

CAHKT-METEPEYRE

## Уважаемые господа!

Конструкторское бюро «Армас» (до 1992 г. - ЦКБ «Знамя Октября») филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Центральный научно-исследовательский институт технологии судостроения» с 1939 года является основным проектантом судовой трубопроводной арматуры.

За этот период конструкторское бюро разработало более 25 тысяч типоразмеров изделий с высокими требованиями к надежности, сроку службы и ресурсу.

Обладая квалифицированным конструкторским и инженернотехническим персоналом, собственным механосборочным производством, уникальным стендово-испытательным комплексом, мы и в настоящее время разрабатываем, изготавливаем и поставляем арматуру любой степени сложности с приемкой ОТК, Российского Морского Регистра Судоходства или представителя Заказчика.

Накопленный опыт и высокие требования к качеству выпускаемой продукции обеспечивают длительную и надежную эксплуатацию наших изделий.

Трубопроводная арматура сертифицирована на соответствие требованиям Российских стандартов.

КБ «Армас» наделено правом размещения заказов на поставку серийной арматуры, изготавливаемой специализированными предприятиями России.

В настоящем каталоге-справочнике представлена судовая трубопроводная арматура широкого применения.

По всем вопросам в области судовой арматуры можно получить консультации у наших специалистов.

Промышленная ул., д. 7, Санкт-Петербург, 198095, тел.: (812)786-1910 факс: (812)786-0459 E-mail: inbox@sstc.spb.ru ОКПО 07502259 ОГРН 1097847011371 ИНН 7805482938 КПП 780501001

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО « АРМАС »
Трефолева ул. д. 4 к.3, Санкт-Петербург, 198097, тел. (812) 339-06-40, факс: (812) 339-06-79; E-mail: armas@sstc.spb.ru

# Судовая трубопроводная 

## арматура широкого

## применения

## каталог - справочник

проектирование, производство, испытания, ремонт, поставка, информационное обслуживание


Санкт - Петербург

# АО «Центр технологии судостроения и судоремонта» <br> КБ «Армас» <br> Каталог-справочник <br> «Судовая трубопроводная арматура широкого применения» 



В каталоге-справочнике представлена номенклатура судовой трубопроводной арматуры широкого применения.

Удобное расположение материала, как по всему каталогу-справочнику, так и внутри каждой типовой группы, систематизированные перечни изделий по номерам чертежей позволяют быстро найти нужное изделие, как по параметрам, так и по номеру чертежа.

Каталог-справочник предназначен для:

- работников снабженческих и сбытовых организаций, работающих на рынке судового обслуживания и снабжения;
- инженерно-технических работников и специалистов, занимающихся изготовлением, монтажом и эксплуатацией судовой трубопроводной арматуры;
- инженерно-технических работников НИИ и КБ судостроения.


