ИТШЛ.492225.002-42 (527-35.1179-42)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
40	ИТШЛ.492225.002-43 (527-35.1179-43)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
	#FC/CM ² 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	кгс/см² Отозначение 40 ИТШЛ.492225.002-21 (527-35.1179-21) 40 ИТШЛ.492225.002-22 (527-35.1179-22) 40 ИТШЛ.492225.002-23 (527-35.1179-23) 40 ИТШЛ.492225.002-24 (527-35.1179-24) 40 ИТШЛ.492225.002-25 (527-35.1179-25) 40 ИТШЛ.492225.002-26 (527-35.1179-26) 40 ИТШЛ.492225.002-27 (527-35.1179-27) 40 ИТШЛ.492225.002-28 (527-35.1179-28) 40 ИТШЛ.492225.002-29 (527-35.1179-29) 40 ИТШЛ.492225.002-30 (527-35.1179-30) 40 ИТШЛ.492225.002-31 (527-35.1179-31) 40 ИТШЛ.492225.002-32 (527-35.1179-32) 40 ИТШЛ.492225.002-33 (527-35.1179-33) 40 ИТШЛ.492225.002-36 (527-35.1179-36) 40 ИТШЛ.492225.002-36 (527-35.1179-36) 40 ИТШЛ.492225.002-37 (527-35.1179-38) 40 ИТШЛ.492225.002-38 (527-35.1179-39) 40 ИТШЛ.492225.002-39 (527-35.1179-39) 40 ИТШЛ.492225.002-34 (527-35.1179-39) 40 ИТШЛ.492225.002-34 (527-35.1179-34) 40 ИТШЛ.492225.002-34 (527-35.1179-40) 40 <	WITUIN_49225.002-21

DN,	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	40	ИТШЛ.492225.002-44 (527-35.1179-44)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
150	40	ИТШЛ.492225.002-45 (527-35.1179-45)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
150	40	ИТШЛ.492225.002-46 (527-35.1179-46)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	91
150	40	ИТШЛ.492225.002-47 (527-35.1179-47)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-48 (527-35.1179-48)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-49 (527-35.1179-49)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-50 (527-35.1179-50)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-51 (527-35.1179-51)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-52 (527-35.1179-52)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-53 (527-35.1179-53)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	92
150	40	ИТШЛ.492225.002-54 (527-35.1179-54)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-55 (527-35.1179-55)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-56 (527-35.1179-56)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-57 (527-35.1179-57)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-58 (527-35.1179-58)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-59 (527-35.1179-59)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	93
150	40	ИТШЛ.492225.002-60 (527-35.1179-60)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	79
150	40	ИТШЛ.492225.002-61 (527-35.1179-61)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
150	40	ИТШЛ.492225.002-62 (527-35.1179-62)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
150	40	ИТШЛ.492225.002-63 (527-35.1179-63)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
150	40	ИТШЛ.492225.002-64 (527-35.1179-64)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
150	40	ИТШЛ.492225.002-65 (527-35.1179-65)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
150	40	ИПЛТ.492255.006 (527-35.977)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	124
<u> </u>		(,		

DN, mm	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	40	ИПЛТ.492255.006-01 (527-35.977-01)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	124
150	40	ИПЛТ.492255.006-02 (527-35.977-02)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-03 (527-35.977-03)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-04 (527-35.977-04)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-05 (527-35.977-05)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-06 (527-35.977-06)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-07 (527-35.977-07)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управлением	125
150	40	ИПЛТ.492255.006-08 (527-35.977-08)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-09 (527-35.977-09)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-10 (527-35.977-10)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-11 (527-35.977-11)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-12 (527-35.977-12)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-13 (527-35.977-13)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	126
150	40	ИПЛТ.492255.006-14 (527-35.977-14)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-15 (527-35.977-15)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-16 (527-35.977-16)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-17 (527-35.977-17)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-18 (527-35.977-18)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-19 (527-35.977-19)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	127
150	40	ИПЛТ.492255.006-20 (527-35.977-20)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	128
150	40	ИПЛТ.492255.006-21 (527-35.977-21)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	128
150	40	ИПЛТ.492255.006-22 (527-35.977-22)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	128
150	40	ИПЛТ.492255.006-23 (527-35.977-23)	Кингстон сильфонный с гидроприводом и ручным управ- лением	128
	•	•	•	

DN, MM	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	100	ИПЛТ.492225.018 (527-35.1130)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
150	100	ИПЛТ.492225.018-01 (527-35.1130-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
150	100	ИПЛТ.492225.018-02 (527-35.1130-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	107
150	100	ИПЛТ.492225.018-03 (527-35.1130-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-04 (527-35.1130-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-05 (527-35.1130-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-06 (527-35.1130-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-07 (527-35.1130-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-08 (527-35.1130-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-09 (527-35.1130-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	108
150	100	ИПЛТ.492225.018-10 (527-35.1130-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-11 (527-35.1130-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-12 (527-35.1130-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-13 (527-35.1130-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-14 (527-35.1130-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-15 (527-35.1130-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-16 (527-35.1130-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	109
150	100	ИПЛТ.492225.018-17 (527-35.1130-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110
150	100	ИПЛТ.492225.046	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110
150	100	ИПЛТ.492225.046-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110
150	100	ИПЛТ.492225.046-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110
150	100	ИПЛТ.492225.046-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110
150	100	ИПЛТ.492225.046-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	110

DN,	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
150	100	ИПЛТ.492225.046-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	111
150	100	ИПЛТ.492225.057-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	40	ИТШЛ.492225.003 (527-35.1190)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
200	40	ИТШЛ.492225.003-01 (527-35.1190-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	80
200	40	ИТШЛ.492225.003-02 (527-35.1190-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-03 (527-35.1190-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-04 (527-35.1190-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-05 (527-35.1190-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-06 (527-35.1190-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-07 (527-35.1190-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-08 (527-35.1190-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	81
200	40	ИТШЛ.492225.003-09 (527-35.1190-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-10 (527-35.1190-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-11 (527-35.1190-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-12 (527-35.1190-12)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-13 (527-35.1190-13)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-14 (527-35.1190-14)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
200	40	ИТШЛ.492225.003-15 (527-35.1190-15)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	82
,		!	-	

DN,	PN (Pp), кгс/см ²	Обозначение	Наименование	Стр.
200	40	ИТШЛ.492225.003-16 (527-35.1190-16)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-17 (527-35.1190-17)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-42 (527-35.1190-42)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-43 (527-35.1190-43)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-44 (527-35.1190-44)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-45 (527-35.1190-45)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-46 (527-35.1190-46)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	83
200	40	ИТШЛ.492225.003-47 (527-35.1190-47)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	84
200	100	ИПЛТ.492225.041 (527-35.1148)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-01 (527-35.1148-01)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-02 (527-35.1148-02)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-03 (527-35.1148-03)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-04 (527-35.1148-04)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-05 (527-35.1148-05)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	112
200	100	ИПЛТ.492225.041-06 (527-35.1148-06)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.041-07 (527-35.1148-07)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.041-08 (527-35.1148-08)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.041-09 (527-35.1148-09)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.041-10 (527-35.1148-10)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.041-11 (527-35.1148-11)	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.047	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	113
200	100	ИПЛТ.492225.047-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114
200	100	ИПЛТ.492225.047-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114

Продолжение таблицы 2

DN, MM	PN (Pp), кгс/см²	Обозначение	Наименование	Стр.
200	100	ИПЛТ.492225.047-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114
200	100	ИПЛТ.492225.047-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114
200	100	ИПЛТ.492225.047-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114
250	63	ИПЛТ.492235.009	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	114
250	63	ИПЛТ.492235.009-01	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	115
250	63	ИПЛТ.492235.009-02	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	115
250	63	ИПЛТ.492235.009-03	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	115
250	63	ИПЛТ.492235.009-04	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	115
250	63	ИПЛТ.492235.009-05	Кингстон с гидроприводом и ручным управлением	115
300	(0,5)	ИПЛТ.492235.001 (527-35.900)	Кингстон с гидроприводом	86
300	(0,5)	ИПЛТ.492235.001-01 (527-35.900-01)	Кингстон с гидроприводом	86
350	(0,5)	ИПЛТ.492235.002 (527-35.911)	Кингстон с гидроприводом	86
400	(0,5)	ИПЛТ.492235.003 (527-35.913)	Кингстон с гидроприводом	86
400	(0,5)	ИПЛТ.492235.003-01 (527-35.913-01)	Кингстон с гидроприводом	87
400	(0,5)	ИПЛТ.492235.003-02 (527-35.913-02)	Кингстон с гидроприводом	87
400	(0,5)	ИПЛТ.492235.003-03 (527-35.913-03)	Кингстон с гидроприводом	87
400	(0,5)	ИПЛТ.492235.003-04 (527-35.913-04)	Кингстон с гидроприводом	87

2 Номенклатура кингстонов с ручным управлением

2.1 Кингстоны донные и бортовые фланцевые сальниковые

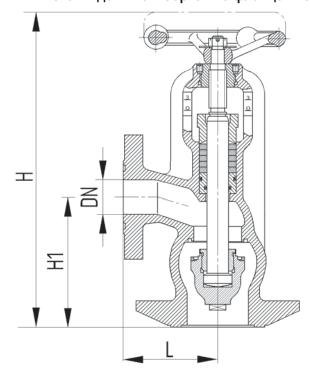


Рис. 2.1.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	J, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	40	40	527-35.1065	ИПЛТ.491215.006	12	370	150	110		٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	•	•	•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, донных r	о ОСТ5Р.	5283-76						
	ное с г		орская с температурой о урой от 0 до 60°C; топл					АУ, АУГ	7, турб	инноє	, UH	-
спецсплав	50	40	527-35.1066	ИПЛТ.491215.007	16	405	160	120		٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87			•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, донных r	ю ОСТ5Р.	5283-76						
	ное с г		ррская с температурой рурой от 0 до 60°С; топл					АУ, АУГ	7, турб	инное	, UH	-
спецсплав	50	40	527-35.1066-01	ИПЛТ.491215.007-01	16	405	160	120		٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	I	I				_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, донных r	ю ОСТ5Р.	5283-76						
			ррская с температурой о пурой от 0 до 60°C; топл					АУ, АУГ	7, турб	инное	, UH	-

Примечание: маломагнитное исполнение

Материал	DN,	PN,	Обозначение	=====	Macca,	Габар	Вид	Вид приемки				
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа		КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	65	40	527-35.1067	ИПЛТ.491225.014	20	455	190	125		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OC	ТВД5.5571	-87				1		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, донных I	no OCT5P.	5283-76						
			орская с температурой о пурой от 0 до 60°C; топл					АУ, АУІ	П, турб	инное	e, un	_
Примечани	ie:	•										
спецсплав	80	40	527-35.1068	ИПЛТ.491225.015	23	515	210	145		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5571-87 u OC	ТВД5.5571	-87	ı	1		-1		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, донных I	по ОСТ5Р.	5283-76						

Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C; масла АМг-10, МК-22, МС-20, МВП, АУ, АУП, турбинное, индустриальное с температурой от 0 до 60°C; топливо дизельное с температурой от 0 до 60°C Примечание:

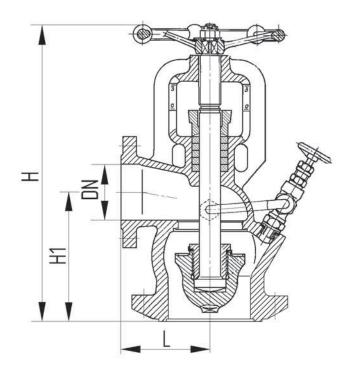


Рис. 2.1.2

Материал	DN,	PN,	Обозначение чертежа	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид пр	иемки
корпуса	ММ	кгс/см ²		по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ Р	СВГ
спецсплав	100	40	527-35.1069	ИПЛТ.491225.016	38	615	242	160		V	V
Техническ	ие усла	вия на изг	отовление и поставку	no OCT5P.5571-87 u OC	ГВД5.5571	-87	ı		ı	-11	
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, донных і	по ОСТ5Р.	5283-76					
				om -2 до 50°C; масла AN пиво дизельное с темпе				АУ, АУІ	1, турв	бинное,	JH-
Примечани	ie:										
спецсплав	150	40	527-35.1070	ИПЛТ.491225.017	85	765	320	235		V	V
Техническ	ие усло	вия на изг	отовление и поставку	no OCT5P.5571-87 u OC	ГВД5.5571	-87	l	l	l		
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, донных і	по ОСТ5Р.	5283-76					
	ное с <i>г</i>			om -2 до 50°С; масла AN ливо дизельное с темпе _ј				АУ, АУГ	7, тур6	бинное,	лн-
спецсплав	200	40	527-35.1071	ИПЛТ.491225.018	150	1015	475	300		V	V
Техническ	ие усло	вия на изг	отовление и поставку	no OCT5P.5571-87 u OC	ГВД5.5571	-87	ı		ı		
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, донных і	по ОСТ5Р.	5283-76					
	ное с г			om -2 до 50°C; масла AN пиво дизельное с темпе				АУ, АУГ	7, турб	бинное,	JH-

2.2 Кингстоны донные и бортовые фланцевые бессальниковые

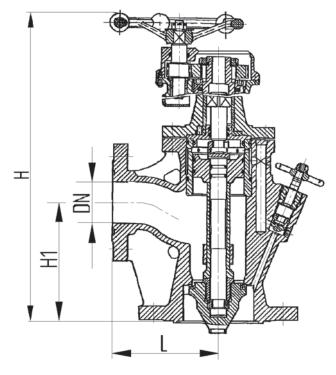


Рис. 2.2.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	I, MM	Вид п	эиемкі		
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ту г	РС ВГ
спецсплав	50	100	527-35.788	ИПЛТ.492215.013	40	475	155	190		V	V
Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87	l				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76				
			тательная с температ й от 0 до 60°C	урой от 0 до 50°C, вода	морская (с темпе	ратуро	й от - 2 с	90 50°C	; mons	IUBO
Примечани	ie:										
спецсплав	50	100	527-35.788-01	ИПЛТ.492215.013-01	40	475	155	190		V	V
Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76				
Проводима	яя сред	а: масло Е	5-3В с температурой оп	1 0 до 50°C							
Примечани	ie:										
спецсплав	80	100	527-35.787	ИПЛТ.492225.054	61	700	230	205		V	V
Технически	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87	•	•		•	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76				
Проводима	яя сред	а: вода м	орская с температурой	от -2 до 50°C, топливо	дизельно	е с темі	ператур	ой от 0	до 60°	С	
Примечани	ie:										
спецсплав	80	100	527-35.787-01	ИПЛТ.492225.054-01	61	700	230	205		V	V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76				
Проводима	яя сред	а: масло Е	5-3В с температурой от	1 0 до 50°C							
Примечани	ie:										

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	ы, мм Вид прием			мки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав	100	100	527-35.761	ИПЛТ.492225.053	85	782	262	250		٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	•					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6					
Проводима	яя сред	а: вода м	орская с температурой	om -2 до 50°C, топливо	дизельно	е с темі	ператур	ой от 0	до 60°	С		
Примечани	ie:											
спецсплав	100	100	527-35.761-01	ИПЛТ.492225.053-01	85	782	262	250		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	I					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6					
Проводима	яя сред	а: масло Т	ГП-22у с температурой	от 0 до 90°C								
Примечани	ie:											

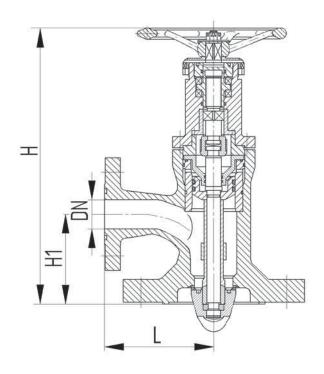


Рис. 2.2.2

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные р	I, MM	Вид	прие	мки	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	50	100	ИПЛТ.491215.004	ИПЛТ.491215.004	40	486	160	195		٧		٧

Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87

Присоединительные размеры фланцев путевых - специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76

Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное, масло M20БM с температурой от 0 до 60°C

Примечание: треб. №4

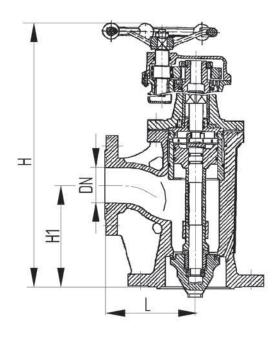


Рис. 2.2.3

Материал	DN.	PN.	Обозначение	Обозначение	Macca.	Габар	итные і	размерь	J. MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	мм	кгс/см²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1		PC	ВΠ
спецсплав	80	100	ИПЛТ.491225.011	ИПЛТ.491225.011	72	743	191	230		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87	ı	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76					
Проводима 60°С	я сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C, топливо	дизельное	, масло	М20БМ	с темп	ератур	ой оп	1 0 д	0
Примечани	ie: mpe	б. №4										
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.012	ИПЛТ.491225.012	90	797	250	250		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87		ı				
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	76					
Проводима 60°С	я сред	а: вода м	орская с температурой	om -2 до 50°C, топливо	дизельное	е, масло	М20БЛ	1 с темг	перату	рой ог	n 0 č	Эо
Примечани	ie: mpe	б. №4										
спецсплав	150	100	ИПЛТ.491225.013	ИПЛТ.491225.013	235	910	315	350		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ГВД5.5571	-87	ı	I				
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых -	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6					
Проводима 60°С	я сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C, топливо	дизельное	, масло	М20БМ	с темп	ератур	ой оп	1 0 д	0
Примечани	іе: тре	б. №4										

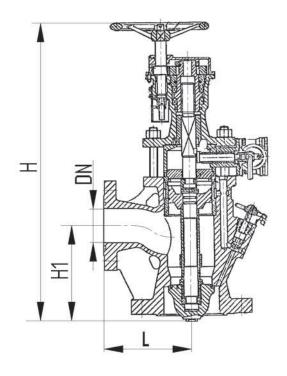


Рис. 2.2.4

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064	ИПЛТ.491225.064	94	862	262	250		V		V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87						
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie —								
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	е с темп	ератур	ой от 0	до 60°(0		
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, угол	п разв.0°									
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-01	ИПЛТ.491225.064-01	94	862	262	250		V		٧
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87						
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie —								
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	е с темп	ератур	ой от 0	∂o 60°(0		
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, угол	п разв. 36°									
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-02	ИПЛТ.491225.064-02	94	862	262	250		V		٧
Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87	ı					
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	Ie .								
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	е с темп	ератур	ой от 0	до 60°(2		
Примечани	іе: ВУС	:П-1К, угол	п разв. 72°									
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-03	ИПЛТ.491225.064-03	94	862	262	250		V		V
Технически	іе усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87	ı					
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie .								
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	е с темп	ератур	ой от 0	∂o 60°(2		
Примечани	іе: ВУС	П-1К, угол	п разв. 108°									

Материал корпуса	DN, MM	PN, кгс/см²	Обозначение чертежа	Обозначение по ЕСКД	Масса, кг	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прием
Kopilyca	IVIIVI	KI C/CIVI	чертежа	по сокд	KI	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-04	ИПЛТ.491225.064-04	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87	•	•			
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	Ie .							
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°	С	
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, уго	п разв. 144°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-05	ИПЛТ.491225.064-05	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87					
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	Ie .							
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°	С	
Примечани	е: ВУС	СП-1К, уго	п разв. 180°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-06	ИПЛТ.491225.064-06	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.55	571-87	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie .							
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°	С	
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, уго	п разв. 216°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-07	ИПЛТ.491225.064-07	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u O	СТВД5.5	571-87					
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie —							
Проводима	я сред	а: вода мо	орская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°	С	
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, уго	п разв. 252°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-08	ИПЛТ.491225.064-08	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87					
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie —							
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой с	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°(C	
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, угол	п разв. 288°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.491225.064-09	ИПЛТ.491225.064-09	94	862	262	250		V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 и О	СТВД5.5	571-87	•	•			
Присоедин	ителы	ные разме	еры: фланцы специальнь	ie .							
Проводима	я сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	∂o 60°	С	
Примечани	іе: ВУС	СП-1К, уго	п разв. 324°								

2.3 Кингстоны клапанного типа фланцевые сальниковые

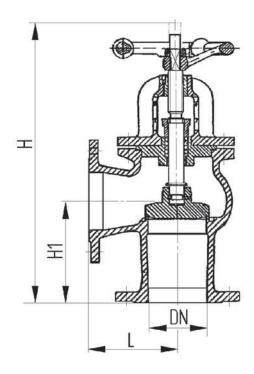


Рис. 2.3.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	ı, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
бронза	50	2,5	527-35.1165	ИТШЛ.491215.010	11,5	332	120	90			٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5312-86					ı			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: шпи	ільки креп.	пения крышки к корпусу	M14								
бронза	50	2,5	527-35.1165-01	ИТШЛ.491215.010-01	11,5	332	120	90			٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5312-86					•			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев по ГОСТ 15	536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечани	ıe: шпи	ільки креп.	пения крышки к корпусу	M12								
бронза	50	2,5	527-35.1165-03	ИТШЛ.491215.010-03	11,5	332	120	90			٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5312-86				ı	ı			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев по ГОСТ 15	536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечани	ле: мал	томагнит	ное исполнение									
бронза	80	2,5	527-35.1166	ИТШЛ.491225.011	20	400	140	120			٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5312-86	l				I			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев по ГОСТ 15	536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечани	ıe: шпи	ільки креп.	пения крышки к корпусу	M14								_

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
бронза	80	2,5	527-35.1166-01	ИТШЛ.491225.011-01	20	400	140	120			V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5312-86								
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: шпи	льки креп	ления крышки к корпусу	M12								
бронза	100	2,5	527-35.1167	ИТШЛ.491225.012	29	460	155	135			٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5312-86								
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: wnu	льки креп	ления крышки к корпусу	M16								
бронза	100	2,5	527-35.1167-01	ИТШЛ.491225.012-01	29	460	155	135			٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5312-86	1					1		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: wnu	льки креп	ления крышки к корпусу	M14								
бронза	100	2,5	527-35.1167-03	ИТШЛ.491225.012-03	29	460	155	135			٧	٧
Техническ	ие усло	і вия на иза	і готовление и поставку і	no OCT5P.5312-86								1
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ие: мал	омагниті	ное исполнение									
бронза	125	2,5	527-35.1168	ИТШЛ.491225.013	36	520	200	150			V	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5312-86	ı							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: wnu	льки креп	ления крышки к корпусу	M16								
бронза	125	2,5	527-35.1168-01	ИТШЛ.491225.013-01	36	520	200	150			٧	٧
Техническ	ие усло	ь Вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5312-86								<u>. </u>
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	i36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Примечан	ıe: wnu	льки креп	ления крышки к корпусу	M14								
бронза	125	2,5	527-35.1168-03	ИТШЛ.491225.013-03	36	520	200	150			٧	٧
Техническ	ие усло	і вия на иза	I готовление и поставку і	ı no OCT5P.5312-86	<u> </u>	1	1					
	•		еры фланцев по ГОСТ 15									
•		•	ррская с температурой (
			ное исполнение									
бронза	150	2,5	527-35.1169	ИТШЛ.491225.014	44	570	220	170			V	V
Техническ	ие усло	I вия на иза	I готовление и поставку і	<u>।</u> 10 ОСТ5Р.5312-86	1							<u> </u>
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой (
•			ления крышки к корпусу									
p 2 10071			,	-								

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		+	прие	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
бронза	150	2,5	527-35.1169-01	ИТШЛ.491225.014-01	44	570	220	170			V	V
			готовление и поставку г									
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой с									
Примечан	ue: шпи	льки креп	ления крышки к корпусу	M14	ı		1	T				
бронза	150	2,5	527-35.1169-03	ИТШЛ.491225.014-03	44	570	220	170			V	V
			готовление и поставку г									
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ие: мал	омагнит	ное исполнение									
бронза	200	2,5	527-35.1170	ИТШЛ.491225.015	76	685	245	200			٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5312-86	l		ı					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ие: длин	на ключа 4	400 мм									
бронза	200	2,5	527-35.1170-01	ИТШЛ.491225.015-01	76	685	245	200			٧	V
Техническ	ие усло	ь Вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5312-86			I					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ие: длин	на ключа 2	250 мм									
бронза	250	2,5	527-35.1171	ИТШЛ.491235.001	120	820	300	245			V	V
Техническ	ие усло	і вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no OCT5P.5312-86			l					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ие: длин	на ключа 8	500 мм									
бронза	250	2,5	527-35.1171-01	ИТШЛ.491235.001-01	120	820	300	245			V	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку <i>г</i>	no OCT5P.5312-86						1	<u>. </u>	<u></u>
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	i36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ие: длин	на ключа 3	350 мм									
бронза	300	2,5	527-35.1172	ИТШЛ.491235.002	172	910	330	280			V	V
Техническ	ие усло	I вия на иза	I готовление и поставку г	<u>I</u> no OCT5P.5312-86			<u> </u>	<u> </u>		1		
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой (
Примечан												
бронза	300	2,5	527-35.1172-01	ИТШЛ.491235.002-01	172	910	330	280			V	V
Техническ	ие усло	เลา หลาย เลา	ротовление и поставку <i>г</i>	 no OCT5P 5312-86							<u> </u>	Щ
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой (
Примечан			* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *									
i ipuilitadil	ac. Onui	ia miloya c	JOO IVIIVI									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		_	прие	-
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
бронза	350	2,5	527-35.1173	ИТШЛ.491235.003	240	1025	372	300			V	V
			готовление и поставку г									
'			еры фланцев по ГОСТ 15									
			ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ле: длин	на ключа 9	900 мм			•	•					
бронза	350	2,5	527-35.1173-01	ИТШЛ.491235.003-01	240	1025	372	300			V	٧
			готовление и поставку г									
-			еры фланцев по ГОСТ 15									
•	•		ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ле: длин	на ключа б	350 мм									
бронза	400	1,5	527-35.1181	ИТШЛ.491235.004	354	1116	400	350			V	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5312-86	•						•	
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ле: длин	на ключа 1	1000 мм									
бронза	400	1,5	527-35.1181-01	ИТШЛ.491235.004-01	354	1116	400	350			V	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5312-86						-		ı
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ле: длин	на ключа 8	300 мм									
спецсплав	50	2,5	ИПЛТ.491215.001	ИПЛТ.491215.001	7,6	332	120	90		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						ı
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мс	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ıe:											
спецсплав	80	2,5	ИПЛТ.491225.001	ИПЛТ.491225.001	13,4	400	140	120		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571-	-87				-		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ıe:											
спецсплав	100	2,5	ИПЛТ.491225.002	ИПЛТ.491225.002	19,2	450	155	135		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку r	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	<u> </u>				I	
			еры фланцев по ГОСТ 15									
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Примечан	ıe:											
спецсплав	125	2,5	ИПЛТ.491225.003	ИПЛТ.491225.003	26,8	520	200	150		V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку r	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571-	-87	<u> </u>				I	-
			еры фланцев по ГОСТ 15									
			рская с температурой с									
Примечан												

Иатериал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	ı, MM	Вид	приемк
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC BI
спецсплав	150	2,5	ИПЛТ.491225.004	ИПЛТ.491225.004	37	572	220	170		V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571-	-87	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76							
Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C							
Примечани	ie:										
спецсплав	200	2,5	ИПЛТ.491225.005	ИПЛТ.491225.005	52	685	245	200		V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571-	-87	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76							
Проводима	яя сред	а: вода мс	ррская с температурой с	от -2 до 50°C							
Примечани	іе:										
спецсплав	250	2,5	ИПЛТ.491235.001	ИПЛТ.491235.001	96,3	815	300	245		V	V
Техническ	ле усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76							
Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C							
Примечани	ie:										
спецсплав	300	2,5	ИПЛТ.491235.002	ИПЛТ.491235.002	131	910	330	280		V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	•		•		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76							
Проводима	ая сред	а: вода мс	ррская с температурой с	от -2 до 50°C							
Примечани	іе:										
спецсплав	350	2,5	ИПЛТ.491235.003	ИПЛТ.491235.003	160	101 5	372	300		٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ 15	36-76							
Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C							
Примечани	ie:										

2.4 Кингстоны продувания котлов фланцевые сальниковые

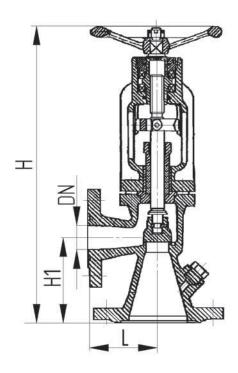


Рис. 2.4.1

I	Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	Габаритные размеры, м H H1 L L 502 145 120			Вид	прие	МКИ
ı	корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
	спецсплав	40	63	527-35.1159	ИПЛТ.491215.005	24	502	145	120				V

Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87

Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, донных по ГОСТ 1536-76

Проводимая среда: пароконденсатная смесь с температурой до 280°C, вода морская с температурой от -2 до 50°C

Примечание:

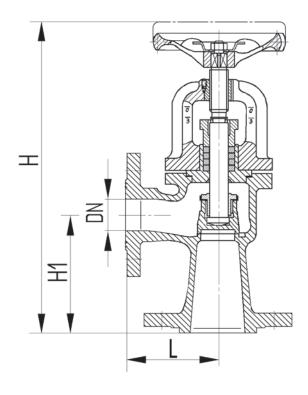


Рис. 2.4.2

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	ol, MM	Вид	приє	мки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
бронза	32	25	ИТШЛ.491215.003	ИТШЛ.491215.003	9,7	280	105	85		V	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5310-76			ı	ı	1			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ο ΓΟCT 1536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C, паровозд	ушная сме	сь с теі	иперат	урой до	250°C			
Примечан	ıe:											
бронза	50	25	ИТШЛ.491215.004	ИТШЛ.491215.004	15,3	350	125	95		V	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5310-76	<u> </u>					<u> </u>		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ο ΓΟCT 1536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°С, паровозд	ушная сме	сь с теі	иперат	урой до	250°C			
Примечан	ıe:											
бронза	100	25	ИТШЛ.491225.001	ИТШЛ.491225.001	44,6	535	175	150		V	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5310-76			ı	ı	1			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ο ΓΟCT 1536-76								
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C, паровозд	ушная сме	сь с теі	иперат	урой до	250°C			
Примечан	ie:											

3 Номенклатура кингстонов с гидро- и пневмоприводами

3.1 Кингстоны с гидроприводом фланцевые сальниковые

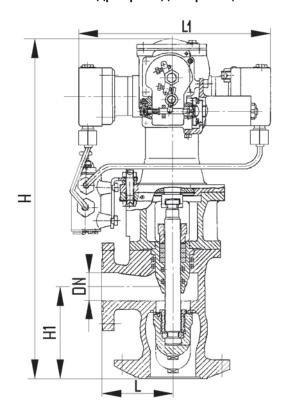


Рис. 3.1.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид пр	иемки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ Р	С ВП
спецсплав	50	40	527-35.1039	ИПЛТ.492215.016	65	605	160	125	345	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	5739-82)				1 1	
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортові	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, шт	уцеров	по ГОС	T2822-7	8
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо	дизельное	Л с тег	иперат	урой от	0 до 20)°C	
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	іе: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 0°								
спецсплав	50	40	527-35.1039-01	ИПЛТ.492215.016-01	65	605	160	125	345	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортові	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, шr	уцеров .	по ГОС	T2822-7	8
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо	дизельное	Л с тег	иперат	урой от	0 до 20)°C	
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ , жидкость ПГВ с	с температурой от 0 до	51°C						
Примечани	іе: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 60°								
спецсплав	50	40	527-35.1039-02	ИПЛТ.492215.016-02	65	605	160	125	345	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортові	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, шт	уцеров .	по ГОС	T2822-7	8
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо	дизельное	Л с тег	иперат	урой от	0 до 20)°C	
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	іе: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв. 120°								

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			азмерь		Вид		
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав		40	527-35.1039-03	ИПЛТ.492215.016-03	65	605	160	125	345	V		V
	-		-	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (Т					500	TO 00	0.70	
				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
•	-			от -2 до 50°C, топливо б		JI c mei	ınepamy	/рой от	0 do 20	°C		
				температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв. 180°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-04	ИПЛТ.492215.016-04	65	605	160	125	345	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	их по ОСТ	5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Л с тел	иперату	/рой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБК	<i>ПМ-3а, уг</i>	ол разв. 240°									
	50	40	527-35.1039-05	ИПЛТ.492215.016-05	65	605	160	125	345	V		V
спецсплав			12. 11.1111					123	343	V		V
				10 ИПЛТ.492215.008ТУ (
Присоедин	нителы	ные разме	ры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OC7	5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой с	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Л с тел	иперату	/рой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБК	<i>ПМ-3а, уг</i>	ол разв. 300°									
									005	V		
спецсплав	50	40	527-35.1039-06	ИПЛТ.492215.016-06	66	605	160	125	395	V		V
				ИПЛТ.492215.016-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т				125	395	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г		ГУ5.527-1	6739-82)					2-78	V
Присоедин	ие усло нителы	вия на иза	еотовление и поставку п еры фланцев: путевых п	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-10 ых по ОСТ	6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	V
Техническ Присоедин Проводима	ие усло нителы ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку п гры фланцев: путевых п грская с температурой с	 	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное	6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	ие усло нителы ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	сотовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С, топливо б	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное	6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	ие усло нителы ая сред реда пр ие: КСГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку п еры фланцев: путевых п ерская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с еол разв. 0°	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С, топливо д температурой от 0 до	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное 51°C	6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров .	по ГОС	T282	2-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	ие усло нителы ая сред реда пр ие: КСГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	сотовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С, топливо б	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное	6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав	ие усло нительн ая сред реда пр ие: КСГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-3a1, уа	еотовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 0°	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С, топливо д температурой от 0 до	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное 51°C 66	5739-82) 5P.5283 Л с тем 605	-76, wm unepamy	уцеров .	по ГОС 0 до 20	T2822	2-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ	ие усло нительная сред реда пр ие: КСГ	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40	еотовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07	по ИПЛТ.492215.008ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо до температурой от 0 до ИПЛТ.492215.016-07	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное 51°C 66	605 6739-82)	1-76, шт иперату 160	уцеров грой от 125	no ΓΟC 0 do 20 395	72822 °C V		
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечан спецсплав Техническ Присоедин	ие усло нительная сред реда пр ие: КСГ 50 ие усло	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-3a1, уа 40 вия на иза ные разме	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку и пры фланцев: путевых п	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до ИПЛТ.492215.016-07	ГУ5.527-10 ых по ОСТ дизельное 51°С 66 ГУ5.527-10	5739-82) Г5Р.5283 Л с тем 605 6739-82)	-76, шт иперату 160	уцеров урой от 125 уцеров	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC	T2822		
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ие усло нительное преда пред	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уа 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с празв. 0° 527-35.1039-07 прокая с температурой ословление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой ословоть	по ИПЛТ.492215.008ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до МПЛТ.492215.016-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь	ГУ5.527-10 ли по ОСТ дизельное 51°C 66 ГУ5.527-10 ли по ОСТ	5739-82) Г5Р.5283 Л с тем 605 6739-82)	-76, шт иперату 160	уцеров урой от 125 уцеров	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC	T2822		
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	ие усло нительная сред реда пр усло нительная сред ая сред ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ТКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с празв. 0° 527-35.1039-07 прокая с температурой ословление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой ословоть	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до МПЛТ.492215.016-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо 6 до 50°С, топливо	ГУ5.527-10 ли по ОСТ дизельное 51°C 66 ГУ5.527-10 ли по ОСТ	5739-82) Г5Р.5283 Л с тем 605 6739-82)	-76, шт иперату 160	уцеров урой от 125 уцеров	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC	T2822		
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	ие усло нительная сред реда пр усло нительная сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ТКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку п пры фланцев: путевых п прская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до МПЛТ.492215.016-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо 6 до 50°С, топливо	ГУ5.527-10 ли по ОСТ дизельное 51°C 66 ГУ5.527-10 ли по ОСТ	5739-82) Г5Р.5283 Л с тем 605 6739-82)	-76, шт иперату 160	уцеров урой от 125 уцеров	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC	T2822		V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав	ие усло нительное преда преда преда преда преда преда преда преда 50	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз	еотовление и поставку поры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с вол разв. 0° 527-35.1039-07 вотовление и поставку порская с температурой обланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с вол разв. 60° 527-35.1039-08	по ИПЛТ.492215.008ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовыю -2 до 50°С, топливо бот иплт.492215.016-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовыю -2 до 50°С, топливо бот емпературой от 0 до	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°C 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°C	605 605 605 605	160 160	уцеров грой от 125 уцеров грой от	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	72822 °C V V		
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан спецсплав	ие усло нительная сред реда пр ие: КСГ бо нительная сред реда пр ие: КСГ отверственняя корона	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40	естовление и поставку поры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с сол разв. 0° 527-35.1039-07 вотовление и поставку порская с температурой обланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с сол разв. 60° 527-35.1039-08	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до ИПЛТ.492215.016-08	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Визельное 51°С 66	605 605 7 с тем 605 605 605	160 -76, шт	уцеров грой от 125 уцеров грой от	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	T2822°C V	22-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Спецсплав Техническ Присоедин Рабочая с Примечан Спецсплав Техническ Присоедин	ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ зо нительная сред оеда пр ие: КСГ 50 ие усло	вия на изаные разменые размена изанье размена изанье разменые разменыя на изанье разменые ра	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку и при фланцев: путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку и готовление и готовле	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до температурой от 0 до температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от ИПЛТ.492215.016-08	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ 66 ГУ5.527-10	605 6739-82) Л с тем 605 6739-82) Л с тем 605	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm	уцеров урой от 125 грой от 12	no ΓΟC 395 no ΓΟC 395	72822 °C V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	22-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме 40 вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку и при фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку и порская с температурой облого в готовление и поставку и порская с температурой оброская с температуром оброская с температуром оброская с температуром оброская с температуром оброская с те	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от ОПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ	605 6739-82) Л с тем 605 6739-82) Л с тем 605	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm	уцеров урой от 125 грой от 12	no ΓΟC 395 no ΓΟC 395	72822 °C V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	22-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Присоедин Проводима Рабочая с Присоедин	ие усло нительное к СГ 50 ие усло нительное к СГ 50 ие усло нительное к СГ 50 ие усло нительное к СГ по раба пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма 40 вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку поры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол АУ, жидкость ПГВ с	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до температурой от 0 до температурой от 0 до тост1536-76, бортовы от ИПЛТ.492215.016-08	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ	605 6739-82) Л с тем 605 6739-82) Л с тем 605	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm	уцеров урой от 125 грой от 12	no ΓΟC 395 no ΓΟC 395	72822 °C V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	22-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани	ие условительная сред обеда при ис: КСГ	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на иза	готовление и поставку поры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° готовление и поставку порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 120°	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот иПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С,	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Біх по ОСТ 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Біх по ОСТ 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Біх по ОСТ Біх по ОСТ	605 6739-82) 605 6739-82) 605 6739-82) 7 с тем	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm unepamy	уцеров урой от 125 Ууцеров урой от 125 125 Ууцеров урой от 125	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20 395	72822 °C V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	22-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Присоедин Проводима Спецсплав Спецсплав Спецсплав	ие условительная средоведа при ие: КСГ обще условительная средоведа при ие: КСГ обще условительная средоведа при ие: КСГ обще: КСГ обще	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с гот разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку и при фланцев: путевых порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с гот разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с гот разв. 120° 527-35.1039-09	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовыют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до ИПЛТ.492215.016-08 ИПЛТ.492215.016-08 ИПЛТ.492215.016-08 ПОСТ1536-76, бортовыют -2 до 50°С, топливо бот тост 1536-76, бортовыют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо б	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С	605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 7 с тем 605 7739-82) 7 с тем	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm unepamy	уцеров урой от 125 грой от 12	no ΓΟC 395 no ΓΟC 395	72822 °C V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	22-78	V
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Спецсплав	ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на иза кВ-За1, уа 40 вия на иза кВ-За1, уа 40 вия на иза	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 0° 527-35.1039-07 готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1039-08 готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 120° 527-35.1039-09	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот немпературой от 0 до тост1536-76, бот немпературой от 0 до тост1536-76	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Визельное 51°С	605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 605	160 -76, wm unepamy 160 -76, wm unepamy	уцеров // 125 125 Уцеров // 27 125 Уцеров // 27 Уцер	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	72822 °C V V T2822 °C V V V V V V V	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав	ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло нительная сред оеда пр ие: КСГ бо ие усло нительная сред оеда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За1, уз 40 вия на иза	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с потовление и поставку и при фланцев: путевых порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с потовление и поставку и	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Біх по ОСТ	605 6739-82) 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 57.5283 Л с тем	160 -76, шт иперату 160 -76, шт 160	уцеров летой от 125 летой от 1	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	72822 °C V V T2822 °C V V V T2822	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Проводима Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Проводима Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Проводима Техническ Присоедин Проводима Техническ Присоедин Проводима	ие условительная сред ореда при ие: КСГ ореда п	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с тем	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот температурой от 0 до тост1536-76, бортовьют -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Віх по ОСТ Визельное 51°С	605 6739-82) 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 57.5283 Л с тем	160 -76, шт иперату 160 -76, шт 160	уцеров летой от 125 летой от 1	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	72822 °C V V T2822 °C V V V T2822	2-78	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечан Спецсплав Техническ Присоедин Спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ие условительная сред ореда при ие: КСГ ореда п	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За1, уа 40 вия на изаные разме а: вода мо	готовление и поставку и пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев: путевых порская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с температуром облого проская с тем	по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С, топливо от температурой от 0 до	ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Біх по ОСТ Визельное 51°С 66 ГУ5.527-10 Віх по ОСТ Визельное 51°С	605 6739-82) 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 7 с тем 605 6739-82) 57.5283 Л с тем	160 -76, шт иперату 160 -76, шт 160	уцеров летой от 125 летой от 1	no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20 395 no ΓΟC 0 do 20	72822 °C V V T2822 °C V V V T2822	2-78	

пецеплав 50 40 \$27-35.1039-10 ИПЛТ 492215.016-10 66 605 160 125 395 V Технические условия на изаотовление и поставку по ИГЛТ 492215.008ТУ (ТУБ.527-16739-82) Присоедниятельные размеры фланцев: путвевък по ГОСТ1536-76, бортовък по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Провеодниятельные размеры фланцев: путвевък по ГОСТ367-76, бортовък по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Провеодниятельные размеры фланцев: путвевък по ГОСТ58-76, бортовък по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Примечание: КСПКВ-361, угол разв: 240° спецеплав 50 40 \$27-35.1039-11 ИПЛТ 492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические условия на изаотовление и поставку по ИГЛТ 492215.008ТУ (ТУБ.527-16739-82) Примечание: КСПКВ-361, угол разв: 200° Стередониятельные размеры фланцев: путвевък по ГОСТ38-76, бортовък по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Провеодниятельные размеры фланцев: путвевък по ГОСТ36-76, бортовък по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Примечание: КСПКВ-361, угол разв: 300° спецеплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУБ.527-16739-82) Примечание: КСПКВ-361, угол разв: 300° спецеплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУБ.527-16739-82) Примечание: КСПКВ-361, угол разв: 300° спецеплав 50 40 \$27-35.1039-13 ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУБ.527-16739-82) Примечание: ПСС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв: 07 примечание: ПСС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв: 107 примечание: ПСС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв: 180° примечание: ПСС, СКПУМ-ДЗа-Р,	Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь			прие	_
Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные разиеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с темнературой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с темнературой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПТВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 240° спецсипав 50 40 527-35.1039-11 ИПЛТ 492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ558-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПТВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° спецсппав 50 40 527-35.1039-12 ИПЛТ 492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-15 606 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-17 606 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-18 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-18 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-19 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-19 66 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-17 66 606 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление поставку по ИПЛТ 492215.016-17 66 606 605 160 125 392 V Технические усповия на извотовление поставку по ИПЛТ 4	корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	В
Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с темьпературой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с темьпературой от 0 до 20°C Примечание: КСГКВ-3a1, угол раза: 240° пспецсплав 50 40 527-35.1039-11 ИПЛТ.492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические условия на изсотовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C гонцеплав 50 40 527-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Привоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1836-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Гелимечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, уеол раза. 0° спецеплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, уеол раза. 0° спецеплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, уеол раза. 0° спецеплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на извотовление и поставку по ИПЛТ.49									125	395	V		١
Привоедимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За1, усол разе. 240° Темнические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-11 66 605 160 125 395 V Темнические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовьх по ОСТ5Р-5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C генципав 50 40 \$27-35.1039-12 ИППТ-492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ-492215.016-15 66 605 160													
Рабочая среда привода: масло AV, жидкость ПГВ с теммературой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 240° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-11 ИПЛТ.492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привовдимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C; топливо дизельное Л с теммературой от 0 до 20°C Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° Спецсплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C; топливо дизельное Л с теммературой от 0 до 20°C Рабочая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C; топливо дизельное Л с теммературой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с теммературой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-Дза-Р, угол разв. 0° Пецеплав 50 40 \$27-35.1039-13 ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1366-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1366-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Примечание: ПГС, СКПУМ-Дза-Р, угол разв. 0° Примечание: ПГС, СКПУМ-Дза-Р, угол разв. 60° Спецсплав 50 40 \$27-35.1039-14 ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1367-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-Дза-Р, угол разв. 10° Присовдинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Пр	•			<u> </u>	<u> </u>							2-78	
Примечание: КСПКВ-3a1, уеол разв. 240° спецсппав 50 40 527-35.1039-11 ИПЛТ 492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привовамая среда привода: масло AV, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3a1, уеол разв. 300° спецсппав 50 40 527-35.1039-12 ИПЛТ 492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-12 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2-до 50°C, топливо дизальное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсппав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ 492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ 492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление постав							я Л с тег	иперату	урой от	0 до 20)°C		
пецеплав 50 40 527-35.1039-11 ИППТ.492215.016-11 66 605 160 125 395 V Технические условия на изготовление и постояеку по ИППТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2622-7 Проводимая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51° С Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° спецеплав 50 40 527-35.1039-12 ИППТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2-до 50°С, топливо дизельнов Л с температурой от 0 до 20°С Гримечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецеплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 67 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.016-14 67 6	· ·			•	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ6Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: маспо АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ6Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: маспо АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66	Примечани	іе: КСГ	7КВ-3а1, ya	гол разв. 240°									
Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические услови	спецсплав	50	40	527-35.1039-11	ИПЛТ.492215.016-11	66	605	160	125	395	V		,
Проводимая среда: вода морская с теммпературой от -2 до 50°C, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а1, угол разе. 300° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разе. 0° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ362-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготование: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 \$27-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготова: месло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГ	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)						_
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а1, угол разв. 300° спецсппав 50 40 527-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсппав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсппав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	3-76, wm	туцеров	по ГОС	T282	2-78	
Примечание: КСПКВ-3a1, угол разв. 300° спецсплав 50 40 527-35.1039-12 ИППТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИППТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцее: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: мося морская с температурой от 1 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разе. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИППТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцее: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разе. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	Я с тег	иперату	урой от	0 до 20)°C		
спецсппав 50 40 527-35.1039-12 ИПЛТ.492215.016-12 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимя среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсппав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимяя среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С гопецсппав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							_
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеьм к по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путвеьм по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Привосимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Просоединительные размеры фланцев: путемых по ГОСТ4536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Просоединия размеры фланцев: путемых по ГОСТ4536-76, борто	Примечани	іе: КСГ	7KB-3a1, ya	гол разв. 300°									_
Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 гС Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	спецсплав	50	40	527-35.1039-12	ИПЛТ.492215.016-12	66	605	160	125	392	V		,
Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 гС Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовенение и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Техническі	ие усло	і Эвия на иза	готовление и поставку I	<u>।</u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (`	ту5.527-1	6739-82)						ᆫ
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01614 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01614 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01615 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01616 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводинительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V									туцеров	по ГОС	T282	2-78	_
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцее: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С гпецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V					<u> </u>								_
Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 0° спецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V				* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *				-,,	,,,				_
пецсплав 50 40 527-35.1039-13 ИПЛТ.492215.016-13 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V													_
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 020°С Примечание: ПГС, скпум-Дза-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Примечание: ПГС, СКПУМ-Дза-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	1,70		,				Ι				Т		Г
Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИППТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.016-15 06 605 160 125 392 V Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	спецсплав								125	392	V		
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V					<u> </u>						T000	0.70	
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° Спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	-		-		•							2-78	
Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 60° спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V Спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			e Ji c mei	иперату	урои от	0 00 20	1-0		
Спецсплав 50 40 527-35.1039-14 ИПЛТ.492215.016-14 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° Спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° Спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	· ·			•	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	<i>Примечани</i>	ıe: I II C	C, CKHYM-,	ЦЗа-Р, угол разв. 60°	Γ	1			1				_
Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	спецсплав	50	40	527-35.1039-14	ИПЛТ.492215.016-14	66	605	160	125	392	V		
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (*	ТУ5.527-1	6739-82)						
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	T5P.5283	8-76, wm	туцеров	по ГОС	T282	2-78	
Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв.120° спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	Я с тег	иперату	урой от	0 до 20)°C		
спецсплав 50 40 527-35.1039-15 ИПЛТ.492215.016-15 66 605 160 125 392 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Рабочая ср	реда пр	ривода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Примечани	ие: ПГС	С, СКПУМ-,	Д3а-Р, угол разв.120°									
Присоединительные размеры фланцев: путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-7. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	спецсплав	50	40	527-35.1039-15	ИПЛТ.492215.016-15	66	605	160	125	392	V		
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Технически	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)						_
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	3-76, wm	уцеров .	по ГОС	T282	2-78	
Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 180° спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	Я с тег	иперату	урой от	0 до 20)°C		_
спецсплав 50 40 527-35.1039-16 ИПЛТ.492215.016-16 66 605 160 125 392 V	Рабочая ср	реда пр	ривода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							_
	Примечани	іе: ПГС	С, СКПУМ-,	Д3а-Р, угол разв. 180°									_
	спецсплав	50	40	527-35.1039-16	ИПЛТ.492215.016-16	66	605	160	125	392	V		,
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82)	Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку п	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)		ı	1		<u> </u>	_
									уцеров .	по ГОС	T282	2-78	_
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо дизельное Л с температурой от 0 до 20°C					<u> </u>								_
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	-	-						, · · · · · ·					_
Примечание: ПГС, СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 240°						•							-

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	ı, MM	Вид	прием	ики
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав		40	527-35.1039-17	ИПЛТ.492215.016-17	66	605	160	125	392	V		V
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (1								
'		<u>'</u>		о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
•				от -2 до 50°C, топливо д		Л с тег	иперату	/рой от	0 до 20)°C		
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3а-Р, угол разв. 300°							,		
спецсплав		40	527-35.1039-18	ИПЛТ.492215.016-18	65	605	160	125	357	V		٧
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (1								
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OC7	⁵ P.5283	8-76, wm	уцеров і	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л с тег	иперат	/рой от	0 до 20)°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБГ	1М-3 без с	ерьги, угол разв. 0°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-19	ИПЛТ.492215.016-19	65	605	160	125	357	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	У5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	их по ОСТ	5P.5283	3-76, wm	уцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л с тег	иперату	/рой от	0 до 20)°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	.ie: ДБГ	7М-3 без с	ерьги, угол разв. 60°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-20	ИПЛТ.492215.016-20	65	605	160	125	357	V		V
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (1								
•				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
				om -2 до 50°C, топливо д		JI c mei	иперат	/poù om	0 00 20	rC.		
			сло АУ, жиокость III В с ерьги, угол разв. 120°	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ис. ды	1101-3 063 0	ервей, уеол разв. 120									
спецсплав	50	40	527-35.1039-21	ИПЛТ.492215.016-21	65	605	160	125	357	V		V
	,			по ИПЛТ.492215.008ТУ (1		,				T		
·			• • •	о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
-				от -2 до 50°C, топливо д		Л с тег	иперату	/рой от	0 до 20)°C		
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБГ	1М-3 без с	ерьги, угол разв. 180°							,		
спецсплав	50	40	527-35.1039-22	ИПЛТ.492215.016-22	65	605	160	125	357	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	их по ОСТ	⁵ P.5283	8-76, wm	уцеров	по ГОС	T282.	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л с тег	иперату	/рой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБГ	7М-3 без с	ерьги, угол разв. 240°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-23	ИПЛТ.492215.016-23	65	605	160	125	357	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку <i>і</i>	і по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)				1		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров і	по ГОС	T282	2-78	
-				om -2 до 50°C, топливо с								
				температурой от 0 до			,y		•	-		_
			ерьги, угол разв. 300°									
· ipainioaant	ди	0 000 0	oppou, your pass. out									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь		Вид		
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1039-24	ИПЛТ.492215.016-24	66	605	160	125	380	V		V
	,			по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т								
				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C, топливо б	дизельное	я Л с тег	иперат	урой от	0 до 20	l°C		
				температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 0°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-25	ИПЛТ.492215.016-25	66	605	160	125	380	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	3-76, wn	пуцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тег	иперат	урой от	0 до 20	l°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	ТКВ-За, уго	ол разв. 60°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-26	ИПЛТ.492215.016-26	66	605	160	125	380	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ту5.527-1	6739-82))	1				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	3-76, wn	туцеров	по ГОС	T282:	2-78	
-				от -2 до 50°C, топливо с								
			* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	температурой от 0 до			•					
			ол разв. 120°	7 71								
					Ι	Ι		Ι		П		
спецсплав		40	527-35.1039-27	ИПЛТ.492215.016-27	66	605	160	125	380	V		V
				no ИПЛТ.492215.008ТУ (1					500	Tana	2 70	
-				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-70	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	om -2 до 50°C, топливо с		e Ji C illei	иператт	урои от	0 00 20	-		
			<u> </u>	температурой от 0 до	51 0							
Примечан	ie: KCI	ікв-за, уго т	ол разв. 180°	Г	1	1	ı	1				
спецсплав	50	40	527-35.1039-28	ИПЛТ.492215.016-28	66	605	160	125	380	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	8-76, wn	пуцеров .	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тег	иперат	урой от	0 до 20	l°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 240°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-29	ИПЛТ.492215.016-29	66	605	160	125	380	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	3-76, wn	туцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	я Л с тег	иперат	урой от	0 до 20	l°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 300°			_						
спецсплав	50	40	527-35.1039-30	ИПЛТ.492215.016-30	75	605	160	125	345	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)		•				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	3-76, wn	туцеров	по ГОС	T282	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тег	иперат	урой от	0 до 20	°C		_
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
-	-		ДЗв-Р, угол разв. 0°									
,			. ,, ,									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь		Вид		
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1039-31	ИПЛТ.492215.016-31	75	605	160	125	345	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
-		-		о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ПГС	С, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 60°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-32	ИПЛТ.492215.016-32	75	605	160	125	345	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	T5P.5283	?-76, wn	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Я с тел	лерат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ПГС	С, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 120°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-33	ИПЛТ.492215.016-33	75	605	160	125	345	V		V
Техническ	ие усла	і Ввия на иза	і готовление и поставку і	і по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	?-76, wn	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
				om -2 до 50°C, топливо с								
·				температурой от 0 до								
				7 71								
,		, , I	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,							П		
спецсплав		40	527-35.1039-34	ИПЛТ.492215.016-34	75	605	160	125	345	V		V
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (7					500	T000	0.70	
-		-		о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
•			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	om -2 до 50°C, топливо о		e Ji c mei	лперат _.	урои от	0 00 20	-0		
,	,		,	температурой от 0 до	51°C							
I Іримечані	ue: I II C	CKI IYM-,	Д3в-Р, угол разв. 240°	Γ	T			1				
спецсплав	50	40	527-35.1039-35	ИПЛТ.492215.016-35	75	605	160	125	345	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	1-76, шт	пуцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	я Л с тел	лерат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 300°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-36	ИПЛТ.492215.016-36	75	605	160	125	345	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	T5P.5283	?-76, wn	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Я с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 0°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-37	ИПЛТ.492215.016-37	75	605	160	125	345	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	2-76, wn	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
-			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	температурой от 0 до								
			Р, угол разв. 60°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь		Вид		
корпуса	MM	KCC/CM ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1039-38	ИПЛТ.492215.016-38	75	605	160	125	345	V		V
	•			по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,						
				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ривода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 120°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-39	ИПЛТ.492215.016-39	75	605	160	125	345	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	3-76, wn	уцеров .	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо с	дизельное	Л с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 180°									_
спецсплав	50	40	527-35.1039-40	ИПЛТ.492215.016-40	75	605	160	125	345	V		٧
Техническ	ие усла	і Ввия на иза	і готовление и поставку і	і по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ту5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	8-76, wn	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	Л с тег	иперат	урой от	0 до 20	°C		
·				температурой от 0 до			•					
			Р, угол разв. 240°	7 71								
1,7			, , ,		I					П		
спецсплав		40	527-35.1039-41	ИПЛТ.492215.016-41	75	605	160	125	345	V		V
				no ИПЛТ.492215.008ТУ (1					500	Tana	2 70	
				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-70	
-			* **	om -2 до 50°C, топливо о		e Ji C illei	иператт	урой от	0 00 20			
'			<u> </u>	температурой от 0 до	51°C							
<i>примечани</i>	ie: CKI	ТУМ-ДЗ8-F Т	Р, угол разв. 300°	Т	1	I	1	I				
спецсплав		40	527-35.1039-42	ИПЛТ.492215.016-42	67	605	160	125	395	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	8-76, wn	пуцеров .	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Л с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ривода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	IKB-3a1, ya	гол разв. 0°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-43	ИПЛТ.492215.016-43	67	605	160	125	395	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	oix no OCT	T5P.5283	8-76, wn	туцеров	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Я с тел	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	1KB-3a1, ya	гол разв. 60°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-44	ИПЛТ.492215.016-44	67	605	160	125	395	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)		•				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	8-76, wn	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	_
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C, топливо б	дизельное	Л с тел	иперат	урой от	0 до 20	l°C		_
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
-			гол разв. 120°									
, raine		o, ye										

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь			прием	
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC I	ВП
спецсплав		40	527-35.1039-45	ИПЛТ.492215.016-45	67	605	160	125	395	V		٧
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т								
				о ГОСТ1536-76, бортовь							2-78	
-	-			от -2 до 50°C, топливо с		я Л с тег	иперат	урой от	0 до 20	,°C		
,	,		•	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	IKB-3a1, ya	гол разв. 180°									
спецсплав	50	40	527-35.1039-46	ИПЛТ.492215.016-46	67	605	160	125	395	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)		•				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	T5P.5283	3-76, wn	туцеров	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Я с тег	иперат	урой от	0 до 20	°C		
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: КСГ	IKB-3a1, ya	гол разв. 240°									_
спецсплав	50	40	527-35.1039-47	ИПЛТ.492215.016-47	67	605	160	125	395	V		٧
Техническ	ие усло	I Ввия на иза	I готовление и поставку I	<u>।</u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	I ГУ5.527-1	1 6739-82)	<u> </u>			ш		_
				о ГОСТ1536-76, бортовь				пуцеров	по ГОС	T282:	2-78	_
· ·		•		om -2 до 50°C, топливо с								_
				температурой от 0 до			торат.	, pou o		<u> </u>		_
				Thomas parity pour ont o co								_
Примечан	iue. KC	IIKD-Sai,	угол разв. 300°	<u> </u>	1	Ι	I	Ι		\Box		_
спецсплав		40	527-35.1040	ИПЛТ.492225.026	64	601	160	125	345	V		٧
				no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т								
-		-		пециальные, бортовых і	10 OC15P	.5283-76	і, штуце	еров по і	OC128	322-78	3	
			ррская с температурой									
				по МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой (от 0 до	51°C				
Примечан	ле: ДБК	ГПМ-3а, уг Т	ол разв. 0°	Г	ı		I					_
спецсплав		40	527-35.1040-01	ИПЛТ.492225.026-01	64	601	160	125	345	V		٧
	•		•	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	no OCT5P	.5283-76	в, штуце	еров по І	COCT28	322-78	}	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	то МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой (от 0 до	51°C				
Примечан	ие: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 60°									
спецсплав	60	40	527-35.1040-02	ИПЛТ.492225.026-02	64	601	160	125	345	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	10 ОСТ5Р	.5283-76	да туце	еров по І	ГОСТ28	322-78	}	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								_
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	то МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой о	от 0 до	51°C				_
Примечан	ие: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 120°									_
спецсплав		40	527-35.1040-03	ИПЛТ.492225.026-03	64	601	160	125	345	V		٧
Техническ	ие усла	<u> </u> 8ИЯ НА 1138	отовление и поставку н	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	I ГУ5,527-1	1 6739-821	<u> </u>	<u> </u>		Ш		
				пециальные, бортовых г				enne no l	TOCT28	22-75	3	_
· ·		•	ррская с температурой Прекая с температурой	<u> </u>	10 00105	.0200-10	, wiiiyu	ו טוו טטקע	00120			_
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		mounor	muncă	om 0 3c	51°C				
				по МВП, жидкость ПГВ с	пемпера	анурой (00 ט וווכ	01 C				_
і іримечані	ие: ДЬК	т ім-За, уг	ол разв. 180°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные р	размерь	I, MM	Вид	приемки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВП
спецсплав		40	527-35.1040-04	ИПЛТ.492225.026-04	64	601	160	125	345	٧	V
				10 ИПЛТ.492215.008ТУ (Т							
· ·		•		пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по I	OCT28	322-7	3
· ·	•		рская с температурой (
				о МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ле: ДБК	ГПМ-За, уг	ол разв. 240°								
спецсплав	60	40	527-35.1040-05	ИПЛТ.492225.026-05	64	601	160	125	345	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по I	OCT28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	о МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ле: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 300°								
спецсплав	60	40	527-35.1040-06	ИПЛТ.492225.026-06	65	601	160	125	392	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (7	ГУ5.527-1	6739 - 82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по I	OCT28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	оеда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	то МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
•			Р, угол разв. 0°	·	•						
, , , , ,			,,								
спецсплав	60	40	527-35.1040-07	ИПЛТ.492225.026-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7	65 EV5 527 1	601	160	125	392	V	V
				пециальные, бортовых г				noo no l	-OCT29	222 7	0
-		•	ррская с температурой (<u> </u>	10 00101	.0200-70	, штуце	,p06 110 1	00120	122-1	
	•			от -2 00 30°С по МВП, жидкость ПГВ с		nnun aŭ i	nm () do	E100			
			оло ду, масло дут, масл Р, угол разв. 60°	и мын, жиокосты п ь с	пемпера	аптурой с	000	51 C			
примечани	ie. Chi	гути-дза-г Т	г, угол разв. оо		Ι	I					
спецсплав		40	527-35.1040-08	ИПЛТ.492225.026-08	65	601	160	125	392	V	V
	•		•	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,					
				пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по I	OCT28	322-7	3
			рская с температурой (
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	о МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ıe: CKΓ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв.120°		Г		1				
спецсплав		40	527-35.1040-09	ИПЛТ.492225.026-09	65	601	160	125	392	V	V
	•		•	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,					
				пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по I	OCT28	322-7	3
			ррская с температурой (
-				о МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ле: СКГ	IУМ-ДЗа-F	, угол разв. 180°								
спецсплав	60	40	527-35.1040-10	ИПЛТ.492225.026-10	65	601	160	125	392	٧	V
	•		•	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	no OCT5P	.5283-76	, штуце	еров по І	OCT28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	о МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 240°								

Материал	DN,	PN, кгс/см²	Обозначение	Обозначение по ЕСКД	Масса,	Габар Н	итные ј Н1	размерь	I, MM	Вид ТУ	приемки
корпуса	MM		чертежа		КГ			405			
Тохишаски		40	527-35.1040-11	ИПЛТ.492225.026-11 no ИПЛТ.492215.008ТУ (7	65 EV5 527-1	601	160	125	392	V	V
				пециальные, бортовых г				nnon no	TOCT 20	222 7	0
					10 00 1 3 P	.0203-70	, шттуце	ров по і	00120	022-7	
			рская с температурой				0 3-	E400			
			сло ду, масло дун, масл Р, угол разв. 300°	по МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	турои с	om 0 00	51 C			
спецсплав	60	40	527-35.1040-12	ИПЛТ.492225.026-12	65	601	160	125	345	٧	V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739 - 82)		<u>I</u>		1	<u> </u>
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	no OCT5P.	5283-76	, штуце	еров по і	ГОСТ28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	по МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
			ДЗа-Р, угол разв. 0°		· ·						
спецсплав	60	40	527-35.1040-13	ИПЛТ.492225.026-13	65	601	160	125	345	V	V
Технически	ие усло	і Вия на иза	еотовление и поставку I	і по ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-1	1 6739-82)		l		I	
	•		•			,		еров по і	ГОСТ28	322-7	3
-			рская с температурой	•			. , , , ,	•			
•			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	то МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	турой с	от 0 до	51°C			
· · ·			ДЗа-Р, угол разв. 60°) 0 0 0					
			40a : , you paoo oo							I	
спецсплав		40	527-35.1040-14	ИПЛТ.492225.026-14	65	601	160	125	345	V	V
	-		•	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,			FOOTO	200 7	<u> </u>
			<u> </u>	пециальные, бортовых г	10 UC 1 5P.	. 5283-70	, штуце	еров по і	00128	522-7	
•			рская с температурой				0.3	5400			
· ·				по МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	турои с	om U 00	51°C			
т гримечани	ie: i ii C	, CKI IYIVI-, I	Д3а-Р, угол разв. 120°		1	Ι		Ι		1	
спецсплав		40	527-35.1040-15	ИПЛТ.492225.026-15	65	601	160	125	345	V	V
	-		•	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,					
				пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по і	ГОСТ28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°С							
Рабочая ср	реда пр	ривода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	то МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ие: ПГС	, СКПУМ-,	Д3а-Р, угол разв. 180°	1	1	1	1	1	1		
спецсплав	60	40	527-35.1040-16	ИПЛТ.492225.026-16	65	601	160	125	345	V	V
	-		•	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		,					
				пециальные, бортовых г	no OCT5P.	.5283-76	, штуце	еров по І	COCT28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°С							
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, масло АУП, масл	то МВП, жидкость ПГВ с	темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3а-Р, угол разв. 240°		ı	1	1	1	1		
спецсплав	60	40	527-35.1040-17	ИПЛТ.492225.026-17	65	601	160	125	345	V	V
Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)		•	•		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев: путевых с	пециальные, бортовых г	по ОСТ5Р	5283-76	, штуце	еров по І	COCT28	322-7	3
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C							
				по МВП, жидкость ПГВ с	: темпера	атурой с	от 0 до	51°C			
			ДЗа-Р, угол разв. 300°								

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	ı, MM	Вид	прие	мкі
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	100	40	527-35.1086	ИПЛТ.492225.042	110	815	240	160	478	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-1	6694-81)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ιο ΓΟС	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°С								_
			дкость ПГВ с темперап									
			, К, угол разв. 0°	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>								
спецсплав	100	40	527-35.1086-01	ИПЛТ.492225.042-01	110	815	240	160	478	V		١
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-1	6694-81)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ο ΓΟΟ	T2822	2-78	_
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 32°С								
			дкость ПГВ с темперап									_
			К, угол разв. 60°									
спецсплав	100	40	527-35.1086-02	ИПЛТ.492225.042-02	110	815	240	160	478	V		١
Техническ	ие усла	ь Вия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ту5.520-1	6694-81)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟС	T2822	2-78	_
-		•	рская с температурой	·								
			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,									
			, угол разв. 120°									
спецсплав		40	527-35.1086-03	ИПЛТ.492225.042-03	110	815	240	160	478	V		,
Техническ	ие усла	I Вия на иза	отовление и поставку I	<u>।</u> no ИПЛТ.492225.042ТУ (1	<u>I</u> ТУ5.520-1	1 3694-81)						
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vиеров r	10 ΓΟС	T2822	-78	_
-		•	рская с температурой	·			<u> </u>	, , ,				
			дкость ПГВ с темперап									_
-	-		(, угол разв. 180°	7,								
спецсплав		40	527-35.1086-04	ИПЛТ.492225.042-04	110	815	240	160	478	V		١
Техническ	ие усла	і Вия на иза	еотовление и поставку I	<u>।</u> no ИПЛТ.492225.042ТУ (1	<u>I</u> ТУ5.520-1	1 2694-81)						<u> </u>
	•			о ГОСТ1536-76, бортовь		,		vиеров r	ο ΓΟΟ	T2822	2-78	
-		•	ррская с температурой	·				, . , . ,				_
•			дкость ПГВ с темперап									
· ·			<, угол разв. 240°	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,								_
спецсплав		40	527-35.1086-05	ИПЛТ.492225.042-05	110	815	240	160	478	V		١
Техническ	ие усла	ь Вия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ту5.520-1	6694-81)						
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	ο ΓΟΟ	T2822	2-78	_
			рская с температурой	<u>_</u>								
-	-		дкость ПГВ с темперап									
			К, угол разв. 300°	.,,,								_
		40	527-35.1087	ИПЛТ.492225.043	185	986	290	235	494	٧		,
спецсплав		i l		14555 400005 040TV	TV5 520-11	6694-81)	l	i		ш		
спецсплав <i>Техническ</i>	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛП.492225.042ТУ (Т	1 3 0.020 1	,,,,						
Техническ				по ИПЛТ.492225.042ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ΓΟς	T2822	2-78	
Техническ Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	ю ГОСТ	T2822	2-78	
Техническ Присоедин Проводима	итель ая сред	ные разме а: вода мо		о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°C				уцеров г	ο ΓΟС	Γ2822	?-78	

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		+	прием
	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC I
спецсплав		40	527-35.1087-01	ИПЛТ.492225.043-01	185	986	290	235	494	٧	
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 32°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечани	ле: ПГС	, ВУСП-1	(, угол разв. 30°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-02	ИПЛТ.492225.043-02	185	986	290	235	494	٧	
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечани	ие: ПГС	, ВУСП-1	(, угол разв. 60°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-03	ИПЛТ.492225.043-03	185	986	290	235	494	V	
Техническ	ие усла	ь Вия на иза	сотовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)			I	1	
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°С							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечани	ле: ПГС	;, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 90°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-04	ИПЛТ.492225.043-04	185	986	290	235	494	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)		l	l	1	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 32°С							
Рабочая с	реда пр	neogs. wn	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
		ивооа. жи	ooo								
Примечани	ие: ПГС		К, угол разв. 120°	<u> </u>							
<i>Примечани</i> спецсплав			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ИПЛТ.492225.043-05	185	986	290	235	494	V	
спецсплав	150	, ВУСП-1 <i>l</i> 40	(, угол разв. 120° 527-35.1087-05	ИПЛТ.492225.043-05 по ИПЛТ.492225.042ТУ (235	494	V	
спецсплав Техническ	150 ие усла	, ВУСП-11 40 вия на иза	(, угол разв. 120° 527-35.1087-05 готовление и поставку и		ГУ5.520-1	6694-81)					
спецсплав Техническі Присоедин	150 ие усло	, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме	(, угол разв. 120° 527-35.1087-05 готовление и поставку и	 no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 o ГОСТ1536-76, бортовь	ГУ5.520-1	6694-81)					
спецсплав Техническі Присоедин	150 ие усло иитель ая сред	5, ВУСП-116 40 вия на иза ные разме а: вода мо	б, угол разв. 120° 527-35.1087-05 сотовление и поставку поры фланцев путевых по	 no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 32°С	ГУ5.520-1	6694-81)					
спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло итель ая сред реда пр	е, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по прская с температурой о дкость ПГВ с темперап	 no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 32°С	ГУ5.520-1	6694-81)					
спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло иитель яя сред реда пр ие: ПГС	е, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи	527-35.1087-05 сотовление и поставку п пры фланцев путевых по прская с температурой	 no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 32°С	ГУ5.520-1	6694-81)					
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	150 ие усло иитель ая сред реда пр ие: ПГО	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи с, ВУСП-11	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых порская с температурой одкость ПГВ с температ (7, угол разв. 150°	no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С nypoй от -2 до 45°С ИПЛТ.492225.043-06	TV5.520-10 IX NO OCT	986	-76, wm	уцеров г	ο ΓΟСΊ	72822	2-78
спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническі	150 ше усло шитель ая сред реда пр ше: ПГО 150 ше усло	5, ВУСП-116 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи 5, ВУСП-116 40	527-35.1087-05 сотовление и поставку и при фланцев путевых по прикая с температурой и дкость ПГВ с температ (с, угол разв. 150° 527-35.1087-06	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ИПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7.	185	986 6694-81)	-76, wm	уцеров г	ло ГОС1 494	V	2-78
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	150 ше усло шитель ая сред реда пр ше: ПГО 150 ше усло	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи Б, ВУСП-114 40 вия на иза	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых порская с температурой одкость ПГВ с температ (, угол разв. 150° 527-35.1087-06 сотовление и поставку и пры фланцев путевых поставку и пры фланцев путевых пост	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ИПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7.	185	986 6694-81)	-76, wm	уцеров г	ло ГОС1 494	V	2-78
спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническі Присоедин	150 ше усло шитель преда пр ше: ПГО 150 ше усло шитель предая сред	40 вия на иза ные разме а: вода мо вияода: жи с, ВУСП-1к 40 вия на иза ные разме а: вода мо	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по роская с температурой од угол разв. 150° 527-35.1087-06 сотовление и поставку и	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С иПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С	185	986 6694-81)	-76, wm	уцеров г	ло ГОС1 494	V	2-78
спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	150 ше усло шитель ая сред реда пр ше: ПГО 150 ше усло шитель ая сред	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи вия на иза ные разме ные разме а: вода мо	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой од дость ПГВ с температ 527-35.1087-06 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой од дость ПГВ с температурой од дость ПГВ с температурой од дость ПГВ с температ	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С иПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С	185	986 6694-81)	-76, wm	уцеров г	ло ГОС1 494	V	2-78
спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	150 ше усло шитель ая сред реда пр 150 150 ше усло шитель ая сред реда пр	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи вия на иза ные разме ные разме а: вода мо	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по роская с температурой од угол разв. 150° 527-35.1087-06 сотовление и поставку и	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С иПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С	185	986 6694-81)	-76, wm	уцеров г	ло ГОС1 494	V	2-78
спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническі Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	150 ше усло шитель ая среда пр ше: ПГО ше усло шитель ая среда пр ше: ПГО	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи в, ВУСП-1к	527-35.1087-05 сотовление и поставку порская с температурой об температурой о	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С турой от -2 до 45°С турой от -2 до 32°С турой от -2 до 32°С турой от -2 до 32°С турой от -2 до 45°С	185 Ty5.520-10 IX NO OCT	986 986 986 986	290 -76, wm	уцеров г 235	494 πο ΓΟC1	V V	2-78
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	150 ше усло шель ая сред реда пр ше: ПГО 150 ше усло реда пр ше: ПГО 150 150 150	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи с, ВУСП-1к 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи с, ВУСП-1к 40 вия на иза	527-35.1087-05 сотовление и поставку порская с температурой обхость ПГВ с температурой обхость ПСВ с	по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ИПЛТ.492225.043-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ИПЛТ.492225.043-07 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7. р. госта до 45°С гос	185 TY5.520-10 IX NO OCT	986 986 986 986 986	290 -76, wm	уцеров г 235 уцеров г 235	494 494	V V	2-78
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Присоедин	150 ше усло ше усло ше: ПГО 150 ше усло ше: ПГО 150 ше: ПГО 150 ше: ПГО	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: жи в, ВУСП-1к 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: жи в, ВУСП-1к 40 вия на иза ные разме ные разме	527-35.1087-05 сотовление и поставку и пры фланцев путевых по роская с температурой одкость ПГВ с температ (с, угол разв. 150° 527-35.1087-06 сотовление и поставку и при фланцев путевых по одкость ПГВ с температ (с, угол разв. 180° 527-35.1087-07 сотовление и поставку и по одкость ПГВ с температ (с, угол разв. 180° 527-35.1087-07	по ИПЛТ.492225.042ТУ (1. p) ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ППЛТ.492225.043-06 ППЛТ.492225.042ТУ (1. p) ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С ППЛТ.492225.043-07 ПО ИПЛТ.492225.043-07 ПО ИПЛТ.492225.042ТУ (1. p) ГОСТ1536-76, бортовь от СПЛТ.492225.042ТУ (1. p) ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	185 TY5.520-10 IX NO OCT	986 986 986 986 986	290 -76, wm	уцеров г 235 уцеров г 235	494 494	V V	2-78
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Технически Присоедин Проводима	150 ше усло питель пя сред пе: ПГО 150 ше усло педа пр	40 вия на изаные размета: вода моготовия на изаные размета: вода моготовия на изаные размета: вода живода: живода: живода: живода: живода: живода: живода: вода моготовия на изаные размета: вода моготовить на вода моготовить на изаные размета: вода моготовить на изаные размета: вода моготовить на изаные размета: вода моготовить на изана изаные размета: вода моготовить на изана из	527-35.1087-05 сотовление и поставку порская с температурой обхость ПГВ с температурой обхость ПСВ с	по ИПЛТ.492225.042ТУ (1) о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С пурой от -2 до 45°С ОПЛТ.492225.043-06 ОПЛТ.492225.042ТУ (1) ОПЛТ.492225.043-07 ОПЛТ.492225.042ТУ (1) ОПЛТ.49225.	185 TY5.520-10 IX NO OCT	986 986 986 986 986	290 -76, wm	уцеров г 235 уцеров г 235	494 494	V V	2-78

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	приемі
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	150	40	527-35.1087-08	ИПЛТ.492225.043-08	185	986	290	235	494	٧	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-16	6694-81)		,			
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	72822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечан	ие: ПГС	, вусп-1	К, угол разв. 240°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-09	ИПЛТ.492225.043-09	185	986	290	235	494	V	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-16	6694-81)					
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ο ΓΟСΊ	72822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечан	ие: ПГС	;, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 270°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-10	ИПЛТ.492225.043-10	185	986	290	235	494	V	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-16	6694-81)					
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ο ΓΟСΊ	72822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечан	ие: ПГС	;, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 300°								
спецсплав	150	40	527-35.1087-11	ИПЛТ.492225.043-11	185	986	290	235	494	V	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-16	6694-81)					
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ο ΓΟСΊ	72822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°С							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ с темперап	пурой от -2 до 45°C							
Примечан	ие: ПГС	, ВУСП-11	К, угол разв. 330°								
спецсплав	150	40	527-35.1090	ИПЛТ.492225.040	220	972	290	235	458	V	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87		•			
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	T2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВГ	T, масло АУ с температ	турой от О)∂o 65°	0				
Примечан	ие: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 270°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-01	ИПЛТ.492225.040-01	220	972	290	235	458	V	,
	-			no OCT5P.5571-87 u OCT							
-				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	T2822	2-78
-			ррская с температурой		× 0	2 0500					
			•	I, масло АУ с температу	poù om 0	00 65°C					
Применен	ie. CKI	тум-дзв-г 40	527-35.1090-02	ИПЛТ.492225.040-02	220	972	290	235	458	V	,
<i>Примечан</i> спецсплав	150	40			1		l	1		1	
спецсплав				no OCT5P 5571.87 11 OCT	<u>.</u> ВП5 5571	.87					
спецсплав <i>Техническ</i>	ие усла	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	I no OCT5P.5571-87 и ОСТ р ГОСТ1536-76, бортовь			-76 ııım	vuenos r	ο ΓΟΟ	72822	2-78
спецсплав Техническ Присоедин	ие усла нитель	вия на иза ные разме	еотовление и поставку п еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь			-76, wm	уцеров г	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78
спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ие усло нитель ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой и	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283		уцеров г	ο ΓΟСΤ	Γ2822	2-78

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	_		размерь		_	прие	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1090-03	ИПЛТ.492225.040-03	220	972	290	235	458	V		V
				no OCT5P.5571-87 u OCT								
-				р ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	T2822	?-78	
•			рская с температурой									
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С						
Примечани	іе: СКГ	ІУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 0°									
спецсплав	150	40	527-35.1090-04	ИПЛТ.492225.040-04	220	972	290	235	458	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С						
Примечани	іе: СКГ	ІУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 30°									
										١.,		
спецсплав	150	40	527-35.1090-05	ИПЛТ.492225.040-05	220	972	290	235	458	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	- 87						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
			ррская с температурой									
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С						
			Р, угол разв. 60°		•							
,		,,,,,										
спецсплав		40	527-35.1090-06	ИПЛТ.492225.040-06	220	972	290	235	458	V		V
				no OCT5P.5571-87 u OCT								
		-		р ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	2822	?-78	
			рская с температурой									
	-			, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°C						
Примечани	ıe: CKI	ІУМ-ДЗв-Г	⁹ , угол разв. 90°			ı	ı					
спецсплав	150	40	527-35.1090-07	ИПЛТ.492225.040-07	220	972	290	235	458	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
•				, масло АУ с температу	noŭ om 0	<u>მი 65°C</u>						
			Р, угол разв. 120°	, madio 715 o momnopamy	pou om o							
Примечани	ie. Chi	т <i>у іvі-</i> дов-г	, yeun pase. 120	<u> </u>	ı	I	I	1				_
спецсплав		40	527-35.1090-08	ИПЛТ.492225.040-08	220	972	290	235	458	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	- 87						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°C						
<u> </u>			Р, угол разв. 150°	,								
спецсплав	150	40	527-35.1090-09	ИПЛТ.492225.040-09	220	972	290	235	458	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку I	ı no OCT5P.5571-87 и ОСТ	ВД5.5571	-87	ı	I		1		
				р ГОСТ1536-76, бортовы			-76. ııım	vиеров r	ο ΓΟΟΊ	T2822	2-78	_
· ·			ррская с температурой	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		0200	. 0, will	, 40000 1	.5.001			
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			3- 0500						
				, масло АУ с температу	pou om 0	00 65°C						
Примечани	іе: СКГ	ІУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 180°									

Материал	DN,	PN, кгс/см²	Обозначение	Обозначение по ЕСКД	Macca,	Габар Н	итные	размеры	J, MM	Вид ТУ	прием
корпуса	ММ		чертежа		КГ						
спецсплав		40	527-35.1090-10	ИПЛТ.492225.040-10	220	972	290	235	458	V	
				no OCT5P.5571-87 u OCT							
-		· ·		р ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	Γ2822	!-78
•			ррская с температурой								
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°C					
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 210°				ı	,			
спецсплав	150	40	527-35.1090-11	ИПЛТ.492225.040-11	220	972	290	235	458	٧	,
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	Į.				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ΓΟСΊ	Γ2822	?-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 240°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-12	ИПЛТ.492225.040-12	220	972	290	235	458	V	,
Технически	ие усла	I Вия на иза	I готовление и поставку і	I no OCT5P.5571-87 и ОСТ	<u>I</u> ВД5.5571	-87					
				о ГОСТ1536-76, бортовь			-76. wm	vиеров r	10 ΓΟСΊ	T2822	2-78
			ррская с температурой					7 -1 -1			
				, масло АУ с температу	пой от 0	<u>მი 65°C</u>					
			ДЗв-Р, угол разв. 270°	,							
Tipamo tane	10.111	, 611151117	400 1 , your page. 210							u	
спецсплав		40	527-35.1090-13	ИПЛТ.492225.040-13	220	972	290	235	458	V	,
				no OCT5P.5571-87 u OCT							
				р ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ГОСТ	Γ2822	?-78
			рская с температурой								
			·	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 300°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-14	ИПЛТ.492225.040-14	220	972	290	235	458	٧	,
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	ı				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ΓΟς Τ	Γ2822	?-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 330°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-15	ИПЛТ.492225.040-15	220	972	290	235	458	٧	,
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку I	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	l		!		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ΓΟς	Γ2822	?-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	∂o 65°C					
			ДЗв-Р, угол разв. 0°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-16	ИПЛТ.492225.040-16	220	972	290	235	458	٧	,
Технически	ие усло	і 18ия на иза	і готовление и поставку і	I no OCT5P.5571-87 и ОСТ	<u>.</u> ВД5.5571	-87	<u> </u>	1	<u> </u>	ш	
			-	р ГОСТ1536-76, бортовь			-76. шт	уцеров г	10 ΓΟС	T2822	2-78
·		· ·	ррская с температурой		301		-, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -	, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -,			
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, масло АУ с температу	moŭ om Λ	<u>მი 65°</u> ∩				—	
			окость гт в, масло мы т ДЗв-Р, угол разв. 30°	, масло дэ с півмперапіў	ροα οπι θ	00 00 0					
примечани	ie. III C	, UNI IYIVI-,	цыв-г, угон разв. 30 								

Материал корпуса	DN,	PN, кгс/см²	Обозначение чертежа	Обозначение по ЕСКД	Масса, кг	Габар Н	итные Н1	размерь L	I, MM L1	Вид ТУ	приемки
спецсплав		40	527-35.1090-17	ИПЛТ.492225.040-17	220	972	290	235	458	٧	V
Технически	ие усло	і Ввия на иза	і готовление и поставку і	ı no OCT5P.5571-87 и ОСТ	<u>.</u> ВД5.5571	-87					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΊ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C							
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°C					
· ·			ДЗв-Р, угол разв. 60°	,							
спецсплав	150	40	527-35.1090-18	ИПЛТ.492225.040-18	220	972	290	235	458	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87					
				ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	72822	-78
			рская с температурой								
· ·			<u> </u>	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 90°		ı	1	ı	1			
спецсплав		40	527-35.1090-19	ИПЛТ.492225.040-19	220	972	290	235	458	٧	V
				no OCT5P.5571-87 u OCT							
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 120°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-20	ИПЛТ.492225.040-20	220	972	290	235	458	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 и ОСТ	ВД5.5571	-87	ı				1
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло МВП	, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 150°		<u>- </u>						
спецсплав		40	527-35.1090-21	ИПЛТ.492225.040-21	220	972	290	235	458	٧	V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку I	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	Į.	l	<u> </u>		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	2822	-78
			ррская с температурой								
				, масло АУ с температу	рой от 0	∂o 65°C					
-			ДЗв-Р, угол разв. 180°	,	,						
спецсплав		40	527-35.1090-22	ИПЛТ.492225.040-22	220	972	290	235	458	V	V
Техническі	ие усло	і 18ия на иза	і готовление и поставку і	I 10 ОСТ5Р.5571-87 и ОСТ	<u>.</u> ВД5.5571	-87	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		
	•		•	ГОСТ1536-76, бортовь			-76, wm	уцеров п	ιο ΓΟСΊ	2822	-78
			рская с температурой								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жі	идкость ПГВ, масло MBГ	I, масло АУ с температ _у	урой от 0	∂o 65°C	;				
Примечани	ıe: ПГС	С, СКПУМ	-Д3в-Р, угол разв. 210°								
спецсплав	150	40	527-35.1090-23	ИПЛТ.492225.040-23	220	972	290	235	458	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87			<u> </u>		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78
			рская с температурой								
				, масло АУ с температу	рой от 0	до 65°С					
Примечани	ие: ПГС	с, <mark>СКПУМ-</mark> ,	ДЗв-Р, угол разв. 240°		-						

3.2 Кингстоны с гидроприводом фланцевые бессальниковые

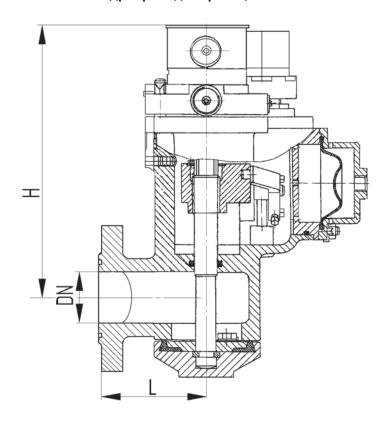


Рис. 3.2.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид г	рие	мки
корпуса	ММ	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	50	40	527-35.1037	ИПЛТ.492215.001	27	325		110		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (ТУ5.527-02	224-73)						
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев по ГОСТ15	36-76, штуцеров по черг	n.556-35.2	478						
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C								\neg
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУП, масло МГЕ-10А	A с температурой от -4	0 до 50°С							
Примечани	іе: СКГ	ІК-ЗУб										
спецсплав	50	40	527-35.1037-01	ИПЛТ.492215.001-01	27	325		110		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	то ИПЛТ.492215.001ТУ(Т	У5.527-02	24-73)	l	1	l			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев по ГОСТ15	36-76, штуцеров по черг	n.556-35.2	478						
Проводима	яя сред	а: по ТУ5.	527-0224-73									\neg
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло МГЕ-10А с темпера	турой от -40 до 50°C								
Примечани	іе: СКГ	IK-3Уб										\neg

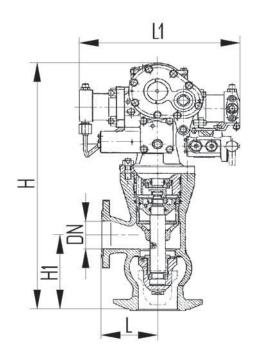


Рис. 3.2.2

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	ММ	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав	80	40	527-35.1193	ИПЛТ.492225.061	100	690	210	145	442	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку г	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		ı			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПІ	КМ-За, уго.	п разв. 0°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-01	ИПЛТ.492225.061-01	100	690	210	145	442	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	•				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПІ	КМ-3а, уго.	п разв. 60°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-02	ИПЛТ.492225.061-02	100	690	210	145	442	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПІ	КМ-За, уго.	п разв. 120°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-03	ИПЛТ.492225.061-03	100	690	210	145	442	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку г	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		ı			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
•			рская с температурой с									
			сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПР	(М-3а, уго.	п разв. 180°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габап	NTHLIA	размерь	I MM	Вил	прие	WKN
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	Масса, КГ	Н	Н1	L	L1	ТУ		ВП
спецсплав		40	527-35.1193-04	ИПЛТ.492225.061-04	100	690	210	145	442	٧		V
Техническ	ие усло	т Овия на иза	і готовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)		l		<u>. </u>	
	-			о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ΓΟС1	2822	2-78	
			ррская с температурой									
•			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	температурой от 0 до	51°C							
			л разв. 240°									
спецсплав		40	527-35.1193-05	ИПЛТ.492225.061-05	100	690	210	145	442	V		V
Техническ	ие усла	DRIIG HA IIS	 Ромовление и поставку (<u> </u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 527-1	6740-82)				l .	
				о ГОСТ1536-76, бортовь				VIIENOR I	ο ΓΟΩΊ	2822	78	
•			ррская с температурой	•	10 001	01 .0200	10, шп	уцороот	101001	2022		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				температурой от 0 до	51°C							
-	-		л разв. 300°	піемпературой от о оо	31 0							
примечани	ie. Grii	\ivi-sa, yeo.	п разв. 500 Г	<u> </u>	T	ı	I	1	ı	1		
спецсплав	80	40	527-35.1193-06	ИПЛТ.492225.061-06	100	690	210	145	442	V		٧
Техническ	ие успо	 Овия на иза	 Ротовление и поставку (<u>I</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (L TV5.527-1	6740-82)				ı	
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vuenne r	ο ΓΟСΊ	2822	78	
-			ррская с температурой	·	10 001	01 .0200	10, шт	уцороот	101001	2022		
-	-			температурой от 0 до	51°C							
· · · · ·				птемператтурой от то оо	51 C							
примечани	ie: CKI	тум-дза-ғ	Р, угол разв. 0°	Г	1	ī	Г	1	1			
спецсплав	80	40	527-35.1193-07	ИПЛТ.492225.061-07	100	690	210	145	442	V		٧
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
				р ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	·-78	
			ррская с температурой									
-	-			температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-Д3a-F	Р, угол разв. 60°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-08	ИПЛТ.492225.061-08	100	690	210	145	442	V		V
Техническ	ие усло	овия на иза	готовление и поставку I	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	-78	_
Проводима	ая сред	да: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	оивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 120°									
спецсплав		40	527-35.1193-09	ИПЛТ.492225.061-09	100	690	210	145	442	V		V
Техническ	ие усло	1 овия на иза	I готовление и поставку I	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)			ļ		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vuenoв r	ο ΓΟСΊ	2822	-78	
-			ррская с температурой	·			. 0, 00	, 40,000.				
				температурой от 0 до	51°C							
· ·			² , угол разв. 180°	томпоратуров от о со								
спецсплав	80	40	527-35.1193-10	ИПЛТ.492225.061-10	100	690	210	145	442	V		V
Техническ	HE VCD	Jeila na ila.	SOMOBLEHITE IT DOCUSERA	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 527-1	 6740-82)	<u> </u>		<u> </u>		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о ГОСТ1536-76, бортовь				VIIENOP r	ים דחרז	7822	7.78	
-		-	ррская с температурой (<u> </u>	ix 110 00 1	01 .0200	, o, will	,40p06 I	.0 1 001	2022	. , 0	
-				от -2 оо 50°С температурой от 0 до	51°C							_
			сло Ау, жиокость тт в с Р, угол разв. 240°	тымпъратурой от 00	01 0							
примечали	10. UNI	тути-доа-г	, χουπ μάου. 270									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные	размерь	I, MM		приемки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВП
спецсплав		40	527-35.1193-11	ИПЛТ.492225.061-11	100	690	210	145	442	V	V
				10 ИТШЛ.492225.002ТУ (
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78
•			рская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: СКГ	УМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 300°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-12	ИПЛТ.492225.061-12	99	690	210	145	417	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, шт	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ие: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 0°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-13	ИПЛТ.492225.061-13	99	690	210	145	417	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечан	ие: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв.6 0°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-14	ИПЛТ.492225.061-14	99	690	210	145	417	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, шт	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ие: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв. 120°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-15	ИПЛТ.492225.061-15	99	690	210	145	417	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв. 180°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-16	ИПЛТ.492225.061-16	99	690	210	145	417	٧	V
Tovillinoor	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				
техническ.			еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
	итель	ные разме									
Присоедин			рская с температурой (от -2 до 50°C							
Присоедина Проводима	ая сред	а: вода мо		от -2 до 50°C температурой от 0 до	51°C						
Присоедин Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма			51°C						
Присоедин Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр ие: ДБК	а: вода мо ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с		51°C	690	210	145	417	V	V
Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред реда пр ие: ДБК 80	а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40	сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1193-17	температурой от 0 до	99			145	417	V	V
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ	ая сред реда пр ие: ДБК 80 ие усло	а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза	сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1193-17 сотовление и поставку п	температурой от 0 до иплт.492225.061-17	99 TY5.527-1	6740-82 _,)				
Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ая сред реда пр ие: ДБК 80 ие усло	а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза ные разме	сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1193-17 сотовление и поставку п	температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-17 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	99 TY5.527-1	6740-82 _,)				
Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима	ая сред реда пр ие: ДБК 80 ие усло иитель ая сред	а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза ные разме а: вода мо	сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1193-17 готовление и поставку п гры фланцев путевых по грская с температурой о	температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-17 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	99 TУ5.527-1 IX NO OCT	6740-82 _,)				

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		-	прием	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1193-18	ИПЛТ.492225.061-18	100	690	210	145	427	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					
-		-) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБГ	ІМ-З без с	ерьги, угол разв. 0°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-19	ИПЛТ.492225.061-19	100	690	210	145	427	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБГ	ІМ-3 без с	ерьги, угол разв. 60°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-20	ИПЛТ.492225.061-20	100	690	210	145	427	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБГ	ІМ-З без с	ерьги, угол разв. 120°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-21	ИПЛТ.492225.061-21	100	690	210	145	427	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))				1	
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБГ	ІМ-3 без с	ерьги, угол разв. 180°									
спецсплав	80	40	527-35.1193-22	ИПЛТ.492225.061-22	100	690	210	145	427	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: ДБГ	ІМ-3 без с	ерьги, угол разв. 240°		-							
спецсплав		40	527-35.1193-23	ИПЛТ.492225.061-23	100	690	210	145	427	V		٧
	ие усло			10 ИТШЛ.492225.002ТУ (
			ni i dilaulioa numaaliv na	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	·76, шт	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Присоедин	нителы											
Присоедин Проводима	нителы ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Присоедин Проводима Рабочая с	нителы ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма	рская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с									
Присоедин Проводима Рабочая с	нителы ая сред реда пр ие: ДБГ	а: вода мо ивода: ма	рская с температурой (от -2 до 50°C		690	210	145	442	V		V
Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав	нителы ая сред реда пр ие: ДБГ 80	а: вода мо ивода: ма IM-3 без с 40	рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 300° 527-35.1193-24	om -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-24	51°C			145	442	V		V
Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ	нителы ая сред реда пр ие: ДБГ 80 ие усло	а: вода мо ивода: ма IM-3 без с 40 вия на иза	рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 300° 527-35.1193-24 готовление и поставку и	от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-24 по ИТШЛ.492225.002ТУ (51°C 100 TV5.527-1	6740-82))				2-78	V
Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин	нителы ая сред реда пр ие: ДБГ 80 ие усло	а: вода мо ивода: ма IM-3 без с 40 вия на иза ные разме	рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 300° 527-35.1193-24 сотовление и поставку п еры фланцев путевых по	от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-24 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	51°C 100 TV5.527-1	6740-82))				2-78	V
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	нительная сред реда пр ие: ДБГ 80 ие усло нительная сред	а: вода мо ивода: ма IM-3 без с 40 вия на иза ные разме а: вода мо	орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 300° 527-35.1193-24 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о	от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.061-24 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	51°C 100 TY5.527-1 IX NO OCT	6740-82))				2-78	V