## ОГЛАВ ЛЕНИЕ

1 Общие сведения и пояснения ..... 13
2 Условные обозначения и сокращения ..... 15
3 Размеры присоединительньх частей ..... 18 арматуры
3.1 Размеры муфтовых кончов с трубной чилиндрической ..... 18 резьбой по ГОСТ 6527-68
3.2 Размеры цапковых и штуцерных кончов по ГОСТ 2822-78 ..... 18
3.3 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных ..... 20 поверхностей фланчев на PN 2,5 кгс/см ${ }^{2}$ по ГОСТ 1536-76
3.4 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных ..... 21 поверхностей фланцев на PN 6,3,10,16, 25 кгс/см ${ }^{2}$ по ГОСТ 1536-76
3.5 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных ..... 23 поверхностей флануев на PN 40 и 63 кгс/см ${ }^{2}$ по ГОСТ 1536- 76
4 Номенклатура трубопроводной арматурьь ..... 25
4.1 Фильтрья ..... 25
4.1.1 Фильтр забортной воды фланчевый проходной сетчатый ..... 25
4.1.2 Фильтр пресной воды, масла и топлива фланчевый ..... 27 проходной
4.1.3 Фильтр масла и топлива фланчевый щелевой ..... 30
4.1.4 Фильтр для жидкости сетчатый однопатронный ..... 32 фланиевый
4.1.5 Фильтр с нетканным фильтруючим элементом фланчевый ..... 34 угловой
4.1.6 Фильтр сдвоенный с переключаюшим устройством ..... 35 пробкового типа фланцевый
4.1.7 Фильтр масла и топлива переносной ..... 36
4.1.8 Фильтр сетчатый однопатронный штуцерный ..... 37
4.1.9 Фильтр сетчатый одинарный штучерный ..... 39
4.1.10 Фильтр масла и топлива штуцерный щелевой ..... 41
4.1.11 Фильтр сдвоенный с переключаюшим устройством ..... 43 пробкового типа штучерный
4.1.12 Фильтр забортной воды, масла и топлива сетчатый с ..... 44 присоединением под дюрит проходной
4.2 Клапаны запорные с ручным управлением ..... 46
4.2.1 Клапан запорный фланцевый проходной ..... 46
4.2.2 Клапан запорный фланчевый проходной сальниковый ..... 50
4.2.3 Клапан запорный фланчевый проходной для аммиака ..... 64
4.2.4 Клапан быстрозапорный фланцевый проходной с ..... 66 тросиковым приводом
4.2.5 Клапан запорный со специальными фланчами проходной ..... 68
4.2.6 Клапан запорчый фла:ццвый проходной сальниковый ..... 70 спеұиальный
4.2.7 Клапан запорный фланчевый проходной сильфонный ..... 72
4.2.8 Клапан запорный флануевый проходной ..... 80
4.2.9 Клапан запорный фланчевый кончевой пожарный ..... 81 проходной
4.2.10 Клапан запорный фланчевый кончевой пожарный ..... 82 проходной сальниковый
4.2.11 Клапан запорный фланчевый угловой ..... 83
4.2.12 Клапан запорный фланчевый угловой сальниковый ..... 87
4.2.13 Клапан запорный фланчевый угловой сильфонный ..... 99
4.2.14 Клапан запорный фланцевъій кончевой пожарный угловой ..... 103
4.2.15 Клапан запорный флануевый конуевой пожарный угловой ..... 104 сальниковый
4.2.16 Клапан запорный штучерный проходной ..... 105
4.2.17 Клапан запорный штучерный проходной сальниковый ..... 109
4.2.18 Клапан запорный штучерный проходной сальниковый ..... 116
4.2.19 Клапан быстрозапорный штучерный проходной с ..... 118 тросиковым приводом
4.2.20 Клапан быстрозапорный штучерный проходной с ..... 120 тросиковым приводом
4.2.21 Клапан запорный штучерный проходной ..... 121
4.2.22 Клапан запорный штучерный проходной сальниковый ..... 123
4.2.23 Клапан запорный штучерный проходной бессальниковый с ..... 125 герметизачией
4.2.24 Клапан запорный муфтовый проходной сальниковый ..... 131
4.2.25 Клапан запорный с присоединением под дюрит проходной ..... 133
4.2.26 Клапан запорныий приварной проходной бессальниковый с ..... 135 герметизачией
4.2.27 Клапан запорный итуиерный угловой ..... 139
4.2.28 Клапан запорный штуиерный угловой ..... 146
4.2.29 Клапан запорный штуцерный угловой для высоких давлений ..... 148
4.2.30 Клапан запорный штуиерный угловой спечиальный ..... 150
4.2.31 Клапан запорный штуцерный угловой с кронштейном для ..... 152 крепления
4.2.32 Клапан запорный штучерный угловой сальниковый ..... 154
4.2.33 Клапан запорный под приварку угловой ..... 161
4.2.34 Клапан запорный штучерный угловой бессальниковый с ..... 162 герметизачией
4.2.35 Клапан пробный штучерный ..... 166
4.2.36 Клапан запорный штучерный угловой с бортовым фланцем ..... 167
4.2.37 Клапан запорный штучерный угловой бортовый ..... 170 сальниковый
4.2.38 Клапан запорный штучерный угловой с бортовым фланцем ..... 174 бессальниковый
4.2.39 Клапан запорный штучерный угловой с донным фланцем ..... 176 сильфонный