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ı, MM	_	приемки
корпуса	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВГ
спецсплав		40	527-35.1193-25	ИПЛТ.492225.061-25	100	690	210	145	442	V	V
			готовление и поставку г								
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 60°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-26	ИПЛТ.492225.061-26	100	690	210	145	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 120°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-27	ИПЛТ.492225.061-27	100	690	210	145	442	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•		•
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 180°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-28	ИПЛТ.492225.061-28	100	690	210	145	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	•	•		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 240°								
спецсплав	80	40	527-35.1193-29	ИПЛТ.492225.061-29	100	690	210	145	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	•	•		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟСΊ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C						
Примечани	ле: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 300°								
спецсплав	100	40	527-35.1154	ИПЛТ.492225.060	95	725	240	160	442	٧	V
	•		готовление и поставку г	•							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	?-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C						
Примечани	ле: СПК	М-3а, уго.	п разв. 0°						1		
спецсплав	100	40	527-35.1154-01	ИПЛТ.492225.060-01	95	725	240	160	442	V	V
			сотовление и поставку г	•							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ15 <mark>36-76, бортовь</mark>	ıx no OCT:	5P.5283	-76, <i>шт</i>	уцеров г	ο ΓΟСΊ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C						

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	<u> </u>	_
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	В
спецсплав	100	40	527-35.1154-02	ИПЛТ.492225.060-02	95	725	240	160	442	٧		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΊ	2822	-78	
·		•	рская с температурой									
				температурой от 0 до	50°C							
			п разв. 120°	тистигорантуров от о оо								
Примечани	ie. Crin	IVI-3a, yeu	11 pase. 120	T	1			1	I	1		
спецсплав		40	527-35.1154-03	ИПЛТ.492225.060-03	95	725	240	160	442	V		,
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ле: СПК	М-3а, уго.	п разв. 180°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-04	ИПЛТ.492225.060-04	95	725	240	160	442	V		1
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		I.			<u> </u>
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	ο ΓΟС1	2822	-78	
Проводима	эя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
•				температурой от 0 до	50°C							
			ол разв. 240°	тиситературов от о оо								
тримечани	ie. Crik	IVI-3a, yed	и разв. 240 	T					I			_
спецсплав	100	40	527-35.1154-05	ИПЛТ.492225.060-05	95	725	240	160	442	٧		
				ИПЛТ.492225.060-05 по ИТШЛ.492225.002ТУ (160	442	V		
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і		ТУ5.527-1	6740-82,)				-78	
Техническі Присоедин	ие усло ителы	вия на иза	готовление и поставку і	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	ТУ5.527-1	6740-82,)				-78	
Технически Присоедин Проводима	ие усло ителы ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку п еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 TY5.527-1 x no OCT	6740-82,)				-78	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло иителы ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку п еры фланцев путевых по орская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TY5.527-1 x no OCT	6740-82,)				2-78	,
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло иителы ая сред реда пр ие: СПК	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	готовление и поставку п еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TY5.527-1 x no OCT	6740-82,)				2-78	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло иителы ая сред реда пр ие: СПК	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40	еотовление и поставку п еры фланцев путевых по прская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с пл разв.300° 527-35.1154-06	no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С температурой от 0 до	TY5.527-1 ix no OCT: 50°C 95	6740-82, 5P.5283- 725	240	уцеров п	 	72822	-78	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	ие усло иштельн реда пр реда пр ие: СПК 100	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с празв. 300° 527-35.1154-06	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-06	Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1	6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240	уцеров п	90 FOC7	72822 V		
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ие усло ителы ая сред реда пр ие: СПк 100 ие усло	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме	еотовление и поставку и поставку и поры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по празв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пос	по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до о	Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1	6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240	уцеров п	90 FOC7	72822 V		
Технически Присоедин Проводима СПРИМЕЧАНИ СПЕЦСПЛАВ ТЕХНИЧЕСКИ Присоедин Проводима	ие усло иителы ая сред реда пр ие: СПК 100 ие усло иителы ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с пл разв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-06 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	Ty5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 IX NO OCT:	6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240	уцеров п	90 FOC7	72822 V		
Технически Присоедин Проводима СПР Примечан СПР Примечан СПР Присоедин Проводима СПР	ие усло иительной среда про ие: СПК 100 ие усло иительной среда про иительной среда про реда про	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой оп разв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой опо АУ, жидкость ПГВ с поста АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до о	Ty5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 IX NO OCT:	6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240	уцеров п	90 FOC7	72822 V		,
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло иитель ая сред реда пр ие: СПК 100 ие усло иитель ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с пл разв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-06 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	Ty5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 IX NO OCT:	6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240	уцеров п	90 FOC7	72822 V		
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло иительной среда пр ие: СПК 100 ие усло иительной среда пр ие: СКГП	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по разв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и при фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по дого АУ, жидкость ПГВ с по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с по празв. 0°	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-06 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95	725 6740-82, 725 6740-82, 725	240 -76, wm	уцеров п	442	V V		
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Тримечани Спецсплав Технически	ие усло иитель ая сред реда пр ие: СПК 100 ие усло иитель ая сред реда пр ие: СКГ 100 ие усло	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F 40	еры фланцев путевых порожая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сортовление и поставку порожая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сортовление и поставку порожая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соружения с температурой соружения с температурой с тем	по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до по ИТШЛ.492225.060-06 по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-07	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1	725 6740-82, 725 6740-82, 725 6740-82,	240 .76, wmj	уцеров п 160 уцеров п	442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима СР Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима СР Примечани Спецсплав Технически Присоедин	ие усло иитель ая сред реда пр ие: СПк 100 ие усло иитель ая сред реда пр ие: СКГ 100 ие усло	вия на изанье разменье размена: ма (М-За, уго 40) вия на изанье размена: вода мо ивода: ма (М-ДЗа-F) 40 вия на изанье разменье размена: ма (М-ДЗа-F)	еры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сол разв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сол разв. 300° 527-35.1154-06 сло АУ, жидкость ПГВ сол	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до 50°С температурой от 0 до от ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от ОТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от ОТСТ1536-76, бортовь	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1	725 6740-82, 725 6740-82, 725 6740-82,	240 .76, wmj	уцеров п 160 уцеров п	442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима Присоедин Проводима Проводима	ие усло иительной среда при ие: СПК 100 ие усло иительной среда при ие: СКГ 100 ие усло иительной среда при ие: СКГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо вия на иза ные разме а: вода мо	естовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с планав. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с пругол разв. 0° 527-35.1154-07 вотовление и поставку и при при правительного проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с при правительного проская с температурой проская	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 0 то 0 то 0 то 0 то 0 то 0 т	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: ix no OCT:	725 6740-82, 725 6740-82, 725 6740-82,	240 .76, wmj	уцеров п 160 уцеров п	442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИМА ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИМА ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА ПРОВОДИМ	ие усло иительной среда пр ие: СПК 100 ие усло иительной среда пр ие: СКГ 100 ие усло иительной среда пр ие: СКГ 100 ие усло иительной среда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма изаные разме а: вода мо	естовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до 50°С температурой от 0 до от ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от ОТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от ОТСТ1536-76, бортовь	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: ix no OCT:	725 6740-82, 725 6740-82, 725 6740-82,	240 .76, wmj	уцеров п 160 уцеров п	442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИН ПРИСОЕДИМА ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИМА ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА РАБОЧАЯ СПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА ПРОВОДИМ	ие усло имельного среда пр ие: СПК 100 ие усло имельного среда пр ие: СКГ 100 име усло имельного среда пр ие: СКГ имельного среда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма изаные разме а: вода мо	естовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с планав. 300° 527-35.1154-06 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с пругол разв. 0° 527-35.1154-07 вотовление и поставку и при при правительного проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с при правительного проская с температурой проская	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 0 то 0 то 0 то 0 то 0 то 0 т	7y5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: 50°C 95 Ty5.527-1 ix no OCT: ix no OCT:	725 6740-82, 725 6740-82, 725 6740-82,	240 .76, wmj	уцеров п 160 уцеров п	442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕХНИЧЕСКИ Присоедин СПЕЦСПЛАВ ТЕХНИЧЕСКИ Присоедин СПЕЦСПЛАВ ТЕХНИЧЕСКИ Присоедин Проводима ГРАЙОНО ПРОВОДИМА СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСПЛАВ	ие усло иительной среда при ие: СПК 100 ие усло иительной среда при ие: СКГ 100 ие усло иительной среда при ие: СКГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма дум-ДЗа-F 40 ивода: ма дум-ДЗа-F 40	естовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой с проская с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-06 то ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-07 то ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-08	775.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 725 6740-82, 5P.5283-	240 240 240 240 240	уцеров п	442 442 442	V V	-78	
Технически Присоедин Проводима Гримечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Гримечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Гримечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Проводима Примечани Спецсплав Технически Проводима Примечани Спецсплав Технически Проводима Проводима Проводима Проводима Проводима Проводима Проводима Проводима Примечани Проводима Проводима Проводима Примечани Проводима Проводима Примечани	ие усло имельного среда пр ие: СПК 100 ие усло имельного среда пр ие: СКГ 100	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-F 40 вия на иза	еры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соправление и поставку порская с температурой с температуро	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до	775.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x TY5.527-1	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	442 442 442 442	V V	2-78	
Технически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Присоедин Присоедин СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин	ие усло имельного среда пр ие: СПК 100 ие усло имельного среда пр ие: СКГ 100 ие усло имельного среда пр ие: СКГ 100 ие усло имельного среда пр ие: СКГ 100 ие усло имельного среда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ТУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме 40 вия на иза ные разме	готовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с потоваеми и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с потовление и поставку и при прекая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с потовление и поставку и при фланцев путевых по прекая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с потоваеми прекая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с потоваеми по поставку и потоваеми по	по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до о	775.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x no OCT: 50°C 95 TY5.527-1 1x TY5.527-1	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	442 442 442 442	V V	2-78	
Технически Присоедин Проводима Гехнически Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Проводима Гехнически Присоедин Проводима Гехнически Присоедин Проводима	ие усло имельной среда принег СПК 100 ие усло имельной среда принег СКГ 100 ие усло имельной среда предага среда предага среда	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (УМ-ДЗа-F 40	естовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой сто празва с температурой с те	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до МПЛТ.492225.060-06 то ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до МПЛТ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до МПЛТ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до МПЛТ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до МПЛТ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	775.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	442 442 442 442	V V	2-78	
Технически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима Присоедин Присоедин Проводима Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ ТЕхнически Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ Присоедин Проводима СПЕЦСПЛАВ Проводима СПЕЦСПЛАВ Проводима СПЕЦСПЛАВ Проводима СПЕЦСПЛАВ Проводима СПЕЦСПЛАВ СПЕЦСТВО ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА СПЕЦСТВО ПРОВОДИ ПРОВОДИ ПРОВОДИМА СПЕЦСТВО ПРОВОДИМА СПЕЦСТВО ПРОВОДИМА СПЕЦСТВО ПРОВО ПРОВОДИ ПРОВОДИ ПРОВОДИ ПРОВО П	ие усло иительного предоставлять сред ореда пр ие: СГГК 100 ие усло ие: СКГ 100 ие усло иительного предоставлять сред ореда пр ие: СКГ 100 ие усло иительного предоставлять сред ореда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма (М-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ТУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма тум-дза-F 40	естовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-06 празв. 300° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 празв. 0° 527-35.1154-07 проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой сто празва с температурой с те	по ИТШЛ.492225.002ТУ (то ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до о	775.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	442 442 442 442	V V	2-78	

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ı, MM	Вид	приег	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав	100	40	527-35.1154-09	ИПЛТ.492225.060-09	95	725	240	160	442	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							_
Примечани	ие: СКГ	ІУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 180°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-10	ИПЛТ.492225.060-10	95	725	240	160	442	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>г</i>	no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	ТУ5.527-1	6740-82)	<u> </u>				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT!	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая сі	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C				-			
Примечані	.ie: СКГ	ІУМ-ДЗа-Ғ	Р, угол разв. 240°	,								
			7,									
спецсплав	100	40	527-35.1154-11	ИПЛТ.492225.060-11	95	725	240	160	442	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (*	ТУ5.527-1	6740-82)					
) ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
'		'	ррская с температурой (, ,								
·				температурой от 0 до	50°C							
-			Р, угол разв. 300°	The mine party pour only of the								
Примечани	Je. OM	тэтиг-доа-г	, year pase. 500								\neg	
спецсплав	100	40	527-35.1154-12	ИПЛТ.492225.060-12	95	725	240	160	442	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (*	ТУ5.527-1	6740-82)					
) ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ие: ДБГ	1М-3 без с	ерьги, угол разв. 0°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-13	ИПЛТ.492225.060-13	95	725	240	160	442	٧		٧
	•		•	по ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
-) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
-			рская с температурой с									
				температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ие: ДБГ	IM-3 без с	ерьги, угол разв. 60°					1				
спецсплав		40	527-35.1154-14	ИПЛТ.492225.060-14	95	725	240	160	442	V		٧
			•	по ИТШЛ.492225.002ТУ (
) ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	-76, wm _.	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
			ррская с температурой с		5000							
			сло Ау, жиокость пт в с ерьги, угол разв. 120°	температурой от 0 до	50 C							
спецсплав		40	ерьги, угол разв. 120 527-35.1154-15	ИПЛТ.492225.060-15	95	725	240	160	442	V		V
•		ימון פען פון פון		 no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	TV5 527_1	6740-82)					
				о ГОСТ1536-76, бортовы				VII O D C C		.ე <u>ე</u> ეე	_7º	
				<u> </u>	x 110 OC 13	<i>л</i> −.∪∠0 3 -	-10, WIN	уцеров П	01001	2022	-10	
			ррская с температурой о		5000							
<u>'</u>			·	температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ле: ДБГ	ІМ-3 без с	ерьги, угол разв. 180°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВΠ
спецсплав	100	40	527-35.1154-16	ИПЛТ.492225.060-16	95	725	240	160	442	٧	1	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
Примечан	ле: ДБГ	7М-3 без с	ерьги, угол разв. 240°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-17	ИПЛТ.492225.060-17	95	725	240	160	442	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	и Вотовление и поставку г	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	ТУ5.527-1	6740-82)	ļ.				
) ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
			ррская с температурой (<u> </u>								
•				температурой от 0 до	50°C							
			ерьги, угол разв. 300°									
Tipamo fario	.о. ды				1						\neg	
спецсплав	100	40	527-35.1154-18	ИПЛТ.492225.060-18	95	725	240	160	442	٧		٧
Техническ	ие усло	ь Вия на иза	I готовление и поставку г	I no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	I ТУ5.527-1	6740-82)					
) ГОСТ1536-76, бортовы				илеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
·			ррская с температурой (7 0, 001111	,40,000 11				
•				температурой от 0 до	50°C							
			ол разв. 0°	температуров от о оо								
примечани	ле. док	I IIVI-за, уг I	ол разв. о		I	l	l			1 1		
спецсплав		40	527-35.1154-19	ИПЛТ.492225.060-19	95	725	240	160	442	V	ì	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
			ррская с температурой с									
				температурой от 0 до	50°C							
1 Іримечані	ле: ДЬК	TIM-3a, уг	ол разв. 60°	Г	ı	I	ı	1				
спецсплав		40	527-35.1154-20	ИПЛТ.492225.060-20	95	725	240	160	442	V		V
	•		•	no ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
			ррская с температурой о									
				температурой от 0 до	50°C							
<i>примечани</i>	ле: ДЬК	т ім-за, уг і	ол разв. 120°	<u> </u>	I	I	I			1		
спецсплав		40	527-35.1154-21	ИПЛТ.492225.060-21	95	725	240	160	442	V		V
	•		<u> </u>	по ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
•) ГОСТ1536-76, бортовы	ix no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	01001	2822	-/8	
			ррская с температурой о	от -2 до 50°C температурой от 0 до :	E000							
			ол разв. 180°	пемпературой от 0 оо	50 C							
спецсплав		40	527-35.1154-22	ИПЛТ.492225.060-22	95	725	240	160	442	V		V
		ANG NO NO		 no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	TV5 507 1	6740 Q2)					
			<u> </u>	<u> </u>				WIONCE	- FOOT	2000	70	
-				р ГОСТ1536-76, бортовы	ix no UCT	or.5283·	-10, WM	уцеров п	o i UCT	2022 2	-/ŏ	
			ррская с температурой о									
				температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ле: ДБК	ГПМ-3а, уг	ол разв. 240°									

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	приемкі
	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC BI
спецсплав	100	40	527-35.1154-23	ИПЛТ.492225.060-23	95	725	240	160	442	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C						
Примечани	ле: ДБК	ПМ-3а, уг	ол разв. 300°								
спецсплав	100	40	527-35.1154-24	ИПЛТ.492225.060-24	95	725	240	160	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	1	l		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78
			ррская с температурой (
				температурой от 0 до	50°C						
<u>'</u>			ДЗа-Р, угол разв. 0°								
Tipamo iarie	10.111 0	, 011171117	400 1 , yeon paoe. e	I	I	1		1	l		
спецсплав	100	40	527-35.1154-25	ИПЛТ.492225.060-25	95	725	240	160	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		1			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ο ΓΟСΤ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (om -2 до 50°С							
				температурой от 0 до	50°C						
			Д3а-Р, угол разв. 60°	77. 77.							
·		40	527-35.1154-26	ИПЛТ.492225.060-26	95	725	240	160	442	V	V
спецсплав								100	442	V	V
		вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 527-1	6740-82)				
			еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	еры фланцев путевых по ррская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C	ıx no OCT:			уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78
Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по рская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:			уцеров г	о ГОСТ	2822	2-78
Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по ррская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C	ıx no OCT:			уцеров г	00 ГОСТ	2822	-78
Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр ие: ПГС	а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по рская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C	ıx no OCT:			уцеров г. 160	00 ΓΟC1 442	72822 V	2-78 V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	ая сред реда пр ие: ПГС 100 ие усло	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку п	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27	50°C 95	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ая сред реда пр ие: ПГС 100 ие усло	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 сотовление и поставку и гры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	50°C 95	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ая сред реда пр ие: ПГС 100 ие усло иителы ая сред	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку п еры фланцев путевых по орская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TY5.527-1	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр ие: ПГО 100 ие усло иителы ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку и пры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	95 TY5.527-1	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр ие: ПГО 100 ие усло иителы ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку п еры фланцев путевых по орская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TY5.527-1	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ая сред реда пр ие: ПГС 100 ие усло ишелы ая сред реда пр	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку и пры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TY5.527-1	725 6740-82,	240	160	442	V	V
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред peda пр ue: ПГС 100 ue усло umeлы ая сред peda пр ue: ПГС	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-,	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку и гры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180°	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C температурой от 0 до	95 TY5.527-1 ix no OCT 50°C	725 6740-82, 5P.5283-	240 -76, wm	160	442 no FOCT	V 2822	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	ая сред peda прие: ПГС 100 ue усло umeлы aя сред peda прие: ПГС 100 ue усло ue усло ие усло	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 сотовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-28	95 TY5.527-1 sx no OCTS 50°C 95 TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283-	240 .76, wm	160 yuepos r	442 no FOC7	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ая сред реда при реда при 100 пред пред пред пред пред 100 пред пред пред пред пред пред пред пред	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой опрская с температурой опрская с температурой опрская с температурой опроская с температурой опро	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ИТШЛ.492225.00	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283-	240 .76, wm	160 yuepos r	442 no FOC7	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср	ая сред реда прие: ПГС 100 ше условительная сред реда прие: ПГС 100 ше условительная сред реда прие: ПГС	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с осло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ОСТ1536-76, бортовь	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283-	240 .76, wm	160 yuepos r	442 no FOC7	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср	ая сред реда прие: ПГС 100 ше условительная сред реда прие: ПГС 100 ше условительная сред реда прие: ПГС	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой опрская с температурой опрская с температурой опрская с температурой опроская с температурой опро	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ИТШЛ.492225.00	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283-	240 .76, wm	160 yuepos r	442 no FOC7	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср	ая сред реда прие: ПГС 100 ue услочительная сред реда прие: ПГС 100 ue услочительная сред реда прие: ПГС	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с осло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ИТШЛ.492225.00	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283-	240 .76, wm	160 yuepos r	442 no FOC7	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Спецсплав Технически Проводима Спецсплав Спецсплав Спецсплав	ая сред реда прие: ПГС 100 име условительная сред прие: ПГС 100 имельная сред реда прие: ПГС 100 имельная сред реда прие: ПГС 100 имельная сред прие: ПГС 100	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с готовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 240° 527-35.1154-29	ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 по ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до Ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283-	240)-76, wm 240)-76, wm	160 yuepos r. 160 yuepos r.	442 00 FOCT 442	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически примечани спецсплав	ая сред реда прие: ПГС 100 ue услочительная сред реда прие: ПГС	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 180° гото АУ, жидкость ПГВ с гото ВЗТ-35.1154-29	ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-29	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240 -76, wm -76, wm -76, wm	160 yuepos n 160 yuepos n	442 442 442 442	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Спецсплав Технически Присоедин Спецсплав Технически Присоедин Присоеди	ая сред реда при ие усло иительная сред при иительная сред реда при ие усло иительная сред реда при ие: ПГС 100 ие усло иительная сред и и и и усло и и и и усло и и и и и и и и и и и и и и и и и и и	а: вода мо швода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо швода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо швода: ма с, СКПУМ-, 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 180° гото АУ, жидкость ПГВ с гото ВЗТ-35.1154-29	ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-29 то ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от ОТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от ОТПЛТ-492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240 -76, wm -76, wm -76, wm	160 yuepos n 160 yuepos n	442 442 442 442	V V V	V-78
Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Технически Присоедин	ая сред реда прие: ПГС 100 име усло имель ая сред прие: ПГС 100 имель ая сред прие: ПГС 100 име усло имель ая сред прие: ПГС 100 име усло имель ая сред прие: ПГС 100 име усло имель ая сред имель ая сред приез преда приез преда приез преда приез преда приез преда приез преда	а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма с, СКПУМ-, 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 120° 527-35.1154-27 готовление и поставку и проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° 527-35.1154-28 готовление и поставку и проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 180° горская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 240° 527-35.1154-29 готовление и поставку и проская с температурой осло проская с температурой осроская с	ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-27 то ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-29 то ИТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от ОТШЛ.492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от ОТПЛТ-492225.002ТУ (ог ГОСТ1536-76, бортовь от СТСТ1536-76, бортовь от СТС1546-76, б	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240 -76, wm -76, wm -76, wm	160 yuepos n 160 yuepos n	442 442 442 442	V V V	V-78

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прием
pyou	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	100	40	527-35.1154-30	ИПЛТ.492225.060-30	95	725	240	160	432	٧	,
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		•	•		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C						
Примечан	ие: КСГ	ІКВ-За, уг	ол разв. 0°								
спецсплав	100	40	527-35.1154-31	ИПЛТ.492225.060-31	95	725	240	160	432	V	,
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		•	•		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C							
Рабочая сі	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C						
			ол разв. 60°	7 71							
7											
спецсплав	100	40	527-35.1154-32	ИПЛТ.492225.060-32	95	725	240	160	432	V	,
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		ı			
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°С							
				температурой от 0 до	50°C						
	-		ол разв. 120°								
спецсплав		40	527-35.1154-33	ИПЛТ.492225.060-33	95	725	240	160	432	V	
-					TVE 507 1	6740.00					
Техническ				 no ИТШЛ.492225.002ТУ (p. ГОСТ1536-76, бортовь				uenoe n	ο ΓΟΟΊ	2822	-78
Техническ Присоедин	нителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Техническ Присоедин Проводима	нителы ая сред	ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых по ррская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C	ıx no OCT			уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	нителы ая сред реда пр	ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по ррская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT			/церов п	о ГОСТ	2822	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с	нителы ая сред реда пр ие: КСГ	ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по рская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C	ıx no OCT			/церов п	432	72822 V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	нителы ая сред реда пр ие: КСП	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40	еры фланцев путевых по ррская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	1x no OCT:	5 <i>P.</i> 5283-	240				
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ	нителы ая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 сотовление и поставку п	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34	50°C 95	725 6740-82,	240	160	432	V	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин	нителы ая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40 вия на иза ные разме	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 сотовление и поставку п	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	50°C 95	725 6740-82,	240	160	432	V	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	нителы ая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло нителы ая сред	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 готовление и поставку п еры фланцев путевых по орская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°C температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	95 TV5.527-1 Ix no OCT	725 6740-82,	240	160	432	V	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср	нительная средоведа приче: КСГ по 100 по 10	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 готовление и поставку п еры фланцев путевых по орская с температурой о	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TV5.527-1 Ix no OCT	725 6740-82,	240	160	432	V	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср	нителы ая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло нителы ая сред реда пр ие: КСП	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 естовление и поставку и орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TV5.527-1 Ix no OCT	725 6740-82,	240	160	432	V	
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечан спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечан спецсплав	нителы рая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло нителы рая сред реда пр ие: КСП	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго	еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 сотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-35	95 TY5.527-1 IX NO OCT:	725 6740-82, 5P.5283-	240) -76, wm	160	432 no FOC7	V 2822	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред реда пр ие: КСГ 100 ие усло нителы ая сред реда пр ие: КСП 100	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	95 TY5.527-1 px no OCTs 50°C 95 TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283 725 6740-82,	240 .76, wmg	160 уцеров п	432 90 FOCT 432	V V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Спецсплав Техническ Присоедин	нителы ая сред реда пр ие: КСП 100 ие усло нителы ая сред реда пр ие: КСП 100	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до 40 мплт.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до 40 мплт.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от СТСТ1536-76, бортовь от СТСТ1536-76, бортовь	95 TY5.527-1 px no OCTs 50°C 95 TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283 725 6740-82,	240 .76, wmg	160 уцеров п	432 90 FOCT 432	V V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Примечани примечани примечани присоедин Присоедин	ая сред реда при не: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240°	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до 40 мплт.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до 40 мплт.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от СТСТ1536-76, бортовь от СТСТ1536-76, бортовь	95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX no OCT: 1X no OCT: 1X no OCT:	725 6740-82, 5P. 5283 725 6740-82,	240 .76, wmg	160 уцеров п	432 90 FOCT 432	V V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ая сред реда при ие: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ные разме а: вода мо ивода: ма	еры фланцев путевых порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240°	о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	95 TY5.527-1 IX NO OCT: 50°C 95 TY5.527-1 IX no OCT: 1X no OCT: 1X no OCT:	725 6740-82, 5P. 5283 725 6740-82,	240 .76, wmg	160 уцеров п	432 90 FOCT 432	V V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред реда при ие: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300° 527-35.1154-36	огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-36	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283-	240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 уцеров п	432 90 FOCT 432	V V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред реда при ие: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° сто АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300° 527-35.1154-36	огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до Огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 50°C	725 6740-82, 5P.5283- 725 6740-82, 5P.5283-	240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 уцеров п	432 432 432	V V	2-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая с Присоедин Сприсоедин Сприсоедин Спецсплав Техническ Примечани спецсплав	ая сред реда при ие: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40 вия на иза ные разме ивода: ма IKB-За, уго ивода: ма IKB-За, уго ивода: ма IKB-За, уго ивода: ма IKB-За, уго ивода: ма	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300° 527-35.1154-36	огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-36	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	432 432 432 432	V V V	-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Примечани спецсплав	ая сред реда при ие: КСП по	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ивода: ма ИКВ-За, уго 40	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300° 527-35.1154-36	огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до Огост1536-76, бортовь от 0 ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь 0 Огост1536-76, бортовь от 0 Огост1536-76, бортовь 0 Огост	95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 TY5.527-1 IX TY5.527-1	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	432 432 432 432	V V V	-78
Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима Техническ Присоедин Проводима	ая сред реда при ие: КСГ по	ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еры фланцев путевых пороская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 180° 527-35.1154-34 вотовление и поставку и орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку и орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 240° 527-35.1154-35 вотовление и поставку и орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300° 527-35.1154-36 вотовление и поставку и орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 300°	огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.060-34 то ИТШЛ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до Огост1536-76, бортовь от 0 ИПЛТ.492225.002ТУ (огост1536-76, бортовь 0 Огост1536-76, бортовь от 0 Огост1536-76, бортовь 0 Огост	95 Ty5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 Ty5.527-1 IX NO OCTS 50°C 95 Ty5.527-1 IX NO OCTS	725 6740-82, 5P. 5283- 725 6740-82, 725 6740-82,	240)-76, wmj 240)-76, wmj	160 160 160	432 432 432 432	V V V	-78

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	-	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1154-37	ИПЛТ.492225.060-37	95	725	240	160	432	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (om -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ле: ПГС	, КСПКВ-3	За, угол разв. 60°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-38	ИПЛТ.492225.060-38	95	725	240	160	432	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
				7 71								
			,,,,									
спецсплав	100	40	527-35.1154-39	ИПЛТ.492225.060-39	95	725	240	160	432	V		٧
Техническ	ие усла	і Вия на иза	готовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82 _.)					
				о ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	2-78	
<u>'</u>		<u>'</u>	ррская с температурой (, , ,				
·				температурой от 0 до	50°C							
			Ва, угол разв. 180°	The mine party ped on a de-								
Примечани	Je. I II C	, KOTIKD-C	ba, yeon pase. 100	<u> </u>	1					1		
спецсплав	100	40	527-35.1154-40	ИПЛТ.492225.060-40	95	725	240	160	432	٧		٧
Техническ	ие усло	і вия на иза	і готовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
				о ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ие: ПГС	, КСПКВ-3	За, угол разв. 240°									
спецсплав	100	40	527-35.1154-41	ИПЛТ.492225.060-41	95	725	240	160	432	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
				р ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
			ррская с температурой (
				температурой от 0 до	50°C							
Примечани	ие: ПГС	, КСПКВ-3	Ва, угол разв. 300°				1					
спецсплав	150	40	527-35.1179	ИТШЛ.492225.002	150	903	320	235	442	٧	٧	٧
	•			по ИТШЛ.492225.002ТУ (
•				р ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
			рская с температурой (
			·	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ue: CΠk	(М-3а, уго.	п разв. 0°	·	1	1	1		1			_
спецсплав	150	40	527-35.1179-01	ИТШЛ.492225.002-01	150	903	320	235	442	V	V	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no ИТШЛ.492225.002ТУ (Т <u>У5.527-1</u>	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
				температурой от 0 до	51°C							
			л разв. 60°									
,		, ,										

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	_	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	150	40	527-35.1179-02	ИТШЛ.492225.002-02	150	903	320	235	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,			•			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПК	М-3а, уго	п разв. 120°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-03	ИТШЛ.492225.002-03	150	903	320	235	442	V	٧	٧
Техническі	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82 _,)					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°С								
Рабочая ск	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
			п разв. 180°	7 71								
		, ,										
спецсплав	150	40	527-35.1179-04	ИТШЛ.492225.002-04	150	903	320	235	442	V	V	V
Технически	ие усло	ь Вия на иза	сотовление и поставку і	л по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82 _,)			1		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	ο ΓΟС1	2822	2-78	
<u>'</u>		'	рская с температурой									
•				температурой от 0 до	51°C							
			п разв. 240°									
Примечани	ic. Oi ii	IWI-Ga, yeo	1 pass. 240	T	I			1	1			
спецсплав	150	40	527-35.1179-05	ИТШЛ.492225.002-05	150	903	320	235	442	V	V	V
Технически	ие усла	L	сотовление и поставку і	I no ИТШЛ.492225.002ТУ (I ТУ5.527-1	6740-82)					
			<u>.</u>	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	ο ΓΟС1	2822	2-78	
-		-	рская с температурой					, . ,				
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПК	(М-3а, уго	п разв. 300°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-06	ИТШЛ.492225.002-06	150	903	320	235	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		,				
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	2-78	
			рская с температурой									
				температурой от 0 до	51°C							
	іе: СКГ	IVM-Π3a-P	⁹ , угол разв. 0°					T				
Примечани		эм доат								١,,	٧	٧
спецсплав		40	527-35.1179-07	ИТШЛ.492225.002-07	150	903	320	235	442	V		
спецсплав <i>Технически</i>	ие усла	40 вия на иза	сотовление и поставку	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82 _,)					
спецсплав Технически Присоедин	ие усло ителы	40 вия на иза ные разме	еотовление и поставку п пры фланцев путевых по	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 ТУ5.527-1	6740-82 _,)				2-78	
спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие усло итель ая сред	40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82 _,)				2-78	
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой спо АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82 _,)				?-78	
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82 _,)				2-78	
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель яя сред реда пр ие: СКГ	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по прская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с О, угол разв. 60° 527-35.1179-08	Ino ИТШЛ.492225.002ТУ (D ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-08	TY5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82, 5P.5283-	320				2-78 V	V
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель яя сред реда пр ие: СКГ	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по прская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с О, угол разв. 60° 527-35.1179-08	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С температурой от 0 до	TY5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82, 5P.5283-	320	уцеров г	<u> </u> σο ΓΟC1	T2822		V
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель яя сред реда пр ие: СКГ 150	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40 вия на иза	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по прокая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с ругол разв. 60° 527-35.1179-08	Ino ИТШЛ.492225.002ТУ (D ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-08	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1	6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 442	72822 V	V	V
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ие условительная сред реда прие: СКГ 150 ие условительная	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-F 40 вия на иза	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по прокая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с ругол разв. 60° 527-35.1179-08	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до итшл.492225.002-08 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1	6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 442	72822 V	V	V
спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ 150 ие усло ишель	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ТУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с прегод права. 60° 527-35.1179-08 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой огрекая с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до итшл.492225.002-08 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	150 Ty5.527-1 Ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 Ix no OCTS	6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 442	72822 V	V	\ \

Материал корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	I, MM	Вид	прие	МКИ
	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КΓ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	_
спецсплав	150	40	527-35.1179-09	ИТШЛ.492225.002-09	150	903	320	235	442	V	٧	٧
Техническі	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))		l	1		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	/церов г	о ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ск	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗа-F	Р, угол разв. 180°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-10	ИТШЛ.492225.002-10	150	903	320	235	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	·76, шт	/церов г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 240°									
										l	l	
спецсплав	150	40	527-35.1179-11	ИТШЛ.492225.002-11	150	903	320	235	442	V	V	V
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)			ı			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	/церов г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
				температурой от 0 до	51°C							
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Р, угол разв. 300°									
1			, , ,		l							
спецсплав	150	40	527-35.1179-12	ИТШЛ.492225.002-12	150	903	320	235	417	V	V	V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))		l	1		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	/церов г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБГ	7M-3 без с	ерьги, угол разв. 0°									
		0 000 0								1		
спецсплав	150	40	527-35.1179-13	ИТШЛ.492225.002-13	150	903	320	235	417	V	٧	V
Технически	ие усла	40 овия на иза	готовление и поставку і	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					V
Технически	ие усла	40 овия на иза	готовление и поставку і		ТУ5.527-1	6740-82))					V
Технически Присоедин Проводима	ие усло итель ая сред	40 вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку и пры фланцев путевых по прская с температурой (no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовы om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	40 ньие разме а: вода мо ривода: ма	готовление и поставку п гры фланцев путевых по рская с температурой с сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовы	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	40 ньие разме а: вода мо ривода: ма	готовление и поставку и пры фланцев путевых по прская с температурой (no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовы om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель ия сред реда пр ие: ДБГ	40 ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-3 без с	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14	TV5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82) 5P.5283- 903	320					
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	ие усло итель реда пр ие: ДБГ 150	40 ввия на иза ные разме а: вода мо ввия за без с 40 ввия на иза	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по роская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14	Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ие усло итель яя сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель	40 вия на иза ные разме а: вода мо вивода: ма ПМ-3 без со 40 вия на иза	еотовление и поставку и поры фланцев путевых по прокая с температурой и сло АУ, жидкость ПГВ с прьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы	Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие усло итель яя сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель яя сред	40 ввия на иза ные разме а: вода мо ввода: ма ТМ-3 без с 40 ввия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по грская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 естовление и поставку и еры фланцев путевых по грская с температурой о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель яя среда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель яя среда	40 вия на изаные размета: вода мото мото мото мото мото мото мото мот	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по роская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 еотовление и поставку и еры фланцев путевых по роская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель яя среда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель яя среда	40 вия на изаные размета: вода мото мото мото мото мото мото мото мот	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по грская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 естовление и поставку и еры фланцев путевых по грская с температурой о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ	40 вия на изаные размета: вода мото мото мото мото мото мото мото мот	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по роская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 еотовление и поставку и еры фланцев путевых по роская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 903	320	/церов г. 235	10 ΓΟC 1 417	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ	40 вия на изаные размета: вода мото вия на изаные размета: вода мото вия на изаные размета: вода мото вивода: ма пивода:	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по срская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 еотовление и поставку и еры фланцев путевых по срская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ерьги, угол разв. 120° 527-35.1179-15	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовы р т-2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовы р т-2 до 50°С температурой от 0 до	Ty5.527-1 IX no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 IX no OCTS 51°C	903 903 903 903	320 76, wmj	/церов r 235 /церов r	417	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Трисоедин Трокодима Ср Примечани спецсплав Технически Технически Технически Технически Технически Трисоедин Тримечани Спецсплав Технически	ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-3 без с 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-3 без с 40 40	готовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в проская с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовы рт -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-14 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовы рт -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-15	Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1	903 6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82, 903	320 76, wmj	235 /церов г	417 417	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Технически Присоедин	ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло реда пр ие: ДБГ 150 ие усло	40 вия на иза ные разме а: вода мо вивода: ма ПМ-3 без с 40 вия на иза ные разме а: вода мо вивода: ма ПМ-3 без с 40 40 вия на иза ные разме	готовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в спо АУ, жидкость ПГВ с пры фланцев путевых по проская с температурой в проская с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ор ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до	Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1	903 6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82, 903	320 76, wmj	235 /церов г	417 417	V V	V V	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Технически Присоедин Проводима Проводима Проводима	ие усло итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 итель ая сред реда пр ие: ДБГ 150 ие усло итель	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-3 без с 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-3 без с 40 вия на иза ные разме нье разме нье разме	готовление и поставку и проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с перьги, угол разв. 60° 527-35.1179-14 готовление и поставку и проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с перьги, угол разв. 120° 527-35.1179-15 готовление и поставку и проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой огроская с температурой о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ор ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до	Ty5.527-1 IX NO OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 IX NO OCTS 150 Ty5.527-1 IX NO OCTS	903 6740-82, 5P. 5283- 903 6740-82, 903	320 76, wmj	235 /церов г	417 417	V V	V V	V

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	_	прие	_
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	150	40	527-35.1179-16	ИТШЛ.492225.002-16	150	903	320	235	417	٧	٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•	•			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБГ	IM-3 без с	ерьги, угол разв. 240°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-17	ИТШЛ.492225.002-17	150	903	320	235	417	V	٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°С								
Рабочая ск	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
			ерьги, угол разв. 300°	7 71								
	- //		.,,,,									
спецсплав	150	40	527-35.1179-18	ИТШЛ.492225.002-18	150	903	320	235	417	V	V	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	сотовление и поставку	л по ИТШЛ.492225.002ТУ (ту5.527-1	6740-82))			1		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	ο ΓΟС1	2822	2-78	
•			рская с температурой									
•				температурой от 0 до	51°C							
· ·			ол разв. 0°									
T TP GIVIO TGTTC	ло. доп	inii oa, yo	on page. 0	Ī	1				l			
спецсплав	150	40	527-35.1179-19	ИТШЛ.492225.002-19	150	903	320	235	417	V	V	V
Технически	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)					
			<u>.</u>	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	ο ΓΟС1	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБК	<i>ПМ-3а, уг</i>	ол разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-20	ИТШЛ.492225.002-20	150	903	320	235	417	٧	٧	٧
Технически	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	·76, шт	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
			рская с температурой									
Рабочая ск				температурой от 0 до	51°C							
	ю. ПЕК		1000					ı	ı			
	ле. доп	ПМ-За, уг	ол разв. 120									V
Примечани спецсплав	150	40	527-35.1179-21	ИТШЛ.492225.002-21	150	903	320	235	417	V	V	V
Примечани спецсплав Технически	150 ие усло	40 вия на иза	527-35.1179-21	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					
Примечани спецсплав Технически Присоедин	150 ие усла	40 вия на иза ные разме	527-35.1179-21 готовление и поставку п гры фланцев путевых по	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 ТУ5.527-1	6740-82))					V
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	150 ие усло итель ая сред	40 вия на иза ные разме а: вода мо	527-35.1179-21 сотовление и поставку п еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					v
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло итель ая сред реда пр	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	527-35.1179-21 сотовление и поставку и гры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					v
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло итель ая сред реда пр	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	527-35.1179-21 сотовление и поставку п еры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT	6740-82))					v
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	150 ие усло иштель ая сред реда пр ие: ДБК 150	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40	527-35.1179-21 сотовление и поставку и гры фланцев путевых по грская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 180° 527-35.1179-22	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°C температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-22	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82) 5P.5283- 903	320					
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима СР Примечани спецсплав	150 ше усло шитель ая сред реда пр ше: ДБК 150 ше усло	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза	527-35.1179-21 готовление и поставку поры фланцев путевых порожая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сол разв. 180° 527-35.1179-22	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-22 по ИТШЛ.492225.002ТУ (Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 417	72822 V	2-78 V	V
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	150 ие усло имель ая сред реда пр ие: ДБК 150 ие усло	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза	527-35.1179-21 готовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сол разв. 180° 527-35.1179-22 готовление и поставку и пры фланцев путевых по	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-22 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 417	72822 V	2-78 V	
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	150 ие усло имель ая сред реда пр ие: ДБК 150 ие усло	40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза	527-35.1179-21 готовление и поставку поры фланцев путевых порожая с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сол разв. 180° 527-35.1179-22	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-22 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 417	72822 V	2-78 V	
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима СР Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	150 ше усло штель ая сред реда пр ше: ДБК 150 ше усло штель ая сред	40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ПМ-За, уг 40 вия на иза ные разме а: вода мо	527-35.1179-21 готовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой пол АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 180° 527-35.1179-22 готовление и поставку и пры фланцев путевых по прекая с температурой прекая с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-22 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCTS 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCTS	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 417	72822 V	2-78 V	

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Fakan	NTHLIA	размерь	.1 1414	Run	прие	MVIA
корпуса	MM	ги, кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	Масса, КГ	Н	итные ј Н1	Jasmept L	L1	ТУ		
спецсплав	150	40	527-35.1179-23	ИТШЛ.492225.002-23	150	903	320	235	417	V	V	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку В	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	6740-82)			<u> </u>		
	-		-	о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
			ррская с температурой					, , ,				
•	•			температурой от 0 до	51°C							
			ол разв. 300°	7, 7, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,								
спецсплав		40	527-35.1179-24	ИТШЛ.492225.002-24	150	903	320	235	417	V	٧	V
Техническі	је усло	вия на иза	готовление и поставку	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	6740-82)			<u> </u>		-
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vuenos r	ο ΓΟСΊ	2822	-78	
			ррская с температурой				7 0, 00111	уцороот			- 70	
				температурой от 0 до	51°C							
			угол разв. 0°	тпошпоратуров от о оо	07 0							—
Примочин	ю. доп	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	CON PUSO. 0	1	1					I		
спецсплав		40	527-35.1179-25	ИТШЛ.492225.002-25	150	903	320	235	417	V	V	V
	•		•	no ИТШЛ.492225.002ТУ (•						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	ПТМ-За, у	гол разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-26	ИТШЛ.492225.002-26	150	903	320	235	417	V	V	V
Τονμιμοςν	IO VCTO	טוום עם ווס	OMOGRANIA II NOCMBOVI	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 527-1	6740-82)					
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vuenos r	ο ΓΟСΊ	2822	7.78	
			ррская с температурой				7 0, 001111	уцороот				
,	,		, , ,,	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	ПТМ-За, у	гол разв. 120°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-27	ИТШЛ.492225.002-27	150	903	320	235	417	V	٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку п	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		l		1		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 50°C								
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	ПТМ-За, у	гол разв. 180°	1	1			1	1			
спецсплав		40	527-35.1179-28	ИТШЛ.492225.002-28	150	903	320	235	417	٧	٧	٧
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
			ррская с температурой		540 .							
				температурой от 0 до	51°C							
і іримечані	іе: ДЬК	гтил-За, у	гол разв. 240°		1			I	I	1		
спецсплав	150	40	527-35.1179-29	ИТШЛ.492225.002-29	150	903	320	235	417	V	٧	٧
				no ИТШЛ.492225.002ТУ (
Присоедин		-		о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	om -2 до 50°C								
				om -2 до 50°C температурой от 0 до	51°C							

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	I, MM	Вид	прие	MK
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	_
спецсплав	150	40	527-35.1179-30	ИТШЛ.492225.002-30	150	903	320	235	442	٧	٧	١
Техническ	ие усла	вия на изг	отовление и поставку і	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82))					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	о ГОСТ	2822	2-78	_
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								_
Рабочая ср	реда пр	ивода: мас	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечані	ле: ПГС	, СКПУМ-Д	Д3а-Р, угол разв. 0°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-31	ИТШЛ.492225.002-31	150	903	320	235	442	٧	٧	١
Техническ	ие усла	вия на изг	отовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)			ı			
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: мас	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечані	ле: ПГС	, СКПУМ-Д]3а-Р, угол разв. 60°									_
спецсплав	150	40	527-35.1179-32	ИТШЛ.492225.002-32	150	903	320	235	442	٧	٧	,
Техническ	ие усло	вия на изг	отовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))	ı	l	1		
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	_
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								_
Рабочая ср	реда пр	ивода: мас	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							_
Тримечані	ле: ПГС	, СКПУМ-Д]3а-Р, угол разв. 120°									_
спецсплав	150	40	527-35.1179-33	ИТШЛ.492225.002-33	150	903	320	235	442	٧	٧	
Техническі	ие усла	і Вия на изг	отовление и поставку і	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82))	l		1	l	_
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	_
,	,		рская с температурой									
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ-Д]3a-Р, угол разв. 180°	T	1			1		1		_
спецсплав	150	40	527-35.1179-34	ИТШЛ.492225.002-34	150	903	320	235	442	V	٧	
	•			no ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
			• •	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	_
			рская с температурой									
Рабочая сг				температурой от 0 до	51°C							_
	ıe: i ii C	. CKI IYIVI-1]3a-Р, угол разв. 240°					1		1	I	Г
		1						225	440	\ \ /	V	
Примечани спецсплав	150	40	527-35.1179-35	ИТШЛ.492225.002-35	150	903	320	235	442	V		┖
Примечани спецсплав Технически	150 ие усла	40 вия на изг	отовление и поставку	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					_
Примечани спецсплав Гехнически Присоедин	150 ие усла	40 вия на изг ные разме	отовление и поставку п ры фланцев путевых по	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 ТУ5.527-1	6740-82))				2-78	_
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	150 ие усло итель ая сред	40 вия на изг ные разме а: вода мо	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT:	6740-82))				2-78	_
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло итель ая сред реда пр	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой спо АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 TУ5.527-1 x no OCT:	6740-82))				2-78	 - - -
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	150 ие усло иитель ая сред реда пр ие: ПГС	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 x no OCT:	6740-82))				2-78 V	
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани	150 ие усло иитель ая сред реда пр ие: ПГС	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас с, СКПУМ-Д	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с ДЗа-Р, угол разв. 300° 527-35.1179-60	Ino ИТШЛ.492225.002ТУ (D ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.002-60	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82) 5P.5283- 903	320	уцеров г	 100 ΓΟC 100 ΓΟC	T2822		
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	150 ше усло шитель ая сред реда пр ше: ПГС 150 ше усло	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас с, СКПУМ-Д 40	отовление и поставку пры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 300° 527-35.1179-60 отовление и поставку п	По ИТШЛ.492225.002ТУ (ОГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до от	 TY5.527-1 x no OCT: 51°C 150 TY5.527-1	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 437	72822 V	V	
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	150 ше усло штель ая сред реда пр ше: ПГС 150 ше усло	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас с, СКПУМ-Д 40 вия на изг	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с дЗа-Р, угол разв. 300° 527-35.1179-60 отовление и поставку и ры фланцев путевых по	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 0 ДОСТИПЛ.492225.002-60 от 0 ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ГОСТ1536-76, бортовь	 TY5.527-1 x no OCT: 51°C 150 TY5.527-1	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 437	72822 V	V	
Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	150 ше усло штель ая сред реда пр ше: ПГС 150 ше усло штель ая сред	40 вия на изг ные разме а: вода мо ивода: мас с, СКПУМ-Д 40 вия на изг ные разме а: вода мо	отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с дза-Р, угол разв. 300° 527-35.1179-60 отовление и поставку и ры фланцев путевых по рская с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 0 ДОСТИПЛ.492225.002-60 от 0 ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от 0 ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 150 Ty5.527-1 ix no OCT:	903 6740-82,	320	уцеров г	οο ΓΟC1 437	72822 V	V	

корпуса мым ктоскай чертежа по ССКД мз Н Н L L L1 TY 0 С спецеппа (150 40 527-35.1173-61 WTUIII.492225.002-61 150 903 320 235 437 V V Т 1 Пелеческие усповыя на извотовление и постверу по ИТШЛ.492225.0027 (175.527-16740-82) Привоедниятельные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1539-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда едов морская с темигературой от 2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПТВ с темипературой от 0 до 51°C Примечание: КСПКЗ-38, угол разв. 60° спецеппа (150 40 527-35.1179-62 ИТШЛ.492225.0027У (176.527-16740-82) Присоедниительные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда едов морская с темигературой от 2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПТВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКС-38, угол разв. 120° спецеппа (150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.0027У (176.527-16740-82) Присоедниительные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привоедимательные размеры фанацее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-9.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-7	Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ol, MM	Вид	прие	МКИ
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ 49225.002ТУ (ТУ5.527.16740-82) Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ3636-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1366-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельные рамеры фланцев путевых по ГОСТ1366-76, бортовых по ОСТ5Р. \$283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приссодиштельн	корпуса		, ,			· ·			L		_		
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцаров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда - вода морская с темнивратурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с темняратурой от 0 до 51°C Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 60° спецсипав 150 40 527-35.1179-62 ИТШЛ.492225.002-62 150 903 320 235 437 V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с темняратурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с темняратурой от 0 до 51°C Примечание. КСПКВ-30, угол разв. 120° спецсипав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с темняратурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода масло АУ, жидкость ПГВ с темняратурой от 0 до 51°C Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 160° спецсипав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 170° спецсипав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсипав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 240° пецсипав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 240° пецсипав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 240° пецсипав 150 40 527-35.1179-65 ОТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 300° пецсипав 150 40 527-35.1179-65 ОТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 300° пецсипав 150 40 527-35.1179-65 ОТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 300° пецсипав 150 40 527-35.1179-06 ОТШЛ.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) Примечание. КСПКВ-3а, угол разв. 300° пе	спецсплав	150	40	527-35.1179-61	ИТШЛ.492225.002-61	150	903	320	235	437	٧	٧	٧
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: меспо АУ, жибкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 60° спецсипав 150 40 527-35.1179-62 ИТШЛ.492225.0027У (ТУ5.527-16740-82) Привоедниятельные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: меспо АУ, жибкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 120° Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 120° Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ТОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-76 (Ту5.527-16740-82) Привочание: КСПКВ-За, угол разв. 240° Спецсплав 150 40 527-35.1179-66 ИТШЛ.492225.002-76 (Ту5.527-16740-82) Привочание: КСПКВ-За, угол разв. 240° Спецсплав 150 40 527-35.1179-68 ИТШЛ.492225.0020-77 (Ту5.527-16740-82) Привоедимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: месло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Технические условия на извотовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (Ту5.527-16740-82) Привоедимительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОС	Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82 _,)	<u> </u>	I			
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость: ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 60° генцеплав 150 40 527-35.1179-62 ИТШП.492225.002-62 150 903 320 235 437 V V Темпеческие условия на изготовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 120° генцеплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 120° генцеплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° спецеплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° спецеплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° гранические условия на изостовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1587-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° гранические условия на изостовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1583-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 00° спецеплав 200 40 527-35.1190 ИТШП.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Темические условия на изостовление и поставку по ИТШП.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Темические условия на изостовление и поставку по ИТШП.492225.0037 (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры флан	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Примечание: КСПКВ-3е, угол разв. 60° спецсипав 150 40 527-35.1179-62 ИТШЛ.492225.002-62 150 903 320 235 437 V V Технические условия на извотювление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82). Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теменаратурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с теменаратурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 720° спецсплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82). Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теменаратурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с теменаратурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82). Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединые кСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82). Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теменаратурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с теменаратурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теменаратурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с теменаратурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцее путвевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.528	Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
тенципава 150 40 527-35.1179-62 ИТШП.492225.002-62 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с темнературой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: месло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 120° Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002СВ 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002СВ 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002СВ 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002СВ 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002СВ 150 903 320 235 437 V V Т Технические условия на извотовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ366-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ366-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76	Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ 492225.002TV (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 120° спецсппав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ 492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовлением поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовлением поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовлением поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовлением поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовлением поставку по ИТШЛ.492225.002-76 150 903 320 235	Примечани	іе: КСГ	1KB-3a, уго	ол разв. 60°									
Присоединительные размеры фланцее путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 120° спецсппав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.0027V (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.0027V (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° пецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.0027V (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.0027V (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.00	спецсплав	150	40	527-35.1179-62	ИТШЛ.492225.002-62	150	903	320	235	437	V	٧	٧
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 120° спецсплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда приводе: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда приводе: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-10 240 1097 475 300 442 V V Технические усповия на изготовление и поставку по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ28	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)				•	
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 120° спецсплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.0027У (ТУ5.527-16740-82) Привоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Привоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от 2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКМ-За, угол разв. 30° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003 1240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготоватение и поставку по ИТШЛ.492225.007У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путвеых по ГОСТ1536-76, бор	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Примечание: КСПКВ-За, угол разе. 120° спецсплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоводимительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разе. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоводимительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разе. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоводимательные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Приводамая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разе. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разе. 30°C Спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-За, угол разе. 0°C Громодимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морскае с температурой от -2 до 50°C Рабочая сред	Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
пецеплав 150 40 527-35.1179-63 ИТШЛ.492225.002-63 150 903 320 235 437 V V Пехнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угот разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угот разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угот разв. 300° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угот разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угот разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская	Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеъм по ГОСТ1536-76, бортовъх по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеъм по ГОСТ1536-76, бортовъх по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.003ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиния среда:	Примечани	іе: КСГ	ТКВ-За, уго	ол разв. 120°									
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеъм по ГОСТ1536-76, бортовъх по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеъм по ГОСТ1536-76, бортовъх по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ. 492225.003ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиния среда:			<u> </u>			l					Ī		
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.00217У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.00217У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.0021У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 30° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.0031У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.0031У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода привода: мас	спецсплав	150	40	527-35.1179-63	ИТШЛ.492225.002-63	150	903	320	235	437	V	V	V
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.0021У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.0021У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.0021У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.0021У (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от 10 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° спецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от 10 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° спецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по	Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°С				· ·				
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180° спецсппав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проведимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Гримечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C						51°C							
спецсплав 150 40 527-35.1179-64 ИТШЛ.492225.002-64 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С													
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Примечани	ic. Noi	IND-3a, уес	31 pase. 100		1					1	ı	
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	спецсплав	150	40	527-35.1179-64	ИТШЛ.492225.002-64	150	903	320	235	437	٧	٧	٧
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 240° спецсппав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсппав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсппав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	то ИТШЛ.492225.002ТУ (ту5.527-1	6740-82 _,)	1		1	<u> </u>	
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разе. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь.	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 0 до 51°С Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
спецсплав 150 40 527-35.1179-65 ИТШЛ.492225.002-65 150 903 320 235 437 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Примечани	іе: КСГ	ТКВ-За, уго	ол разв. 240°									
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	спецсплав	150	40	527-35.1179-65	ИТШЛ.492225.002-65	150	903	320	235	437	٧	٧	٧
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)	1	•			
Рабочая среда привода: масло AV, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300° спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
спецсплав 200 40 527-35.1190 ИТШЛ.492225.003 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Примечани	іе: КСГ	ТКВ-За, уго	ол разв. 300°									
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	спецсплав	200	40	527-35.1190	ИТШЛ.492225.003	240	1097	475	300	442	V	٧	٧
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•								
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C						ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	-												
спецсплав 200 40 527-35.1190-01 ИТШЛ.492225.003-01 240 1097 475 300 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C					температурой от 0 до	51°C							
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°С	Примечани	іе: СПІ	(М-3а, уго.	п разв. 0°									
Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	спецсплав	200	40	527-35.1190-01	ИТШЛ.492225.003-01	240	1097	475	300	442	٧	٧	V
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	-76, шт	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C	Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
						51°C							_
Примечание: СПКМ-За, угол разв. 60°					1 71	-							

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
7	ММ	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	200	40	527-35.1190-02	ИТШЛ.492225.003-02	240	1097	475	300	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПК	М-За, уго	п разв. 120°									
спецсплав	200	40	527-35.1190-03	ИТШЛ.492225.003-03	240	1097	475	300	442	٧	٧	V
	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82.)					
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vиеров r	ο ΓΟСΊ	2822	2-78	
-			рская с температурой	·			,	, -, - ,				
				температурой от 0 до	51°C							
			п разв. 180°	тиситературов от о оо								
Примечани	ic. Or in	IWI-Ga, yeo	11 pase. 100	<u> </u>	l			1	I	1		
спецсплав	200	40	527-35.1190-04	ИТШЛ.492225.003-04	240	1097	475	300	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	<u>I</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 527-1	6740-82)					
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vuenos r	ο ΓΟСΊ	72822	78	
<u>'</u>		'	рская с температурой			31 .0200	70, ш	уцороот	101 001		. 70	
•				температурой от 0 до	51°C							
				піемпературой от о оо	31 0							
<i>примечани</i>	ie: Ci ik	IM-3a, y20.	п разв. 240°	T	ı			1	Г			
спецсплав	200	40	527-35.1190-05	ИТШЛ.492225.003-05	240	1097	475	300	442	V	٧	V
Технически	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		•	•			
-		-		о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	·76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	72822	2-78	
			рская с температурой									
			•	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СПК	(М-3а, уго	п разв. 300°	T	ı							
l								300				
спецсплав	200	40	527-35.1190-06	ИТШЛ.492225.003-06	240	1097	475	300	442	V	٧	V
· l				ИТШЛ.492225.003-06 по ИТШЛ.492225.002ТУ (300	442	V	V	٧
Технически Присоедин	ие усло итель	вия на иза ные разме	еотовление и поставку еры фланцев путевых по	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (p ГОСТ1536-76, бортовь	ТУ5.527-1	6740-82 _,)					٧
Технически Присоедин Проводима	ие усло итель ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку еры фланцев путевых по прская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	TY5.527-1 IX no OCT	6740-82 _,)					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (p ГОСТ1536-76, бортовь	TY5.527-1 IX no OCT	6740-82 _,)					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	ие усло итель ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку еры фланцев путевых по прская с температурой	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	TY5.527-1 IX no OCT	6740-82 _,)					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель яя сред реда пр ие: СКГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F	еотовление и поставку в еры фланцев путевых по рская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с Р, угол разв. 0° 527-35.1190-07	no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07	TY5.527-1 ix no OCTS 51°C	6740-82, 5P.5283-	76, шт 475					
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло иитель реда пр реда пр ие: СКГ 200	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-Р 40	еотовление и поставку поры фланцев путевых пороская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соручения разв. 0° 527-35.1190-07 стомовление и поставку	no ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до иТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (TY5.527-1 ix no OCTS 51°C 240 TY5.527-1	6740-82, 5P.5283- 1097 6740-82,	475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	
Технически Присоедин Проводима срабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ 200 ие усло	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме	еотовление и поставку вры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ соручения в 27-35.1190-07 вотовление и поставку вры фланцев путевых поставку поставку поставку поставку поставку поставку поставку п	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь	TY5.527-1 ix no OCTS 51°C 240 TY5.527-1	6740-82, 5P.5283- 1097 6740-82,	475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие условительная среда прие: СКГ 200 ие условительная среда	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40 вия на изаные разме а: вода мо	еотовление и поставку в еры фланцев путевых по грская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с г, угол разв. 0° 527-35.1190-07 сотовление и поставку гры фланцев путевых по грская с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82, 5P.5283- 1097 6740-82,	475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие услочительного среда при се: СКГ 200 име услочительного среда проседа проседа преда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и проставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ со проставку и проставку и проставку и проставку и проставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ со о АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82, 5P.5283- 1097 6740-82,	475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие услочительного среда при се: СКГ 200 име услочительного среда проседа проседа преда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку в еры фланцев путевых по грская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с г, угол разв. 0° 527-35.1190-07 сотовление и поставку гры фланцев путевых по грская с температурой	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT:	6740-82, 5P.5283- 1097 6740-82,	475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ 200 ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F	еотовление и поставку веры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сор, угол разв. 0° 527-35.1190-07 сто АУ, температурой сло в развительние и поставку веры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сор, угол разв. 60°	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-08	775.527-1 ix no OCT: 51°C 240 775.527-1 ix no OCT: 51°C	1097 1097	475 475	уцеров п	οο ΓΟC1 442	Γ2822 V	P-78	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ 200 ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IУМ-ДЗа-F	еотовление и поставку веры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сор, угол разв. 0° 527-35.1190-07 сто АУ, температурой сло в развительние и поставку веры фланцев путевых порская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ сор, угол разв. 60°	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до иТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	775.527-1 ix no OCT: 51°C 240 775.527-1 ix no OCT: 51°C	1097 1097	475 475	уцеров г 300 уцеров г	442	V V	V V	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Трихоедина Технически Примечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Примечани	ue усло umeль ая сред peda пр ue: СКГ 200 ue усло umeль aя сред peda пр ue: СКГ 200	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40	готовление и поставку и простав с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с од угол разв. 0° 527-35.1190-07 готовление и поставку и простав с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с од угол разв. 6° готовление и поставку и простав с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с од угол разв. 60° 527-35.1190-08	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-08	7y5.527-1 x no OCTs 51°C 240 Ty5.527-1 x no OCTs 51°C 240 Ty5.527-1	1097 6740-82, 5P. 5283 1097 6740-82, 1097	475 -76, шт	уцеров г. 300 уцеров г. 300	442 442 442	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима СПримечани Спецсплав Технически Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин Присоедин	ие усло итель ая сред реда пр ие: СКГ 200 ие усло реда пр ие: СКГ 200 ие усло	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-F 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-F 40 вия на изаные разме	еотовление и поставку в ры фланцев путевых по роская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с ругол разв. 0° 527-35.1190-07 вотовление и поставку в ры фланцев путевых по роская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с ругол разв. 60° 527-35.1190-08	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-08 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ОГОСТ1536-76, бортовь	7y5.527-1 x no OCTs 51°C 240 Ty5.527-1 x no OCTs 51°C 240 Ty5.527-1	1097 6740-82, 5P. 5283 1097 6740-82, 1097	475 -76, шт	уцеров г. 300 уцеров г. 300	442 442 442	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима СР Примечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Присоедин Проводима	ие услочительная сред ореда при ие услочительная сред ореда при ие: СКГ 200 ине услочительная сред оред оред оред оред оред оред оред о	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ПУМ-ДЗа-Р 40 вия на изаные разме вия на изаные разме	готовление и поставку и проская с температурой сло АУ, жидкость ПГВ с о о о о о о о о о о о о о о о о о о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-07 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-08 то ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от ОГОСТ1536-76, бортовь	775.527-1 1x no OCTS 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCTS 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCTS	1097 6740-82, 5P. 5283 1097 6740-82, 1097	475 -76, шт	уцеров г. 300 уцеров г. 300	442 442 442	V V	V V	\

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	J, MM	_	прие	МКИ
корпуса	ММ	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	200	40	527-35.1190-09	ИТШЛ.492225.003-09	240	1097	475	300	442	٧	٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	по ГОСТ	2822	-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 180°									
спецсплав	200	40	527-35.1190-10	ИТШЛ.492225.003-10	240	1097	475	300	442	V	٧	V
Техническ	ле усло	і Івия на иза	еотовление и поставку і	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82 _.)	<u>. </u>	<u> </u>	<u> </u>		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров п	10 ΓΟС1	2822	2-78	
-		· ·	рская с температурой	·								
·				температурой от 0 до	51°C							
	-		Р, угол разв. 240°									
			, , ,		1			I				
спецсплав	200	40	527-35.1190-11	ИТШЛ.492225.003-11	240	1097	475	300	442	V	٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	л по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82 _.)	1	l			<u> </u>
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ΓΟСΊ	2822	2-78	
•			рская с температурой									
·				температурой от 0 до	51°C							
· ·			Р, угол разв. 300°									
Tipamo tano		ли доат	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		1					1		
спецсплав	200	40	527-35.1190-12	ИТШЛ.492225.003-12	240	1097	475	300	367	V	٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку I	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	1	1			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	по ГОСТ	2822	-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	(ПМ-3а, уг	ол разв. 0°									
спецсплав	200	40	527-35.1190-13	ИТШЛ.492225.003-13	240	1097	475	300	367	٧	٧	V
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	no ИТШЛ.492225.002ТУ (
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	10 ГОСТ	2822	'-78	
			рская с температурой									
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДЬК	11М-За, уг	ол разв. 60°	T	1	1	ı		1		<u> </u>	_
спецсплав		40	527-35.1190-14	ИТШЛ.492225.003-14	240	1097	475	300	367	V	٧	V
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
		-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	-78	
			рская с температурой		F100							
			сло Аў, жиокость гіт в с ол разв. 120°	температурой от 0 до	31 C							
спецсплав		40	527-35.1190-15	ИТШЛ.492225.003-15	240	1097	475	300	367	V	٧	V
		AND HOUSE		 no ИТШЛ.492225.002ТУ (TV5 507 4)	<u> </u>		<u> </u>		L
								oroo ::	no FOO7	7000	70	
-		-		о ГОСТ1536-76, бортовь	IX 110 UCT	ur.5283	-10, WM	уцеров п	10 1 001	2022	-/ŏ	
			рская с температурой		540 .							
	-			температурой от 0 до	51°C							
І іримечани	іе: ДБК	<i>II</i> 11М-3а, уг	ол разв. 180°									

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар		размерь	I, MM	Вид	_	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	200	40	527-35.1190-16	ИТШЛ.492225.003-16	240	1097	475	300	367	V	٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: ДБК	ПМ-За, уг	ол разв. 240°									
спецсплав	200	40	527-35.1190-17	ИТШЛ.492225.003-17	240	1097	475	300	367	٧	٧	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)			•			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
				температурой от 0 до	51°C							
			ол разв. 300°	7 71								
1		, ,.	/									
спецсплав	200	40	527-35.1190-42	ИТШЛ.492225.003-42	240	1097	475	300	432	V	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	і готовление и поставку і	ı no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	1			1		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76. wm	уцеров п	ο ΓΟСΤ	2822	-78	
•		•	ррская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани												
Примечани			Ji ρα36. 0									
		4.0	EO7 OE 4400 40	1471110 400000 000 40								
спецсплав	200	40	527-35.1190-43	ИТШЛ.492225.003-43	240	1097	475	300	432	V	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	1					V
Техническ Присоедин	ие усло ителы	вия на иза ные разме	еотовление и поставку п еры фланцев путевых по	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 ТУ5.527-1	6740-82)	1					V
Техническ Присоедин Проводима	ие усло ителы ая сред	вия на иза ные разме а: вода мо	готовление и поставку и еры фланцев путевых по ррская с температурой (no ИТШЛ.492225.002ТУ (p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 их по ОСТ	6740-82)	1					V
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло ителы ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (o ГОСТ1536-76, бортовь	 TУ5.527-1 их по ОСТ	6740-82)	1					V
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло ителы ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	готовление и поставку и еры фланцев путевых по ррская с температурой (no ИТШЛ.492225.002ТУ (p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 их по ОСТ	6740-82)	1					V
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло иителы ая сред реда пр ие: КСГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по рская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с	 no ИТШЛ.492225.002ТУ (p ГОСТ1536-76, бортовь om -2 до 50°С	 TУ5.527-1 их по ОСТ	6740-82)	1					V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло иителы яя сред реда пр ие: КСГ 200	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по ррская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 60° 527-35.1190-44	no ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	TV5.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82) 5P.5283- 1097	76, шт 475	уцеров п	00 ГОСТ	2822	2-78	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ	ие усло иитель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма IKB-За, уго 40	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по ррская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 1097 6740-82 <i>j</i>	76, wm 475	уцеров п	οο ΓΟC7 432	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие усло иительная сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло иительная сред	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 60° 527-35.1190-44 еотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 иТШЛ.492225.003-44 от ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	775.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 1097 6740-82 <i>j</i>	76, wm 475	уцеров п	οο ΓΟC7 432	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло иительной среда пр ие: КСГ 200 ие усло иительной среда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с празв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь	775.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 1097 6740-82 <i>j</i>	76, wm 475	уцеров п	οο ΓΟC7 432	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло иительной среда пр ие: КСГ 200 ие усло иительной среда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 60° 527-35.1190-44 еотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	775.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 1097 6740-82 <i>j</i>	76, wm 475	уцеров п	οο ΓΟC7 432	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло иштелы ая сред реда пр ие: КСГ 200 ише усло иштелы ая сред реда пр ие: КСГ	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с празв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С	775.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT:	6740-82 <i>j</i> 5 <i>P</i> .5283- 1097 6740-82 <i>j</i>	76, wm 475	уцеров п	οο ΓΟC7 432	72822 V	2-78 V	
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло имелы ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имелы ая сред реда пр	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой о сло АУ, жидкость ПГВ с ол разв. 120° 527-35.1190-45	по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до	775.527-1 ix no OCT: 51°C 240 775.527-1 ix no OCT: 51°C	6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283-	475 475	уцеров п 300	432	V V	V V	V
Технически Присоедина Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Технически Проводима Примечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Примечани	ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 200 имель ая сред реда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40	готовление и поставку и гры фланцев путевых по грская с температурой и сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и грская с температурой и сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 120° 527-35.1190-45	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45	7y5.527-1 x no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 x no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1	1097 6740-82, 5P.5283- 1097 5P.5283- 1097	475 475	300 уцеров п 300	432 432 432	V V	V V	V
Технически Присоедина Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Примечани спецсплав Технически Примечани спецсплав	ие усло итель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло итель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло итель итель итель итель	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40	готовление и поставку и гры фланцев путевых по грская с температурой и сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и грская с температурой и сло АУ, жидкость ПГВ с гол разв. 120° 527-35.1190-45	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до о	7y5.527-1 x no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 x no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1	1097 6740-82, 5P.5283- 1097 5P.5283- 1097	475 475	300 уцеров п 300	432 432 432	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима СПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИМЕНТА ПРИСОЕДИН ПРОВОДИМА ПРОВОДИ ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРОВОДИМА ПРОВ	ие усло имельная сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имельная сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло ие: КСГ имельная сред	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ИКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой в сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и проская с температурой в сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 120° 527-35.1190-45 вотовление и поставку и празв. 120° 527-35.1190-45 вотовление и поставку и празв. 120°	ло ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от -2 до о	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 240 Ty5.527-1 ix no OCT:	1097 6740-82, 5P.5283- 1097 5P.5283- 1097	475 475	300 уцеров п 300	432 432 432	V V	V V	V
Технически Присоедина Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Примечани спецсплав Технически Примечани спецсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая ср	ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр	вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ТКВ-За, уго 40 вия на изаные разме а: вода мо ивода: ма ТКВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой в сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и проская с температурой в сло АУ, жидкость ПГВ с празв. 120° 527-35.1190-45 вотовление и поставку и празв. 120° 527-35.1190-45 вотовление и поставку и празв. 120°	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 240 Ty5.527-1 ix no OCT:	1097 6740-82, 5P.5283- 1097 5P.5283- 1097	475 475	300 уцеров п 300	432 432 432	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 имель	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма кВ-За, уго ивода: ма кВ-За, уго ивода: ма	готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 180° 527-35.1190-46	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-46 иТШЛ.492225.003-46	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C	1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283- 1097	475 76, шт 475 76, шт 475	300 уцеров п 300	432 432 432	V V	V V	V
Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 имель	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма кВ-За, уго ивода: ма кВ-За, уго ивода: ма	готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой осло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 180° 527-35.1190-46	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до от 10 до от	Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 ix no OCT: 51°C	1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283- 1097	475 76, шт 475 76, шт 475	300 уцеров п 300 уцеров п	432 432 432	V V	V V 2-78	V
Технически Присоедина Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедина Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедина Спецсплав Технически Присоедина Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Проводима Примечани Спецсплав Стехнически Проводима Примечани Спецсплав Стехнически Проводима Примечани Спецсплав Стехнически Проводима Примечани Спецсплав Стехнически Примечани Стехнически Примечани Спецсплав Стехнически Примечани Стехнически	ue усло итель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло итель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло итель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло итель ая сред реда пр	вия на изаные размета: вода могивода: ма ПКВ-За, узовия на изана изана изана изана изана изана изаные размета вода могивода: ма ПКВ-За, узовия на изана и	готовление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и порская с температурой обловление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой обловление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с порожая с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 180° 527-35.1190-46	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-46 иТШЛ.492225.003-46	Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C	1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82)	475 475 76, шт	300 300 300 yuepos n 300	432 432 432 432	V V	V V 2-78	V
Технически Присоедина Проводима Средсплав Технически Присоедина Проводима Рабочая средства Примечани Проводима Рабочая средства Примечани Спецсплав Технически Примечани Спецсплав Технически Присоедина Спецсплав Технически Присоедина Присоеди	ие усло имельная сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имельная сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имельная сред реда пр ие: КСГ 200 имельная сред реда пр ие: КСГ 200 имельная сред реда пр ие: КСГ	вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме а: вода мо ивода: ма КВ-За, уго 40 вия на иза ные разме 40	готовление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 60° 527-35.1190-44 готовление и поставку и порская с температурой обловление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 120° 527-35.1190-45 готовление и поставку и порская с температурой обловление и поставку и порская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с порожая с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с пол разв. 180° 527-35.1190-46	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-46 по ИТШЛ.492225.003-46 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь	Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C 240 Ty5.527-1 IX no OCT: 51°C	1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82)	475 475 76, шт	300 300 300 yuepos n 300	432 432 432 432	V V	V V 2-78	V
Технически Присоедина Проводима СПРИСОЕДИНА ПРОВОДИМА П	ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 ие усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 име усло имель ая сред реда пр ие: КСГ 200 имель ая сред реда пр	вия на изаные размета: вода мотором визи вода вода мотором визи вода мотором визи вода мотором визи вода вода вода мотором визи вода вода вода вода вода вода вода вода	вотовление и поставку и проская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 60° 527-35.1190-44 вотовление и поставку и проская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с попразв. 120° 527-35.1190-45 вотовление и поставку и проская с температурой обло АУ, жидкость ПГВ с проская с температурой обло Роская с температурой оброская с температур	по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-44 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-45 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовьют -2 до 50°С температурой от 0 до ИТШЛ.492225.003-46 по ИТШЛ.492225.003-46 по ИТШЛ.492225.002ТУ (р ГОСТ1536-76, бортовь	775.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT: 51°C 240 TY5.527-1 1x no OCT: 1x no OCT:	1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82) 5P.5283- 1097 6740-82)	475 475 76, шт	300 300 300 yuepos n 300	432 432 432 432	V V	V V 2-78	V

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	200	40	527-35.1190-47	ИТШЛ.492225.003-47	240	1097	475	300	432	٧	V	٧

Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)

Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78

Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C

Рабочая среда привода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 51°C

Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 300°

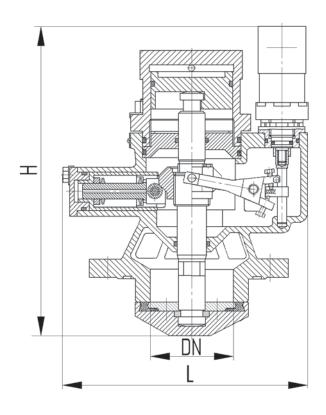


Рис. 3.2.3

Материал	DN,	Pp,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид пр	иемки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ Р	С ВП
спецсплав	100	40	527-35.1180	ИПЛТ.492225.004	40	413		320		V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.004ТУ (ТУ5.527-02	222-73)	•	•			•
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца - специальн	ые, штуцеров по черт.	556-35.247	8					
Проводима	яя сред	a: no ИПЛ	Т.492225.004ТУ (ТУ5.52	7-0222-73)							
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло МГЕ-10А с темпераг	турой от -40 до 50°C							
Примечани	іе: СКГ	ТК-Зуб, окр	ружающая среда – вода м	порская							
спецсплав	150	0,5	527-35.905	ИПЛТ.492225.005	30,6	430		290		V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.004ТУ (ТУ5.527-02	222-73)	ı			1 1	
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца - специальн	ые, штуцеров по черт.5	556-35.247	8					
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 32°C							
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло МГЕ-10А, масло АУГ	I, жидкость ПГВ с темг	пературой	om -2 д	o 50°C				
Примечани	іе: СКГ	IK-Зуб, , он	кружающая среда – вода	морская							

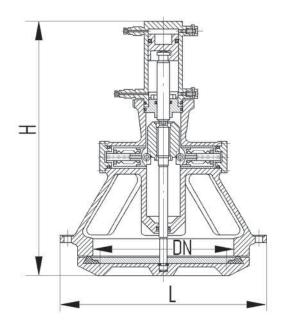


Рис. 3.2.4

Материал	DN,	Pp,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ol, MM	Вид п	рие	МКИ
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	300	0,5	527-35.900	ИПЛТ.492235.001	68,6	580		480		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (ТУ5.527-02	224-73)						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца специальные	е, штуцеров по черт.55	6-35.2478							
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП	с температурой от -40	до 50°C							
Примечани	іе: ДКГ	1Б-Рб, окр	ужающая среда – вода м	орская								
спецсплав	300	0,5	527-35.900-01	ИПЛТ.492235.001-01	68,6	580		480		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (ТУ5.527-02	224-73)						
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланца специальные	е, штуцеров по черт.55	6-35.2478							
			рская с температурой (
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП	с температурой от -40	до 50°С							
Примечани	ie: CKI	ПК-ЗУб, ок	ружающая среда – вода	морская								
спецсплав	350	0,5	527-35.911	ИПЛТ.492235.002	75	605		540		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (*	ТУ5.527-02	224-73)						
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланца специальные	е, штуцеров по черт.550	6-35.2478							
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП	с температурой от -40	до 50°С							
Примечани	іе: ДКГ	IБ-Рб, окр <u>у</u>	ужающая среда – вода м	орская								
спецсплав	400	0,5	527-35.913	ИПЛТ.492235.003	84,1	655		580		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (ТУ5.527-02	224-73)						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца специальные	е, штуцеров по черт.55	6-35.2478							
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП,	масло МГЕ-10А с темп	пературой	i om -40	до 50°C	;				
Примечани	іе: ДКГ	1Б-Рб, окр	ужающая среда – вода м	орская								

Материал	DN,	Pp,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ol, MM	Вид	прие	мки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	400	0,5	527-35.913-01	ИПЛТ.492235.003-01	84,1	655		580		V		٧
Технически	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	но ИПЛТ.492215.001ТУ (Т	ГУ5.527-02	224-73)		l	l		l	
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланца специальные	е, штуцеров по черт.556	6-35.2478							
Проводима	ая сред	а: по ИПЛ	Т.492215.001ТУ (ТУ5.527	7-0224-73)								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло МГЕ-10А с темпера	турой от -40 до 50°C								
Примечани	іе: СКГ	ІК-ЗУб, окр	ружающая среда – вода і	иорская								
спецсплав	400	0,5	527-35.913-02	ИПЛТ.492235.003-02	81,3	655		580		٧		٧
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (Т	У5.527-02	224-73)			•			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца специальные	е, штуцеров по черт.556	6-35.2478							
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП,	масло МГЕ-10А с темп	ературой	om -40	до 50°С					
Примечани	іе: ДКГ	IБ-Рб, окр _.	ужающая среда – вода м	орская								
спецсплав	400	0,5	527-35.913-03	ИПЛТ.492235.003-03	81,3	655		580		V		V
Технически	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (Т	У5.527-02	224-73)			•		•	
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца специальные	е, штуцеров по черт.556	6-35.2478							
Проводима	ая сред	а: по ИПЛ	T.492215.001TY(TY5.527	-0224-73)								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло МГЕ-10А с темпера	турой от -40 до 50°C								
Примечани	іе: СКГ	ІК-ЗУб, окр	ружающая среда – вода і	иорская								
спецсплав	400	0,5	527-35.913-04	ИПЛТ.492235.003-04	81,3	655		580		V		٧
Технически	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.001ТУ (Т	ГУ5.527-02	224-73)		•				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланца специальные	е, штуцеров по черт.556	6-35.2478							
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой (от -2 до 32°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУП,	масло МГЕ-10А с темп	ературой	i om -40	до 50°С	,				
Примечани	ie: CKI	7К-ЗУб, ок	ружающая среда – вода	морская								

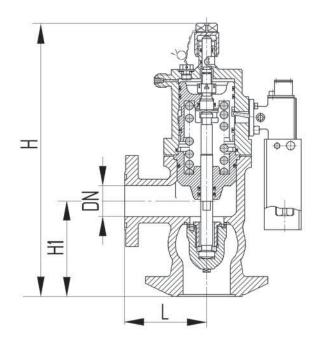


Рис. 3.2.5

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ol, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	50	40	527-35.1045	ИПЛТ.492215.012	28,2	450	160	135		V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87			1			_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, wm	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	_
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУ с	температурой от 0 до	65°C							_
Примечани	іе: ДБК	(ПМ-За, уг	ол разв. 0°									
спецсплав	50	40	527-35.1045-01	ИПЛТ.492215.012-01	28,2	450	160	135		٧		٧
Техническ	ле усла	вия на иза	готовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, wm	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C								
Рабочая с	реда пр	ривода: жи	дкость ПГВ, масло АУ с	температурой от 0 до	65°C							
Примечани	іе: ДБК	(ПМ-3а, уг	ол разв. 90°									
спецсплав	50	40	527-35.1045-02	ИПЛТ.492215.012-02	28,2	450	160	135		٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						_
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, wm	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	
-			рская с температурой									
				с температурой от 0 до	65°C							
Примечани	іе: ДБК	(ПМ-3а, уг	ол разв. 270°	Γ	1	ı	1	1		1 1		
спецсплав		40	527-35.1045-03	ИПЛТ.492215.012-03	28,3	450	160	135		٧		V
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	3-76, wm	уцеров	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C								
Рабочая с	реда пр	ривода: жи	дкость ПГВ, масло АУ с	с температурой от 0 до	65°C							_
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 0°									_

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ı, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	50	40	527-35.1045-04	ИПЛТ.492215.012-04	28,3	450	160	135		V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	ı		ı			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	8-76, wm	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	я сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 32°C								
Рабочая с	еда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУ с	температурой от 0 до	65°C							
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	⁹ , угол разв. 90°									
спецсплав	50	40	527-35.1045-05	ИПЛТ.492215.012-05	28,3	450	160	135		٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку г	no OCT5P.5571-87 u OCT	ВД5.5571	-87	•			•		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ых по ОСТ	5P.5283	8-76, wm	уцеров і	по ГОС	T2822	2-78	
Проводима	я сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 32°C								
Рабочая с	еда пр	ивода: жи	дкость ПГВ, масло АУ с	температурой от 0 до	65°C							

Примечание: СКПУМ-ДЗа-Р, угол разв. 270°

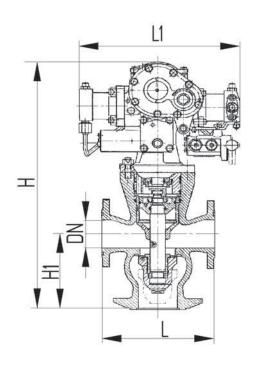


Рис. 3.2.6

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	150	40	527-35.1179-36	ИТШЛ.492225.002-36	162	903	320	470	442	٧	٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: СПР	(М-3а, уго	п разв. 0°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-37	ИТШЛ.492225.002-37	162	903	320	470	442	V	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ие: СПК	(М-3а, уго.	п разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-38	ИТШЛ.492225.002-38	162	903	320	470	442	٧	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: СПР	(М-3а, уго.	п разв. 120°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-39	ИТШЛ.492225.002-39	162	903	320	470	442	٧	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822	-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: СПР	(M-3a, veo.	п разв. 180°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	приє	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1179-40	ИТШЛ.492225.002-40	162	903	320	470	442	V	V	٧
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	р ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	T2822	2-78	
•			рская с температурой (
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СПК	(М-3а, уго	п разв. 240°				1	,	1			
спецсплав		40	527-35.1179-41	ИТШЛ.492225.002-41	162	903	320	470	442	V	V	V
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	D ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СПК	(М-За, уго	п разв. 300°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-42	ИТШЛ.492225.002-42	162	903	320	470	442	V	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		l			_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ιο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°С								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
			Р, угол разв. 0°	, ,,								
,			7,								l	Π
спецсплав		40	527-35.1179-43	ИТШЛ.492225.002-43	162	903	320	470	442	V	V	V
			<u> </u>	по ИТШЛ.492225.002ТУ (
		-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	р ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
			рская с температурой (
· · · · · ·				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	IУМ-Д3а-F	Р, угол разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-44	ИТШЛ.492225.002-44	162	903	320	470	442	V	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 120°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-45	ИТШЛ.492225.002-45	162	903	320	470	442	V	٧	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	ı no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	1		<u> </u>	l	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	Р, угол разв. 180°C									
спецсплав	150	40	527-35.1179-46	ИТШЛ.492225.002-46	162	903	320	470	442	٧	٧	٧
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
				о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
			рская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	ле: СКГ	ТУМ-ДЗа-Р	⁹ , угол разв. 240°				_					

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	_	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		40	527-35.1179-47	ИТШЛ.492225.002-47	162	903	320	470	442	V	V	V
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
·) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт _.	уцеров г	10 ГОСТ	T2822	2-78	
•			рская с температурой (
			*	температурой от 0 до	51°C							
<i>примечан</i>	ie: CKI	тум-д3а-н Т	Р, угол разв. 300°	<u> </u>	T	I	ı	I	I	ı	1	Т
спецсплав		40	527-35.1179-48	ИТШЛ.492225.002-48	162	903	320	470	417	V	V	V
				10 ИТШЛ.492225.002ТУ (
		· ·) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ю ГОСТ	T2822	2-78	
			рская с температурой (
Рабочая с	реда пр	ривода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК	СПМ-За, уг	ол разв. 0°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-49	ИТШЛ.492225.002-49	162	903	320	470	417	٧	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК		ол разв. 60°									
•												
спецсплав		40	527-35.1179-50	ИТШЛ.492225.002-50	162	903	320	470	417	V	V	V
	•		<u> </u>	по ИТШЛ.492225.002ТУ (·			=		
·			· · · · ·) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
			рская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК	(ПМ-За, уг	ол разв. 120°						,			
спецсплав	150	40	527-35.1179-51	ИТШЛ.492225.002-51	162	903	320	470	417	V	V	V
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟς Τ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК	<i>ПМ-3а, уг</i>	ол разв. 180°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-52	ИТШЛ.492225.002-52	162	903	320	470	417	V	٧	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку <i>і</i>	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ту5.527-1	6740-82)	1	l	<u> </u>	l	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	T2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C				<u> </u>				
Рабочая с	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК	(ПМ-За, уг	ол разв. 240°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-53	ИТШЛ.492225.002-53	162	903	320	470	417	٧	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)			•		
				ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	ιο ΓΟСΊ	T2822	?-78	
			рская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C							
Примечан	ле: ДБК	ζПМ-3а, уг	ол разв. 300°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
корпуса	ММ	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	150	40	527-35.1179-54	ИТШЛ.492225.002-54	162	903	320	470	417	V	٧	٧
	•			по ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	·76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	72822	2-78	
			рская с температурой (
				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДЬК	ППМ-За, у Г	гол разв. 0°		ı			I	ı	1		
спецсплав		40	527-35.1179-55	ИТШЛ.492225.002-55	162	903	320	470	417	V	V	V
				10 ИТШЛ.492225.002ТУ (
) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	·76, шт	уцеров п	ю ГОСТ	72822	2-78	
			рская с температурой (
<u>'</u>				температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	ПТМ-За, у	гол разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-56	ИТШЛ.492225.002-56	162	903	320	470	417	٧	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•	•			
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							_
Примечани	іе: ДБК	ПТМ-За, у	гол разв. 120°									_
спецсплав	150	40	527-35.1179-57	ИТШЛ.492225.002-57	162	903	320	470	417	٧	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))	I	I	-		
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ο ΓΟСΊ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							
Примечани	іе: ДБК	<i>ПТМ-3а, у</i>	гол разв. 180°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-58	ИТШЛ.492225.002-58	162	903	320	470	417	V	٧	V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	сотовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82))					
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	2-78	
			рская с температурой (_
·				температурой от 0 до	51°C							
<u>'</u>			гол разв. 240°									
спецсплав	150	40	527-35.1179-59	ИТШЛ.492225.002-59	162	903	320	470	417	٧	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)						
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	2822	2-78	_
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда пр	ивода: ма	сло АУ, жидкость ПГВ с	температурой от 0 до	51°C							_
Примонаци	ıe. ПЕК		гол разв. 300°									_

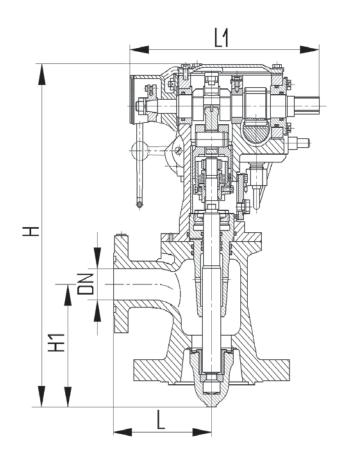


Рис. 3.2.7

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	I, MM	Вид п	рие	МКИ
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	C	ВΠ
спецсплав	50	100	527-35.1129	ИПЛТ.492215.008	77	500	150	165	318	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	отовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-16	3739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822-	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, выхлопнь	іе газы с п	пемпера	атурой (Эо 100°C	;			
Рабочая ср	реда ги	дропривой	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	о АУ с тел	перату	/рой от	0 до 51°	C			
Примечани	ie: mpe	еб. №3, СГ	КМ-За, угол разв. 0°									
спецсплав	50	100	527-35.1129-01	ИПЛТ.492215.008-01	77	500	150	165	318	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-16	5739-82)				1 1		
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822-	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, выхлопнь	іе газы с г	пемпера	атурой (Эо 100°C	;			
Рабочая ср	реда ги	дропривой	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	э АУ с тел	иперату	/рой от	0 до 51°	C			
Примечани	іе: тре	еб. №3, СГ	КМ-За, угол разв. 60°									
спецсплав	50	100	527-35.1129-02	ИПЛТ.492215.008-02	77	500	150	165	318	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	отовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-16	5739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	72822-	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	om -2 до 50°C, выхлопнь	іе газы с п	пемпера	атурой (Эо 100°C	;			
Рабочая ср	реда ги	дропривой	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	о АУ с тел	перату	/рой от	0 до 51°	C			
Примечани	іе: тре	б. №3, СГ	КМ-3а, угол разв. 120°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар		размерь	I, MM	-	приемки
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВП
спецсплав		100	527-35.1129-03	ИПЛТ.492215.008-03	77	500	150	165	318	V	V
	,		•	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (1		,					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт <u>у</u>	уцеров п	ю ГОСТ	72822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°С, выхлопны	е газы с г	темпера	атурой (∂o 100°C)		
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	АУ с тел	иперату	/рой от	0 до 51°	C.		
Примечани	ue: mpe	б. №3, СГ	IKM-3а, угол разв. 180°		ı	1	ı	I			
спецсплав	50	100	527-35.1129-04	ИПЛТ.492215.008-04	77	500	150	165	318	٧	V
			<u> </u>	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (1							
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	р ГОСТ1536-76, бортовы 1	ıx no OCT	5P.5283	-76, wmj	уцеров п	ю ГОСТ	72822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой с	om -2 до 50°C, выхлопны	е газы с г	пемпера	атурой (Эо 100°C)		
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	АУ с тег	иперату	/рой от	0 ∂o 51°	°C		
Примечани	ие: тре	б. №3, СГ	ТКМ-За, угол разв. 240°								
спецсплав	50	100	527-35.1129-05	ИПЛТ.492215.008-05	77	500	150	165	318	٧	٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку <i>г</i>	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-1	6739 - 82)	<u>I</u>	<u>I</u>			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по) ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (om -2 до 50°C, выхлопны	е газы с г	темпера	турой (∂o 100°C)		
'			, , ,,	ь ПГВ, масло АУП, масло							
· · · · · ·			ЛКМ-За, угол разв. 300°								
Примочин	ac. mpc	0. 1420, 01	min ou, yeon puso. ooo		1	Ι	I				-
спецсплав		100	527-35.1129-06	ИПЛТ.492215.008-06	81	500	150	165	318	V	V
				10 ИПЛТ.492215.008ТУ (1							
•) ГОСТ1536-76, бортовы						T2822	-78
				om -2 до 50°C, выхлопны			• •				
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	АУ с тел	иперату	⁄рой от	0 ∂o 51°	C		
Примечани	ле: тре	б. №3, КС	:ПКВ-3а, угол разв. 0°								
спецсплав	50	100	527-35.1129-07	ИПЛТ.492215.008-07	81	500	150	165	318	٧	V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку г	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-1	6739-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	om -2 до 50°C, выхлопны	е газы с г	пемпера	атурой (Эо 100°C)		
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	АУ с тег	иперату	/рой от	0 ∂o 51°	°C		
Примечани	ле: тре	б. №3, <i>К</i> С	:ПКВ-За, угол разв. 60°								
спецсплав	50	100	527-35.1129-08	ИПЛТ.492215.008-08	81	500	150	165	318	٧	V
Техническ	ие усла	<u>I</u> 18ИЯ НА ИЗА	і готовление и поставку і	I no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	<u>г</u> ГУ5.527-1	1 6739-82)	<u> </u>	<u> </u>			
) ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ю ГОСТ	72822	-78
				om -2 до 50°C, выхлопны							
				ь ПГВ, масло АУП, масло							
-			:ПКВ-За, угол разв. 120°	5 111 5, massio 7 (5 11, massio	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	mopamy	- Pou 0111				
спецсплав	•	100	527-35.1129-09	ИПЛТ.492215.008-09	81	500	150	165	318	V	V
•		יפון פח פון		 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	 	6730 <u>-821</u>		<u> </u>			
	•		<u> </u>	о ГОСТ1536-76, бортовы				/IIEDOR D	n [00]	7822	-78
				от -2 до 50°C, выхлопны						2022	70
				ь ПГВ, масло АУП, масло							
			:ПКВ-За, угол разв. 180°	<u></u>		əpairi)	704 0111	3 30 01			
примечани	ie. mpe	o. 14≥0, NO	тты-оа, усын разв. 100								