4.2.40 Клапан запорный бортовый проходной сильфонный ..... 177
4.2.41 Клапан запорный бортовый с двухсторонним приводом ..... 178
4.2.42 Клапан запорный цапковый с присоединением под дюрит ..... 179 угловой
4.3 Клапаны невозвратно-запорные с ручным ..... 181 управлением
4.3.1 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной ..... 181
4.3.2 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной со ..... 183 спечиальными фланчами
4.3.3 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной ..... 184 сальниковый
4.3.4 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной ..... 194 сильфонный
4.3.5 Клапан невозвратно-запорный фланчевый угловой ..... 199
4.3.6 Клапан невозвратно-запорный фланцевый угловой ..... 204 сальниковый
4.3.7 Клапан невозвратно-запорный фланчевый угловой ..... 213 сильфонный
4.3.8 Клапан невозвратно-запорный итучерный проходной ..... 215
4.3.9 Клапан невозвратно-запорный штучерный проходной ..... 217
4.3.10 Клапан невозвратно-запорный штуцерный проходной ..... 218 сальниковый
4.3.11 Клапан невозвратно-запорный штучерный проходной ..... 223 бессальниковый с герметизаұией
4.3.12 Клапан невозвратно-запорный штуцерный угловой ..... 226
4.3.13 Клапан невозвратно-запорный штуцерный угловой ..... 231 сальниковый
4.3.14 Клапан невозвратно-запорный с присоединением под ..... 234 дюрит проходной
4.3.15 Клапан невозвратно-запорный с присоединением под ..... 235 дюрит проходной сальниковый
4.3.16 Клапан невозвратно-запорный чапковый с присоединением ..... 236 под дюрит угловой
4.4 Клапаны невозвратные и невозвратно- ..... 238 управляемье
4.4.1 Клапан невозвратный фланчевый проходной с мягким ..... 238 уплотнением запорного органа
4.4.2 Клапан невозвратный фланчевый проходной с уплотнением ..... 240 запорного органа металл по металлу
4.4.3 Клапан невозвратный итучерный проходной ..... 244
4.4.4 Клапан невозвратный штучерный угловой ..... 248
4.4.5 Клапан невозвратно-приемный фланцевый с мягким ..... 252 уплотнением запорного органа
4.4.6 Клапан невозвратно-приемный фланцевый с уплотнением ..... 254 запорного органа металл по металлу
4.4.7 Клапан невозвратный фланчевый прямоточный ..... 258
4.4.8 Клапан невозвратный штучерный прямоточный ..... 260
4.4.9 Клапан невозвратно-управляемый фланчевый проходной ..... 263
4.4.10 Клапан невозвратно-управляемый фланчевый проходной ..... 265
4.4.11 Клапан невозвратно-управляемый фланчевый угловой ..... 266
4.4.12 Клапан невозвратно-управляемый фланчевый угловой ..... 268 сальниковый
4.4.13 Клапан невозвратно-управляемьй фланцевый угловой ..... 272
4.4.14 Клапан невозвратно-управляемый фланчевый угловой ..... 273
4.4.15 Клапан невозвратно-управляемый итучерный угловой ..... 274
4.5 Клапаны манометровые ..... 276
4.5.1 Клапан для манометра штуиерный ..... 276
4.5.2 Клапан для манометра штучерный сальниковый ..... 277
4.5.3 Клапан для манометра штучерный сальниковый с ..... 280 удлиненным штучером
4.5.4 Клапан для манометра со спечиальными итучерами ..... 281
4.5.5 Клапан для манометра штучерный сильфонный ..... 282
4.6 Клапаны и заслонки дроссельные ..... 283
4.6.1 Клапан дроссельный итучерный проходной ..... 283
4.6.2 Клапан дроссельный односедельный штучерный угловой ..... 284
4.6.3 Клапан дроссельный штучерный угловой ..... 288
4.6.4 Клапан дроссельный штучерный угловой сальниковый ..... 289
4.6.5 Заслонка дроссельная флануевая дисковая ..... 291
4.7 Клапаны редукционные ..... 293
4.7.1 Клапан редукционный фланцевый проходной односедельный ..... 293
4.7.2 Клапан редукционный фланцевый проходной двухседельный ..... 294
4.7.3 Клапан редукұионный штуцерный проходной ..... 296
4.7.4 Клапан редукұионный штуцерный проходной ..... 297 односедельный
4.7.5 Клапан редукционный штучерный проходной ..... 299
4.7.6 Клапан редукұионный штучерный угловой ..... 300
4.7.7 Клапан редукчионный штучерный угловой односедельный ..... 301
4.7.8 Клапан редукчионный штучерный проходной двухседельный ..... 303
4.8 Клапаны предохранительные и отсекающие ..... 305
4.8.1 Клапан предохранительный фланиевый угловой ..... 305
4.8.2 Клапан предохранительный фланчевый угловой с ..... 312 принудительным подрывом
4.8.3 Клапан предохранительный фланчевый угловой ..... 315 мембранныий
4.8.4 Клапан предохранительный итуиерный сигнальный ..... 317
4.8.5 Клапан предохранительный штучерный угловой ..... 319
4.8.6 Клапан предохранительньтй итуиерный угловой ..... 331 мембранный
4.8.7 Клапан предохранительный штучерный угловой с ..... 333 принудительньм подрывом
4.8.8 Клапан отсекающий штучерньй проходной ..... 335
4.9 Коробки клапаннье с ручным управлением ..... 339
4.9.1 Коробка двухклапанная запорная фланиевая с мягким ..... 339 уплотнением запорного органа сальниковая
4.9.2 Коробка двухклапанная запорная фланчевая с уплотнением ..... 341 запорного органа металл по металлу сальниковая
4.9.3 Коробка трехклапанная запорная флануевая с мягким ..... 345 уплотнением запорного органа сальниковая
4.9.4 Коробка трехклапанная запорная фланчевая с ..... 346
уплотнением запорного органа металл по металлу сальниковая
4.9.5 Коробка двухклапанная невозвратно-запорная фланчевая с ..... 350 мягким уплотнением запорного органа сальниковая
4.9.6 Коробка двухклапанная невозвратно-запорная фланцевая с ..... 351 уплотнением запорного органа металл по металлу сальниковая
4.9.7 Коробка трехклапанная невозвратно-запорная фланчевая с ..... 354 мягким уплотнением запорного органа сальниковая
4.9.8 Коробка трехклапанная невозвратно-запорная фланчевая с ..... 355 уплотнением запорного органа металл по металлу сальниковая
4.10 Кингстоны с ручным управлением ..... 358
4.10.1 Кингстон продувания котлов фланцевый сальниковый ..... 358
4.10.2 Кингстон донный фланцевый сальниковый ..... 360
4.10.3 Кингстон бортовый фланцевый ..... 363
4.10.4 Кингстон бортовый фланчевый ..... 364
4.10.5 Кингстон бортовый фланцевый сальниковый ..... 366
4.10.6 Кингстон бортовый фланчевый сальниковый ..... 370
4.10.7 Кингстон клапанного типа фланцевый сальниковый ..... 373
4.11 Захлопки ..... 375
4.11.1 Захлопка путевая фланцевая горизонтальная ..... 375
4.11.2 Захлопка флануевая проходная горизонтальная ..... 377
4.11.3 Захлопка невозвратная фланцевая проходная ..... 379
4.11.4 Захлопка путевая флануевая угловая ..... 382
4.11.5 Захлопка флануевая угловая горизонтальная ..... 384
4.11.6 Захлопка фланцевая угловая горизонтальная ..... 386
4.11.7 Захлопка путевая фланчевая вертикальная ..... 388
4.11.8 Захлопка фланцевая вертикальная ..... 389
4.11.9 Захлопка флануевая вертикальная ..... 391
4.11.10 Захлопка фланцевая сальниковая вертикальная ..... 392
4.12 Задвижки с ручным управлением ..... 393
4.12.1 Задвижка клинкетная фланцевая двухдисковая ..... 393
4.13 Затворы поворотнье с ручным управлением ..... 397
4.13.1 Затвор поворотный фланцевый дисковый ..... 397
4.13.2 Затвор поворотный дисковый ..... 399
4.14 Краныь с ручным управлением ..... 400
4.14.1 Кран муфтовый проходной сальниковый ..... 400
4.14.2 Кран под дюрит проходной сальниковый ..... 401
4.14.3 Кран дюрито-иапковый проходной сальниковый ..... 402
4.14.4 Кран фланчевый:трехходовой сальниковый ..... 403
4.14.5 Кран итучерньй трехходовой сальниковый ..... 405
4.14.6 Кран муфтовый трехходовой сальниковый ..... 407
4.14.7 Кран под дюрит трёхходовой сальниковый с Т-образной ..... 408 пробкой
4.14.8 Кран чапковый пробный натяжной с носиком для чистки ..... 409
4.14.9 Кран штучерный разборный с приспособлением для ..... 410 закрывания на замок
4.14.10 Кран фланиевый шаровой запорный проходной ..... 411
4.14.11 Кран муфтовый шаровой запорный проходной ..... 412
4.14.12 Кран комбинированный шаровой запорный проходной ..... 413
4.14.13 Кран запорный проходной пожарный ..... 414
4.15 Конденсатоотводчики ..... 415
4.15.1 Конденсатоотводчик поплавковый ..... 415
4.15.2 Конденсатоотводчик термодинамический ..... 416
4.16 Арматура прочая ..... 417
4.16.1 Клапан самозапорный для измерительных труб ..... 417
4.16.2 Клапан штучерный промывочный ножной ..... 418
4.16.3 Кран цапковый расходный ..... 419
4.16.4 Кран чапковый банный ..... 420
4.16.5 Кран цапковый для умывальника поворотный с сеткой ..... 421
4.16.6 Кран цапковый вентильный писсуарный ..... 422
4.16.7 Кран итучерный спускной самозапорный проходной ..... 423
4.16.8 Ствол комбинированный с головками соединительными и ..... 425 гайками быстросмыкающимися
5 Систематизированный перечень изделий по ..... 426 обозначениям (номерам чертежей)
5.1 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при ..... 426 разработке
5.2 Перечень изделий по номерам чертежсей, полученным при ..... 457 переобозначении
5.3 Перечень изделий по номерам чертежей, присвоенным ..... 467 заводом-изготовителем