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь	I, MM	+	
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВГ
спецсплав	50	100	527-35.1129-10	ИПЛТ.492215.008-10	81	500	150	165	318	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	10 ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-16	6739-82)					
Присоедин	мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг H H1 L L L1 TY PC BП 50 100 527-35.1129-10 ИПЛТ.492215.008-10 81 500 150 165 318 V V V из условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) ишпельные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 ая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, выхлопные газы с температурой от 0 до 51°С иле преб. №3, КСПКВ-3а, угол разе. 240° 50 100 527-35.1129-11 ИПЛТ.492215.008-11 81 500 150 165 318 V V V из условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) нительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 ая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, выхлопные газы с температурой до 100°С реда гидроприводе: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 до 51°С из: треб. №3, КСПКВ-3а, угол разе. 200° 50 100 527-35.1145 ИПЛТ.492215.010 105 640 155 190 442 V V V из условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) ише преб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 0° 50 100 527-35.1145-01 ИПЛТ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V V И И И И И И И И И И И И И И И И										
Проводима	rice Mm кгс/см² чертежа по ЕСКД кг H H1 L L1 77 PC BП лппав 50 100 527-35.1129-10 ИПЛТ.492215.008-10 81 500 150 165 318 V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) водинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 водинительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло мВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло мВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУП, масло АУ с температурой от 0 do 51° С вак среда гидропривода: масло МВП, жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 do 60° С, масло инческие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-02 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-02 105 640 155 190 442 V V унеккие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (Ту5.527-16740-82) водинительные ра										
Рабочая с	укува мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L L1 ТУ РС ВП сплав 50 100 527-35.1129-10 ИПЛТ.492215.008-10 81 500 150 165 318 V V V ические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.00817 (ТУ5.527-16739-82) коединительные размеры фланцее путееьм по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединая среда: вода морская с температурой от 2-до 50°С, выхлопные газы с температурой от 0 до 51°С инечание: треб. №3, КСПКВ-3а, угол разв. 240° сплав 50 100 527-35.1129-11 ИПЛТ.492215.00817 (ТУ5.527-16739-82) коединительные размеры фланцев путееьм по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединительные размеры фланцев путеем по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединительные размеры фланцев путеем по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединительные размеры фланцев путеем по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединительные размеры фланцев путеем по ГОСТ4822-78 инечание: треб. №3, КСПКВ-3а, укол разв. 300° сплав 50 100 527-35.1145 ИПЛТ.492215.010 105 640 155 190 442 V V V инексие условия на изготовление и поставку по ИТШП.492225.00217 (ТУ5.527-16740-82) коединия среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто по тительные размеры фланцев путеем с - специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 коединия среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто по тительные размеры фланцев путеем с - специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 подимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто по тительные размеры фланцев путеем с - специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцерое по ГОСТ2822-78 подимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто пинов 50 100 527-35.1145-01 ИПЛТ.492215.010-0										
Примечан	ue: mpe	б. №3, КС	ПКВ-3а, угол разв. 240°								
спецсплав	50	100	527-35.1129-11	ИПЛТ.492215.008-11	81	500	150	165	318	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	6739-82)					
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	о ГОСТ	2822	2-78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C, выхлопны	е газы с п	пемпера	турой	Эо 100°C	;		
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: масло МВП, жидкост	ь ПГВ, масло АУП, масло	АУ с тем	ınepamy	рой от	0 ∂o 51°	C.		
Примечан	ue: mpe	б. №3, КС	ПКВ-3а, угол разв. 300°								
спецсплав	50	100	527-35.1145	ИПЛТ.492215.010	105	640	155	190	442	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		•	•		•
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-	78
турбинное	e Tn-46	с темпер	amypoй om -2 до 75°С	· 			ератур	ой от 0	до 60°C	, мас	сло
		• •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о АУ с температурой от	0 ∂o 65°C)					
Примечан	ue: mpe	б. №3, СГ	IKM-3а, угол разв. 0°								
спецсплав	50	100	527-35.1145-01	ИПЛТ.492215.010-01	105	640	155	190	442	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,					
Присоедин	нические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82) исоединительные размеры фланцев путвевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 верадимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, выхлолные газы с температурой от 0 до 51°С имечание: треб. №3, КСПКВ-за, угол разе. 300° щсплав 50 100 527-35.1145 ИПЛТ.492215.010 105 640 155 190 442 V V нические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) исоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 верадимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, температурой от 0 до 60°С, масло обинное Тл-46 с температурой от -2 до 75°С инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-01 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-02 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-02 105 640 155 190 442 V V инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) инстинеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) инстинеские услов										
турбинное	e Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°С				ератур	ой от 0	∂o 60°C	, мас	сло
· ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о Ау с температурои от	100005	,					
Примечан	ue: mpe	6. №3, CI	ІКМ-За, угол разв. 60°	Г				I		1	
спецсплав								190	442	V	V
	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	10 ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1						
							C	ienne no	ГОСТ2	822-	
Присоедин		ные разме	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>							
Присоедин Проводима турбинное	ая сред e Tn-46	ные разме а: вода мо с темпер	рская с температурой (атурой от -2 до 75°C	от -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп			∂o 60°C	, мас	сло
Присоедин Проводима турбинное Рабочая с	ая сред е Тп-46 реда ги	ные разме а: вода мо с темпер дропривос	орская с температурой о атурой от -2 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло	от -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп			∂o 60°C	, мас	сло
Присоедин Проводима турбинное Рабочая с	ая сред е Тп-46 реда ги	ные разме а: вода мо с темпер дропривос	орская с температурой о атурой от -2 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло	от -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп			∂o 60°C	, мас	сло
Присоедин Проводима турбинное Рабочая с Примечани спецсплав	ая сред е Тп-46 реда ги ие: тре 50	ные разме а: вода мо с темпер дропривоо б. №3, СГ	орская с температурой о атурой от -2 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло IKM-3a, угол разв. 120° 527-35.1145-03	om -2 до 50°C, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492215.010-03	дизельное 0 до 65°C 105	<i>с темп</i>	epamype	ой от 0			
Присоедин Проводима турбинное Рабочая с Примечани спецсплав	ая сред е Тп-46 реда ги ие: тре 50	ные разме а: вода мо с темпер дропривоо б. №3, СГ	орская с температурой о атурой от -2 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло IKM-3a, угол разв. 120° 527-35.1145-03	om -2 до 50°C, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492215.010-03	дизельное 0 до 65°C 105	<i>с темп</i>	epamype	ой от 0			
Присоедин Проводима турбинное Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ая сред е Тп-46 реда ги ие: тре 50 ие усло нителы ая сред	ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №3, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо	орская с температурой о атурой от -2 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло IKM-3а, угол разв. 120° 527-35.1145-03 готовление и поставку и гры фланцев путевых — прская с температурой о	om -2 до 50°C, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492215.010-03	дизельное 1 0 до 65°C 105 TV5.527-1 по ОСТБР	с темп 640 6740-82,	155 6, штуг	ой от 0 о 190 церов по	442 FOCT2	V 822-7	78
Присоедин Проводима турбинное Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима турбинное	ая сред е Тп-46 реда ги ие: тре 50 ие усло нителы ая сред е Тп-46	ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №3, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо с темпер	ррская с температурой о атурой от -2 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло IKM-3а, угол разв. 120° 527-35.1145-03 готовление и поставку и гры фланцев путевых — прская с температурой о атурой от -2 до 75°С	от -2 до 50°C, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492215.010-03 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых	0 до 65°C 105 105 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р	с темп 640 6740-82, 2.5283-7 с темп	155 6, штуг	ой от 0 о 190 церов по	442 FOCT2	V 822-7	78

Материал	DN.	PN.	Обозначение	Обозначение	Macca.	Габар	итные і	размерн	J, MM	Вид	прие	MKI
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	_
спецсплав	50	100	527-35.1145-04	ИПЛТ.492215.010-04	105	640	155	190	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку <i>і</i>	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
			<u> </u>	·				церов по	ГОСТ2	822-	78	
турбинное	7n-46	с темпер	атурой от -2 до 75°C				ератур	ой от 0	до 60°C	, мас	ло	
· ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	д АУ с температурой от	1 0 00 65 (<i>;</i>						
Примечан	ue: mpe	б. №3, СГ	IKM-3а, угол разв. 240°									
спецсплав	50	100	527-35.1145-05	ИПЛТ.492215.010-05	105	640	155	190	442	٧		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
турбинное <i>турбинное</i>	e Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°C				ератур	ой от 0	до 60°C	, мас	ло	
<u> </u>		<u> </u>	·	о АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°(2						
Примечан	пиуса мм мгс/см² чертежа по ЕСКД кг н нт L L L1 TY PC BT ВП пирплея 50 100 527-35.1145-04 ИППТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V V и V и и и и и и и и и и и и и											
спецсплав	пав в 50 100 527-35.1145-04 ИППТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V V V V V V V V V V V V V V V V											
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		ı	ı			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	_
турбинное	7n-46	с темпер	атурой от -2 до 75°С				ератур	ой от 0	до 60°С	, мас	ло	
спецсплав	50	100	527-35.1145-07	ИПЛТ.492215.010-07	105	640	155	190	442	V		١
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку і	I no ИТШЛ.492225.002ТУ (*	<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82.)					_
			<u>-</u>	•				еров по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (<u> </u>				-				
	уса мм кгс/см² чертежа по СКДД кг Н Н1 L 1 17 V PC ВП ТОПЛЯВ 50 100 527-35.1145-04 ИППТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V V V V V V V V V											
Примечан	ле: СПК	М-3а, уго.	п разв. 60°									_
спецсплав	50	100	527-35.1145-08	ИПЛТ.492215.010-08	105	640	155	190	442	V		١
Техническ	нава 50 100 \$27-35.1145-04 ИПЛТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V ческие условия на изготовление и поставеку по ИТШЛ.492225.0027У (ТУ5.527-16740-82) единительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 димая среда: вода морская с температурой от 2 до 35°С; темпиче Тителе Тителе (температурой от 2 до 75°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С видинительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 димая среда: вода морская с температурой от 2 до 56°С; темпиче туть бе с температурой от 2 до 75°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С видинительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 димая среда: вода морская с температурой от 2 до 56°С; темпиче туть бе бе видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С вая среда видропривода: кидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 66°С видинительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 димая среда: вода морская с температурой от 2 до 56°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 66°С вая среда: видропривода: кидкость ПГБ, масло А											
Присоедин	шческие условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ГУ5.527-16740-82) гоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ9Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 гоединительные пред конформация по 2 от 5°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводом от 2 до 75°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C иная среда видроприводах жидность ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C инечание: треб. №3, СГКМ-За, угол разв. 300° сплав 50 100 \$27-35.1145-06 ИПЛТ.492215.010-06 105 640 155 190 442 V V инеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-06 105 640 155 190 442 V V инеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-06 105 640 155 190 442 V V инеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-06 105 640 155 190 442 V V инеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-06 105 640 155 190 442 V V инеские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-07 105 640 155 190 442 V V инивские условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492215.010-08 105 640 155 190 442 V V V инивские условия на изготовление и поставку по И											
турбинное <i>турбинное</i>	e Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°C				ератур	ой от 0	до 60°C	, мас	гло	_
· ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Э АУ С пемператтурой от	100005							
тримечан	ie. UHK	ый-за, уг	ол разв. 120		I				l	ı		_
спецсплав	уса мм кго[см² чертежа по ЕСКД кк н н н н L L 11 TY PC BП ПЛПВ 50 100 527.35.1145-04 ИППТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V V V V V V V V V V V V V V V V											
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>				-				
турбинное <i>турбинное</i>	100 100 527-35.1145-04 ИПЛТ.492215.010-04 105 640 155 190 442 V V V V V V V V V V V V V V V V V V											
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°0						_	
Примечані	ие: СПК	(В <mark>М-3а, у</mark> г	ол разв. 180°									

Материал	DN.	PN.	Обозначение	Обозначение	Macca.	Габар	итные і	размерь	J. MM	Вид	прие	MKV
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	_		_
спецсплав	50	100	527-35.1145-10	ИПЛТ.492215.010-10	105	640	155	190	442	٧		V
Техническ	уса мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н Н L L 1 ТУ РС ВП сплав 50 100 527-35.1145-10 ИПЛТ.492215.010-10 105 640 155 190 442 V V V V V V V V V V V											
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°C	;, ма	сло	_
					0.3.0504							
				о АУ с температурой от	0 00 65°0	<i>;</i>						
Примечани	ie: Cl IK	ЗВМ-За, уг	ол разв. 240°	T	Г	1		П	г			
спецсплав								190	442	V		١
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
турбинное	Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°C				ератур	ой от 0	до 60°С	, мас	СЛО	
				о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0	<u> </u>						
Примечани	іе: СПК	ВМ-3а, уг	ол разв. 300°									
спецсплав	50	100	527-35.1145-12	ИПЛТ.492215.010-12	105	640	155	190	442	V		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,				•		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-	78	
турбинное	Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°C				ератур	ой от 0	∂o 60°C	, мас	сло	
Примечани	Temper 100 527-35.1145-10 MINT.492215.010-10 105 640 155 190 442 V V V EXEMPTION FOR THE PROPERTY 105											
спецсплав	50	100	527-35.1145-13	ИПЛТ.492215.010-13	105	640	155	190	442	V		\
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	<u>।</u> по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)	<u> </u>		l		_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-	78	_
				от -2 до 50°C, топливо с	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°С	;, ма	сло	_
				о АУ с температурой от	0 до 65°C)						_
Примечани	іе: КСП	ІКВ-За, уго	ол разв. 60°									
спецсплав	50	100	527-35.1145-14	ИПЛТ.492215.010-14	105	640	155	190	442	V		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,		I	ı			_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	_
турбинное	Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°С	,			ератур	ой от 0	до 60°C	, мас	сло	
· ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0	2						
Примечани	іе: КСП	ІКВ-За, уго	ол разв. 120°									
спецсплав	уса мм уго[ом² чертежа по ЕСКД кг Н Н Н L L I ТУ РС 50 100 527-35.1145-10 ИПЛТ-492215.010-10 105 640 155 190 442 V 1		١									
Техническ	пуса мм мгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L L1 TV PC ВП сипав 50 100 527-35.1145-10 ИППТ.492215.010-10 105 640 155 190 442 V V V ичение условия на изволюеление и поставку по ИТШЛ.492225.0027У (ТУ5.527-16740-82) соединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 водимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, тотопиво дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто бинное Тп-46 с температурой от 2 до 75°С от 100 527-35.1145-11 ИППТ.492215.010-11 105 640 155 190 442 V V V ические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) соединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 водимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, тотопиво дизельное с температурой от 0 до 60°С, масто бинное Тп-46 с температурой от -2 до 75°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах жидкость. ПГВ, масто АУ с температурой от 0 до 65°С очая среда видоприводах											
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-	78	
				от -2 до 50°C, топливо д	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°С	, ма	сло	
				о АУ с температурой от	0 до 65°C)						
Примечани	іе: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 180°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	ı, MM	Вид	прием
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	50	100	527-35.1145-16	ИПЛТ.492215.010-16	105	640	155	190	442	V	
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		I		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
турбинное Рабочая с	e Tn-46 реда ги	с темпер Ідроприво	атурой от -2 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло				ератур	ой от 0	∂o 60°(Э, мас	опо
Примечан	ue: КСГ	ТКВ-3а, уго	ол разв. 240°		•						
спецсплав	50	100	527-35.1145-17	ИПЛТ.492215.010-17	105	640	155	190	442	٧	
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
				om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	с темп	ератур	ой от 0	до 60°C	С, мас	сло
<u>пурбинное</u> Рабоцая с	e Tn-46	с темпер	атурой от -2 до 75°С	л AV с температурой от	1 0 do 65°0	^					
				TAY C Memnepaniypou on	700000						
іримечані	Je. KOI	IND-3a, уго Т	JII pase. 300		1	I	I	l		1	
спецсплав		100	ИПЛТ.492215.011	ИПЛТ.492215.011	105	640	160	195	422	V	
			<u> </u>								
Трисоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
по турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C				темпера	атурой	от 0 до	50°(С, мас-
	жинические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ 49225.002ТУ (ТУ5 527-16740-82) рисовдинительные размеры фланцее путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 роводимая среда: вода морская с темнературой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло убринное Тп-46 с темнературой от -2 до 75°С бочая среда гидопривода: жидкость ПТБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С римечание: КСПКВ-3а, угол разв. 240° вецсплав 50 100 \$27-35.1145-17 ИПЛТ 492215.010-17 105 640 155 190 442 V V рисические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) рисовдинительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 роводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло процинею Тп-46 с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло процинею Тп-46 с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло процинею Тп-46 с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло процинею Тп-46 с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное с температурой от 0 до 60°С, масло процинем Тр-40 с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное процинения в размеры фланцее путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 роводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П-62 с температурой от 0 до 50°С, мас- турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С римечание: треб. №4, СПКВМ-3а, угол разв. 0° 100 ИПЛТ.492215.011-01 ИПЛТ.49225.044ТУ рисовдинительные размеры фланцее путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 роводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное П-62 с температурой от 0 до 50°С, мас- турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С бочая среда видопривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С римечание: треб. №4, СПКВМ-3а, угол разв. 60° ИПЛТ.4922										
примечан	ue: mpe	90. №4, CI	іквім-за, угол разв. о		T	Ι	Ι	ı	I	1	
спецсплав	50	100	ИПЛТ.492215.011-01	ИПЛТ.492215.011-01	105	640	160	195	422	٧	
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
по турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C	,			темпера	атурой	от 0 да	50°(Э, мас-
				ЭАУ с температурой от	1 0 до 65°(2					
Примечан	ue: mpe	еб. №4, СГ	IKBM-3а, угол разв. 60°								
спецсплав	50	100	ИПЛТ.492215.011-02	ИПЛТ.492215.011-02	105	640	160	195	422	٧	
Гехническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
по турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C				темпера	атурой	от 0 да	50°0	С, мас-
					100065	<i>j</i>					
Іримечані	ue: mpe	eb. №4, CI	ІКВМ-За, угол разв. 120°		1			1			
спецсплав	50	100	ИПЛТ.492215.011-03	ИПЛТ.492215.011-03	105	640	160	195	422	٧	
Гехническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Трисоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78
по турбин	ное 46	мм wrc/cм² чертежа по ЕСКД кг Н Н Н L L 1 17 V PC BП 50 100 527-35.1145-16 ИПЛТ.492215.010-16 105 640 155 190 442 V V V V V V V Р V Р У Р У Р У Р У Р У Р									
) АУ с температурой от	1 U do 65°(<i>j</i>					
римечані	ue: mpe	еб. №4, СГ	ТКВМ-За, угол разв. 180°								

корпуса мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L П Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 105 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.49225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от от от урбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.011-05 ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.49225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от ло турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ	L1 T	ТУ	PC I					
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.49225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.011-05 ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.49225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014	122 \							
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от то турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.011-05 ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 4 Пехнические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от то турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ	122 1	V						
Page								
то турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.011-05 ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 4 Пехнические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Пехнические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ	OCT282	322-7	8					
пусва мм мгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L 1 1 TУ РС ВП успава 50 100 ИЛПТ.492215.011-04 ИЛПТ.492225.014-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° Спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4								
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГО Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ	122 \	٧						
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от по турбинное 46 с температурой от 0 до 75°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ								
то турбинное 46 с температурой от 0 до 75°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014 ИПЛТ.492215.014 107 640 160 195 4 Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.014ТУ)CT282	322-7	8					
усе мм мгс/см³ чертежа по ЕСКД кг Н Н Н L 1 1 TY PC BП лппв 50 100 МПЛТ 492215.011-04 ИПЛТ 492225.0141-04 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492225.0441V рединительные размеры фланцее путвеь к с специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 доймая среда: вода морская с температурой от 2 до 56°С, мастривненные размеры фланцее путвеь и поствеку по ИПЛТ 492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01 107 640 160 195 417 V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01 107 640 160 195 417 V V V V меские условия на изготовление и поствеку по ИПЛТ 492215.014-01								
nnyce мм мг сусме чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L L 1 ТУ РС ВП Пицплав 50 100 ИППТ.492215.011-04 ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V И V И ИНИЧЕКИЕ УСПОВИЯ НА ВИЗОМОЕННИЕМ И ПОТТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V ИНИЧЕКИЕ УСПОВИЯ НА ВИЗОМОЕННИЕМ И ПОТТ.492215.014-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
·	417	٧						
- restablishments by activities in the second by the secon)CT282	322-7	8					
редуска мм кго/см² чертежа по БСКД кг н н1 L L L1 TY PC BT ВТО WINT.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492225.044ТУ исховические условия на изволювление и поствежу по ИПЛТ.492225.044ТУ исховические условия на изволювление и поствежу по ИПЛТ.492215.011-05 иплт.492225.044ТУ исховишененые условия на изволювление и поствежу по ИПЛТ.492215.011-05 иплт.492215.011-05 иплт.492215.011-05 иплт.492225.044ТУ исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые резмеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые резмеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые резмеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с специальные, борповых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 исховишененые размеры фланцев путевых с сп								
The mediane and a state of the		\Box	$\overline{}$					
спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014-01 ИПЛТ.492215.014-01 107 640 160 195 4	117 \	V						
услав 5 0 100 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
путода мм мг сусма чертежа по ЕСКД кг н н н L 1 1 17 V 6 G BT нациппав 50 100 ИППТ.492215.011-04 ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V И V И ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
учети повет учети повет учети повет учети повет учети учети повет учети повет учети повет учети повет учети повет по								
Примечание: mpe6. №4, ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 60°								
спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014-02 ИПЛТ.492215.014-02 107 640 160 195 4	117 \	V						
·								
путода мм мг сусма чертежа по ЕСКД кг н н н L 1 1 17 V 6 G BT нациппав 50 100 ИППТ.492215.011-04 ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V И V И ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
усра мм мгссьи ³ чертема по ЕСКД кг Н Н Н L L I TV PC BT усра на 50 100 МПЛТ.492215.01-04 ИПЛТ.492215.01-04 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-04 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-04 105 640 160 195 422 V V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-05 105 640 160 195 422 V V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-05 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-105 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-105 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-105 105 640 160 195 422 V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-105 105 640 160 195 422 V V V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01-105 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
потраса мм strcloss* september on ECKIA or H H1 L L L1 TV PC BT PULLIONIA B 50 100 MINIT 492215.011-04 MINIT.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V V V V V V V V V V V V								
Примечание: треб. №4, ПП С, ВУСП-1К, угол разв. 120°								
спецсплав 50 100 ИПЛТ.492215.014-03 ИПЛТ.492215.014-03 107 640 160 195 4	117 \	V						
а мм м кгс/сый чертежа no ECKQ yr H H1 L L1 TV PC BIT вав 50 100 ИППТ.492215.011-04 ИППТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V имая среда содо морская с теменлературой от 0 до 75°C с теминое дова морская с теменлературой от 0 до 75°C теминое дова морская с теменлературой от 0 до 75°C теминое дова морская с теменлературой от 0 до 75°C теминое дова морская с теменлературой от 0 до 65°C теминое дова морская с теменлературой от 0 до 65°C теминое дова морская с теменлературой от 0 до 65°C теминое дова морская с теменлературой от 2 до 50°C, теменлературой от 0 до 65°C до 65°C теменлературой от 0 до 65°C теменлературой от 0 до 50°C, мостина дова морская с теменлературой от 0 до 75°C теменлературой от 0 до 65°C до 70°C теменлературой от 2 до 50°C до 70°C те								
	тереба: вода морская с температурой от 2 до 50°C, топливо дивельное п-62 стемпературой от 0 до 50°C, могыва на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.011-04 МППТ.492215.011-04 МППТ.492215.011-04 МППТ.492215.011-04 МППТ.492215.011-04 МППТ.492215.011-05 МППТ.4							
уса мм wricke* чертежа по ECKД кг Н Н Н L L L1 ТУ РС ВП лллав 50 100 ИПЛТ.492215.011-04 ИПЛТ.492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.01417 рабинительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТБР. 5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 дошая среда сидопроцеода жижость ПГВ, масло AV с температурой от 0 до 65°С вначение: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° илит.492215.011-05 ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.011-05 105 640 160 195 422 V V V меские условия на изготовление по до 75°С вак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С нак среда зидопривода жижость ПГВ, масло АУ с темп								
	усва мм wrofew* чертежа по БСКД кг Н H H1 L L L1 TY PC BT Сиглая 50 100 ИПЛТ-492215.011-04 ИПЛТ-492215.011-04 105 640 160 195 422 V V V V V V V ИНОВИВНОЕ ВТО ВТО ВТО В В В В В В В В В В В В В В							
Примечание: треб. №4, ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 180°								

корпуса	•		Обозначение		Macca,			размерь		_	
	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	50	100	ИПЛТ.492215.014-04	ИПЛТ.492215.014-04	107	640	160	195	417	٧	
Технически	ие усло	овия на иза	сотовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ							
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	8
	укува мм кго/см² чергема по ЕСКД кг Н Н Н L L L1 TV PC BD дипла 950 100 ИПЛТ.492215.014-04 ИПЛТ.492215.014-04 107 640 160 195 417 V V у пические условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-ТУ инческие условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-ТУ водимая среда за вода морская с теменературой от -2 до 50°C, декупит с теменературой от -2 до 50°C, змутьская деципина в кокі в оде с теменературой от -2 до 50°C, декупит с теменературой от -2 до 50°C, змутьская деципина в кокі в оде с теменературой от -2 до 50°C, декупит с теменературой от -2 до 50°C, змутьская деципина в кокі в оде с теменературой от -2 до 50°C, декупит с теменературой от 0 до 65°C инчение: треб. №4, ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 240° стопав 50 100 ИПЛТ.492215.014-05 ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V V V V инчение: условия на изволювление и поставку по ИПЛТ.492215.014-О5 107 640 160 195 417 V V V V V V V V V V V V V V V V V V V										
				о АУ с температурой от	1 0 до 65°C	2					
Примечани	ле: тре	еб. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 2	240°							
спецсплав	50	100	ИПЛТ.492215.014-05	ИПЛТ.492215.014-05	107	640	160	195	417	V	
Технически	ие усло	овия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.014ТУ	<u> </u>]]			
					no OCT5F	² 5283-7	'6 ıumvı	ienos no	ГОСТ2	822-7	8
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u>-</u>							
				отт -2 00 30 °С, оецилин с	Пемпера	турой о	111 -2 00	JU U, 311	пульсия	оеци	пипа
				о АУ с температурой от	1 0 до 65°(0					
Примечани	ле: тре	еб. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 3	800°							
спецсплав	80	100	527-35.1146	ИПЛТ.492225.037	120	690	185	200	442	٧	
	ие усла	ј <u></u> Овия на иза	готовление и поставку і	<u>।</u> no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	6740-82)				
								ienne no	TOCT2	822-7	'8
							емпераг	пурой ог	11 0 00 0	0 0	
· ·		· · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о Ау с температурои от	1 0 00 50 1	,					
Примечани	ле: тре	еб. №3, СП	IKM-За, угол разв. 0°								
спецсплав	80	100	527-35.1146-01	ИПЛТ.492225.037-01	120	690	185	200	442	٧	
Технически	ие усла	овия на иза	готовление и поставку і	I no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	6740-82 _,)				
	•		<u> </u>	•				церов по	ГОСТ2	822-7	8
Присоедин	итель	ные разме	ры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі				8
Присоедин Проводима	итель ая сред	ные разме да: вода мо	еры фланцев путевых – прская с температурой (специальные, бортовых от -2 до 50°C, топливо б	no ОСТ5Р дизельное	P.5283-7 ДС с т	'6, штуі				8
Присоедин Проводима Рабочая ср	итель ая сред реда ги	ные разме да: вода мо идропривоб	еры фланцев путевых – рская с температурой о да: жидкость ПГВ, масло	специальные, бортовых от -2 до 50°C, топливо б	no ОСТ5Р дизельное	P.5283-7 ДС с т	'6, штуі				8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани	итель ая сред реда ги ие: тре	ные разме да: вода мо идропривоо еб. №3, СГ	еры фланцев путевых — прская с температурой о да: жидкость ПГВ, масло КМ-За, угол разв. 60°	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б о АУ с температурой от	no OCT5F дизельное n 0 до 50°0	P.5283-7 ДС с т	6, штуи	пурой ог	п 0 до 6	0°C	
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	итель ая сред реда ги ие: тре	ные разме да: вода мо идроприво еб. №3, СГ 100	еры фланцев путевых — прская с температурой о да: жидкость ПГВ, масло IKM-3a, угол разв. 60° 527-35.1146-02	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо д о АУ с температурой от ИПЛТ.492225.037-02	no OCT5F дизельное n 0 до 50°C	P.5283-7 ДС с т С	16, штуц емпераг 185	пурой ог	п 0 до 6	0°C	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	иштель ая сред реда ги ие: тре 80	ные разме да: вода мо ддропривос еб. №3, СП 100	еры фланцев путевых — прская с температурой о да: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от иплт.492225.037-02	no OCT5F дизельное n 0 до 50°0 120 TV5.527-1	P.5283-7 ДС с то	185	пурой or 200	т 0 до 6 442	0°C	
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	иитель ая сред реда ги ие: тре 80 ие усло	ные разме да: вода мо адропривоо еб. №3, СГ 100 овия на иза ные разме	еры фланцев путевых — прская с температурой о да: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 сотовление и поставку и пры фланцев путевых —	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от иплт.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых	no OCT5F дизельное n 0 до 50°C 120 TY5.527-1 no OCT5F	Р.5283-7 ДС с т С 690 6740-82,	6, штуи емпераг 185) 6, штуи	пурой ог 200 церов по	n 0 до 6 442 ГОСТ2	0°C V 822-7	
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	рирусы мм кгс/сы? чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L L 1 TY PC B1 ВП видстпая 50 100 МППТ.492215.014-04 ИППТ.492215.014-04 107 640 160 195 417 V V V V V V V V V V V V V V V V V V V										
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср	иитель ая сред реда ги ие: тре 80 ие усло иитель ая сред реда ги	ные разме да: вода мо идропривоб еб. №3, СГ 100 овия на иза ные разме да: вода мо	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 вотовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло воза: жидкость ПГВ, масло воза: жидкость ПГВ, масло воза: жидкость ПГВ, масло воза: жидкость ПГВ, масло	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо до АУ с температурой от иплт.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо до 50°С, топливо до 50°С, топливо до 50°С, топливо бортовых от -2 до 50°С, топливо 50°С, топлив	т по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 т по ОСТ5Р дизельное	P.5283-7 ДС с т С 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с т	6, штуи емпераг 185) 6, штуи	пурой ог 200 церов по	n 0 до 6 442 ГОСТ2	0°C V 822-7	
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани	иитель ая сред реда ги ие: тре 80 ие усло иштель ая сред реда ги ие: тре	ные разме да: вода мо идропривод еб. №3, СП 100 овия на иза иные разме да: вода мо идропривод еб. №3, СП	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 сотовление и поставку и пры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 120°	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от то ИПШЛ.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°(120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°(P.5283-7 ДС с то 690 6740-82, P.5283-7 ДС с то	6, штуц емпераг 185) 6, штуц емпераг	пурой ог 200 церов по пурой ог	n 0 до 6 442 ГОСТ2 п 0 до 6	0°C V 822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	иитель реда ги ве: тре 80 ие усло иитель реда ги ие: тре	ные разме да: вода мо идропривоб еб. №3, СГ 100 овия на иза ные разме да: вода мо идропривоб еб. №3, СГ	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 вотовление и поставку и прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 120° 527-35.1146-03	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИПЛТ.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ИПЛТ.492225.037-03	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C	9.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то	185) 6, штуи емпераг	пурой ог 200 церов по пурой ог	n 0 до 6 442 ГОСТ2 п 0 до 6	0°C V 822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	иитель ая средо веда ги ве: тре во име усло итель ая средо реда ги ие: тре во	ные разме да: вода мо ддропривоб еб. №3, СП 100 рвия на иза ные разме да: вода мо ддропривоб еб. №3, СП	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 вотовление и поставку и прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 120° 527-35.1146-03	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ИПЛТ.492225.0037-03	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120	P.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82,	185) 6, штуц емпераг	200 година по	442 ΓΟCT2 π 0 до 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин	иитель ая сред реда ги ве: тред ише усла ишель ая сред реда ги ве: тред веда ги вез пред вед пр	льне разме да: вода мо идропривод еб. №3, СП 100 рвия на иза ные разме да: вода мо идропривод еб. №3, СП 100	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 60° 1527-35.1146-02 1500 пры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 120° 1527-35.1146-03	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от АУ с температурой от ОППЛ.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от АУ с температурой от ОППЛ.492225.037-03 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых специальные, бортовых	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 п 0 ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 п 0 ОСТ5Р	90 690 6740-82, ДС с то 6740-82, 6740-82, 7.5283-7	185) 6, штуц емпераг 185	200 церов по пурой ог 200	7 442 ΓΟCT2 η 0 do 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Присоедин Присоедин	иитель ая сред реда ги ве: тре во ие усло итель ая сред реда ги ве: тре во ие усло итель ая сред итель ая сред	льне разме да: вода мо доропривоб даб. №3, СГ 100 рвия на иза да: вода мо доропривоб даб. №3, СГ 100 рвия на иза даные разме да: вода мо	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 60° 1527-35.1146-02 1527-35.1146-02 1527-35.1146-03 1527-35.1146-03 1527-35.1146-03 1527-35.1146-03 1527-35.1146-03 1527-35.1146-03	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИПЛТ.492225.037-02 то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное	9.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то	185) 6, штуц емпераг 185	200 церов по пурой ог 200	7 442 ΓΟCT2 η 0 do 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически присоедин Проводима Рабочая ср	иитель ая сред веда ги вез тред ине усло ине усло ине усло на сред веда ги вез тред ине усло инель	ные разме да: вода мо идропривой реб. №3, СГ 100 рвия на иза ные разме да: вода мо идропривой реб. №3, СГ 100 рвия на иза ные разме да: вода мо идропривой разме да: вода мо	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 1527-35.1146-02 1500 1500 1500 1500 1500 1500 1500 15	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИПЛТ.492225.037-02 то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное	9.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то	185) 6, штуц емпераг 185	200 церов по пурой ог 200	7 442 ΓΟCT2 η 0 do 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически присоедин Проводима Рабочая ср	иитель ая сред веда ги вез тред ине усло ине усло ине усло на сред веда ги вез тред ине усло инель	ные разме да: вода мо идропривой реб. №3, СГ 100 рвия на иза ные разме да: вода мо идропривой реб. №3, СГ 100 рвия на иза ные разме да: вода мо идропривой разме да: вода мо	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ВКМ-За, угол разв. 60° 1527-35.1146-02 1500 1500 1500 1500 1500 1500 1500 15	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИПЛТ.492225.037-02 то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от том ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бот -2 до 50°С, топливо	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°C 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное	9.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то	185) 6, штуц емпераг 185	200 церов по пурой ог 200	7 442 ΓΟCT2 η 0 do 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав	иитель ая сред веда ги вез тред ая сред иштель ая сред вез тред вез тред ая сред иштель ая сред вез тред ая сред вез тред	льне разменов разме	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 60° 527-35.1146-02 вотовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 120° 527-35.1146-03 вотовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 120° вотовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПСВ, масло ПКМ-За, угол разв. 180° 527-35.1146-04	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от иппт.492225.037-02 по ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ипшл.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от 2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ИПЛТ.492225.037-04	то ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 по ОСТ5Р дизельное п 0 до 50°С	690 6740-82, 2.5283-7 AC c mcC 690 6740-82, 7.5283-7 AC c mcC	185) 185) 185) 6, штуи емпераг	пурой ог 200 церов по пурой ог церов по пурой ог	442 FOCT2 n 0 do 6	0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Рабочая ср Примечани Спецсплав Рабочая ср Примечани спецсплав	иштель ая сред веда ги веда ги веда ги ине усло ине усло веда ги инель ая сред ине усло инель ая сред инель ая сред инель ая сред инель ая сред веда ги инель ая сред веда ги инель	ные разме да: вода мо ддропривой де. №3, СГ да: вода мо ддропривой да: вода мо ддропривой дропривой	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-02 готовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-03 готовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-03 готовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-04 готовление и поставку и прокая, угол разв. 180° готовление и поставку и прокая, угол разв. 180° готовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-04 готовление и поставку и прокая с температурой оба: жидкость ПГВ, масло в 18 гл. 146-04 готовление и поставку и прокая с температурой оба: тотовление и поставку и предежните и поставку и предежните и поставку и предежните и поставку и предежн	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от от ИПЛТ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ИПЛТ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от от АУ с температурой от ОАУ с температурой от ОАУ с температурой от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо АУ с температурой от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо бо ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные)	то ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 по ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 по ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1	7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82,	185) 185) 185) 185) 185) 185	200 gepos no nypoù or 200 gepos no nypoù or 200 gepos no nypoù or 200	442 FOCT2 n 0 do 6	0°C V V 8822-7 0°C V V V	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Рабочая ср Примечани Спецсплав	во ише усло ише усло ише усло ише усло ише усло ишель вая сред во ише усло ишель вая сред во	разме да: вода мо дропривод де. №3, СП 100 разме да: вода мо дропривод	еры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло ПКМ-За, угол разв. 60° 1527-35.1146-02 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ОТШЛ.492225.037-02 то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от ОТШЛ.492225.002ТУ (специальные) (спец	то ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 п 0 ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 п 0 ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 ТУ5.527-1 п 0 ОСТБР дизельное п 0 до 50°С	690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то С 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то С 690 6740-82, 7.5283-7	185) 6, штуц емпераг 185) 6, штуц емпераг 185) 6, штуц	200 Lepos no mypoŭ or 200 Lepos no mypoŭ or 200 Lepos no mypoŭ or 200	10 do 6 442 FOCT2 10 do 6 442 FOCT2 10 do 6	0°C V V 8822-7 0°C V V 8822-7	8
Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Технически Присоедин Проводима Рабочая ср Примечани Спецсплав Рабочая ср Примечани Спецсплав	во ие условая среда гимель вая гимель вая среда гимель в	разме да: вода мо доропривоб да: вода мо да: вода мо доропривоб да: вода мо	гры фланцев путевых — прская с температурой оба: жидкость ПГВ, масло оба: жидкость ППВ, масло оба: жидкость МПВ, масло оба: жидкость ППВ, масло оба: жидкость ППВ, масло о	специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от АУ с температурой от то ИПШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от АУ с температурой от то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от АУ с температурой от ТЕМПЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от ТЕМПЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от то ИТШЛ.492225.002ТУ (специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от тольные, бортовых от -2 до 50°С, топливо от тольные от толь	ту5.527-1 по ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 Ту5.527-1 по ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 Ту5.527-1 по ОСТБР дизельное п 0 до 50°С 120 Ту5.527-1 по ОСТБР дизельное	690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 690 6740-82, 7.5283-7 ДС с то 7.5283-7 ДС с то 7.5283-7 ДС с то	185) 6, штуц емпераг 185) 6, штуц емпераг 185) 6, штуц	200 Lepos no mypoŭ or 200 Lepos no mypoŭ or 200 Lepos no mypoŭ or 200	10 do 6 442 FOCT2 10 do 6 442 FOCT2 10 do 6	0°C V V 8822-7 0°C V V 8822-7	8

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь			приемки
	MM	KCC/CM ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВГ
спецсплав		100	527-35.1146-05	ИПЛТ.492225.037-05	120	690	185	200	442	V	V
			<u>-</u>	по ИТШЛ.492225.002ТУ (
				специальные, бортовых				-			78
•				от -2 до 50°C, топливо д			емпераг	пурой оп	п 0 до 6	60°C	
		· · ·		о АУ с температурой от	0 до 50°C)					
Примечан	ue: mpe	б. №3, СГ	IKM-3а, угол разв. 300°	Г							
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.045	ИПЛТ.492225.045	135	670	190	230	422	V	٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	10 ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	нителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78
				om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л-62 с г	пемпер	атурой (от 0 до	50°C	С, мас-
			атурой от 0 до 75°C	о АУ с температурой от	0 do 65°0	`					
		· · ·	ла. жиокоств гт В, масто ЛКВМ-За, угол разв. 0°		0 00 00 0						
										Ι	
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.045-01	ИПЛТ.492225.045-01	135	670	190	230	422	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78
				om -2 до 50°C, топливо д	дизельное)	Л-62 с г	пемпер	атурой о	от 0 до	50°C	С, мас-
ло турбин Рабоцая с	ное 46	с темпер дроприво	атурой от 0 до 75°C	э АУ с температурой от	0 do 65°0	`					
			ла. жиокость гт в, масло ЛКВМ-За, угол разв. 60°	Э АУ С Шемпературой от	0 00 03 (,					
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.045-02	ИПЛТ.492225.045-02	135	670	190	230	422	V	V
			готовление и поставку і								
				специальные, бортовых				-			
				от -2 до 50°C, топливо д)изельное	Л-62 с г	пемпер	атурой (от 0 до	50°C	С, мас-
<u>ло туроин</u> Рабочая с	ное 46 педа ги	с темпер. дроприво	атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, маспо	о АУ с температурой от	0 до 65°C	;					
			ЛКВМ-За, угол разв. 120°	, , is a memmopamy pod om							
		0.14-1, 01	The state of the s								
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.045-03	ИПЛТ.492225.045-03	135	670	190	230	422	V	V
					135	670	190	230	422	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	 no ИПЛТ.492225.044ТУ							
Техническ Присоедин	ие усло нителы	вия на иза ные разме	еотовление и поставку і еры фланцев путевых —	 no ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин	ие усло нителы ая сред ное 46	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер	еотовление и поставку і еры фланцев путевых— орская с температурой о атурой от 0 до 75°C	 no ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых pm -2 до 50°С, топливо с	по ОСТ5Р	Р.5283-7 Л-62 с r	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин	ие усло нителы ая сред ное 46	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер	еотовление и поставку і еры фланцев путевых— орская с температурой о атурой от 0 до 75°C	 no ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых	по ОСТ5Р	Р.5283-7 Л-62 с r	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с	ие усло нителы ая сред иное 46 реда ги	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос	еотовление и поставку і еры фланцев путевых— орская с температурой о атурой от 0 до 75°C	 no ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых om -2 до 50°С, топливо б o AУ с температурой от	по ОСТ5Р	Р.5283-7 Л-62 с r	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с	ие усло нителы ая сред ное 46 реда ги ие: тре	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос	еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой о атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло	 no ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых om -2 до 50°С, топливо б o AУ с температурой от	по ОСТ5Р	Р.5283-7 Л-62 с r	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая ср Примечани спецсплав	ие усло нителы ая сред ное 46 реда ги ие: тре	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ	еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой о атурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ЛКВМ-За, угол разв. 180° ИПЛТ.492225.045-04	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492225.045-04	no OCT5F дизельное 0 до 65°0	P.5283-7 Л-62 с r	6, штус	церов по	ГОСТ2 om 0 до	822-7 50°C	78
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с Примечани спецсплав Техническ	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза	еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой о атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло ТКВМ-За, угол разв. 180° ИПЛТ.492225.045-04	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо с о АУ с температурой от ИПЛТ.492225.045-04	по ОСТ5Р дизельное 0 до 65°0 135	P.5283-7 Л-62 с г	6, штуи темпера	церов по атурой о	ΓΟCT2 om 0 do 422	8822-7 50°C	778 С, мас-
Техническ Присоедин Проводима по турбин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре 80 ие усло нительная сред	вия на изаные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на изаные разме а: вода мо	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ПКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 вотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой о	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от ИПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ	no OCT5F дизельное 0 до 65°C 135	?.5283-7 Л-62 с г 670	6, штуи пемпера 190 6, штуи	церов по атурой о	ΓΟCT2 om 0 do 422 ΓΟCT2	2822-7 50°C	78 C, mac-
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима турбиннов	ие усло нителы ая сред ное 46 реда ги ие: тре 80 ие усло нителы ая сред е 46 с п	вия на изаные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на изаные разме а: вода мо температ	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ПКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 вотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б о АУ с температурой от по ИПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б	по ОСТ5Р Оизельное О до 65°C 135 по ОСТ5Р	P.5283-7 Л-62 с г 670 P.5283-7 Л-62 с г	6, штуи пемпера 190 6, штуи	церов по атурой о	ΓΟCT2 om 0 do 422 ΓΟCT2	2822-7 50°C	78 C, mac-
Техническ Присоедин Проводими ло турбин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводими турбинное Рабочая ср	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре 80 ие усло нительная сред е 46 с т	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо емперат дропривос	еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой о атурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ИПЛТ.492225.045-04 еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло да: жидкость ПГВ, масло да: жидкость ПГВ, масло да: жидкость ПГВ, масло	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо д о АУ с температурой от ИПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых	по ОСТ5Р Оизельное О до 65°C 135 по ОСТ5Р	P.5283-7 Л-62 с г 670 P.5283-7 Л-62 с г	6, штуи пемпера 190 6, штуи	церов по атурой о	ΓΟCT2 om 0 do 422 ΓΟCT2	2822-7 50°C	78 C, mac-
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима турбинное Рабочая ср Примечани	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре во усло нительная сред е 46 с п реда ги ие: тре	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо емперат дропривос	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ПКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 вотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б о АУ с температурой от по ИПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б	по ОСТ5Р Оизельное О до 65°C 135 по ОСТ5Р	P.5283-7 Л-62 с г 670 P.5283-7 Л-62 с г	6, штуи пемпера 190 6, штуи	церов по атурой о	ΓΟCT2 om 0 do 422 ΓΟCT2	2822-7 50°C	78 C, mac-
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима турбинное Рабочая с Примечани спецсплав	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре во нительная сред е 46 с т реда ги ие: тре во нительная сред во 46 с т во 64 с т	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо емперат дропривос б. №4, СГ	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло иПЛТ.492225.045-04 горокая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло прокая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло пКВМ-За, угол разв. 240° иПЛТ.492225.045-05	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от иПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от	по ОСТ5F дизельное 0 до 65°C 135 по ОСТ5F дизельное 0 до 65°C	P.5283-7 Л-62 с г 670 P.5283-7 Л-62 с г	6, штус пемпера 190 6, штус пемпера	церов по атурой о 230 церов по атурой о	ГОСТ2 от 0 до 422 ГОСТ2 от 0 до	822-7 50°C	78 V V 78 С, масло
Техническ Присоедин Проводима ло турбин Рабочая с Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводима турбинное Рабочая с Примечани спецсплав	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре во нительная сред е 46 с т реда ги ие: тре во нительная сред во 48 с т реда ги ие: тре	вия на изаные разме а: вода мо с темпера дропривос б. №4, СГ 100 вия на изаные разме а: вода мо емперат дропривос б. №4, СГ 100	еотовление и поставку и еры фланцев путевых — орская с температурой оатурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ТКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 еры фланцев путевых — орская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ДКВМ-За, угол разв. 240° иПЛТ.492225.045-05 естовление и поставку и стана в температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло ТКВМ-За, угол разв. 240° иПЛТ.492225.045-05	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от иПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от о АУ с температурой от	по ОСТ5Р Оизельное 0 до 65°C 135 по ОСТ5Р Оизельное 0 до 65°C	7.5283-7 Л-62 с г 670 Р.5283-7 Л-62 с г	6, штус пемпера 190 6, штус пемпера	церов по атурой о 230 церов по атурой о	FOCT2 om 0 do 422 FOCT2 om 0 do	822-7 50°C	78 С, мас- V 78 V
Техническ Присоедин проводими по турбин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин проводими турбинное Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин Проводиме примечани спецсплав	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре вительная сред е 46 с п реда ги ие: тре вительная сред вительная сред вительная сред нительная сред нительная сред нительная сред вительная сред нительная сред вительная сред	вия на изаные разме а: вода мосто темперадропривост б. №4, СГ 100 вия на изаные разме а: вода моремперат дропривост 100 вия на изаные разме вия на изаные разме	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — проская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло пКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 горская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло проская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло пКВМ-За, угол разв. 240° иПЛТ.492225.045-05 готовление и поставку и пры фланцев путевых — горская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость по температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло по температурой от 0 до 75°С да: жидкость по температурой от 0 до 75°С д	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б о АУ с температурой от иПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо б о АУ с температурой от иПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -0 ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых	по ОСТ5Р дизельное 0 до 65°С 135 по ОСТ5Р 0 до 65°С 135	9.5283-7 Л-62 с г 670 9.5283-7 Л-62 с г	6, штус пемпера 190 6, штус 190 6, штус	церов по атурой о серов по атурой о серов по церов по церов по церов по церов по серов по серов по серов по серов по серов по	FOCT2 om 0 do 422 FOCT2 om 0 do	8822-7 50°C	78 V
Техническ Присоедин проводими ло турбин Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин проводими турбинное Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ Присоедин примечани примечани примечани примечани примечани примечани	ие усло нительная сред ное 46 реда ги ие: тре во усло нительная сред ное 46 с проеда ги ие: тре во ие усло нительная сред нительная сред	вия на иза ные разме а: вода мо с темпер дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо ремперат дропривос б. №4, СГ 100 вия на иза ные разме а: вода мо с темпер	еотовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло пКВМ-За, угол разв. 180° иПЛТ.492225.045-04 горская с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло прекая с температурой от 0 до 75°С да: жидкость ПГВ, масло пКВМ-За, угол разв. 240° иПЛТ.492225.045-05 готовление и поставку и пры фланцев путевых — прекая с температурой от 0 до 75°С	по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от иПЛТ.492225.045-04 по ИПЛТ.492225.044ТУ специальные, бортовых от -2 до 50°С, топливо о о АУ с температурой от о АУ с температурой от	по ОСТ5Р 0 до 65° (135 по ОСТ5Р 0 до 65° (135 по ОСТ5Р 0 изельное	P.5283-7 П-62 с г 670 670 670 7.5283-7 П-62 с г П-62 с г	6, штус пемпера 190 6, штус 190 6, штус	церов по атурой о серов по атурой о серов по церов по церов по церов по церов по серов по серов по серов по серов по серов по	FOCT2 om 0 do 422 FOCT2 om 0 do	8822-7 50°C	78 V