## 1 Общие сведения и пояснения

В каталоге-справочнике приведены основные технические характеристики судовой трубопроводной арматуры, включающие следующие данные по каждому изделию:

- наименование изделия;
- условный проход DN, мм;
- условное давление PN, кгс/см ${ }^{2}$;
- проводимые среды и их температурные пределы;
- материал корпуса;
- обозначение изделия (номер чертежа);
- эскиз типового изделия в разрезе;
- габаритные и присоединительные размеры, мм;
- масса изделия, кг.

Изделия сведены в 16 типовых групп с учетом их назначения и конструктивного подобия.

Перечень групп изделий и входящие в них типоряды указаны в оглавлении.

Данные по изделиям сформированы в табличной форме.
Изделия в таблицах размещены по возрастанию DN по каждой марке материала, что делает удобным поиск необходимого изделия по этим параметрам.

В 1-ой части приведены общие сведения и пояснения.
Принятые сокращения и условные обозначения указаны в части 2 ката-лога-справочника.

В части 3 приведены выписки из ГОСТ 1536-76, ГОСТ 2822-78, ГОСТ 6527-68, позволяющие конкретизировать присоединительные размеры.

В части 4 приведена номенклатура судовой трубопроводной арматуры.
В части 5 - систематизированный перечень чертежей арматуры, позволяющий быстро найти нужное изделие по номеру чертежа.

В разделе «Основные технические характеристики» указаны условные давления PN, проводимые среды и марки материалов корпусов, характерные для типоряда. В таблицах эти показатели конкретизированы по каждому изделию. Если PN, материал или среда имеют только одно значение по всему типоряду, соответствующие графы в таблицах отсутствуют.

В таблицах в графе «Обозначение» в первой строке указан номер чертежа изделия, полученный при его разработке, во второй строке - номер, присвоенный ему при переобозначении и в третьей строке - номер, присвоенный изделию заводом-изготовителем.

В отдельных случаях могут встречаться непринципиальные конструктивные различия между чертежом и приведенным в каталоге-справочнике эскизом типового изделия.

В каталог-справочник не включена арматура специального назначения.
Каталог-справочник рекомендуется для подбора и заказа судовой трубопроводной арматуры для ремонта, модернизации, строительства судов, а также идентификации изделий по одному из имеющихся обозначений.

Все вопросы, связанные с применением арматуры, обеспечением поставок, а также замечания и предложения по каталогу-справочнику просим направлять в ФГУП ЦНИИ ТС КБ «Армас» 198097, Санкт-Петербург, ул. Трефолева, 4 корпус 3, телефон-факс (812) 252-29-26, (812) 252-74-83. E-mail: armas@lek.ru


## 2 Условные обозначения и сокращения

|  | 2.1 Материалы |
| :--- | :--- |
| Бр | - бронза |
| Лат | - латунь |
| ЛС | - легкий сплав |
| МНС - медно-никелевый сплав |  |
| Нж | - нержавеющая сталь |
| Су | - сталь углеродистая |
| Тн | - спецсплав (титан) |

2.2 Проводимые среды
A
АК - азотная кислота
Ал - амил
Ам - аммиак
Бе - бензин
Бдист - бидистиллят

| B | - воздух |
| :--- | :--- |
| Br | - выхлопные газы |

BM - вода морская
Вод - водород

| ВП | - вода пресная |
| :--- | :--- |
| Впит | - вода питательная |

Впэм - воздушно-пенная эмульсия
BC - вода сточная
BT - вода трюмная

| $\Gamma$ | - газ природный |
| :--- | :--- |
| Ге | - гелий |
| ГеВСм | - гелиовоздушная смесь |
| ГеКСм | - гелиокислородная смесь |
| ГеВЧ | - гелий высокой чистоты |
| ГЖэм | - газожидкостная эмульсия |
| ГН | - газы нефтепродуктов |
| ДГ | - дымовые газы |
| Дист | - дистиллят |
| ДТ | - дизельное топливо |
| ДыхСм | - дыхательная смесь |
| ЖВПС | - жидкость ВПС |
| ЖГ | - жидкость гидропривода |
| ЖГ132-10 | - жидкость гдравлическая 132-10 |
| ЖПВ | - жидкость ПГВ |
| ЖПП | - жидкие пищевые продукты |
| ЖФНГЖ-1 | - жидкость ФНГЖ-1 |
| К | - кислород |
| Ке | - керосин |


| КК | - карбонат калия |
| :---: | :---: |
| КрЖ | - кремнеорганическая жидкость |
| Кт | - конденсат |
| КЩ | - кислотно-щелочная среда |
| ЛТ | - легкое топливо |
| M | - масло |
| MAMr-10 | - масло АМг-10 |
| МАУ | - масло АУ |
| МАУП | - масло АУП |
| МБ-3B | - масло Б-3В |
| МВНИИНП-7 | - масло ВНИИНП-7 |
| МГМ-50И | - масло ГМ-50И |
| M3 | - мазут |
| Минд | - масло индустриальное |
| МИІІМ-10 | - масло ИПМ-10 |
| МИС-20 | - масло ИС-20 |
| МЛ3-МГ-2 | - масло ЛЗ-МГ-2 |
| MM | - масло минеральное |
| MM-10B2 | - масло М-10В2 |
| MM-125 | - масло М-12Б |
| MM20БП | - масло М20БП |
| ММ-14ГБ | - масло М-14ГБ |
| ММ14Г2Ц2 | - масло М14Г2Ц2 |
| ММ14ДЦЛ-20 | - масло М14ДЦЛ-20 |
| ММВП | - масло МВП |
| ММГЕ-10А | - масло МГЕ-10А |
| ММК-8 | - масло МК-8 |
| ММК-20 | - масло МК-20 |
| ММК-22 | - масло МК-22 |
| MMH-7,5 | - масло МН-7,5 |
| MMC-14 | - масло МС-14 |
| MMC-? | - масло МС-20 |
| N-1 | - масло турбинное |
| MT30 | - масло турб́инное 30 |
| MT46 | - масло турбинное 46 |
| МТП-22y | - масло ТП-22y |
| MTp | - масло трансформаторное |
| МХФ22c-16 | - масло ХФ22c-16 |
| H | - нефть |
| HII | - нефтепродукты |
| OГ | - отработанные газы |
| ОгЖБФ-2 | - огнегасительная жидкость БФ-2 |
| $\Pi$ | - пар |
| ПВК | - перекись водорода концентрированная |
| ПВСм | - паровоздушная смесь |
| ПеВСм | - пеновоздушная смесь |