кортуса мм угоска? чертека по ЕСКД кг н н н н L L 11 ТУ РС ВП специпав 100 100 527-35.1147 ИППТ.492225.016 115 740 230 230 442 V V V Технические услоема на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУБ.527-16740-82) Проводимая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда вода морская с темепературой от 2 до 50°С Примечание: туреб. №3, СТКМ-За, угол разв. 0° специпав 100 100 527-35.1147-01 ИППТ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУБ.527-16740-82) Проводимая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с темепературой от 2 до 50°С Примечание: туреб. №3, СТКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 230 442 V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 230 442 V V V Технические услоемя на извотовеление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 230 442 V V V Те
Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда видоопривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СТКМ-За, угол разв. 0° спецсппав 100 100 527-35.1147-01 ИПЛТ.49225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-05 115 740 230 230
Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, укоп разв. 0° спецсплав 100 100 527-35.1147-01 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, укоп разв. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцее путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, укоп разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП.492225.016-04 115 740 230 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП.492225.016-04 115 740 230 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП.492225.016-04 115 740 230 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП.492225.016-04 115 740 230 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V V Технические усповия на изготовление и поставку по ИПШП
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 0° спецсппав 100 100 527-35.1147-01 ИППТ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C пецсппав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 80° спецсппав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C пецсппав 100 100 527-35.1147-03 ИППТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсппав 100 100 527-35.1147-04 ИППТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Тежнические условия на изгот
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с темипературой от 0 до 65° С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 0° спецсплав 100 100 527-35.1147-01 ИППТ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приосодинительные размеры фланцев путевьх — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 2 до 50° С Рабочая среда кадропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65° С Приосодинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 0 до 65° С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приосодинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50° С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65° С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приосодинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50° С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65° С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИППТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740
Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 100 100 527-35.1147-01 ИПЛТ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидоропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидоропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидоропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05
спецсплав 100 100 527-35.1147-01 ИПЛТ.492225.016-01 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда гидропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГБ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.016-05 115 740 230 230 442 V V Техничес
Тежнические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по МТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по МТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по МТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецеплав 100 100 \$27-35.1147-02 ИПЛТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 \$27-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 \$27-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 \$27-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 230 230 230
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.49225.016-02 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привоединая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с те
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсппав 100 100 527-35.1147-02 ИППТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимя среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсппав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсппав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводиная среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсппав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.017 ГУ5.527-16740-82) Присоединия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.017 ГУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсппав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740
Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 60° спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская и масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C
спецсплав 100 100 527-35.1147-02 ИПЛТ.492225.016-02 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СГКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СГКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С гемператиров по 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СГКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 60 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по МТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V V
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 60 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по МТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 230 442 V V V
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИППТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИППТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИППТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C
Примечание: mpe6. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: тре6. №3, СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: тре6. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C
Спецсплав 100 100 527-35.1147-03 ИПЛТ.492225.016-03 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Примечание: mpe6. №3, СПКМ-3а, yzon paзв. 180° спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Спецсплав 100 100 527-35.1147-04 ИПЛТ.492225.016-04 115 740 230 230 442 V V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Примечание: mpe6. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
спецсплав 100 100 527-35.1147-05 ИПЛТ.492225.016-05 115 740 230 230 442 V V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C
Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 300°
спецсплав 100 100 527-35.1147-06 ИПЛТ.492225.016-06 115 740 230 230 442 V V
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C
A contract of the contract of the Mark Street of the Contract
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		-	прием	_
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC I	ВП
спецсплав		100	527-35.1147-07	ИПЛТ.492225.016-07	115	740	230	230	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	л 0 до 65°(0						
Примечан	ле: СПК	ВМ-За, уг	ол разв. 60°									
спецсплав		100	527-35.1147-08	ИПЛТ.492225.016-08	115	740	230	230	442	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	n 0 до 65°(<u> </u>						
Примечани	ле: СПК	(BM-3a, ya	ол разв. 120°									
					Ι						\neg	
спецсплав	100	100	527-35.1147-09	ИПЛТ.492225.016-09	115	740	230	230	442	V		V
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)					
				специальные, бортовых				геров по	ГОСТ2	822-7	'8	
			ррская с температурой (<u>-</u>			-, , -	1-1				
				о АУ с температурой от	2 0 do 65°	^						
<u> </u>		• •	•	Э А Э С Піємпературой оп	10 00 00 0							
тримечани	ie: Crik	.віл-за, уг т	ол разв. 180°	Т	1	ı	ı	ı	ı			
спецсплав		100	527-35.1147-10	ИПЛТ.492225.016-10	115	740	230	230	442	٧		٧
				по ИТШЛ.492225.002ТУ (
				специальные, бортовых	no OCT5I	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
•			рская с температурой (
				о АУ с температурой от	1 0 до 65°(0						
Примечани	ле: СПК	ВМ-3а, уг	ол разв. 240°	I	T	ı	1	ı				
спецсплав		100	527-35.1147-11	ИПЛТ.492225.016-11	115	740	230	230	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
-		-		специальные, бортовых	no OCT5I	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
			ррская с температурой (
				о АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°0	0						
Примечани	ле: СПК	ВМ-3а, уг	ол разв. 300°									
спецсплав	100	100	527-35.1147-12	ИПЛТ.492225.016-12	115	740	230	230	442	V		٧
	•		<u> </u>	10 ИТШЛ.492225.002ТУ (
			· · · · ·	специальные, бортовых	no OCT5I	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	′8	
			рская с температурой (
				о АУ с температурой от	1 0 до 65°(0						
Примечани	ле: КСГ	IKB-3a, уго	ол разв. 0°			1	1	1	1			
спецсплав	100	100	527-35.1147-13	ИПЛТ.492225.016-13	115	740	230	230	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
	•			о АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°0	0						
		· ·	ол разв. 60°			-					—	
примечани	io. NOI	ты-sa, уг	<i>σ</i> τ μασο. σσ									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,						_	
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВГ
спецсплав	100	100	527-35.1147-14	ИПЛТ.492225.016-14	115	740	230	230	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•		•	
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
•	•				0 ∂o 65°0	?						
<u>'</u>		· ·	<u> </u>									
Tipamo tant	10.11011	NB ou, you	31 pagg. 120		I		l	l	l	1 1		
спецсплав		100	527-35.1147-15	ИПЛТ.492225.016-15	115	740	230	230	442	V		٧
					no OCT5	2.5283-7	'6, шту <i>і</i>	церов по	1 OC12	822-7	/8	
					0.3.050	•						
				д АУ с температурой от	0 00 65	<i>;</i>						
Примечани	потава 100 100 527-35.1147-14 ИПЛТ.492225.016-14 115 740 230 230 442 V V V V V V V V V V V V V V V V V V											
спецсплав	100	100	527-35.1147-16	ИПЛТ.492225.016-16	115	740	230	230	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•			
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда ги	дропривод	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0)						
Примечани	іе: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 240°									
спецсплав	100	100	527-35.1147-17	ИПЛТ.492225.016-17	115	740	230	230	442	٧		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82 _.)		<u> </u>			
								церов по	ГОСТ2	822-7	78	_
-		-						•				_
Рабочая ср	репусьа мм кег/смг чертежа по СККД кг н н н L L I TY PC 8 П ведствая 100 100 527-35.1147-14 ИППТ.492225.016-14 115 740 230 230 442 V V у зинческие условия на изготовление и поставия у по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ.5.527-16740-82) роводимае среда: вода морская с темлературой от 2 до 50°C вочем среда видропривода жидкость ГГВ, масло АУ с темлературой от 0 до 66°C римечание: КСГКВ-3а, угол разв. 120° нецства 100 100 527-35.1147-15 ИППТ.492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 230 242 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТШЛ.492225.016-17 115 740 230 230 230 242 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИТЛ.7492225.044-11 150 740 250 250 422 V V V у велические условия на изготовление и поставиту по ИПЛ.749222											
Примечани	іе: КСГ	КВ-За, уго	ол разв. 300°									_
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.044	ИПЛТ.492225.044	150	740	250	250	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИПЛТ.492225.044ТУ	l				I.			
					no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
ло турбин	ное 46	с темпера	атурой от 0 до 75°C	,			темпера	атурой	от 0 до	50°C	, ма	C-
				о АУ с температурой от	10 до 65°()						
Примечани	ıe: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3а, угол разв. 0°									
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.044-01	ИПЛТ.492225.044-01	150	740	250	250	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.044ТУ		1						_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
ло турбин	ровурса мм кгс/скм² чертежа по БСКД кг Н Н1 L L II TY PC B1 ВП пецстава 100 100 527-35.1147-14 МПЛТ.492225.016-14 115 740 230 230 442 V V V В ВП измежение сисиовия на изеотовеление и поставеку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУБ.527-16740-82) и и и и и и и и и и и и и и и и и и и											
	ретурка мм кг/ски² чертежа по ЕСКД кг Н Н1 L 1 1 V РС ВП пецствая 100 100 527-35.1147-14 ИППТ.492225.016-14 115 7-40 230 230 442 V V V кинические успловия на извотволенение и поставку по ИТШП.492225.0027V (ТУБ.527-16740-82) роводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C вочина среда гидропривода: жидкостья ГПВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C римечание: КСГКВ-За, угол разв. 120° вочина преда видропривода: жидкостья ГПВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C римечание: КСГКВ-За, угол разв. 120° вочина преда видропривода: жидкостья ГПВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C римечание: КСГКВ-За, угол разв. 120° вочина преда видропривода: жидкостья ГПВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C римечание: КСГКВ-За, угол разв. 120° вочина преда видропривода: жидкостья ГПВ. масло АУ с температурой от 0 до 65°C римечание: КСГКВ-За, угол разв. 120° пецствая 100 100 527-35.1147-16 ИППТ.492225.0027V (ТУБ.522-16740-82) риссединительные размеры фланцев путевыя — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 пецствая 100 100 527-35.1147-16 ИППТ.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V виничение устовия на изветоволяеме и изоставку по ИТШП.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТШП.492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТШП.492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТШП.492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТШП.492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТПТ.492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТПТ.492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V виничение устовия на изоставку по ИТПТ.492225.016-17 115 740 230 230 230 230 230 230 230 230 230 23											
Примечани	ie: mpe	б. №4, СП	IKBM-3а, угол разв. 60°	<u> </u>			I	l				
					150	740	250	250	422	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	10 ИПЛТ.492225.044ТУ								_
Присоедин	уска мм wrickeм чергежа no ECKД мг H HI L L I.1 TY PC BT 710 100 100 527-35.1147-14 ИППТ. 492225.016-14 115 740 230 230 3442 V V V 710 100 100 527-35.1147-14 ИППТ. 492225.016-14 115 740 230 230 34 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-15 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-15 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-16 ИППТ. 492225.016-16 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V 710 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V V 710 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V V 710 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 442 V V V V V 710 100 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 230 442 V V V V V 710 100 100 100 527-35.1147-17 ИППТ. 492225.016-17 115 740 230 230 230 230 230 230 230 230 230 23											
				от -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л-62 с і	темпера	атурой	от 0 до	50°C	, ма	C-
												_
Рабочая с	реда ги		да: жидкость ПГВ, масло IKBM-3а, угол разв. 120°	о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0)						

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	I, MM	Вид г	риемки
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1		
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.044-03	ИПЛТ.492225.044-03	150	740	250	250	422	V	V
Техническ	ие усло	і Ввия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.044ТУ							l
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л-62 с і	пемпера	атурой (от 0 до	50°C	мас-
ло турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C	A1/	0.2.0504						
					0 00 65	<i>j</i>					
Примечани	ıe: mpe	96. №4, CI	ІКВМ-За, угол разв. 180° Г	Г	ı						
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.044-04	ИПЛТ.492225.044-04	150	740	250	250	422	V	V
-				•			-				
ло турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C				темпера	атурой (от 0 до	50°C	мас-
					0 do 65°0)					
Примечани	ıe: mpe	eб. №4, СГ	ТКВМ-За, угол разв. 240°		ı						
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.044-05	ИПЛТ.492225.044-05	150	740	250	250	422	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
ло турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C				темпера	атурой (от 0 до	50°C	мас-
Примечани	ıe: mpe	еб. №4, СГ	ЛКВМ-За, угол разв. 300°								
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.056	ИПЛТ.492225.056	152	740	250	250	417	V	V
Техническ	инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ косединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 веодимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от 0 до 50°С, мастурбынное 46 с температурой от 0 до 75°С очая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С мечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 180° цсплав 100 100 ИПЛТ.492225.044-04 ИПЛТ.492225.044-04 150 740 250 250 422 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044-04 150 740 250 250 422 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ косединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 ведимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от 0 до 50°С, мастурбинное 46 с температурой от 0 до 75°С очая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°С мечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 240° цсплав 100 100 ИПЛТ.492225.044-05 ИПЛТ.492225.044-05 150 740 250 250 422 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.044ТУ косединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 кеодимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, топливо дизельное Л-62 с температурой от 0 до 50°С, мастурбинное 46 с температурой от 0 до 75°С мечание: треб. №4, СПКВМ-За, угол разв. 300° щеплав 100 100 ИПЛТ.492225.056 ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.056 152 740 250 250 417 V V инческие условия н										
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
				om -2 до 50°C, децилин с	темпера	турой о	т -2 до	50°С, эл	<i>ульсия</i>	деци	пина в
					0 do 65°0)					
Примечан	ıe: mpe	еб. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. О)°							
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.056-01	ИПЛТ.492225.056-01	152	740	250	250	417	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ	•						•
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
морской во	оде с т	емперату	/рой от -2 до 50°C				т -2 до	50°С, эл	<i>ульсия</i>	деци	пина в
					0 ∂o 65°0)					
Примечани	ıe: mpe	еб. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. б	60°							
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.056-02	ИПЛТ.492225.056-02	152	740	250	250	417	V	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ							•
Присоедин	уса мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг Н Н Н L L L1 TY PC BN липав 100 100 ИППТ.492225,044-03 ИППТ.492225,044-03 150 740 250 250 422 V V V леские условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044ТУ одимая среда в сода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо диальные по ССТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 одимая среда в сода морская с температурой от -2 до 50°C, топливо диальные по ССТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 прав 100 100 ИППТ.492225,044-04 ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V услежие условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-04 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-05 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-05 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-05 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-05 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.492225,044-05 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,044-15 150 740 250 250 422 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,044-15 150 740 250 250 470 V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,044-15 150 740 250 250 470 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,044-15 150 740 250 250 477 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,046 150 740 250 250 477 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,056 152 740 250 250 477 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,056 01 152 740 250 250 477 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,056 01 152 740 250 250 477 V V V условия на извотовление и поставку по ИППТ.49225,05										
морской вс	оде с т	емперату	/рой от -2 до 50°C				т -2 до	50°С, эл	<i>ульсия</i>	деци	пина в
				о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0	<u> </u>					
Примечан	ıe: mpe	еб. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 1	20°							

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар		размерь	I, MM	_	прием
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.056-03	ИПЛТ.492225.056-03	152	740	250	250	417	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.014ТУ	l	<u>I</u>		l	Į.		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78
			рская с температурой (рой от -2 до 50°C	om -2 до 50°C, децилин с	темпера	турой о	т -2 до	50°С, эл	лульсия	деці	ілина
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой оп	1 0 до 65°(2					
Примечан	ле: тре	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 1	180°							
спецсплав	100	100	ИПЛТ.492225.056-04	ИПЛТ.492225.056-04	152	740	250	250	417	V	
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ		ı			ı		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78
			рская с температурой (om -2 до 50°C, децилин с	темпера	турой о	т -2 до	50°С, эл	лульсия	деці	ілина
			/рой от -2 до 50°С да: жидкость ПГВ, масло	о AV с температурой оп	1 0 do 65°0	^					
		· ·	С, ВУСП-1К, угол разв. 2	, ,,	700000						
спецсплав	•	100	ИПЛТ.492225.056-05	ИПЛТ.492225.056-05	152	740	250	250	417	V	
Τονμιμοςν	UA VCTC	טוום עם ווסי	еотовление и поставку і	 no ИППТ 402215 014TV							
			еры фланцев путевых –		no OCTSI	2 5283_7	'6 111mvi	ienoe no	FOCT	222-	7.8
-		-	рская с температурой (· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			-				
			рой от -2 до 50°C	отт-2 00 30°С, оецилин с	пемпера	пурои о	111 -2 00	JU U, 31	лульсия	оеці	ипа
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой оп	1 0 до 65°(2					
Примечан	ле: тре	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 3	800°							
спецсплав	150	100	527-35.1130	ИПЛТ.492225.018	205	796	290	305	442	V	
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)				
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	2822-7	78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (om -2 до 50°C							
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой оп	1 0 до 50°(0					
Примечан	ле: СПК	М-3а, уго.	п разв. 0°								
спецсплав	150	100	527-35.1130-01	ИПЛТ.492225.018-01	205	796	290	305	442	٧	
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		•	•	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	2822-7	78
Проводима	ая сред	а: вода мс	рская с температурой (от -2 до 50°C							
			да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой оп	1 0 до 50°(0					
Примечан	ле: СПК	М-3а, уго.	п разв. 60°								
спецсплав	150	100	527-35.1130-02	ИПЛТ.492225.018-02	205	796	290	305	442	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		I	1	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	78
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°С							
	2092 21	gnonnueo	да: жидкость ПГВ, масло	. AV с темпепатурой оп	ე ე <u>გი 50°</u> (?					
Рабочая с	ноа ги	оропривы	oa. maonocino in D, macino	7 A 3 C mewnepamypou on	1000000	,					

корпуса мм кгс/см² чертежа по ЕСКД кг H H1 L L1 TY спецсппав 150 100 527-35.1130-03 ИПЛТ.492225.018-03 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 705.527-16740-82) Примечание: КГКМ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 705.527-16740-82) Примечание: КГККВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 7	2-78
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШП.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	-78
Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-3а, угол разе. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-3а, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	2-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда года морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C	2-78
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	2-78
Примечание: СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C примечание: КСПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 (ТУ5.527-16740-82)	2-78
спецсплав 150 100 527-35.1130-04 ИПЛТ.492225.018-04 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШП.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 (ТУ5.527-16740-82)	2-78
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: года морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	2-78
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822: Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	2-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсппав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-за, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	2-78
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	7-78
Примечание: СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	7-78
спецсплав 150 100 527-35.1130-05 ИПЛТ.492225.018-05 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V	7-78
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	7-78
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИППТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Примечание: СПКМ-За, угол разв. 300° спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Спецсплав 150 100 527-35.1130-06 ИПЛТ.492225.018-06 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50° С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50° С Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° Спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822- Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	-/8
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: КСПКВ-За, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 ∨ Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 0° спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ. 492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
спецсплав 150 100 527-35.1130-07 ИПЛТ.492225.018-07 205 796 290 305 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
F 3	
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-	-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C	
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C	
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 60°	
спецсплав 150 100 527-35.1130-08 ИПЛТ.492225.018-08 205 796 290 305 442 V	
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-	-78
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C	
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C	
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 120°	
спецсплав 150 100 527-35.1130-09 ИПЛТ.492225.018-09 205 796 290 305 442 V	
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82)	
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-	
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C	-78
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C	-78
Примечание: КСПКВ-3а, угол разв. 180°	-78

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	_		размерь		_	прием	_
корпуса	ММ	кгс/см²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E	ВП
спецсплав		100	527-35.1130-10	ИПЛТ.492225.018-10	205	796	290	305	442	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								_
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	0 ∂o 50°0	2						
Примечани	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 240°									
спецсплав	150	100	527-35.1130-11	ИПЛТ.492225.018-11	205	796	290	305	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								_
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	л 0 до 50°(2						
Примечани	ле: КСГ	IKB-3a, уг	ол разв. 300°									
,		,,.									\neg	
спецсплав	150	100	527-35.1130-12	ИПЛТ.492225.018-12	205	796	290	305	442	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
				о АУ с температурой от	n 0 до 50°(2						_
			За, угол разв. 0°									
Примечани	<i>1</i> 6. 111 C	, KOTIKD-C	Da, yeun pase. 0	<u> </u>	I						$\overline{}$	
спецсплав		100	527-35.1130-13	ИПЛТ.492225.018-13	205	796	290	305	442	V		٧
	•			no ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
				специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
			рская с температурой (
				о АУ с температурой от	i 0 до 50°(2						
I Іримечан <i>і</i>	ıe: I II C	, KCHKB-3	За, угол разв. 60°	I	1	ı			1			
спецсплав		100	527-35.1130-14	ИПЛТ.492225.018-14	205	796	290	305	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
-		-		специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
			ррская с температурой (
				о АУ с температурой от	1 0 до 50°(0						
Примечани	ле: ПГС	, КСПКВ-3	За, угол разв. 120°									
спецсплав		100	527-35.1130-15	ИПЛТ.492225.018-15	205	796	290	305	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
-				специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	′8	
			рская с температурой (
				о АУ с температурой от	1 0 ∂o 50°0	2						
Примечани	ле: ПГС	, КСПКВ-3	Ва, угол разв. 180°			1		1	1			
спецсплав	150	100	527-35.1130-16	ИПЛТ.492225.018-16	205	796	290	305	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (Т <mark>У5.527-1</mark>	6740-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-7	'8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								_
•				э АУ с температурой от	n 0 ∂o 50°0	2						
			Ва, угол разв. 240°	2		-						_
ipawierani	.o. i ii O	, NOTIND	74, 30011 pass. 270									

И атериал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид п	
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC
спецсплав	150	100	527-35.1130-17	ИПЛТ.492225.018-17	205	796	290	305	442	V	
Гехническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)		ı		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C							
Рабочая с	реда ги	дропривой	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	0 ∂o 50°0	2					
Примечан	ие: ПГС	, КСПКВ-3	Ва, угол разв. 300°								
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.046	ИПЛТ.492225.046	213	850	315	354	422	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	нителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	8
дизельное	Л-62 с	темпераг	турой от 0 до 50°C	om -2 до 50°C, масло тур			nepamy	оой от С) до 75°	C, moi	плив
		<u> </u>	<u> </u>	о АУ с температурой от	0 00 65 0	<i>;</i>					
Іримечані	ue: mpe	6. №4, CI	IKBM-3а, угол разв. 0°	1	ı						
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.046-01	ИПЛТ.492225.046-01	213	850	315	354	422	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.044ТУ	•		•		•		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
дизельное	Л-62 с	темпераг	турой от 0 до 50°C	от -2 до 50°C, масло тур о АУ с температурой от			ператур	оой от С) до 75°	C, moi	плив
Примечан	ue: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3а, угол разв. 60°								
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.046-02	ИПЛТ.492225.046-02	213	850	315	354	422	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку <i>г</i>	1 по ИПЛТ.492225.044ТУ			ļ				
				специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6. штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
Проводима	ая сред	а: вода мо		от -2 до 50°C, масло тур							
				о АУ с температурой от	0 ∂o 65°0)					
Примечан	ue: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3a, угол разв. 120°								
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.046-03	ИПЛТ.492225.046-03	213	850	315	354	422	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	но ИПЛТ.492225.044ТУ	l		I		I		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	еров по	ГОСТ2	822-7	8
дизельное	Л-62 с	темпераг	турой от 0 до 50°C	om -2 до 50°C, масло тур о АУ с температурой от			ператур	оой от О) до 75°	C, moi	плив
			IKBM-3a, угол разв. 180°								
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.046-04	ИПЛТ.492225.046-04	213	850	315	354	422	V	
Техніпеси	HE VCTO	BIIB NS 1155	готовление и поставку г	 no ИППТ 492225 044TV							
	•		<u> </u>	специальные, бортовых	no OCTEI	2 5222 7	'6 111m'"	ionos no	ΓΩΩΤΩ	2227	Ω
·			• • • •					•			
				от -2 до 50°C, масло тур	оинное 4	o c mem	пераптур	ou om c	00 73	o, moi	มเนช
дизельное	Л-62 с	темпераг	турой от 0 до 50°C								
дизельное	<u>Л-62 с</u> реда ги	темпераг дропривос	турой от 0 до 50°С да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	0 до 65°C	<u> </u>					

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	I, MM	Виді	триемк
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1		PC B
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.046-05	ИПЛТ.492225.046-05	213	850	315	354	422	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.044ТУ	<u> </u>					11	
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуг	церов по	ГОСТ2	822-7	8
Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой (om -2 до 50°C, масло тур	обинное 4	6 с тем	ператуј	оой от С	до 75°	C, mo	пливо
			турой от 0 до 50°C	A1/	0.2.0504						
-				о АУ с температурой от	1 0 00 65 0	<i>j</i>					
Примечани	ie: mpe	6. №4, CI	IKBM-3а, угол разв. 300°	Γ	T			1			
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057	ИПЛТ.492225.057	215	850	315	354	417	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	10 ИПЛТ.492215.014ТУ							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	8
морской во	оде с т	емперату	рой от -2 до 50°C	от -2 до 50°C, децилин с		•	рт -2 до	50°С, эл	<i>ульсия</i>	деци	пина в
				э АУ с температурой от	ı 0 до 65°(2					
Примечани	ie: mpe	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 0)°							
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057-01	ИПЛТ.492225.057-01	215	850	315	354	417	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ		ı					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	8
морской во	де с т	емперату	/рой от -2 до 50°C	om -2 до 50°C, децилин с о АУ с температурой от			рт -2 до	50°С, эл	иульсия	деци	пина в
Примечани	ie: mpe	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. б	60°							
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057-02	ИПЛТ.492225.057-02	215	850	315	354	417	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	I готовление и поставку і	I no ИПЛТ.492215.014ТУ							
	•		<u> </u>	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6. штуц	јеров по	ГОСТ2	822-7	8
-				om -2 до 50°C, децилин с			-				
			/рой от -2 до 50°C	417	0.3.050						
-		-		о АУ с температурой от	0 00 65	<i>j</i>					
Примечани	ie: mpe	6. №4, I II	С, ВУСП-1К, угол разв. 1	20°	1	ı	1	ı		1 1	
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057-03	ИПЛТ.492225.057-03	215	850	315	354	417	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	10 ИПЛТ.492215.014ТУ							
				специальные, бортовых							
морской во	оде с т	емперату	/рой от -2 до 50°C	om -2 до 50°C, децилин с		• •	т -2 до	50°С, эл	иульсия	деци	пина в
				э АУ с температурой от	1 0 до 65°(<u> </u>					
Примечани	ie: mpe	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 1	80°	1	T		1			
спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057-04	ИПЛТ.492225.057-04	215	850	315	354	417	V	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5l	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-7	8
морской во	оде с т	емперату	/рой от -2 до 50°C	от -2 до 50°C, децилин с			рт -2 до	50°С, эл	лульсия	деци	пина в
				о АУ с температурой от	n 0 до 65°(<u> </u>					
Примечани	ıe: mpe	б. № <u>4, ПГ</u>	С, ВУСП-1К, угол разв. 2	240°							

кортусь мм кгсбм² чертежа по ЕСКД кг н н н L L1 17/1 гонцеппам 150 100 МПЛТ.49225.057-05 МПЛТ.49225.057-05 215 850 315 354 417 V 1 гонцеппам 150 100 МПЛТ.49225.057-05 МПЛТ.49225.057-05 215 850 315 354 417 V 1 гонцеппам 150 100 МПЛТ.49225.057-05 МПЛТ.49225.074ТУ 1 гонцеппам 150 100 МПЛТ.49225.057-05 215 850 315 354 417 V 1 гонцеппам 150 100 100 MПЛТ.49225.057-05 215 850 315 355 355 417 V 1 гонцеппам 150 100 MПЛТ.49225.057-05 215 850 315 355 355 850 7 С гонцеппам 150 100 МПЛТ.49225.057-05 215 850 7 С гонцеппам 150 100 100 120 030 7 С гонцеппам 150 100 100 100 120 030 7 С гонцеппам 150 100 100 100 120 030 7 С гонцеппам 150 100 100 100 100 100 100 100 100 100	Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		_	прие	_
Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ-492215.014ТУ Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. NeA, ПГС, ВУСТ-1К, угот разв. 300° спецсппав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ-492225.0017У (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. NeA, ПГС, ВУСТ-1К, угот разв. 300° спецсппав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ-492225.0017У (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. NeA, ПГС, ВУСТ-1К, угот разв. 300° спецсппав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ-492225.0017У (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. NeA, СПС, ВУСТ-1К, угот разв. 60° СПримечание: треб. NeA, СПС, ВУСТ-1К, угот разв. 60° СПримечание: треб. NeA, СПС, ВУСТ-1К, угот разв. 60° СПримечание: треб. NeA, СПКМ-3а, угот разв. 60° СПримечание: треб. NeA, СПКМ-3a, угот разв. 10° СПриме	корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 проводимая среда вода морская с температурой от -2 до 50°C, деципин с температурой от -2 до 50°C, змутьсия деципироводой от 2 до 50°C температурой от -2 до 50°C температурой от -2 до 50°C температурой от -2 до 50°C, деципин с температурой от -2 до 50°C температур	спецсплав	150	100	ИПЛТ.492225.057-05	ИПЛТ.492225.057-05	215	850	315	354	417	٧		٧
Проводимая среда: еода морская с температурой от -2 до 50°С, деципин с температурой от -2 до 50°С, эмульсия деципинаморской воде с температурой от -2 до 50°С. Примечание: треб. Ne4, ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 300° спецсплав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3a, угол разв. 6° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3a, угол разв. 6° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3a, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3a, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присовдинительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76. Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3a, угол разв. 180° гранические усповия на извотовенение и поставку по ИТШЛ.492	Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.014ТУ								
морской воде с темпиературой от -2 до 50°C Примечание: туреб. №4, ПГС, ВУСП-ТК, угол разв. 300° спецсплав 200 100 \$27-35.1148 ИПЛТ.49225.041 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУБ.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТБР.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-77 Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых	Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 65°C Примечание: треб. №4, ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 300° спецсплав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ.492225.041 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоедиилельные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СГКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-01 Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-01 Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СГКМ-3а, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СГКМ-3а, угол разв. 610° Спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СГКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СГКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортов					от -2 до 50°C, децилин с	: темпера	турой о	т -2 до	50°С, эл	иульсия	деці	ілина	В
спецсппав 200 100 527-35.1148 ИПЛТ.492225.041 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 0° спецсппав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсппав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Гримечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсппав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-7					о АУ с температурой от	1 0 до 65°(0						
Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: асда морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда издропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 100 \$27-35.1148-01 ИППТ. 492225.041-01 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой ст -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 80° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИППТ. 492225.041-02 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-02 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-02 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Тежнические усповия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-05 310 990 335 365 442 V	Примечани	ue: mpe	б. №4, ПГ	С, ВУСП-1К, угол разв. 3	800°								_
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Провобимая среда: вода морская с теменпературой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ	спецсплав	200	100	527-35.1148	ИПЛТ.492225.041	310	990	335	365	442	V		V
Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с темипературой от -2 до 50°C Рабочая среда видропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с темипературой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 80° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разе. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол	Техническ	ие усло	і Івия на иза	готовление и поставку і	то ИТШЛ.492225.002ТУ (ту5.527-1	6740-82)					_
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.49225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р-5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПТВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C пецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, итуцеров по ГОСТ2822-78 Привечание: тре									церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 0° спецсплав 200 100 527-35.1148-01 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая ореда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда видропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С пецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая ореда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая ореда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая ореда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угоп разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.001ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоедините	-								· ·				
Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3а, угол разв. 0° спецсппав 200 100 527-35.1148-01 ИППТ.49225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.49225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с теммературой от 0 до 50°C Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3а, угол разв. 60° спецсппав 200 100 527-35.1148-02 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. Ne3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсппав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Приссоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ28						1 0 до 50°(2						
спецсппав 200 100 527-35.1148-01 ИППТ.492225.041-01 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцее путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с темнературой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсппав 200 100 527-35.1148-02 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсппав 200 100 527-35.1148-03 ИППТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсппав 200 100 527-35.1148-04 ИППТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсппав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Привечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсппав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев п				•	, ,,								_
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ. 492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ. 492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р. 5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические	- 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1												
Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Гримечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с темп	спецсплав	200	100	527-35.1148-01	ИПЛТ.492225.041-01	310	990	335	365	442	V		V
Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 200 100 \$27-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Спецсплав 200 100 \$27-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 \$27-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда: вода морск	Техническ	ие усла	<u>।</u> 18ия на иза	і готовление и поставку і	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)					_
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: видропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V		•		•	,		,		геров по	ГОСТ2	822-7	78	_
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.0017 (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры триневых — колециальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V								-, , -	1-1				_
Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 60° спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82). Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78. Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ. 492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путвеых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2	-					1 0 до 50°(2						_
спецсплав 200 100 527-35.1148-02 ИПЛТ.492225.041-02 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев путевых − специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76				<u> </u>									_
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.0041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76					ИПЛТ.492225.041-02	310	990	335	365	442	V		\
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.0041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-76	Теунпиеск	HE VCTC	RIIG HA II3	ротовление и поставку и	<u> </u> no ИТШП 492225 002TV (TV5 527 - 1	6740 - 82)					_
Проводимая среда: вода морская с теммературой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78		-			<u> </u>				ienos no	FOCTS	822-	78	_
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	-							o, uy	,0,0000				_
Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 120° спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78						1 0 до 50°(2						
Спецсплав 200 100 527-35.1148-03 ИПЛТ.492225.041-03 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° Спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									_
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78					ИПЛТ.492225.041-03	310	990	335	365	442	V		٧
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	Техническ	ие усла	і Івия на иза	L Ротовление и поставку I	і no ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>т</u> ТУ5.527-1	6740-82)					_
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78									геров по	ГОСТ2	822-7	78	_
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78								·, ·· , ·	1-1				
Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 180° спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	•					1 0 до 50°(2						
Спецсплав 200 100 527-35.1148-04 ИПЛТ.492225.041-04 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° Спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	Примечани	ue: mpe	 б. №3, СГ	ЛКМ-За, угол разв. 180°	, ,,								_
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	,	,	<u> </u>	-,,,,									_
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	спецсплав	200	100	527-35.1148-04	ИПЛТ.492225.041-04	310	990	335	365	442	V		V
Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78 Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	Техническ	ие усла	I Вия на иза	I готовление и поставку I	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	1 6740-82)					_
Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78				<u> </u>	,				леров по	ГОСТ2	822-7	78	
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°С Примечание: треб. №3, СПКМ-За, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78			-		<u> </u>			-, , -	1-1				_
Примечание: mpe6. №3, СПКМ-3а, угол разв. 240° спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78		-				1 0 до 50°(2						
спецсплав 200 100 527-35.1148-05 ИПЛТ.492225.041-05 310 990 335 365 442 V Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-16740-82) Присоединительные размеры фланцев путевых — специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	-												
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	·				ИПЛТ.492225.041-05	310	990	335	365	442	V		٧
Присоединительные размеры фланцев путевых – специальные, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78	Техническ	ие усла	L 18ИЯ НА ИЗА	і готовление и поставку і	ı no ИТШЛ.492225.002TУ (ту5.527-1	1 6740-82)	I	<u>I</u>	1		
					<u> </u>				IEDOR DO	<i>FOCT?</i>	822-	78	_
проводимая среда, вода морская с температтурой отт -2 до эд. С					<u>-</u>	110 00101	.0200-/	o, willyt	4000 110	10012	.022-1	0	
	·					0.3. ====							_
Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ, масло АУ с температурой от 0 до 50°C	-				о АУ с температурой от	1 U do 50°(;						
Примечание: mpeб. №3, СПКМ-3a, угол разв. 300°	Примечани	ue: mpe	еб. №3, СГ	IKM-3а, угол разв. 300°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,			размерь		-	прие	
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав		100	527-35.1148-06	ИПЛТ.492225.041-06	310	990	335	365	442	V		V
	•		•	по ИТШЛ.492225.002ТУ (,						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	⁷ 8	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	ı 0 до 50°(0						
Примечани	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 0°				Ī		•	1		
спецсплав	200	100	527-35.1148-07	ИПЛТ.492225.041-07	310	990	335	365	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	о до 50°0	2						
Примечани	ле: КСГ	IKB-3a, уг	ол разв. 60°									
спецсплав	200	100	527-35.1148-08	ИПЛТ.492225.041-08	310	990	335	365	442	٧		V
Техническ	ие усло	I вия на иза	I готовление и поставку I	і по ИТШЛ.492225.002ТУ (<u>.</u> ТУ5.527-1	6740-82)					
				специальные, бортовых				ienos no	ГОСТ2	822-7	78	
			ррская с температурой (<u> </u>	110 00101	.0200 7	o, carriyo	,0000110	7 0012	OLL I		
					0 30 E0°	<u> </u>						
•				о АУ с температурой от	10 00 50 (
1 Іримечані	ie: KCI	ІКВ-За, уго	ол разв. 120°	<u> </u>	ı		1					
спецсплав		100	527-35.1148-09	ИПЛТ.492225.041-09	310	990	335	365	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
				специальные, бортовых	no OCT5I	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
-			рская с температурой (
				о АУ с температурой от	1 0 ∂o 50°0	2						
Примечани	ле: КСГ	IKB-3a, уго	ол разв. 180°			1		1				
спецсплав	200	100	527-35.1148-10	ИПЛТ.492225.041-10	310	990	335	365	442	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82,)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	10 до 50°0	0						
Примечани	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 240°									
спецсплав	200	100	527-35.1148-11	ИПЛТ.492225.041-11	310	990	335	365	442	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИТШЛ.492225.002ТУ (ТУ5.527-1	6740-82)	ı				
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C								
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	л 0 до 50°(2						
Примечани	ле: КСГ	ІКВ-За, уго	ол разв. 300°									
спецсплав	200	100	ИПЛТ.492225.047	ИПЛТ.492225.047	340	1046	375	445	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	і готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.044ТУ	I .	I	1	I				
			<u> </u>	специальные, бортовых	no OCT5	P.5283-7	6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-7	78	
Проводима	ая сред	а: вода мо		от -2 до 50°C, топливо с			-					C-
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	n 0 до 65°(0						
Примечани	ıe: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3а, угол разв. 0°									

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ı, MM	Вид	прием	мкі
корпуса	мм	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ		
спецсплав	200	100	ИПЛТ.492225.047-01	ИПЛТ.492225.047-01	340	1046	375	445	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	no ИПЛТ.492225.044ТУ		<u>I</u>	l	l	l			_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых –	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
				om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л-62 с г	пемпер	атурой	от 0 до	50°C	С, мас	c-
			атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, маспо	о АУ с температурой от	n 0 до 65°(?						
· ·			IKBM-3а, угол разв. 60°									_
спецсплав		100	ИПЛТ.492225.047-02	ИПЛТ.492225.047-02	340	1046	375	445	422	V		\
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	I no ИПЛТ.492225.044ТУ		<u> </u>						
			-	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78	_
Проводима	ая сред	а: вода мо		от -2 до 50°C, топливо с			-					C-
				о АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°(2						
Примечан	ue: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3a, угол разв. 120°									
спецсплав	200	100	ИПЛТ.492225.047-03	ИПЛТ.492225.047-03	340	1046	375	445	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.044ТУ		I	ı		ı			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых – с	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
				om -2 до 50°C, топливо д	дизельное	Л-62 с г	темпер	атурой	от 0 до	50°C	Э, мас	c-
			атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, маспо	э АУ с температурой от	n 0 ∂o 65°0	?						_
		· ·	IKBM-3a, угол разв. 180°									_
спецсплав	200	100	ИПЛТ.492225.047-04	ИПЛТ.492225.047-04	340	1046	375	445	422	V		\
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку г	1 по ИПЛТ.492225.044ТУ		ļ		ļ	<u> </u>	<u> </u>		_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых – с	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуц	церов по	ГОСТ2	822-	78	_
			рская с температурой с атурой от 0 до 75°C	от -2 до 50°C, топливо с	дизельное	Л-62 с і	темпер	атурой	от 0 до	50°C) , мас	D-
Рабочая с	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой от	n 0 до 65°(2						
Примечан	ле: тре	б. №4, СГ	IKBM-3a, угол разв. 240°									
спецсплав	200	100	ИПЛТ.492225.047-05	ИПЛТ.492225.047-05	340	1046	375	445	422	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	сотовление и поставку г	по ИПЛТ.492225.044ТУ		•	•		•			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых – с	специальные, бортовых	no OCT5F	P.5283-7	'6, штуі	церов по	ГОСТ2	822-	78	
ло турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C	от -2 до 50°C, топливо с о АУ с температурой от			темпер	атурой	от 0 до	50°C), ма <i>с</i>	C-
•			IKBM-3a, угол разв. 300°									_
спецсплав	•	63	ИПЛТ.492235.009	ИПЛТ.492235.009	470	1140	380	460	455	V		١
		KIIB HA 1133	готовление и поставку г	 no ИППТ 492225 044TV								
				ные, штуцеров по ГОСТ2	2822-78							_
		а: вода мо	рская с температурой с	от -2 до 50°C, топливо с		Л-62 с г	темпер	атурой	от 0 до	50°C	С, мас	c-
ло турбин	ное 46		атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, масло	э АУ с температурой от	n 0 ∂n 65°0	2						_

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I, MM	Вид	приемки
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	РС ВГ
спецсплав	250	63	ИПЛТ.492235.009-01	ИПЛТ.492235.009-01	470	1140	380	460	455	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.044ТУ	1	l					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев - специальн	ные, штуцеров по ГОСТ	2822-78						
Проводима	я сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 50°C, топливо (дизельное	Л-62 с г	пемпер	атурой (от 0 до	50°C	, мас-
			атурой от 0 до 75°C	A17	0.3.050						
· ·			•	о АУ с температурой оп	1 0 00 65 0	<i>J</i>					
Примечани	ie: mpe	6. №4, CI	IKBM-3а, угол разв. 60°	T		1					
спецсплав	250	63	ИПЛТ.492235.009-02	ИПЛТ.492235.009-02	470	1140	380	460	455	V	V
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев - специальн	ные, штуцеров по ГОСТ	2822-78						
				от -2 до 50°C, топливо (дизельное	Л-62 с г	пемпер	атурой (от 0 до	50°C	, мас-
			атурой от 0 до 75°C да: жидкость ПГВ, маспо	о АУ с температурой оп	ე ე <u>გი</u> 65°(?					
		· ·	7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7		700000						
Примечани	ic. Ilipo	0. Nº=+, OI	пкый-оа, усол разв. 120			l					
спецсплав		63	ИПЛТ.492235.009-03	ИПЛТ.492235.009-03	470	1140	380	460	455	V	V
	-		готовление и поставку і								
				ные, штуцеров по ГОСТ							
			рская с температурой (атурой от 0 до 75°C	от -2 до 50°C, топливо (дизельное	Л-62 с г	пемпер	атурой (от 0 до	50°C	, мас-
				о АУ с температурой оп	1 0 до 65°(<u> </u>					
		· ·	ЛКВМ-За, угол разв. 180°								
спецсплав	•	63	ИПЛТ.492235.009-04	ИПЛТ.492235.009-04	470	1140	380	460	455	V	V
Технически	IE VСПО	RIIG HA II32	 готовление и поставку і	 no ИППТ 492225 044TV							
				ные, штуцеров по ГОСТ	2822-78						
<u>'</u>		'		от -2 до 50°C, топливо (П-62 с г	newnen	ลฑงกดมั เ	ეთ () ბი	50°C	, Mac-
ло турбин	ное 46	с темпер	атурой от 0 до 75°C				помпор	атуроа	3111 0 00	00 0	, wao
Рабочая ср	еда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ, масло	о АУ с температурой оп	1 0 до 65°(0					
Примечани	ie: mpe	б. №4, СГ	IKBM-3а, угол разв. 240°								
спецсплав	250	63	ИПЛТ.492235.009-05	ИПЛТ.492235.009-05	470	1140	380	460	455	٧	V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.044ТУ							
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев - специальн	ные, штуцеров по ГОСТ	2822-78						
			ррская с температурой (атурой от 0 до 75°C	om -2 до 50°C, топливо (дизельное	Л-62 с і	темпер	атурой (от 0 до	50°C	, мас-
				о АУ с температурой оп	ე ე გი 65°(2					
Рабочая ср	icoa cu	0 0 0 0 0	·	, , is a maninopamy pour on	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	•					

3.3 Кингстоны с гидроприводом фланцевые сильфонные

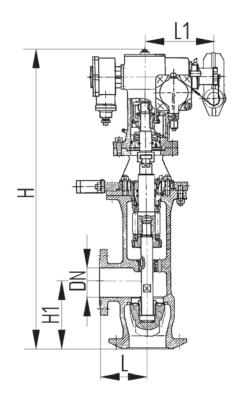


Рис. 3.3.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прие	мки
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	100	40	527-35.1088	ИПЛТ.492255.007	125	1010	220	160	254	٧		٧

Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.042ТУ (ТУ5.520-16694-81)

Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78

Проводимая среда: воздух с температурой от -2 до 32°C, воздух с парами компонента по ГОСТВ.17656-72 с температурой от -2 до 32°C; вода морская с температурой от -2 до 32°C, вода морская с компонентами ГОСТВ.17656-72,17803-72 с температурой от -2 до 32°C, азот с парами компонента по ГОСТВ 17803-72 с температурой от -2 до 32°C

Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ с температурой от -2 до 45°C

Примечание: ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 0°

спецсплав 100	40	527-35.1088-01	ИПЛТ.492255.007-01	125	1010	220	160	254	٧		V	
---------------	----	----------------	--------------------	-----	------	-----	-----	-----	---	--	---	--

Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492225.042ТУ (ТУ5.520-16694-81)

Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78

Проводимая среда: воздух с температурой от -2 до 32°C, воздух с парами компонента по ГОСТВ.17656-72 с температурой от -2 до 32°C; вода морская с температурой от -2 до 32°C, вода морская с компонентами ГОСТВ.17656-72,17803-72 с температурой от -2 до 32°C, азот с парами компонента по ГОСТВ 17803-72 с температурой от -2 до 32°C

Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ с температурой от -2 до 45°C

Примечание: ПГС, ВУСП-1К, угол разв. 30°

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	ı, MM	+	рием
	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав		40	527-35.1088-02	ИПЛТ.492255.007-02	125	1010	220	160	254	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ГОСТ	2822-	-78
om -2 до 3 ратурой о	2°С; во <u>т -2 до</u>	да морска 32°С, азс	я с температурой от -2 от с парами компонента	o 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с a по ГОСТВ 17803-72 с m	с компоне емперату	нтами Г	OCTB.1	7656-72			
				пературой от -2 до 45°0	<u> </u>						
Примечани	ле: ПГС	, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 60°	T	I	1		Ι	1	1 1	
спецсплав		40	527-35.1088-03	ИПЛТ.492255.007-03	125	1010	220	160	254	V	
				по ИПЛТ.492225.042ТУ (Т							
•		•		о ГОСТ1536-76, бортовь							
om -2 до 3 ратурой о	2°С; во т -2 до	да морска 32°С, азо	я с температурой от -2 от с парами компонента	lo 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с а по ГОСТВ 17803-72 с т	с компоне емперату	нтами Г	OCTB.1	7656-72			
· · · · · ·		<u> </u>		пературой от -2 до 45°0							
примечани	ie: I II C	, BYCH-11	К, угол разв. 90°		I	l			1		
спецсплав		40	527-35.1088-04	ИПЛТ.492255.007-04	125	1010	220	160	254	V	
				по ИПЛТ.492225.042ТУ (Т							
-				о ГОСТ1536-76, бортовь lo 32°C, воздух с парами							
ратурой о Рабочая с	т -2 до реда ги	32°С, азо дроприво	от с парами компонента	2 до 32°С, вода морская с n no ГОСТВ 17803-72 с m nepamypoй om -2 до 45°С	емперату	нтами Г /рой от	ОСТВ.1 -2 до 32	7656-72 °C	,17803-7	72 c m	пемпе
спецсплав	100	40	527-35.1088-05	ИПЛТ.492255.007-05	125	1010	220	160	254	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	но ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)		I	l		
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822-	-78
	я сред	21 2223111	с температурой от -2 д	о 32°С, воздух с парами							maŭ
om -2 до 3 ратурой о	2°С; во <u>т -2 до</u>	да морска 32°С, азс	я с температурой от -2 от с парами компонента	a no ГОСТВ 17803-72 с m	емперату				,17803-	72 c m	
om -2 до 33 ратурой о Рабочая ср	2°С; вою <u>т -2 до</u> реда ги	да морска 32°С, азо дроприво	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем		емперату				, 17803-	72 c m	
om -2 до 33 ратурой о Рабочая ср	2°С; вою m -2 до реда ги ие: ПГС	да морска 32°С, азо дроприво	я с температурой от -2 от с парами компонента	a no ГОСТВ 17803-72 с m	емперату				254	72 c m	
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав	2°С; вос <u>т -2 до</u> реда ги ие: ПГС 100	да морска 32°С, азо дропривос , ВУСП-11 40	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем К, угол разв. 150° 527-35.1088-06	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°(ИПЛТ.492255.007-06	<u>емперату</u> С 125	/рой от 1010	-2 до 32 220	°C			пемпе
от -2 до 3. ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав	2°С; вос <u>т -2 до</u> реда ги ие: ПГС 100 ие усло	да морска 32°С, азо дропривос , ВУСП-11 40 вия на иза	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем К, угол разв. 150° 527-35.1088-06 готовление и поставку и	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°C ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7	<u>емперату</u> С 125 ГУ5.520-1	<u>/рой от</u> 1010 6694-81)	-2 до 32 220	°C 160	254	V	лемпе
от -2 до 3. ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин от -2 до 3. ратурой о	2°С; вос m -2 до peda ги ue: ПГС 100 ue усло иителы ая сред 2°С; вос m -2 до	да морска 32°С, азо дропривоо , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух да морска 32°С, азо	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 150° 527-35.1088-06 вотовление и поставку и стемпературой от -2 от с тарами компонента старами компонента	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°C ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°C, воздух с парами 12 до 32°C, вода морская с по ГОСТВ 17803-72 с т	емперату С 125 ГУ5.520-1 их по ОСТ компонен с компоне емперату	1010 6694-81) 5P.5283 ma no Γ Hmamu Γ	-2 do 32 220 -76, wm OCTB.1: OCTB.1	160 yuepos r 7656-72 7656-72	254 по ГОСТ с темпе	V V 2822-	лемпе -78 //poŭ
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав Техническ. Присоедина от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср	2°С; воо m -2 до реда ги ие: ПГС 100 иие усло иителы дая сред 2°С; воо m -2 до реда ги	да морска 32°С, азо дропривоо , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух в да морска 32°С, азо дропривоо	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем С, угол разв. 150° 527-35.1088-06 вотовление и поставку поставну поставку поставление в путевых поставку поставление в поставку поставление постав с температурой от -2 дот с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°C ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (2 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°C, воздух с парами 12 до 32°C, вода морская с	емперату С 125 ГУ5.520-1 их по ОСТ компонен с компоне емперату	1010 6694-81) 5P.5283 ma no Γ Hmamu Γ	-2 do 32 220 -76, wm OCTB.1: OCTB.1	160 yuepos r 7656-72 7656-72	254 по ГОСТ с темпе	V V 2822-	лемпе -78 //poŭ
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Присоедин от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани	2°С; воо m -2 до реда ги ие: ПГС 100 ие усло ишелы ая сред 2°С; воо m -2 до реда ги ие: ПГС	да морска 32°С, азо дропривоо , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух да морска 32°С, азо дропривоо , ВУСП-11	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем (К., угол разв. 150° 527-35.1088-06 вотовление и поставку по с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем (К., угол разв. 180°	а по ГОСТВ 17803-72 с т пературой от -2 до 45°С ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°С, воздух с парами 2 до 32°С, воздух с парами	125 TY5.520-10 IX NO OCT KOMNOHER E KOMNOHER E MONEDAMY	1010 6694-81) 5P. 5283- та по Г интами Г урой от	-2 do 32 220 -76, wm. OCTB.1: OCTB.1 -2 do 32	°C 160 yyuepos r 7656-72 °C	254 по ГОС1 с темпе, ,17803-	V F2822- epamy 72 c m	
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани Спецсплав Техническ. Присоедина от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав	2°С; воо m -2 до реда ги ие: ПГС 100 ише усло ишелы ая сред 2°С; воо т -2 до реда ги ие: ПГС	да морска 32°С, азо дроприво , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух да морска 32°С, азо дроприво , ВУСП-11	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 150° 527-35.1088-06 готовление и поставку и постави и	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°C ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с а по ГОСТВ 17803-72 с т пературой от -2 до 45°C	125 TV5.520-10 IX NO OCT KOMNOHEH E KOMNOHEH E MANNOHEH	1010 6694-81) 5P. 5283: та по Го нтами Г урой от	-2 do 32 220 -76, wm, OCTB.1: OCTB.1-2 do 32	160 yuepos r 7656-72 7656-72	254 по ГОСТ с темпе	V V 2822-	лемпе -78 //poŭ
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав Технически Проводима от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани спецсплав Технически	2°С; вой m -2 до реда ги ие: ПГС 100 иие усло иителы ая сред 2°С; вой m -2 до реда ги ие: ПГС 100 иие усло иие усло иие усло иие усло иие усло	да морска 32°С, азо дропривою , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух о да морска 32°С, азо дропривою , ВУСП-11 40 вия на иза	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем К, угол разв. 150° 527-35.1088-06 вотовление и поставку и стемпературой от -2 дая с температурой от	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°С ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°С, воздух с парами 2 до 45°С ИПЛТ.492255.007-07	125 TY5.520-10 IX NO OCT KOMNOHEH E KOMNOHEH E HOMEDAMY 125 TY5.520-10	1010 6694-81) 5P.5283- ma no Γ HIMAMU Γ I/POŬ OM	-2 do 32 220 -76, wm. OCTB.1: OCTB.1: -2 do 32	160 yyuepos r 7656-72 7656-72 °C	254 no ГОСТ с темпп, 17803-	V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	78 грой пемпе
от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани Спецсплав Техническ. Проводима от -2 до 3: ратурой о Рабочая ср Примечани Спецсплав Техническ. Присоедин Проводима от -2 до 3: ратурой о т-2 до 3: ратурой о датурой о	2°С; вос m -2 до реда ги ие: ПГС 100 иие усло иителы ая среда 2°С; вос реда ги ие: ПГС 100 иителы ая среда гителы иителы ая среда гителы гителы гителы гителы гителы гителы гителы	да морска 32°С, азо дроприво , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух о дроприво , ВУСП-11 40 вия на иза дроприво , ВУСП-11 40 вия на иза дроприво , ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух о дроприво дропр	я с температурой от -2 от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость П50° 527-35.1088-06 готовление и поставку и да: жидкость путевых по с температурой от -2 да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость П60° 527-35.1088-07 готовление и поставку и да: жидкость пост	а по ГОСТВ 17803-72 с m пературой от -2 до 45°C ИПЛТ.492255.007-06 по ИПЛТ.492225.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь 10 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с а по ГОСТВ 17803-72 с т пературой от -2 до 45°C	емперату С 125 ГУ5.520-1 IX по ОСТ компонен емперату С 125 ГУ5.520-1 IX по ОСТ компонен с компонен с компонен емперату	1010 6694-81) 5P. 5283: та по Го нтами Г г/рой от 1010 6694-81) 5P. 5283: та по Го нтами Г	-2 do 32 -76, wm, OCTB.1: OCTB.1: -2 do 32 220 -76, wm, OCTB.1: OCTB.1:	160 yuepos r 7656-72 7656-72 160 yuepos r 7656-72 7656-72	254 no ГОСТ с темпе, 17803-; 254 no ГОСТ	72822- Page 1	78 Vpoŭ nemne