| ПеОб | - пенообразователь |
| :---: | :---: |
| ПКСм | - пароконденсатная смесь |
| ПНП | - пары нефтепродуктов |
| ПЭм | - пенная эмульсия |
| Рл | - рассол |
| РрАК5-10\% | - 5-10\% раствор азотной кислоты |
| РрБромЛит | - водный раствор бромистого лития |
| РрEK | - раствор едкого калия |
| РрДез | - раствор дезактивации |
| РрКОН40\% | - $40 \%$ раствор едкого калия |
| РрМетСпвВП | - раствор метилового спирта в пресной воде |
| РpСК6\% | - 6\% раствор соляной кислоты |
| РрЭтСп22\% | - $22 \%$ раствор этилового спирта |
| РрХК28\% | - 28\% раствор хлористого кальция |
| Pt | - ртуть |
| СмАМС-1 | - смазка АМС-1 |
| СмпаровНПсВ | - смесь паров нефтепродуктов с воздухом |
| СНП | - светлые нефтепродукты |
| Сп | - спирт |
| Спец | - среда специальная |
| T | - топливо |
| ТДА | - топливо ДА |
| ТДЗ | - топливо ДЗ |
| тДЛ | - топливо ДЛ |
| ТДС | - топливо ДС |
| THII | - темные нефтепродукты |
| TT-1 | - топливо T-1 |
| TT-2 | - топливо T-2 |
| ТT-8Б | - топливо Т-8Б |
| TT-813 | - топливо Т-813 |
| TPT | - топливо PT |
| TTC-1 | - топливо TC-1 |
| УГ | - углекислый газ |
| УК | - углекислота |
| Y-4 | - четыреххлористый углерод |
| Xл114B-2 | - хладон 114B-2 (фреон) |
| Хл12 | - хладон 12 |
| Хл22 | - хладон 22 |
| Щ | - щелочь |

## 3 Размеры присоединительных частей арматуры

Размеры присоединительных частей арматуры (фланцы, цапки, муфты, штуцера) соответствуют действующим стандартам, выписки из которых приведены в таблицах $1 \ldots 11$.
3.1 Размеры муфтовых концов с трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6527-68


Таблица 1
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \text { DN } \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | d | Для ковкого чугуна |  |  | Для серого чугуна |  |  | Для латуни и бронзы |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | S | $\begin{array}{\|c\|} \hline 1, \\ \text { не } \\ \text { менее } \end{array}$ | h | S | 1,ненене | h | S | 1 , не менее |  | h |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | PN $\leq 16$ | PN $\leq 25$ | $\mathrm{PN} \leq 16$ | PN $\leq 25$ |
| 6 | G1/4 | 19 | 9 | 10 | - | - | - | 19 | 9 | 11 | 7 | 11 |
| 10 | G3/8 | 22 | 10 | 12 | 27 | 12 | 14 | 22 | 10 | 12 | 8 | 12 |
| 15 | G1/2 | 27 | 12 | 14 | 30 | 14 | 16 | 27 | 12 | 15 | 9 | 13 |
| 20 | G3/4 | 36 | 14 | 16 | 36 | 16 | 18 | 32 | 14 | 17 | 10 | 14 |
| 25 | G1 | 41 | 16 | 18 | 46 | 18 | 21 | 41 | 16 | 19 | 12 | 16 |
| 32 | G11/4 | 50 | 18 | 21 | 55 | 20 | 23 | 50 | 18 | 22 | 14 | 18 |
| 40 | G11/2 | 60 | 20 | 23 | 60 | 22 | 26 | 60 | 20 | - | 16 | - |
| 50 | G2 | 70 | 22 | 25 | 75 | 24 | 28 | 70 | 22 | - | 18 | - |
| 65 | G21/2 | 90 | 25 | 28 | 90 | 26 | 30 | 90 | 25 | - | 20 | - |
| 80 | G3 | 100 | 28 | 31 | 105 | 30 | 34 | 100 | 28 | - | 22 | - |