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размері	ol, MM	Вид	прием
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC E
спецсплав	100	40	527-35.1088-08	ИПЛТ.492255.007-08	125	1010	220	160	254	V	
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (ТУ5.520-1	6694-81)			ı		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров і	10 ΓΟς Τ	T2822	-78
om -2 до 3.	2°С; во	да морска	я с температурой от -2	lo 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская о а по ГОСТВ 17803-72 с т	с компоне	нтами Г	OCTB.1	7656-72	с темп ,17803-	epam 72 c n	урой пемпе
				лературой от -2 до 45°(pou om	-2 00 32				
<u> </u>		· ·	, угол разв. 240°	.,,,,,	-						
спецсплав		40	527-35.1088-09	ИПЛТ.492255.007-09	125	1010	220	160	254	V	
Техническ	ие успо	вия на иза	готовление и поставку і	<u>I</u> no ИПЛТ.492225.042ТУ (*	TV5 520-1	6694-81					
	-			о ГОСТ1536-76, бортовь				VIIENORI	20 ΓΩΩ	T2822	-78
от -2 до 3. ратурой о Рабочая с	2°С; во <u>т -2 до</u> реда ги	да морска 32°С, азо дроприво	я с температурой от -2 от с парами компонента	o 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с а по ГОСТВ 17803-72 с т пературой от -2 до 45°C	с компоне емперату	нтами Г	OCTB.1	7656-72			
спецсплав		40	527-35.1088-10	ИПЛТ.492255.007-10	125	1010	220	160	254	٧	
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	<u>।</u> no ИПЛТ.492225.042ТУ (<u>.</u> ТУ5.520-1						
				о ГОСТ1536-76, бортовь				vиеров I	10 ΓΟСΊ	T2822	-78
ратурой о Рабочая с	т -2 до реда ги	32°С, азо дроприво	от с парами компонента да: жидкость ПГВ с тем	? до 32°С, вода морская (n no ГОСТВ 17803-72 с т nepaтурой от -2 до 45°(емперату				,17803-	72 c n	пемпе
Примечан	ле: ПГС	;, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 300°	·							
спецсплав	100	40	527-35.1088-11	ИПЛТ.492255.007-11	125	1010	220	160	254	V	
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (ТУ5.520-1	6694-81)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров і	10 ΓΟς	T2822	-78
от -2 до 3. ратурой о	2°С; во m -2 до	да морска 32°С, азс	я с температурой от -2 от с парами компонента	o 32°C, воздух с парами 2 до 32°C, вода морская с а по ГОСТВ 17803-72 с т пературой от -2 до 45°C	с компоне емперату	нтами Г	OCTB.1	7656-72			
			(, угол разв. 330°	mopaniypod om 2 00 10 s							
Примочин	10.111	, 6, 6, 6, 1, 1,	, yeon pass. 500			1	1	1	1		1
спецсплав	100	40	527-35.976	ИПЛТ.492255.012	155	991	221	160	220	V	
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-1	6739-82)					
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров і	10 ΓΟς	T2822	-78
32°C				от -2 до 32°С, растворь							
				пературой от 0 до 60°C	3, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°С, л	иасло
АУ с темп Примечани			о во С Р, угол разв. 270°								
спецсплав		40	527-35.976-01	ИПЛТ.492255.012-01	155	991	221	160	220	V	
Техническ	ие усла	18ия на изг	готовление и поставку і	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (<u>I</u> ТУ5.527-1	1 6739-821	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров і	10 ΓΟСΊ	Γ2822	-78
•		•		от -2 до 32°C, растворь							
Рабочая с		дропривою рой от 0 д		пературой от 0 до 60°C	С, масло М	ВП с те	мперап	пурой оп	1 0 до 6	O°C, л	ласло

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные	размерь	ı, MM	Вид	приемн
Kopilyou	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC B
спецсплав	100	40	527-35.976-02	ИПЛТ.492255.012-02	155	991	221	160	220	V	,
Технически	ле усло	вия на иза	і готовление и поставку і	ı no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-16			l		<u> </u>	
			еры фланцев путевых по	<u>:</u>				уцеров г	10 ΓΟСΊ	T2822	2-78
			ррская с температурой	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
32°C	•			., .							
			да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°С, I	масло
АУ с темпе			до 60°C Р, угол разв. 330°								
Примечани	ie. UNI	13101-436-1	, yeon pass. 550				l		I	I	
спецсплав		40	527-35.976-03	ИПЛТ.492255.012-03	155	991	221	160	220	V	,
			готовление и поставку і								
-			еры фланцев путевых по								
•	яя сред	а: вода мо	орская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	т -2 да
32°C	2092 21	ignonniieo	да: жидкость ПГВ с тем	nenamynoŭ om 0 do 60°C	маспо М	RП c mc	Mnonan	างทุกกับ กุท	20206	0°C	маспо
АУ с темп				пературой от 0 00 00	, wasto w	טוו טוווט	wiricpari	іурой оп	10000	0 0, 1	waciio
			Р, угол разв. 0°								
спецсплав	100	40	527-35.976-04	ИПЛТ.492255.012-04	155	991	221	160	220	V	,
Технически	ле усла	вия на иза	і готовление и поставку і	I no ИПЛТ.492215.008ТУ (7	ГУ5.527-10	1 3739-82)					
			еры фланцев путевых по					viienne r	ο ΓΟΩ	T2822	2-78
			орская с температурой (
32°C	и орсо	a. oooa me	урская с температуров	от 200 02 0, растооры	опоцорос	o wopo	100 0000	o mown	горинтур	Jou o	111 200
			да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°С,	масло
АУ с темп											
примечани	ie: CKI	ГУ <i>IVI-ДЗ</i> В-Е	Р, угол разв. 30° 1	T			ı	1	ı	1	
спецсплав	100	40	527-35.976-05	ИПЛТ.492255.012-05	155	991	221	160	220	٧	,
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-16	6739-82 <i>)</i>					
		-	еры фланцев путевых по								
Проводима 32°С	яя сред	а: вода мо	орская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред) в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	т -2 да
Рабочая ср		BRARRIGA		nenamynoŭ om 0 do 60°C	1400E0 M		MANANAN	wani an			
			да: жидкость ПГВ с тем	nopamypou om o oo oo o	, Macilo IVI	BH c me	winepan	іурой оп	1 0 00 6	0°С, I	масло
АУ с темп		рой om 0 d	∂o 60°C	поратуров от 0 00 00	, Macro M	BII c me	мперап	іурой оп	1 0 00 6	0°С, і	масло
АУ с темп		рой om 0 d		l	, масло іл	BII c me		турой от 	1 0 00 6	0°C, 1	масло
АУ с темп	ie: CKT	рой om 0 d	∂o 60°C	ИПЛТ.492255.012-06	155	991	221	160	220	0°C, 1	масло
АУ с темпо Примечани спецсплав	ie: <i>CKΓ</i> 100	оой om 0 с ТУМ-ДЗв-F 40	до 60°C P, угол разв. 60° 527-35.976-06	ИПЛТ.492255.012-06	155	991	221				
АУ с темпо Примечани спецсплав	ie: СКГ 100 ие усла	рой от 0 с ЛУМ-ДЗв-F 40 рвия на иза	90 60°C Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	155 ГУ5.527-16	991 6739-82)	221	160	220	V	,
АУ с темпо Примечани спецсплав Технически Присоедин	ие: СКГ 100 ие усла итель	оой от 0 с ЛУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме	до 60°C Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку п еры фланцев путевых по	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь	155 ГУ5.527-10 x no OCT	991 3739-82) 5P.5283	221 -76, шт	160 уцеров г	220 no FOCT	V T2822	2-78
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие: СКГ 100 ие усла итель	оой от 0 с ЛУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме	90 60°C Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь	155 ГУ5.527-10 x no OCT	991 3739-82) 5P.5283	221 -76, шт	160 уцеров г	220 no FOCT	V T2822	2-78
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°C	ие: СКГ 100 ие усло итель ая сред	оой от 0 с ТУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме а: вода мо	до 60°С Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку перы фланцев путевых по	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь	155 FV5.527-10 Ix no OCTs I cneucped	991 3739-82) 5P.5283 Э в морсі	221 -76, шт кой водв	160 уцеров г е с темп	220 по ГОСТ ператур	V T2822 DOŬ O	2-78 m -2 do
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср	100 ие услочитель ая сред реда ги ерату	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме а: вода мо орой от 0 с	до 60°C Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем до 60°C	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь	155 FV5.527-10 Ix no OCTs I cneucped	991 3739-82) 5P.5283 Э в морсі	221 -76, шт кой водв	160 уцеров г е с темп	220 по ГОСТ ператур	V T2822 DOŬ O	2-78 m -2 do
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи	100 ие услочитель ая сред реда ги ерату	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме а: вода мо орой от 0 с	до 60°С Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку перы фланцев путевых порская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь	155 FV5.527-10 Ix no OCTs I cneucped	991 3739-82) 5P.5283 Э в морсі	221 -76, шт кой водв	160 уцеров г е с темп	220 по ГОСТ ператур	V T2822 DOŬ O	2-78 m -2 do
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи Примечани	ие: СКГ 100 ие усло итель ореда греда ги ература: СКГ	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме а: вода мо орой от 0 с	до 60°C Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем до 60°C	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь	155 FV5.527-10 Ix no OCTs I cneucped	991 3739-82) 5P.5283 Э в морсі	221 -76, шт кой водв	160 уцеров г е с темп	220 по ГОСТ ператур	V T2822 DOŬ O	2-78 m -2 do
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи Примечани спецсплав	ие: СКГ 100 ие усло итель преда ги пред ги преда ги пред ги преда ги пред ги преда ги преда ги преда ги преда ги преда ги преда ги	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 овия на иза ные разме а: вода мо пой от 0 с ПУМ-ДЗв-F	до 60°С 7, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем до 60°С 7, угол разв. 90°	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовьют -2 до 32°С, растворь пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.012-07	155 ГУ5.527-10 IX по ОСТЗ I спецсред , масло М	991 5739-82) 5Р.5283 8 морси ВП с те	221 -76, шт кой воде мперап	160 уцеров г е с темп	220 no FOCT nepamyp n 0 do 60	V T2822 DOŬ O. O°C, I	2-78 m -2 до масло
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи Примечани спецсплав Технически	ие: СКГ 100 ие усло итель оеда ги ература 100 ие: СКГ	оой от 0 с ЛУМ-ДЗв-F 40 ные разме ные разме на: вода мо порой от 0 с ЛУМ-ДЗв-F 40	20 60°C 2, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем до 60°C 2, угол разв. 90° 527-35.976-07	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.012-07	155 ГУ5.527-16 IX по ОСТ: I спецсрей I, масло М 155	991 5739-82) 5Р.5283-) в морси ВП с те 991	221 -76, шт кой воде емперап	160 уцеров г е с темп пурой оп	220 no FOCT nepamyp n 0 do 60 220	V V V V	2-78 т -2 до масло
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи спецсплав Технически Присоедин	ие: СКГ 100 ие усло итель реда ги ератур ие: СКГ 100 ие усло итель	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 ВВИЯ НА ИЗА НЬІВ РАЗМЕ ВОЙ ОТ 0 С ПУМ-ДЗв-F 40 ВВИЯ НА ИЗА НЬІВ РАЗМЕ	до 60°С Р, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская с температурой ода: жидкость ПГВ с тем до 60°С Р, угол разв. 90° 527-35.976-07 готовление и поставку и еры фланцев путевых по орская и поставку и еры фланцев путевых по организация по организа	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.012-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	155 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ I спецсред I, масло М 155 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ	991 5739-82) 5Р.5283 Э в морсы ВП с те 991 5739-82) 5Р.5283	221 -76, шт кой воде мперап 221	160 уцеров г е с темп пурой от 160	220 220 220 20 20 20 20 20	V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	2-78 m -2 до масло
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи спецсплав Технически Присоедин	ие: СКГ 100 ие усло итель реда ги ератур ие: СКГ 100 ие усло итель	оой от 0 с ПУМ-ДЗв-F 40 ВВИЯ НА ИЗА НЬІВ РАЗМЕ ВОЙ ОТ 0 С ПУМ-ДЗв-F 40 ВВИЯ НА ИЗА НЬІВ РАЗМЕ	20 60°C 2, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и проская с температурой обос 27, угол разв. 90° 527-35.976-07 готовление и поставку и проставку и проская с температурой обос 27, угол разв. 90°	ИПЛТ.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.012-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь от ГОСТ1536-76, бортовь	155 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ I спецсред I, масло М 155 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ	991 5739-82) 5Р.5283 Э в морсы ВП с те 991 5739-82) 5Р.5283	221 -76, шт кой воде мперап 221	160 уцеров г е с темп пурой от 160	220 220 220 20 20 20 20 20	V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	2-78 m -2 д д масло
АУ с темпи Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темпи спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С	ие: СКГ 100 ие усло итель ая сред ератур ие: СКГ 100 ие усло итель ая сред	оой от 0 далин дой от 0 далин	20 60°C 2, угол разв. 60° 527-35.976-06 готовление и поставку и преды фланцев путевых порожая с температурой об 60°C 2, угол разв. 90° 527-35.976-07 готовление и поставку и преды фланцев путевых порожая с температурой об 60°С готовление и поставку и порожая с температурой об 60°С готовление и поставку и порожая с температурой об 60°С готовление и поставку и порожая с температурой об 60°С готовление путевых потовление путевых порожая с температурой об 60°С готовление путевых потовление путевых путевых потовление путевых путевых потовление путевых путе	иплт.492255.012-06 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовьют -2 до 32°С, растворь пературой от 0 до 60°С иплт.492255.012-07 по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТОСТ1536-76, бортовьют -2 до 32°С, растворь	155 ГУ5.527-10 IX по ОСТЗ I спецсред I, масло М 155 ГУ5.527-10 IX по ОСТЗ I спецсред	991 5739-82) 5Р.5283 0 в морси ВП с те 991 5739-82) 0 в морси	221 -76, шт кой воде мперап 221 -76, шт кой воде	160 уцеров г е с темп 160 уцеров г е с темп	220 220 20 20 20 20 20 20 20 20 20	V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	2-78 m -2 д д масло

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	J. MM	Вид	прие	MKV
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	_
спецсплав		40	527-35.976-08	ИПЛТ.492255.012-08	155	991	221	160	220	V		٧
Техническ	ие успо	RIIG HA II3	ротовление и поставку I	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	V5 527-11	3739-82)						<u> </u>
				р ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	по ГОСТ	72822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	масло М	ВП с те	мперат	пурой оп	n 0 до 60	ე°C.	масп	10
АУ с темп	ератур	рой от 0 д	lo 60°C		,			71		,		
Примечани	ıe: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	⁹ , угол разв. 150°									
спецсплав	100	40	527-35.976-09	ИПЛТ.492255.012-09	155	991	221	160	220	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-10	6739-82)		I	ı			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	x no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
Рабочая ср				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	o°С, I	масл	10
АУ с темп												
примечани	ie: CKI	ГУМ-Д38-Р Г	Р, угол разв. 180°	<u> </u>				I	I	_		Т
спецсплав	100	40	527-35.976-10	ИПЛТ.492255.012-10	155	991	221	160	220	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	x no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Проводима	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	дс
32°C		_		× 0.2 0000		5.7			0.2.0	202		
Рабочая с _і АУ с темп				пературой от 0 до 60°C	, масло М	BII c me	мперат	iypou on	1 0 00 60	J°C, I	масл	0
			Р, угол разв. 210°									_
спецсплав		40	527-35.976-11	ИПЛТ.492255.012-11	155	991	221	160	220	٧		٧
Техническ	ие успо	 Вия на иза	готовпение и поставку і	I no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	V5.527-16	6739-82)				1		<u> </u>
				о ГОСТ1536-76, бортовь				ицеров г	ο ΓΟСΊ	72822	7-78	_
'				от -2 до 32°C, растворь				,				до
Рабочая с				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	турой оп	1 0 до 60	o°С, I	масл	10
АУ с темп			0 60°C Р, угол разв. 240°									
примечан	io. UNI	ı э ivi-Д36-Г	, ycun past. 240							1	I .	_
спецсплав	100	40	527-35.976-12	ИПЛТ.492255.012-12	155	991	221	160	220	٧		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	6739-82)		•	•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	x no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	72822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	іурой оп	1 0 до 60	Э°С, I	масл	10
			Д3в-Р, угол разв. 270°									_
спецсплав	100	40	527-35.976-13	ИПЛТ.492255.012-13	155	991	221	160	220	٧		١
Техническ	ие усла	і Вия на иза	еотовление и поставку і	<u>I</u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	<u>.</u> ГУ5.527-10	1 6739-82)		l	l	1	l	Щ
	-			р ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ΓΟС1	2822	2-78	
			* *	от -2 до 32°C, растворь								дс
	2030 01	ignouni 100	да: жидкость ПГВ с тем	nanamunaŭ am 0 da 60°C	моопо М	D			0.3.0	000	мэсп	10
Рабочая с _і АУ с темп				пературой отго оо оо С	, масло ім	BII C Me	мперат	iypou on	1 0 00 60) (,)	viacii	

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные	размерь	I. MM	Вил	прие	MKV
корпуса	MM	KCC/CM ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	
спецсплав		40	527-35.976-14	ИПЛТ.492255.012-14	155	991	221	160	220	V		٧
Теунпиеск	HE VCTC	RIIG HA II3	POMOBILENIJE II NOCMARKVI	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	 	3739 - 82)						
				р ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров п	ο ΓΟСΊ	2822	2-78	
	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
32°С Рабоцая сі	വഴുട്ട വ	gnonnueo	да: жидкость ПСВ с тем	nepamypoй от 0 до 60°C	маспо М	RПсте	мпепап	vnoŭ or	1 0 do 60)°C	масп	10
АУ с темп				nopamypou om o oo oo o	, maono m	Di i o illo	wiiopairi	урой оп	10000	, 0, 1	wao i	•
Примечан	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 330°									
спецсплав	100	40	527-35.976-15	ИПЛТ.492255.012-15	155	991	221	160	220	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	Э°С. I	масл	10
АУ с темп	epamy	оой от 0 д	00 60°C	,						,		
Примечан	ле: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 0°		1							
спецсплав	100	40	527-35.976-16	ИПЛТ.492255.012-16	155	991	221	160	220	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-16	6739-82)			•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
32°C	2093 31	dnonnueo	ga: whykoemr ULB c wem	пературой от 0 до 60°C	маспо М	RП c mo	unonam	wnoŭ or	0 20 60	n°C	масп	10
АУ с темп				nepamypou om 0 00 00 C	, Macro M	DIT CITIE	штерат	урой оп	10000) (, i	wacji	U
			Д3в-Р, угол разв. 30°									
спецсплав	100	40	527-35.976-17	ИПЛТ.492255.012-17	155	991	221	160	220	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-10	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой оп	1 0 до 60	Э°С, I	масл	10
АУ с темп			ю 60°С ДЗв-Р, угол разв. 60°									
. ipamo iuni		, 5.1117117										Γ
спецсплав	100	40	527-35.976-18	ИПЛТ.492255.012-18	155	991	221	160	220	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-16	6739-82)				I.	l	
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	ıx no OCT:	5P.5283-	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
Рабочая с				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	Э°С, I	масл	10
АУ с темп Примечани	ерату _і ле: ПГС	<u>оой от 0 д</u> С, СКПУМ-,	0 <u>0 60°C</u> Д3в-Р, угол разв. 90°									
спецсплав	100	40	527-35.976-19	ИПЛТ.492255.012-19	155	991	221	160	220	V		٧
Техническ	ие усла	 ВИЯ НА ИЗА	готовление и поставку I	I no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	<u>I</u> ГУ5.527-16	6739-82)				<u> </u>		<u> </u>
				о ГОСТ1536-76, бортовы				уцеров г	ο ΓΟСΊ	2822	2-78	_
· ·			ррская с температурой	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								до
	.,			* 1		,			م رست م			
32°C	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	nepamypoй от 0 до 60°C							масл	10

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные р	размерь	ı, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	мм	кгс/см²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	Ĺ1	ТУ	PC	_
спецсплав	100	40	527-35.976-20	ИПЛТ.492255.012-20	155	991	221	160	220	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)		ı	ı			
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт <u>э</u>	уцеров г	10 ГОСТ	T2822	2-78	
Проводима 32°С	яя сред	а: вода мо	рская с температурой (от -2 до 32°C, растворь	і спецсрес	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
АУ с темп	ератур	ой от 0 д	00 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	іурой от	1 0 до 60	0°C, 1	иасл	0
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 150°		ı	1		1				
спецсплав		40	527-35.976-21	ИПЛТ.492255.012-21	155	991	221	160	220	V		V
				no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т								
-				р ГОСТ1536-76, бортовь				-				
32°C				от -2 до 32°C, растворь								
АУ с темп	ератур	ой от 0 д	00 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	іурой от	1 0 до 60	0°С, і	иасл	0
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 180°	Γ	ı	ı		ı				_
спецсплав	100	40	527-35.976-22	ИПЛТ.492255.012-22	155	991	221	160	220	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
-				р ГОСТ1536-76, бортовь.				-				
32°C	•			от -2 до 32°C, растворь	• •							
АУ с темп	ератур	ой от 0 д	0 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	0°C, 1	иасл	0
<i>Примечани</i>	ie: I II C	, CKI IYM-,	Д3в-Р, угол разв. 210°	<u> </u>	ı	Ι		I	Ι	1		_
спецсплав		40	527-35.976-23	ИПЛТ.492255.012-23	155	991	221	160	220	V		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	D ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	10 ГОСТ	T2822	2-78	
Проводима 32°С	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой (от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
АУ с темп	ератур	ой от 0 д	00 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	іурой от	1 0 до 60	0°C, 1	иасл	0
Примечани	іе: ПГС	, СКПУМ-,	ДЗв-Р, угол разв. 240°									
спецсплав	150	40	527-35.1089	ИПЛТ.492255.008	185	1305	255	235	292	٧		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (1	ТУ5.520-1	6694-81)				1		_
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров п	ο ΓΟС1	T2822	2-78	_
om -2 до 32 om -2 до 32 Рабочая ср	2°С, азо 2°С, воо реда ги	от с пара да морска дропривос	ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем	о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°С	урой от -2 емперату	2 ∂o 32°	С; вода і	морская				
Примечани	іе: ПГС	, ВУСП-11	К, угол разв. 0°									_
спецсплав	150	40	527-35.1089-01	ИПЛТ.492255.008-01	185	1305	255	235	292	٧		٧
Техническ	ие усло	вия на иза	еотовление и поставку <i>і</i>	I no ИПЛТ.492225.042ТУ (1	<u>.</u> ГУ5.520-1	6694-81)		<u> </u>	<u> </u>			
	•		<u> </u>	о ГОСТ1536-76, бортовь		,		уцеров п	по ГОСТ	T2822	2-78	
Проводима от -2 до 32 от -2 до 32	ая сред 2°С, азо 2°С, во	а: воздух (от с пара да морска	с температурой от -2 д ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В 17656-72,17803-72 с т	компонен урой от -2 емперату	ma no Г(2 до 32°(ЭСТВ.17 С; вода і	7656-72 морская	с темп	epam	урой	ŭ
Рабочая ср	реда ги	дроприво	да: жидкость П <mark>ГВ с т</mark> ем	пературой от -2 до 45°0				-				
Примечани	іе: ПГС	, ВУСП-11	К, угол разв. 30°									

корпуса	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,		итные ј	размерь			риемк
	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC B
спецсплав	150	40	527-35.1089-02	ИПЛТ.492255.008-02	185	1305	255	235	292	V	\
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)			•		
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	72822-	78
om -2 до 3 om -2 до 3 Рабочая с	2°С, аз 2°С, во реда ги	от с пара <u>да морска</u> дропривос	ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	o 32°C, воздух с парами В 17803-72 с температ В.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°(урой от -2 емперату	2 ∂o 32°	С; вода	морская			
Примечан	<i>16. TII</i> C	, by Cir-ii	λ, γεωπ μασο. σο		ı		I	l		1 1	
спецсплав		40	527-35.1089-03	ИПЛТ.492255.008-03	185	1305	255	235	292	V	\
			•	no ИПЛТ.492225.042ТУ (7 о ГОСТ1536-76, бортовь							
Проводима om -2 до 3 om -2 до 3	ая сред 2°С, аз 2°С, во	а: воздух (от с пара да морска	с температурой от -2 д ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температ В 17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°С	компонен урой от -2 емперату	ma no Г(2 до 32°(ОСТВ.11 С; вода	7656-72 морская	с темп	ерату	рой
		<u> </u>	К, угол разв. 90°	nopamypou om 200 to t							
		,	7,7								
спецсплав		40	527-35.1089-04	ИПЛТ.492255.008-04	185	1305	255	235	292	V	'
				по ИПЛТ.492225.042ТУ (Т							
•		•		о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°C, воздух с парами							
Примечан	ие: ПГС	, ВУСП-1 <i>I</i>	К, угол разв. 120°	nepamypoй om -2 до 45°(ИПЛТ.492255.008-05	185	1305	255	235	292	V	
спецсплав	150	40	527-35.1089-05					235	292	V	١ ا
						0004 041					
			готовление и поставку п	•		,		vuenos r	ο ΓΟСΊ	72822-	78
Присоедин Проводима от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с	нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги	ные разме а: воздух о от с пара да морска дропривос	еры фланцев путевых по с температурой от -2 д ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	по ИПЛТ.492225.042ТУ (1 о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температ В.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°(их по ОСТ компонен урой от -2 емперату	5P.5283 ma no Γ(2 do 32°(-76, шт ОСТВ.11 С; вода	7656-72 морская	с темп	ерату	рой
Присоедин Проводима от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с _і Примечані	нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС	ные разме а: воздух о от с пара да морска дропривос	еры фланцев путевых по с температурой от -2 д ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температ В 17656-72,17803-72 с т	их по ОСТ компонен урой от -2 емперату	5P.5283 ma no Γ(2 do 32°(-76, шт ОСТВ.11 С; вода	7656-72 морская	с темп	ерату	урой урой
Присоедин Проводима от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с Примечани спецсплав	нитель ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос ; ВУСП-11 40	еры фланцев путевых по с температурой от -2 д ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем К, угол разв. 150° 527-35.1089-06	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температ В.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°С	ix no OCT: компонен, урой от -2 емперат; С	75P.5283 ma no Γ(2 do 32°(/poŭ om 1305	-76, шт ОСТВ.11 С; вода -2 до 32 255	7656-72 морская 2°С	с темп	epamy nepam	урой урой
Присоедин Проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с Примечан спецсплав	нитель ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС 150	ные разме а: воздух о от с пара да морска дропривос , ВУСП-11 40 вия на иза	еры фланцев путевых постемпературой от -2 для компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем (у угол разв. 150° 527-35.1089-06	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температ В.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°С	ix no OCT: компонен. ypoù om -2 eмперат; C 185	5P.5283: ma no Γ(2 do 32°(γροŭ om 1305	-76, шт ОСТВ.11 С; вода -2 до 32	7656-72 морская 2°С	с темп с темп 292	epamy nepam V	грой урой ,
Присоедин Проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с	нительная сред 2°С, аза 2°С, во реда ги ие: ПГС 150 ие усло нительная сред 2°С, аза 2°С, во реда ги	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос г, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос	еры фланцев путевых постемнературой от -2 для компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 150° ————————————————————————————————————	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу Б.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°С ИПЛТ.492255.008-06	их по ОСТ компонен урой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ компонен урой от -2 емперату	5P. 5283: ma no Γ0 2 do 32°0 /poŭ om 1305 6694-81) 5P. 5283: ma no Γ0 2 do 32°0	255 -76, шm 0CTB.1: C; вода -2 до 32 -255 -76, шm 0CTB.1: C; вода	7656-72 морская 2°C 235 уцеров г 7656-72 морская	с темп с темп 292	epamy pepamy V	грой урой 78
Присоедин Проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с Примечан спецсплав Техническ Присоедин проводим от -2 до 3 Рабочая с Рабочая с	нительная сред 2°С, аза 2°С, во реда ги ие: ПГС 150 ие усло нительная сред 2°С, аза 2°С, во реда ги	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос г, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос	еры фланцев путевых постемы фланцев путевых постемы компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем бурова в 150° 527-35.1089-06 готовление и поставку постемы фланцев путевых постемы компонента по ГОСТ да с компонента по ГОСТ да с компонентами ГОСТ	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С ИПЛТ.492255.008-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с т	их по ОСТ компонен урой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ компонен урой от -2 емперату	5P. 5283: ma no Γ0 2 do 32°0 /poŭ om 1305 6694-81) 5P. 5283: ma no Γ0 2 do 32°0	255 -76, шm 0CTB.1: C; вода -2 до 32 -255 -76, шm 0CTB.1: C; вода	7656-72 морская 2°C 235 уцеров г 7656-72 морская	с темп с темп 292	epamy pepamy V	грой урой 78
Присоедин проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая ср Примечани присоедин проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред 2°С, аз 2°С, во оеда ги ине. ПГС 150 ине усло ая сред 2°С, аз 2°С, во оеда ги ине. ПГС 150	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос ;, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос ;, ВУСП-11	еры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буров фланцев путевых постемнения по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буров дидкость ПГВ с тем буров дазв. 180°	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С МПЛТ.492255.008-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С МПЛТ.492255.008-07	их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С	T305 1305 1305 1305 1305 1305 1305	-76, шт, OCTB.1: C; вода -2 до 32 255 -76, шт, OCTB.1: C; вода -2 до 32	7656-72 морская 2°C 235 уцеров г 7656-72 морская	с темп с темп 292	epamy pepamy V	грой урой 78
Присоедин проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая ср Примечани присоедин проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая ср Примечани спецсплав	ая сред 2°С, аз 2°С, во оеда ги ине. ПГС 150 ине усло ая сред 2°С, аз 2°С, во оеда ги ине. ПГС 150	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос ;, ВУСП-11 40 вия на иза ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос ;, ВУСП-11	еры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буров фланцев путевых постемнения по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем буров дидкость ПГВ с тем буров дазв. 180°	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу Б.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С ИПЛТ.492255.008-06 ПО ИПЛТ.492255.042ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с тературой от -2 до 45°С	их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С	T305 1305 1305 1305 1305 1305 1305	-76, шт, OCTB.1: C; вода -2 до 32 255 -76, шт, OCTB.1: C; вода -2 до 32	7656-72 морская 2°C 235 235 уцеров г 7656-72 морская 2°C	292	V V	78
Присоедин Проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Примечани Спецсплав Техническ Присоедин Проводим от -2 до 3 от -2 до 3 Рабочая с Примечани Спецсплав Техническ	нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС 150 ие усло зая сред 2°С, аз 2°С, аз 2°С, аз 150 150	ные разме а: воздух с от с пара да морска дропривос с, ВУСП-11 40 вия на иза да морска дропривос с, ВУСП-11 40	еры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ дя с компонентами ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем дугот разв. 150° 527-35.1089-06 вотовление и поставку постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем да: жидкость поставку и сотовление и поставку и сотовление	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С МПЛТ.492255.008-06 по ИПЛТ.492255.042ТУ (ТОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С МПЛТ.492255.008-07	IX по ОСТ: компонен. урой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 IX по ОСТ: компонен. урой от -2 емперату С 185	5P. 5283: ma no Γ(2 do 32°(γροŭ om 1305 6694-81) 5P. 5283: ma no Γ(2 do 32°(γροŭ om 1305 6694-81)	255 -76, wm 0CTB.11 C; 80da 1 -2 do 32 255 -76, wm 0CTB.11 C; 80da 1 -2 do 32	7656-72 морская 2°C 235 уцеров г 7656-72 морская 2°C	292 292 292	V V	78 178 179 179 179 179 179 179 179 179
Присоедин проводимот -2 до 3 от -2 до 3	нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС 150 ие усло нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги ие: ПГС 150 ие усло нитель. ая сред 2°С, аз 2°С, во реда ги инель. ая сред 2°С, аз 2°С, во	ные размена: воздух сот с парада морска доропривость; ВУСП-11 доропривость	еры фланцев путевых постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 150° 527-35.1089-06 готовление и поставку постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 180° 527-35.1089-07 готовление и поставку постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем (х, угол разв. 180° 527-35.1089-07 готовление и поставку постемнературой от -2 дми компонента по ГОСТ дми компонентами ГОСТ	о ГОСТ1536-76, бортовь о 32°С, воздух с парами В 17803-72 с температу В.17656-72,17803-72 с тературой от -2 до 45°С иплт.492255.008-06 го ИПЛТ.492255.042ТУ (Тературой от -2 до 45°С иплт.492255.042ТУ (Тературой от -2 до 45°С иплт.492255.008-07 го ИПЛТ.492255.008-07 го ИПЛТ.492255.008-07 го ИПЛТ.492225.042ТУ (Тературой от -2 до 45°С го ИПЛТ.492255.008-07 го ИПЛТ.492225.042ТУ (Тературой от ИПЛТ.492225.042ТУ (Тературой от ИПЛТ.492225.042ТУ (Тературой от ИПЛТ.492225.042ТУ (Тературой от -2 до 45°С го ИПЛТ.4922255.042ТУ (Тературой от -2 до 45°С го	их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату С 185 ТУ5.520-10 их по ОСТ: компонен. курой от -2 емперату компонен. курой от -2 емперату	Table 1305 5P. 5283: ma no \(\tilde{P} \) 2 do 32°(\(\triangle \text{po\text{\$\tilde{\text{\$\tilde{P}\$}}}} \) 1305 6694-81) 5P. 5283: ma no \(\tilde{P} \) 1305 6694-81) 5P. 5283: ma no \(\tilde{P} \) 2 do 32°(2 do 32°(255 -76, шm, OCTB.1: C; 80da ; -2 do 32 -76, шm, OCTB.1: C; 80da ; -2 do 32 -76, шm, OCTB.1: C; 80da ; -76, шm, OCTB.1: C; 80da ;	7656-72 морская 2°С 235 уцеров г 7656-72 морская 235 уцеров г 7656-72 морская	292 по ГОСТ с темп 292 по ГОСТ с темп с темп с темп	Pepamy V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	78 Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ Ppoŭ

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные ј	размерь	ı, MM	Видг		
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	В
спецсплав	150	40	527-35.1089-08	ИПЛТ.492255.008-08	185	1305	255	235	292	٧		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ТУ5.520-1	6694-81)		•	•			
Присоедин	нитель	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟς Τ	T2822-	78	
om -2 до 3 om -2 до 3 Рабочая с _і	2°С, аз 2°С, во реда ги	от с пара <u>да морска</u> дропривос	ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ да: жидкость ПГВ с тем	lo 32°С, воздух с парами ГВ 17803-72 с температ ГВ.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°(урой от -2 емперату	2 ∂o 32°	С; вода і	морская				
I Іримечані ————————————————————————————————————	ue: I II C	, ByCH-1F	К, угол разв. 240°	T	T	1		1				
спецсплав		40	527-35.1089-09	ИПЛТ.492255.008-09	185	1305	255	235	292	V		١
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ГУ5.520-1	6694-81)						
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟСΊ	Г2822-	78	
om -2 до 3 om -2 до 3	2°С, аз 2°С, во	от с пара да морска	ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	lo 32°С, воздух с парами ГВ 17803-72 с температ ГВ.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°(урой от -2 емперату	2 ∂o 32°	С; вода і	морская				
Примечан	ие: ПГС	, ВУСП-11	К, угол разв. 270°									_
спецсплав	150	40	527-35.1089-10	ИПЛТ.492255.008-10	185	1305	255	235	292	V		١
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	<u>।</u> no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т	ту5.520-1	1 6694-81)				1 1	J	_
				о ГОСТ1536-76, бортовь				уцеров г	10 ΓΟСΊ	T2822-	78	_
от -2 до 3 Рабочая с	2°С, во реда ги	да морска дропривос	я с компонентами ГОСТ	⁻ В 17803-72 с температ <u>)</u> -В 17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°0	емперат				с темг	nepam	урой	! _
примечан	ue. Hi C	, DYCH-II	x, yeon pase. 500	T	ı	I		I		1 1		_
спецсплав		40	527-35.1089-11	ИПЛТ.492255.008-11	185	1305	255	235	292	V		١
				no ИПЛТ.492225.042ТУ (Т								
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	T2822-	78	
om -2 до 3 om -2 до 3 Рабочая с	2°С, аз 2°С, во реда ги	от с пара да морска дропривос	ми компонента по ГОСТ я с компонентами ГОСТ	lo 32°С, воздух с парами ГВ 17803-72 с температ ГВ.17656-72,17803-72 с т пературой от -2 до 45°(урой от -2 емперату	2 ∂o 32°	С; вода і	морская				
спецсплав	150	40	527-35.977	ИПЛТ.492255.006	225	1296	256	235	250	V		١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)		l	I.	1 1		_
Присоедин	нитель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟСΊ	Г2822-	78	_
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ератур	оой оп	1 -2 (Эс
	nepamy	ой от 0 д	o 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой оп	1 0 до 6	0°С, м	асло)
АУ с темп		УМ-ДЗ6-Н	⁹ , угол разв. 270°	Γ	T		1					_
АУ с темп	ue: CKI											
АУ с темп Примечан		40	527-35.977-01	ИПЛТ.492255.006-01	225	1296	256	235	250	V		١
АУ с темп Примечан спецсплав	150			ИПЛТ.492255.006-01 по ИПЛТ.492215.008ТУ (7				235	250	V		_
АУ с темп Примечани спецсплав Техническ	150 rue усла	вия на иза	готовление и поставку і		 ГУ5.527-1	 6739-82)					78	_
АУ с темп Примечани спецсплав Техническ Присоедин	150 гие усло	вия на иза ные разме	еотовление и поставку п еры фланцев путевых по	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	 TY5.527-1 ıx no OCT	 6739-82) 5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ГОСТ	T2822-		

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	_		размерь		_	прие	_
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	150	40	527-35.977-02	ИПЛТ.492255.006-02	225	1296	256	235	250	٧		٧
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	5739-82)		•	•			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟς	T2822	2-78	
Проводима 32°C	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°С, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
АУ с темпе	ератур	оой от 0 д	0 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	іурой от	1 0 до 6	0°С, 1	иасл	0
I Іримечани ————————————————————————————————————	ie: CKI	ІУМ-ДЗв-Н	Р, угол разв. 330°									
спецсплав	150	40	527-35.977-03	ИПЛТ.492255.006-03	225	1296	256	235	250	٧		٧
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, шт	уцеров г	10 ΓΟς	T2822	2-78	
Проводима 32°C	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
Рабочая ср				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°C, 1	иасл	0
АУ с темпе												
1 Іримечани	ie: CKI	ІУМ-ДЗ6-Р	Р, угол разв. 0°	T	1			ı	1			
спецсплав	150	40	527-35.977-04	ИПЛТ.492255.006-04	225	1296	256	235	250	٧		٧
Технически	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ТУ5.527-1	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟς	T2822	2-78	
Проводима	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
32°C												
Рабочая ср АУ с темпе				пературой от 0 до 60°C	, масло М	BH c me	мперап	iypoŭ on	1 U do 6	0°С, 1	иасл	0
			Р, угол разв. 30°									
спецсплав		40	527-35.977-05	ИПЛТ.492255.006-05	225	1296	256	235	250	V		٧
Toyuuuooki	10 1/000	oug up up	omoofouuo u noomooyu	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	TV5 527 11	3720 Q2)						<u></u>
				о ГОСТ1536-76, бортовь					500	<u> </u>	70	
'		<u>'</u>						,				_
Проводима 32°С	яя срео	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсрес	в морсі	кой воде	е с темп	nepamyp	où oi	m -2	00
	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°C, 1	иасл	0
АУ с темпе	ератур	оой от 0 д	0 60°C									
Примечани	іе: СКГ	ІУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 60°									
спецсплав	150	40	527-35.977-06	ИПЛТ.492255.006-06	225	1296	256	235	250	٧		٧
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-1	5739-82)		ı		1		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ΓΟς	T2822	2-78	
Проводима 32°С	яя сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°С, растворь	і спецсред) в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	урой оп	1 0 до 6	0°С, I	масл	0
			Р, угол разв. 90°									
спецсплав	150	40	527-35.977-07	ИПЛТ.492255.006-07	225	1296	256	235	250	V		\
Теунныески	ID VODO	RIIG US US	COMORTEHUE II NOOMSOWY	<u> </u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	 	3730_821		<u> </u>				
								V///02000 **	20 500	r2021	70	
Проводима				о ГОСТ1536-76, бортовь от -2 до 32°С, растворь								до
				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперап	турой оп	1 0 до 6	0°С, 1	иасл	0
АУ с темпе	ератур	ой от 0 д	00 60°C									
Примечани	іе: СКГ	ІУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 120°									_

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные г	размерь	I, MM	Вид	прие	MKI
корпуса	мм	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	кг	Н	H1	L	L1	_	PC	_
спецсплав	150	40	527-35.977-08	ИПЛТ.492255.006-08	225	1296	256	235	250	V		٧
Техническ	ие усло	і Вия на иза	готовление и поставку I	ı no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	г ГУ5.527-16	6739-82)				<u> </u>		
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	76, <i>шт</i> у	/церов г	о ГОСТ	Γ2822	2-78	
	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	спецсред	в морсн	кой воде	с темп	ератур	ой о	m -2	до
32°С Рабочая ср АУ с темп				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	0 до 60	0°С,	масл	0
Примечани	ie: CKT	ТУМ-ДЗв-Р	⁹ , угол разв. 150°									
спецсплав		40	527-35.977-09	ИПЛТ.492255.006-09	225	1296	256	235	250	V		٧
				по ИПЛТ.492215.008ТУ (Т								
•				о ГОСТ1536-76, бортовы								
Проводима 32°С	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	спецсред	в морсн	кой воде	е с темп	ератур	ой о	m -2	до
	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	0°C, 1	иасл	0
АУ с темп	epamy	оой от 0 д	lo 60°C				•					
<i>примечани</i>	ie: CKI	ГУМ-Д38-Р Г	Р, угол разв. 180°	T						1	1	
спецсплав	150	40	527-35.977-10	ИПЛТ.492255.006-10	225	1296	256	235	250	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	У5.527-16	6739-82)						_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	·76, шту	/церов г	о ГОСТ	T2822	2-78	_
	яя сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	спецсред	в морсн	кой воде	с темп	ератур	ой о	m -2	до
32°С Рабочая ст	nega si	เดิกดากบเลด	да: жидкость ПСВ с тем	пературой от 0 до 60°C	маспо М	ВП с те	мпепат	vnoŭ or	0 do 60	0°C	масп	_
АУ с темп	epamy	оой от 0 д	lo 60°C	mopaniyyou om o oo oo o	, madro m	511 0 1110	mropam	ypou on			naon	
Примечани	іе: СКГ	ТУМ-ДЗв-Р	Р, угол разв. 210°									
спецсплав	150	40	527-35.977-11	ИПЛТ.492255.006-11	225	1296	256	235	250	V		١
Техническ	ие усла	вия на иза	сотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-16	5739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	р ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	·76, шту	/церов г	ю ГОСТ	T2822	?-78	
32°C				om -2 до 32°C, растворы пературой от 0 до 60°C								
АУ с темп												
і іримечані	ie: CKI	ı у IVI-ДЗ6-F	Р, угол разв. 240°									_
спецсплав	150	40	527-35.977-12	ИПЛТ.492255.006-12	225	1296	256	235	250	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	6739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	·76, шту	/церов г	ю ГОСТ	T2822	2-78	
32°C				от -2 до 32°C, растворы								
Рабочая ср АУ с темп				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	0 до 60	0°C, I	иасл	0
			ДЗв-Р, угол разв. 270°									
спецсплав	150	40	527-35.977-13	ИПЛТ.492255.006-13	225	1296	256	235	250	V		١
Техническ	ие усла	вия на иза	еотовление и поставку і	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	У5.527-16	6739-82)				1		_
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	-76, шт <u>у</u>	/церов г	о ГОСТ	72822	?-78	_
32°C	•			от -2 до 32°C, растворы		•						
Рабочая ср		дропривос рой от 0 д		пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой оп	0 до 60	0°С, 1	иасл	0
AV c main	anamu		IO DI I-I									

	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,			размерь		_	приемк
корпуса	MM	кгс/см2	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC B
спецсплав	150	40	527-35.977-14	ИПЛТ.492255.006-14	225	1296	256	235	250	٧	١
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	3739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	P.5283-	76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78
Проводима 32°C	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	спецсред	в морсн	кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
АУ с темп	ератур	ой от 0 д	lo 60°C	пературой от 0 до 60°С	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	0°С, 1	иасло
1 Іримечани	ıe: I II C	, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 330°				-	T	ı		
спецсплав		40	527-35.977-15	ИПЛТ.492255.006-15	225	1296	256	235	250	V	١
Технически	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	по ИПЛТ.492215.008ТУ (1	ГУ5.527-16	3739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	еры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	5P.5283-	·76, шт	уцеров г	ю ГОСТ	2822	2-78
Проводима 32°C	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°С, растворы	спецсред	в морсн	кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	10 до 60	Э°С, I	иасло
АУ с темп											
тримечани	ie. i II C	, CRITYIVI-,	Д3в-Р, угол разв. 0°	T		-		I	I	_	<u> </u>
спецсплав	150	40	527-35.977-16	ИПЛТ.492255.006-16	225	1296	256	235	250	V	\
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	У5.527-16	3739-82)					
Присоедин	ителы	ные разме	ры фланцев путевых по	о ГОСТ1536-76, бортовы	x no OCT	P.5283-	76, wm	уцеров п	ю ГОСТ	72822	2-78
	ая сред	а: вода мо	рская с температурой	от -2 до 32°C, растворы	спецсред	в морск	кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
32°C		3				D			. 0 3 - 0	000	
Раоочая ср АУ с темп				пературой от 0 до 60°C	, масло ічі	Bi i c me	мперат	iypou orr	1 0 00 00) C, I	иасло
			Д3в-Р, угол разв. 30°								
спецсплав		40	527-35.977-17	ИПЛТ.492255.006-17	225	1296	256	235	250	V	\
Техническі	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	<u>।</u> no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	L ГУ5.527-16	3739-82)					
				о ГОСТ1536-76, бортовы				инеров г	ο ΓΟСΊ	72822	7-78
		•		от -2 до 32°C, растворы							
	реда ги	дроприво	да: жидкость ПГВ с тем	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	урой от	1 0 до 60	Э°С, <i>і</i>	иасло
АУ с темп	ератур	оой от 0 д	o 60°C					<i>-</i>			
Примечани	ле: ПГС	, СКПУМ- <u>,</u>	Д3в-Р, угол разв. 60°								
	450		E07 0E 077 40	ИПЛТ.492255.006-18	225	1296	256	235	250	٧	\
спецсплав	150	40	527-35.977-18	7	220						
•				 no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т		3739-82)					
	ие усло	вия на иза	готовление и поставку і		 ГУ5.527-16			уцеров п	ю ГОСТ	72822	2-78
Технически Присоедин Проводима	ие усло ителы	вия на иза ные разме	сотовление и поставку п еры фланцев путевых по	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1	 	5P.5283-	76, wm				
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср	ие усло ителы ая сред реда ги	вия на иза ные разме а: вода мо	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой да: жидкость ПГВ с тем	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1 o ГОСТ1536-76, бортовы	 Y5.527-16 x no OCTS cneucped	БР.5283- в морск	·76, шту кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср	ие усло ителы ая сред реда ги ератур	вия на иза ные разме а: вода мо дроприво оой от 0 д	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой да: жидкость ПГВ с тем	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1 o ГОСТ1536-76, бортовы om -2 до 32°С, растворы	 Y5.527-16 x no OCTS cneucped	БР.5283- в морск	·76, шту кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темп Примечани	ие усло ителы ая сред реда ги ератур ие: ПГС	вия на иза ные разме а: вода мо дроприво оой от 0 д	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой да: жидкость ПГВ с тем по 60°С	 no ИПЛТ.492215.008ТУ (1 o ГОСТ1536-76, бортовы om -2 до 32°С, растворы	 Y5.527-16 x no OCTS cneucped	БР.5283- в морск	·76, шту кой воде	е с темп	ератур	ой оі	т -2 до
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темп Примечани спецсплав	ие усло ителы ая сред реда ги ератур ие: ПГС	вия на изаные разме а: вода мо дропривос оой от 0 д г, СКПУМ-,	еотовление и поставку и пры фланцев путевых по проская с температурой да: жидкость ПГВ с тем 10 60°С ДЗв-Р, угол разв. 90° 527-35.977-19	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1 o ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 32°С, растворы пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.006-19	ГУ5.527-16 IX по ОСТ I спецсред , масло М	5P.5283- в морсн ВП с те	76, шту кой воде мперат 256	е с темп	ератур	оой ол	т -2 до масло
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темп Примечани спецсплав	ие усло ителы ая сред реда ги ератур ие: ПГО	вия на изаные разменые размена: вода модой от 0 бод, СКПУМ-,	еотовление и поставку и еры фланцев путевых по прская с температурой да: жидкость ПГВ с тем по 60°С ДЗв-Р, угол разв. 90° 527-35.977-19	по ИПЛТ.492215.008ТУ (1 о ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 32°С, растворы тературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.006-19	ГУ5.527-16 IX по ОСТ II спецсрей , масло М 225	5P.5283- в морск ВП с те 1296	76, шту кой воде мперат 256	е с темп пурой от 235	ератур о до 60 250	оой ол О°С, п V	т -2 до иасло
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темп Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима	ие усло ителы ая сред реда ги ератур ие: ПГС 150 ие усло	вия на изаные разменые размена: вода мода мода от 0 да, СКПУМ-, 40 вия на изаные разме	еотовление и поставку и поставку и поставку и поры фланцев путевых по проская с температурой поставку и поста	no ИПЛТ.492215.008ТУ (1 o ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 32°С, растворы пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.006-19	ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ I спецсред I, масло М. 225 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ	5P.5283- в морск ВП с те 1296 5739-82)	.76, шту кой воде мперат 256	е с темп пурой от 235	ератур о 0 до 60 250	оой ол О°С, л V	т -2 до масло \
Технически Присоедин Проводима 32°С Рабочая ср АУ с темп Примечани спецсплав Технически Присоедин Проводима 32°С	ие усло иитель ая сред веда ги ератур ие: ПГО 150 ие усло иитель ая сред	вия на изаные разменые размена мода мода мода мода мода мода на изаные размена: вода модаропривое вия на изаные размена: вода мода мода мода мода мода мода мода м	еры фланцев путевых порская с температурой об обо об	no ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы от -2 до 32°С, растворы пературой от 0 до 60°С ИПЛТ.492255.006-19 по ИПЛТ.492215.008ТУ (То ГОСТ1536-76, бортовы	ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ I спецсред , масло М 225 ГУ5.527-16 IX по ОСТЗ I спецсред	5P.5283- в морск ВП с те 1296 6739-82) 6 морск	.76, шту кой воде мперат 256 .76, шту кой воде	е с темп пурой от 235	250 250	оой ол О°С, г V Г2822 Оой ол	m -2 до масло \ ?-78 m -2 до

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Macca,	Габар	итные і	размерь	J, MM	Вид	приє	МКІ
корпуса	ММ	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	BI
спецсплав	150	40	527-35.977-20	ИПЛТ.492255.006-20	225	1296	256	235	250	V		V
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-16	6739-82)			,			
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	по ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
АУ с темп	ератур	рой от 0 d	00 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	пурой <i>о</i> п	1 0 до 60)°С, 1	иасл	10
Примечани	ие: ПГС	С, СКПУМ-,	Д3в-Р, угол разв. 150°		-							
спецсплав	150	40	527-35.977-21	ИПЛТ.492255.006-21	225	1296	256	235	250	V		٧
Техническ	ие усла	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-16	5739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT:	5P.5283	-76, wm	уцеров г	ю ГОСТ	2822	-78	
Проводима 32°C	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред	в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
АУ с темп	ератур	рой от 0 <u>с</u>	0 60°C	пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	турой <i>о</i> т	1 0 до 60)°С, і	иасл	0
Примечани	ие: ПГС	С, СКПУМ-,	ДЗв-Р, угол разв. 180°									
спецсплав	150	40	527-35.977-22	ИПЛТ.492255.006-22	225	1296	256	235	250	V		V
Техническ	ие усло	вия на иза	готовление и поставку	no ИПЛТ.492215.008ТУ (Т	ГУ5.527-16	5739-82)						
Присоедин	итель	ные разме	еры фланцев путевых п	о ГОСТ1536-76, бортовь	ıx no OCT	5P.5283	-76, wm	уцеров г	10 ГОСТ	2822	2-78	
Проводима 32°С	ая сред	а: вода мо	ррская с температурой	от -2 до 32°C, растворь	і спецсред) в морсі	кой воде	е с темп	ператур	ой о	m -2	до
Рабочая с _і АУ с темп				пературой от 0 до 60°C	, масло М	ВП с те	мперат	пурой оп	1 0 до 60)°С, і	иасл	0
			Д3в-Р, угол разв. 210°									
									Ī			Г

Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.492215.008ТУ (ТУ5.527-16739-82)

527-35.977-23

Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78

Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 32°C, растворы спецсред в морской воде с температурой от -2 до 32°C

ИПЛТ.492255.006-23

225

1296

256

235

250

Рабочая среда гидропривода: жидкость ПГВ с температурой от 0 до 60°С, масло МВП с температурой от 0 до 60°С, масло АУ с температурой от 0 до 60°С

Примечание: ПГС, СКПУМ-Д3в-Р, угол разв. 240°

40

спецсплав 150

3.4 Кингстоны с пневмоприводом фланцевые бессальниковые

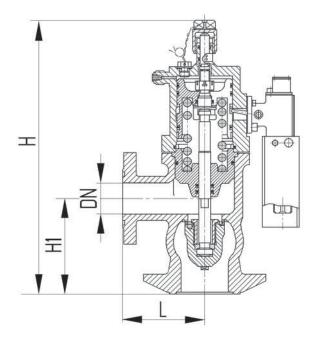


Рис. 3.4.1

Материал	DN,	PN,	Обозначение	Обозначение	Масса,	Габар	итные ј	размерь	I, MM	Вид	прие	МКИ
корпуса	MM	кгс/см ²	чертежа	по ЕСКД	КГ	Н	H1	L	L1	ТУ	PC	ВП
спецсплав	50	40	527-35.1045-06	ИПЛТ.492215.012-06	28,2	450	160	135		٧		V

Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5.5571-87 и ОСТВД5.5571-87

Присоединительные размеры фланцев путевых по ГОСТ1536-76, бортовых по ОСТ5Р.5283-76, штуцеров по ГОСТ2822-78

Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 32°C

Рабочая среда привода: воздух с температурой от 0 до 50°C

Примечание: ДБКПТМ-3а, угол разв. 0°

4 Систематизированный перечень изделий по обозначениям (номерам чертежей)

4.1 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при разработке

527-35.1037	63	527-35.1039-41	53	527-35.1086-03	57
527-35.1037-01	63	527-35.1039-42	53	527-35.1086-04	57
527-35.1039	47	527-35.1039-43	53	527-35.1086-05	57
527-35.1039-01	47	527-35.1039-44	53	527-35.1087	57
527-35.1039-02	47	527-35.1039-45	54	527-35.1087-01	58
527-35.1039-03	48	527-35.1039-46	54	527-35.1087-02	58
527-35.1039-04	48	527-35.1039-47	54	527-35.1087-03	58
527-35.1039-05	48	527-35.1040	54	527-35.1087-04	58
527-35.1039-06	48	527-35.1040-01	54	527-35.1087-05	58
527-35.1039-07	48	527-35.1040-02	54	527-35.1087-06	58
527-35.1039-08	48	527-35.1040-03	54	527-35.1087-07	58
527-35.1039-09	48	527-35.1040-04	55	527-35.1087-08	59
527-35.1039-10	49	527-35.1040-05	55	527-35.1087-09	59
527-35.1039-11	49	527-35.1040-06	55	527-35.1087-10	59
527-35.1039-12	49	527-35.1040-07	55	527-35.1087-11	59
527-35.1039-13	49	527-35.1040-08	55	527-35.1088	116
527-35.1039-14	49	527-35.1040-09	55	527-35.1088-01	116
527-35.1039-15	49	527-35.1040-10	55	527-35.1088-02	117
527-35.1039-16	49	527-35.1040-11	56	527-35.1088-03	117
527-35.1039-17	50	527-35.1040-12	56	527-35.1088-04	117
527-35.1039-18	50	527-35.1040-13	56	527-35.1088-05	117
527-35.1039-19	50	527-35.1040-14	56	527-35.1088-06	117
527-35.1039-20	50	527-35.1040-15	56	527-35.1088-07	117
527-35.1039-21	50	527-35.1040-16	56	527-35.1088-08	118
527-35.1039-22	50	527-35.1040-17	56	527-35.1088-09	118
527-35.1039-23	50	527-35.1045	88	527-35.1088-10	118
527-35.1039-24	51	527-35.1045-01	88	527-35.1088-11	118
527-35.1039-25	51	527-35.1045-02	88	527-35.1089	122
527-35.1039-26	51	527-35.1045-03	88	527-35.1089-01	122
527-35.1039-27	51	527-35.1045-04	89	527-35.1089-02	123
527-35.1039-28	51	527-35.1045-05	89	527-35.1089-03	123
527-35.1039-29	51	527-35.1045-06	129	527-35.1089-04	123
527-35.1039-30	51	527-35.1065	31	527-35.1089-05	123
527-35.1039-31	52	527-35.1066	31	527-35.1089-06	123
527-35.1039-32	52	527-35.1066-01	31	527-35.1089-07	123
527-35.1039-33	52	527-35.1067	32	527-35.1089-08	124
527-35.1039-34	52	527-35.1068	32	527-35.1089-09	124
527-35.1039-35	52	527-35.1069	33	527-35.1089-10	124
527-35.1039-36	52	527-35.1070	33	527-35.1089-11	124
527-35.1039-37	52	527-35.1071	33	527-35.1090	59
527-35.1039-38	53	527-35.1086	57	527-35.1090-01	59
527-35.1039-39	53	527-35.1086-01	57	527-35.1090-02	59
527-35.1039-40	53	527-35.1086-02	57	527-35.1090-03	60

527-35.1090-04	60	527-35.1130-15	109	527-35.1148-02	112
527-35.1090-05	60	527-35.1130-16	109	527-35.1148-03	112
527-35.1090-06	60	527-35.1130-17	110	527-35.1148-04	112
527-35.1090-07	60	527-35.1145	96	527-35.1148-05	112
527-35.1090-08	60	527-35.1145-01	96	527-35.1148-06	113
527-35.1090-09	60	527-35.1145-02	96	527-35.1148-07	113
527-35.1090-10	61	527-35.1145-03	96	527-35.1148-08	113
527-35.1090-11	61	527-35.1145-04	97	527-35.1148-09	113
527-35.1090-12	61	527-35.1145-05	97	527-35.1148-10	113
527-35.1090-13	61	527-35.1145-06	97	527-35.1148-11	113
527-35.1090-14	61	527-35.1145-07	97	527-35.1154	68
527-35.1090-15	61	527-35.1145-08	97	527-35.1154-01	68
527-35.1090-16	61	527-35.1145-09	97	527-35.1154-02	69
527-35.1090-17	62	527-35.1145-10	98	527-35.1154-03	69
527-35.1090-18	62	527-35.1145-11	98	527-35.1154-04	69
527-35.1090-19	62	527-35.1145-12	98	527-35.1154-05	69
527-35.1090-20	62	527-35.1145-13	98	527-35.1154-06	69
527-35.1090-21	62	527-35.1145-14	98	527-35.1154-07	69
527-35.1090-22	62	527-35.1145-15	98	527-35.1154-08	69
527-35.1090-23	62	527-35.1145-16	99	527-35.1154-09	70
527-35.1129	94	527-35.1145-17	99	527-35.1154-10	70
527-35.1129-01	94	527-35.1146	101	527-35.1154-11	70
527-35.1129-02	94	527-35.1146-01	101	527-35.1154-12	70
527-35.1129-03	95	527-35.1146-02	101	527-35.1154-13	70
527-35.1129-04	95	527-35.1146-03	101	527-35.1154-14	70
527-35.1129-05	95	527-35.1146-04	101	527-35.1154-15	70
527-35.1129-06	95	527-35.1146-05	102	527-35.1154-16	71
527-35.1129-07	95	527-35.1147	103	527-35.1154-17	71
527-35.1129-08	95	527-35.1147-01	103	527-35.1154-18	71
527-35.1129-09	95	527-35.1147-02	103	527-35.1154-19	71
527-35.1129-10	96	527-35.1147-03	103	527-35.1154-20	71
527-35.1129-11	96	527-35.1147-04	103	527-35.1154-21	71
527-35.1130	107	527-35.1147-05	103	527-35.1154-22	71
527-35.1130-01	107	527-35.1147-06	103	527-35.1154-23	72
527-35.1130-02	107	527-35.1147-07	104	527-35.1154-24	72
527-35.1130-03	108	527-35.1147-08	104	527-35.1154-25	72
527-35.1130-04	108	527-35.1147-09	104	527-35.1154-26	72
527-35.1130-05	108	527-35.1147-10	104	527-35.1154-27	72
527-35.1130-06	108	527-35.1147-11	104	527-35.1154-28	72
527-35.1130-07	108	527-35.1147-12	104	527-35.1154-29	72
527-35.1130-08	108	527-35.1147-13	104	527-35.1154-30	73
527-35.1130-09	108	527-35.1147-14	105	527-35.1154-31	73
527-35.1130-10	109	527-35.1147-15	105	527-35.1154-32	73
527-35.1130-11	109	527-35.1147-16	105	527-35.1154-33	73
527-35.1130-12	109	527-35.1147-17	105	527-35.1154-34	73
527-35.1130-13	109	527-35.1148	112	527-35.1154-35	73
527-35.1130-14	109	527-35.1148-01	112	527-35.1154-36	73

527-35.1154-37	74	527-35.1179-19	77	527-35.1180	85
527-35.1154-38	74	527-35.1179-20	77	527-35.1181	43
527-35.1154-39	74	527-35.1179-21	77	527-35.1181-01	43
527-35.1154-40	74	527-35.1179-22	77	527-35.1190	80
527-35.1154-41	74	527-35.1179-23	78	527-35.1190-01	80
527-35.1159	45	527-35.1179-24	78	527-35.1190-02	81
527-35.1165	40	527-35.1179-25	78	527-35.1190-03	81
527-35.1165-01	40	527-35.1179-26	78	527-35.1190-04	81
527-35.1165-03	40	527-35.1179-27	78	527-35.1190-05	81
527-35.1166	40	527-35.1179-28	78	527-35.1190-06	81
527-35.1166-01	41	527-35.1179-29	78	527-35.1190-07	81
527-35.1167	41	527-35.1179-30	79	527-35.1190-08	81
527-35.1167-01	41	527-35.1179-31	79	527-35.1190-09	82
527-35.1167-03	41	527-35.1179-32	79	527-35.1190-10	82
527-35.1168	41	527-35.1179-33	79	527-35.1190-11	82
527-35.1168-01	41	527-35.1179-34	79	527-35.1190-12	82
527-35.1168-03	41	527-35.1179-35	79	527-35.1190-13	82
527-35.1169	41	527-35.1179-36	90	527-35.1190-14	82
527-35.1169-01	42	527-35.1179-37	90	527-35.1190-15	82
527-35.1169-03	42	527-35.1179-38	90	527-35.1190-16	83
527-35.1170	42	527-35.1179-39	90	527-35.1190-17	83
527-35.1170-01	42	527-35.1179-40	91	527-35.1190-42	83
527-35.1171	42	527-35.1179-41	91	527-35.1190-43	83
527-35.1171-01	42	527-35.1179-42	91	527-35.1190-44	83
527-35.1172	42	527-35.1179-43	91	527-35.1190-45	83
527-35.1172-01	42	527-35.1179-44	91	527-35.1190-46	83
527-35.1173	43	527-35.1179-45	91	527-35.1190-47	84
527-35.1173-01	43	527-35.1179-46	91	527-35.1193	64
527-35.1179	74	527-35.1179-47	92	527-35.1193-01	64
527-35.1179-01	74	527-35.1179-48	92	527-35.1193-02	64
527-35.1179-02	75	527-35.1179-49	92	527-35.1193-03	64
527-35.1179-03	75	527-35.1179-50	92	527-35.1193-04	65
527-35.1179-04	75	527-35.1179-51	92	527-35.1193-05	65
527-35.1179-05	75	527-35.1179-52	92	527-35.1193-06	65
527-35.1179-06	75	527-35.1179-53	92	527-35.1193-07	65
527-35.1179-07	75	527-35.1179-54	93	527-35.1193-08	65
527-35.1179-08	75	527-35.1179-55	93	527-35.1193-09	65
527-35.1179-09	76	527-35.1179-56	93	527-35.1193-10	65
527-35.1179-10	76	527-35.1179-57	93	527-35.1193-11	66
527-35.1179-11	76	527-35.1179-58	93	527-35.1193-12	66
527-35.1179-12	76	527-35.1179-59	93	527-35.1193-13	66
527-35.1179-13	76	527-35.1179-60	79	527-35.1193-14	66
527-35.1179-14	76	527-35.1179-61	80	527-35.1193-15	66
527-35.1179-15	76	527-35.1179-62	80	527-35.1193-16	66
527-35.1179-16	77	527-35.1179-63	80	527-35.1193-17	66
527-35.1179-17	77	527-35.1179-64	80	527-35.1193-18	67
527-35.1179-18		527-35.1179-65	80	527-35.1193-19	67

527-35.1193-20	67	527-35.976-22	122	ИПЛТ.491235.002	44
527-35.1193-21	67	527-35.976-23	122	ИПЛТ.491235.003	44
527-35.1193-22	67	527-35.977	124	ИПЛТ.492215.011	99
527-35.1193-23	67	527-35.977-01	124	ИПЛТ.492215.011-01	99
527-35.1193-24	67	527-35.977-02	125	ИПЛТ.492215.011-02	99
527-35.1193-25	68	527-35.977-03	125	ИПЛТ.492215.011-03	99
527-35.1193-26	68	527-35.977-04	125	ИПЛТ.492215.011-04	100
527-35.1193-27	68	527-35.977-05	125	ИПЛТ.492215.011-05	100
527-35.1193-28	68	527-35.977-06	125	ИПЛТ.492215.014	100
527-35.1193-29	68	527-35.977-07	125	ИПЛТ.492215.014-01	100
527-35.761	35	527-35.977-08	126	ИПЛТ.492215.014-02	100
527-35.761-01	35	527-35.977-09	126	ИПЛТ.492215.014-03	100
527-35.787	34	527-35.977-10	126	ИПЛТ.492215.014-04	101
527-35.787-01	34	527-35.977-11	126	ИПЛТ.492215.014-05	101
527-35.788	34	527-35.977-12	126	ИПЛТ.492225.044	105
527-35.788-01	34	527-35.977-13	126	ИПЛТ.492225.044-01	105
527-35.900	86	527-35.977-14	127	ИПЛТ.492225.044-02	105
527-35.900-01	86	527-35.977-15	127	ИПЛТ.492225.044-03	106
527-35.905	85	527-35.977-16	127	ИПЛТ.492225.044-04	106
527-35.911	86	527-35.977-17	127	ИПЛТ.492225.044-05	106
527-35.913	86	527-35.977-18	127	ИПЛТ.492225.045	102
527-35.913-01	87	527-35.977-19	127	ИПЛТ.492225.045-01	102
527-35.913-02	87	527-35.977-20	128	ИПЛТ.492225.045-02	102
527-35.913-03	87	527-35.977-21	128	ИПЛТ.492225.045-03	102
527-35.913-04	87	527-35.977-22	128	ИПЛТ.492225.045-04	102
527-35.976	118	527-35.977-23	128	ИПЛТ.492225.045-05	102
527-35.976-01	118	ИПЛТ.491215.001	43	ИПЛТ.492225.046	110
527-35.976-02	119	ИПЛТ.491215.004	36	ИПЛТ.492225.046-01	110
527-35.976-03	119	ИПЛТ.491225.001	43	ИПЛТ.492225.046-02	110
527-35.976-04	119	ИПЛТ.491225.002	43	ИПЛТ.492225.046-03	110
527-35.976-05	119	ИПЛТ.491225.003	43	ИПЛТ.492225.046-04	110
527-35.976-06	119	ИПЛТ.491225.004	44	ИПЛТ.492225.046-05	111
527-35.976-07	119	ИПЛТ.491225.005	44	ИПЛТ.492225.047	113
527-35.976-08	120	ИПЛТ.491225.011	37	ИПЛТ.492225.047-01	114
527-35.976-09	120	ИПЛТ.491225.012	37	ИПЛТ.492225.047-02	114
527-35.976-10	120	ИПЛТ.491225.013	37	ИПЛТ.492225.047-03	114
527-35.976-11	120	ИПЛТ.491225.064	38	ИПЛТ.492225.047-04	114
527-35.976-12	120	ИПЛТ.491225.064-01	38	ИПЛТ.492225.047-05	114
527-35.976-13	120	ИПЛТ.491225.064-02	38	ИПЛТ.492225.056	106
527-35.976-14	121	ИПЛТ.491225.064-03	38	ИПЛТ.492225.056-01	106
527-35.976-15	121	ИПЛТ.491225.064-04	39	ИПЛТ.492225.056-02	106
527-35.976-16	121	ИПЛТ.491225.064-05	39	ИПЛТ.492225.056-03	107
527-35.976-17	121	ИПЛТ.491225.064-06	39	ИПЛТ.492225.056-04	107
527-35.976-18	121	ИПЛТ.491225.064-07	39	ИПЛТ.492225.056-05	107
527-35.976-19	121	ИПЛТ.491225.064-08	39	ИПЛТ.492225.057	111
527-35.976-20	122	ИПЛТ.491225.064-09	39	ИПЛТ.492225.057-01	111
527-35.976-21	122	ИПЛТ.491235.001	44	ИПЛТ.492225.057-01	111
021-00.010-21	١٧٢	VIIIII.43 IZ33.00 I	77	VII IJTT .432223.037-02	111

ИПЛТ.492225.057-03	111
ИПЛТ.492225.057-04	111
ИПЛТ.492225.057-05	112
ИПЛТ.492235.009	114
ИПЛТ.492235.009-01	115
ИПЛТ.492235.009-02	115
ИПЛТ.492235.009-03	115
ИПЛТ.492235.009-04	115
ИПЛТ.492235.009-05	115
ИТШЛ.491215.003	46
ИТШЛ.491215.004	46
ИТШЛ.491225.001	46

4.2 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при переобозначении по ЕСКД

14555 404045 004	40				
ИПЛТ.491215.001	43	ИПЛТ.492215.010	96	ИПЛТ.492215.016-06	48
ИПЛТ.491215.004	36	ИПЛТ.492215.010-01	96	ИПЛТ.492215.016-07	48
ИПЛТ.491215.005	45	ИПЛТ.492215.010-02	96	ИПЛТ.492215.016-08	48
ИПЛТ.491215.006	31	ИПЛТ.492215.010-03	96	ИПЛТ.492215.016-09	48
ИПЛТ.491215.007	31	ИПЛТ.492215.010-04	97	ИПЛТ.492215.016-10	49
ИПЛТ.491215.007-01	31	ИПЛТ.492215.010-05	97	ИПЛТ.492215.016-11	49
ИПЛТ.491225.001	43	ИПЛТ.492215.010-06	97	ИПЛТ.492215.016-12	49
ИПЛТ.491225.002	43	ИПЛТ.492215.010-07	97	ИПЛТ.492215.016-13	49
ИПЛТ.491225.003	43	ИПЛТ.492215.010-08	97	ИПЛТ.492215.016-14	49
ИПЛТ.491225.004	44	ИПЛТ.492215.010-09	97	ИПЛТ.492215.016-15	49
ИПЛТ.491225.005	44	ИПЛТ.492215.010-10	98	ИПЛТ.492215.016-16	49
ИПЛТ.491225.011	37	ИПЛТ.492215.010-11	98	ИПЛТ.492215.016-17	50
ИПЛТ.491225.012	37	ИПЛТ.492215.010-12	98	ИПЛТ.492215.016-18	50
ИПЛТ.491225.013	37	ИПЛТ.492215.010-13	98	ИПЛТ.492215.016-19	50
ИПЛТ.491225.014	32	ИПЛТ.492215.010-14	98	ИПЛТ.492215.016-20	50
ИПЛТ.491225.015	32	ИПЛТ.492215.010-15	98	ИПЛТ.492215.016-21	50
ИПЛТ.491225.016	33	ИПЛТ.492215.010-16	99	ИПЛТ.492215.016-22	50
ИПЛТ.491225.017	33	ИПЛТ.492215.010-17	99	ИПЛТ.492215.016-23	50
ИПЛТ.491225.018	33	ИПЛТ.492215.011	99	ИПЛТ.492215.016-24	51
ИПЛТ.491225.064	38	ИПЛТ.492215.011-01	99	ИПЛТ.492215.016-25	51
ИПЛТ.491225.064-01	38	ИПЛТ.492215.011-02	99	ИПЛТ.492215.016-26	51
ИПЛТ.491225.064-02	38	ИПЛТ.492215.011-03	99	ИПЛТ.492215.016-27	51
ИПЛТ.491225.064-03	38	ИПЛТ.492215.011-04	100	ИПЛТ.492215.016-28	51
ИПЛТ.491225.064-04	39	ИПЛТ.492215.011-05	100	ИПЛТ.492215.016-29	51
ИПЛТ.491225.064-05	39	ИПЛТ.492215.012	88	ИПЛТ.492215.016-30	51
ИПЛТ.491225.064-06	39	ИПЛТ.492215.012-01	88	ИПЛТ.492215.016-31	52
ИПЛТ.491225.064-07	39	ИПЛТ.492215.012-02	88	ИПЛТ.492215.016-32	52
ИПЛТ.491225.064-08	39	ИПЛТ.492215.012-03	88	ИПЛТ.492215.016-33	52
ИПЛТ.491225.064-09	39	ИПЛТ.492215.012-04	89	ИПЛТ.492215.016-34	52
ИПЛТ.491235.001	44	ИПЛТ.492215.012-05	89	ИПЛТ.492215.016-35	52
ИПЛТ.491235.002	44	ИПЛТ.492215.012-06	129	ИПЛТ.492215.016-36	52
ИПЛТ.491235.003	44	ИПЛТ.492215.013	34	ИПЛТ.492215.016-37	52
ИПЛТ.492215.001	63	ИПЛТ.492215.013-01	34	ИПЛТ.492215.016-38	53
ИПЛТ.492215.001-01	63	ИПЛТ.492215.014	100	ИПЛТ.492215.016-39	53
ИПЛТ.492215.008	94	ИПЛТ.492215.014-01	100	ИПЛТ.492215.016-40	53
ИПЛТ.492215.008-01	94	ИПЛТ.492215.014-02	100	ИПЛТ.492215.016-41	53
ИПЛТ.492215.008-02	94	ИПЛТ.492215.014-03	100	ИПЛТ.492215.016-42	53
ИПЛТ.492215.008-03	95	ИПЛТ.492215.014-03	100	ИПЛТ.492215.016-42	
ИПЛТ.492215.008-04	95				53 53
ИПЛТ.492215.008-05	95	ИПЛТ.492215.014-05	101	ИПЛТ.492215.016-44	53
ИПЛТ.492215.008-06	95	ИПЛТ.492215.016	47	ИПЛТ.492215.016-45	54 54
ИПЛТ.492215.008-07	95	ИПЛТ.492215.016-01	47	ИПЛТ.492215.016-46	54 54
ИПЛТ.492215.008-07	95 95	ИПЛТ.492215.016-02	47	ИПЛТ.492215.016-47	54 05
ИПЛТ.492215.008-08	95 95	ИПЛТ.492215.016-03	48	ИПЛТ.492225.004	85
ИПЛТ.492215.008-09		ИПЛТ.492215.016-04	48	ИПЛТ.492225.005	85
	96	ИПЛТ.492215.016-05	48	ИПЛТ.492225.016	103
ИПЛТ.492215.008-11	96				

ИПЛТ.492225.016-01	103	ИПЛТ.492225.026-13	56	ИПЛТ.492225.042-01	57
ИПЛТ.492225.016-02	103	ИПЛТ.492225.026-14	56	ИПЛТ.492225.042-02	57
ИПЛТ.492225.016-03	103	ИПЛТ.492225.026-15	56	ИПЛТ.492225.042-03	57
ИПЛТ.492225.016-04	103	ИПЛТ.492225.026-16	56	ИПЛТ.492225.042-04	57
ИПЛТ.492225.016-05	103	ИПЛТ.492225.026-17	56	ИПЛТ.492225.042-05	57
ИПЛТ.492225.016-06	103	ИПЛТ.492225.037	101	ИПЛТ.492225.043	57
ИПЛТ.492225.016-07	104	ИПЛТ.492225.037-01	101	ИПЛТ.492225.043-01	58
ИПЛТ.492225.016-08	104	ИПЛТ.492225.037-02	101	ИПЛТ.492225.043-02	58
ИПЛТ.492225.016-09	104	ИПЛТ.492225.037-03	101	ИПЛТ.492225.043-03	58
ИПЛТ.492225.016-10	104	ИПЛТ.492225.037-04	101	ИПЛТ.492225.043-04	58
ИПЛТ.492225.016-11	104	ИПЛТ.492225.037-05	102	ИПЛТ.492225.043-05	58
ИПЛТ.492225.016-12	104	ИПЛТ.492225.040	59	ИПЛТ.492225.043-06	58
ИПЛТ.492225.016-13	104	ИПЛТ.492225.040-01	59	ИПЛТ.492225.043-07	58
ИПЛТ.492225.016-14	105	ИПЛТ.492225.040-02	59	ИПЛТ.492225.043-08	59
ИПЛТ.492225.016-15	105	ИПЛТ.492225.040-03	60	ИПЛТ.492225.043-09	59
ИПЛТ.492225.016-16	105	ИПЛТ.492225.040-04	60	ИПЛТ.492225.043-10	59
ИПЛТ.492225.016-17	105	ИПЛТ.492225.040-05	60	ИПЛТ.492225.043-11	59
ИПЛТ.492225.018	107	ИПЛТ.492225.040-06	60	ИПЛТ.492225.044	105
ИПЛТ.492225.018-01	107	ИПЛТ.492225.040-07	60	ИПЛТ.492225.044-01	105
ИПЛТ.492225.018-02	107	ИПЛТ.492225.040-08	60	ИПЛТ.492225.044-02	105
ИПЛТ.492225.018-03	108	ИПЛТ.492225.040-09	60	ИПЛТ.492225.044-03	106
ИПЛТ.492225.018-04	108	ИПЛТ.492225.040-10	61	ИПЛТ.492225.044-04	106
ИПЛТ.492225.018-05	108	ИПЛТ.492225.040-11	61	ИПЛТ.492225.044-05	106
ИПЛТ.492225.018-06	108	ИПЛТ.492225.040-12	61	ИПЛТ.492225.045	102
ИПЛТ.492225.018-07	108	ИПЛТ.492225.040-13	61	ИПЛТ.492225.045-01	102
ИПЛТ.492225.018-08	108	ИПЛТ.492225.040-13	61	ИПЛТ.492225.045-02	102
ИПЛТ.492225.018-09	108	ИПЛТ.492225.040-14	61	ИПЛТ.492225.045-03	102
ИПЛТ.492225.018-10	100	ИПЛТ.492225.040-16	61	ИПЛТ.492225.045-04	102
		ИПЛТ.492225.040-10		ИПЛТ.492225.045-04	
ИПЛТ.492225.018-11	109		62		102
ИПЛТ.492225.018-12	109	ИПЛТ.492225.040-18		ИПЛТ.492225.046	110
ИПЛТ.492225.018-13	109	ИПЛТ.492225.040-19	62	ИПЛТ.492225.046-01	110
ИПЛТ.492225.018-14	109	ИПЛТ.492225.040-20		ИПЛТ.492225.046-02	110
ИПЛТ.492225.018-15	109	ИПЛТ.492225.040-21	62	ИПЛТ.492225.046-03	110
ИПЛТ.492225.018-16	109	ИПЛТ.492225.040-22	62	ИПЛТ.492225.046-04	110
ИПЛТ.492225.018-17	110		62	ИПЛТ.492225.046-05	111
ИПЛТ.492225.026	54	ИПЛТ.492225.041		ИПЛТ.492225.047	113
ИПЛТ.492225.026-01	54		112	ИПЛТ.492225.047-01	114
ИПЛТ.492225.026-02	54	ИПЛТ.492225.041-02		ИПЛТ.492225.047-02	114
ИПЛТ.492225.026-03	54	ИПЛТ.492225.041-03	112	ИПЛТ.492225.047-03	114
ИПЛТ.492225.026-04	55	ИПЛТ.492225.041-04	112	ИПЛТ.492225.047-04	114
ИПЛТ.492225.026-05	55	ИПЛТ.492225.041-05	112	ИПЛТ.492225.047-05	114
ИПЛТ.492225.026-06	55	ИПЛТ.492225.041-06	113	ИПЛТ.492225.053	35
ИПЛТ.492225.026-07	55	ИПЛТ.492225.041-07	113	ИПЛТ.492225.053-01	35
ИПЛТ.492225.026-08	55	ИПЛТ.492225.041-08	113	ИПЛТ.492225.054	34
ИПЛТ.492225.026-09	55	ИПЛТ.492225.041-09	113	ИПЛТ.492225.054-01	34
ИПЛТ.492225.026-10	55	ИПЛТ.492225.041-10	113	ИПЛТ.492225.056	106
ИПЛТ.492225.026-11	56	ИПЛТ.492225.041-11	113	ИПЛТ.492225.056-01	106
ИПЛТ.492225.026-12	56	ИПЛТ.492225.042	57	ИПЛТ.492225.056-02	106

ИПЛТ.492225.056-03	107	ИПЛТ.492225.060-39	74	ИПЛТ.492255.006-01	124
ИПЛТ.492225.056-04	107	ИПЛТ.492225.060-40	74	ИПЛТ.492255.006-02	125
ИПЛТ.492225.056-05	107	ИПЛТ.492225.060-41	74	ИПЛТ.492255.006-03	125
ИПЛТ.492225.057	111	ИПЛТ.492225.061	64	ИПЛТ.492255.006-04	125
ИПЛТ.492225.057-01	111	ИПЛТ.492225.061-01	64	ИПЛТ.492255.006-05	125
ИПЛТ.492225.057-02	111	ИПЛТ.492225.061-02	64	ИПЛТ.492255.006-06	125
ИПЛТ.492225.057-03	111	ИПЛТ.492225.061-03	64	ИПЛТ.492255.006-07	125
ИПЛТ.492225.057-04	111	ИПЛТ.492225.061-04	65	ИПЛТ.492255.006-08	126
ИПЛТ.492225.057-05	112	ИПЛТ.492225.061-05	65	ИПЛТ.492255.006-09	126
ИПЛТ.492225.060	68	ИПЛТ.492225.061-06	65	ИПЛТ.492255.006-10	126
ИПЛТ.492225.060-01	68	ИПЛТ.492225.061-07	65	ИПЛТ.492255.006-11	126
ИПЛТ.492225.060-02	69	ИПЛТ.492225.061-08	65	ИПЛТ.492255.006-12	126
ИПЛТ.492225.060-03	69	ИПЛТ.492225.061-09	65	ИПЛТ.492255.006-13	126
ИПЛТ.492225.060-04	69	ИПЛТ.492225.061-10	65	ИПЛТ.492255.006-14	127
ИПЛТ.492225.060-05	69	ИПЛТ.492225.061-11	66	ИПЛТ.492255.006-15	127
ИПЛТ.492225.060-06	69	ИПЛТ.492225.061-12	66	ИПЛТ.492255.006-16	127
ИПЛТ.492225.060-07	69	ИПЛТ.492225.061-13	66	ИПЛТ.492255.006-17	127
ИПЛТ.492225.060-08	69	ИПЛТ.492225.061-14	66	ИПЛТ.492255.006-18	127
ИПЛТ.492225.060-09	70	ИПЛТ.492225.061-15	66	ИПЛТ.492255.006-19	127
ИПЛТ.492225.060-10	70	ИПЛТ.492225.061-16	66	ИПЛТ.492255.006-20	128
ИПЛТ.492225.060-11	70	ИПЛТ.492225.061-17	66	ИПЛТ.492255.006-21	128
ИПЛТ.492225.060-12	70	ИПЛТ.492225.061-18	67	ИПЛТ.492255.006-22	128
ИПЛТ.492225.060-13	70	ИПЛТ.492225.061-19	67	ИПЛТ.492255.006-23	128
ИПЛТ.492225.060-14	70	ИПЛТ.492225.061-20	67	ИПЛТ.492255.007	116
ИПЛТ.492225.060-15	70	ИПЛТ.492225.061-21	67	ИПЛТ.492255.007	116
ИПЛТ.492225.060-16	70	ИПЛТ.492225.061-21	67	ИПЛТ.492255.007-01	117
				ИПЛТ.492255.007-02	
ИПЛТ.492225.060-17 ИПЛТ.492225.060-18	71 71	ИПЛТ.492225.061-23	67		117
	• •	ИПЛТ.492225.061-24	67	ИПЛТ.492255.007-04	117
ИПЛТ.492225.060-19	71	ИПЛТ.492225.061-25	68	ИПЛТ.492255.007-05	117
ИПЛТ.492225.060-20	71	ИПЛТ.492225.061-26	68	ИПЛТ.492255.007-06	
ИПЛТ.492225.060-21	71	ИПЛТ.492225.061-27	68	ИПЛТ.492255.007-07	117
ИПЛТ.492225.060-22	71	ИПЛТ.492225.061-28	68	ИПЛТ.492255.007-08	118
ИПЛТ.492225.060-23	72	ИПЛТ.492225.061-29	68	ИПЛТ.492255.007-09	118
ИПЛТ.492225.060-24	72	ИПЛТ.492235.001	86	ИПЛТ.492255.007-10	118
ИПЛТ.492225.060-25	72	ИПЛТ.492235.001-01	86	ИПЛТ.492255.007-11	118
ИПЛТ.492225.060-26	72	ИПЛТ.492235.002		ИПЛТ.492255.008	122
ИПЛТ.492225.060-27	72	ИПЛТ.492235.003	86	ИПЛТ.492255.008-01	122
ИПЛТ.492225.060-28	72	ИПЛТ.492235.003-01	87	ИПЛТ.492255.008-02	123
ИПЛТ.492225.060-29	72	ИПЛТ.492235.003-02	87	ИПЛТ.492255.008-03	123
ИПЛТ.492225.060-30	73	ИПЛТ.492235.003-03	87	ИПЛТ.492255.008-04	123
ИПЛТ.492225.060-31	73	ИПЛТ.492235.003-04	87	ИПЛТ.492255.008-05	123
ИПЛТ.492225.060-32	73	ИПЛТ.492235.009	114	ИПЛТ.492255.008-06	123
ИПЛТ.492225.060-33	73	ИПЛТ.492235.009-01	115	ИПЛТ.492255.008-07	123
ИПЛТ.492225.060-34	73	ИПЛТ.492235.009-02	115	ИПЛТ.492255.008-08	124
ИПЛТ.492225.060-35	73	ИПЛТ.492235.009-03	115	ИПЛТ.492255.008-09	124
ИПЛТ.492225.060-36	73	ИПЛТ.492235.009-04	115	ИПЛТ.492255.008-10	124
ИПЛТ.492225.060-37	74	ИПЛТ.492235.009-05	115	ИПЛТ.492255.008-11	124
ИПЛТ.492225.060-38	74	ИПЛТ.492255.006	124	ИПЛТ.492255.012	118

ИПЛТ.492255.012-01	118	ИТШЛ.491235.003-01	43	ИТШЛ.492225.002-44	91
ИПЛТ.492255.012-02	119	ИТШЛ.491235.004	43	ИТШЛ.492225.002-45	91
ИПЛТ.492255.012-03	119	ИТШЛ.491235.004-01	43	ИТШЛ.492225.002-46	91
ИПЛТ.492255.012-04	119	ИТШЛ.492225.002	74	ИТШЛ.492225.002-47	92
ИПЛТ.492255.012-05	119	ИТШЛ.492225.002-01	74	ИТШЛ.492225.002-48	92
ИПЛТ.492255.012-06	119	ИТШЛ.492225.002-02	75	ИТШЛ.492225.002-49	92
ИПЛТ.492255.012-07	119	ИТШЛ.492225.002-03	75	ИТШЛ.492225.002-50	92
ИПЛТ.492255.012-08	120	ИТШЛ.492225.002-04	75	ИТШЛ.492225.002-51	92
ИПЛТ.492255.012-09	120	ИТШЛ.492225.002-05	75	ИТШЛ.492225.002-52	92
ИПЛТ.492255.012-10	120	ИТШЛ.492225.002-06	75	ИТШЛ.492225.002-53	92
ИПЛТ.492255.012-11	120	ИТШЛ.492225.002-07	75	ИТШЛ.492225.002-54	93
ИПЛТ.492255.012-12	120	ИТШЛ.492225.002-08	75	ИТШЛ.492225.002-55	93
ИПЛТ.492255.012-13	120	ИТШЛ.492225.002-09	76	ИТШЛ.492225.002-56	93
ИПЛТ.492255.012-14	121	ИТШЛ.492225.002-10	76	ИТШЛ.492225.002-57	93
ИПЛТ.492255.012-15	121	ИТШЛ.492225.002-11	76	ИТШЛ.492225.002-58	93
ИПЛТ.492255.012-16	121	ИТШЛ.492225.002-12	76	ИТШЛ.492225.002-59	93
ИПЛТ.492255.012-17	121	ИТШЛ.492225.002-13	76	ИТШЛ.492225.002-60	79
ИПЛТ.492255.012-18	121	ИТШЛ.492225.002-14	76	ИТШЛ.492225.002-61	80
ИПЛТ.492255.012-19	121	ИТШЛ.492225.002-15	76	ИТШЛ.492225.002-62	80
ИПЛТ.492255.012-20	122	ИТШЛ.492225.002-16	77	ИТШЛ.492225.002-63	80
ИПЛТ.492255.012-21	122	ИТШЛ.492225.002-17	77	ИТШЛ.492225.002-64	80
ИПЛТ.492255.012-22	122	ИТШЛ.492225.002-18	77	ИТШЛ.492225.002-65	80
ИПЛТ.492255.012-23	122	ИТШЛ.492225.002-19	77	ИТШЛ.492225.003	80
ИТШЛ.491215.003	46	ИТШЛ.492225.002-20	77	ИТШЛ.492225.003-01	80
ИТШЛ.491215.004	46	ИТШЛ.492225.002-21	77	ИТШЛ.492225.003-02	81
ИТШЛ.491215.010	40	ИТШЛ.492225.002-22	77	ИТШЛ.492225.003-03	81
ИТШЛ.491215.010-01	40	ИТШЛ.492225.002-23	78	ИТШЛ.492225.003-04	81
ИТШЛ.491215.010-03	40	ИТШЛ.492225.002-24	78	ИТШЛ.492225.003-05	81
ИТШЛ.491225.001	46	ИТШЛ.492225.002-25	78	ИТШЛ.492225.003-06	81
ИТШЛ.491225.011	40	ИТШЛ.492225.002-26	78	ИТШЛ.492225.003-07	81
ИТШЛ.491225.011-01	41	ИТШЛ.492225.002-27	78	ИТШЛ.492225.003-08	81
ИТШЛ.491225.012	41	ИТШЛ.492225.002-28	78	ИТШЛ.492225.003-09	82
ИТШЛ.491225.012-01	41	ИТШЛ.492225.002-29	78	ИТШЛ.492225.003-10	82
ИТШЛ.491225.012-03	41	ИТШЛ.492225.002-30	79	ИТШЛ.492225.003-11	82
ИТШЛ.491225.013	41	ИТШЛ.492225.002-31	79	ИТШЛ.492225.003-12	82
ИТШЛ.491225.013-01	41	ИТШЛ.492225.002-32	79	ИТШЛ.492225.003-13	82
ИТШЛ.491225.013-03	41	ИТШЛ.492225.002-33	79	ИТШЛ.492225.003-14	82
ИТШЛ.491225.014	41	ИТШЛ.492225.002-34	79	ИТШЛ.492225.003-15	82
ИТШЛ.491225.014-01	42	ИТШЛ.492225.002-35	79	ИТШЛ.492225.003-16	83
ИТШЛ.491225.014-03	42	ИТШЛ.492225.002-36	90	ИТШЛ.492225.003-17	83
ИТШЛ.491225.015	42	ИТШЛ.492225.002-37	90	ИТШЛ.492225.003-42	83
ИТШЛ.491225.015-01	42	ИТШЛ.492225.002-38	90	ИТШЛ.492225.003-43	83
ИТШЛ.491235.001	42	ИТШЛ.492225.002-39	90	ИТШЛ.492225.003-44	83
ИТШЛ.491235.001-01	42	ИТШЛ.492225.002-40	91	ИТШЛ.492225.003-45	83
ИТШЛ.491235.002	42	ИТШЛ.492225.002-41	91	ИТШЛ.492225.003-46	83
ИТШЛ.491235.002-01	42	ИТШЛ.492225.002-42	91	ИТШЛ.492225.003-47	
ИТШЛ.491235.003	43	ИТШЛ.492225.002-43	91		