3.2 Размеры цапковых и штуцерных концов по ГОСТ 2822-78

Цапковый конец
Штуцерный конец
Исполнение 1 Исполнение 2


## Таблица 2

| Наименование конца | DN(Dy), mm | $\mathrm{PN}, \mathrm{\kappa гс/cm}{ }^{2}$ | Вид резьбы |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Цапковый | От 6 до 80 включ. | До 16 | Трубная |
|  | От 3 до 80 включ. |  | Метрическая |
|  | От 3 до 25 включ. | До 100 |  |
|  | От 3 до 65 включ. | До 4 |  |
| Штуцерный | От 3 до 32 включ. | До 200 |  |
|  |  | До 160 |  |
|  |  | До 16 |  |

Таблица 3
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \text { DN } \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | Цапковый конец с метрической резьбой |  |  |  |  |  | Цапковый конец с трубной резьбой |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | D | d | PN, $\mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$ |  |  |  | D | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | d | $\mathrm{d}_{0}$ | 1 |
|  |  |  | $\begin{aligned} & \text { до } \\ & 16 \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { до } \\ & 100 \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { до } \\ & 16 \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { до } \\ 100 \\ \hline \end{gathered}$ |  |  |  |  |  |
|  |  |  | $\mathrm{d}_{0}$ |  | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 22 | M14x1,5 | 4 | 4 | 11 |  | - | - | - | - | - |
| 6 | 25 | M16x1,5 | 6 | 6 | 12 | 14 | 22 |  | Труб. $1 / 4$ " | 5 | 11 |
| 10 | 34 | M24x2 | 12 | 11 | 13 | 17 | 25 |  | Труб. $3 / 8$ " | 8 | 13 |
| 15 | 40 | M30x2 | 18 | 17 | 14 | 19 | 30 |  | Труб. $1 / 2{ }^{\prime \prime}$ | 11 | 14 |
| 20 | 45 | M33x2 | 21 | 20 | 15 | 21 | 35 |  | Труб. $3 / 4$ " | 17 | 15 |
| 25 | 50 | M39x2 | 27 | 25 | 16 | 24 | 45 | 16 | Труб.1" | 23 | 17 |
| 32 |  | M48x2 | 36 | - | 17 | - | 55 | 16 | Труб.11/4" | 30 | 19 |
| 40 | 60 | M52x2 | 40 | - | 18 | - | 60 |  | Труб.1 $1 / 2^{\prime \prime}$ | 36 | 21 |
| 50 | 72 | M60x2 | 48 | - | 19 | - | 72 |  | Труб.2" | 47 | 23 |
| 65 | 95 | M80x2 | 68 | - | 26 | - | 94 |  | Труб.21/2" | 63 | 26 |
| 80 | 105 | M90x2 | 78 | - | 32 | - | 105 |  | Труб.3" | 74 | 29 |

Таблица 4
В миллиметрах

| DN (Dy) | PN, $\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}$ | d | $\mathrm{d}_{1}$ | 1 | $\mathrm{l}_{1}$ | $1_{2}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ) 3 | До 200 | M18x1,5 | 6 | 18 | 14 | 3 |
| 6 |  | M22x1,5 | 10 |  |  |  |
| 10 |  | M27x1,5 | 14 | 20 | 16 |  |
| 15 |  | M36x2 | 22 | 27 | 22 | 5 |
| 20 |  | M39x2 | 25 | 28 | 23 |  |
| 25 |  | M48x2 | 32 | 31 | 26 | 6 |
| 32 |  | M56x2 | 38 | 33 | 28 | 6 |

## 3.3 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных

 поверхностей фланцев на PN 2,5 кгс/см ${ }^{2}$ по ГОСТ 1536-76

Таблица 5
В миллиметрах

|  |  |  | Упло | тьн | канавки |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{aligned} & \text { DN } \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | q | $\begin{aligned} & \text { Количе- } \\ & \text { ство } \end{aligned}$ | Количество | Резьба |
| 20 | 95 | 65 | 42 | 1 | 2 | 4 | M12 |
| 20 | 105 | 73 | 50 |  |  |  | M14 |
| 32 | 115 | 83 | 58 |  |  | 6 |  |
| 40 | 125 | 93 | 68 |  |  |  |  |
| 50 | 135 | 103 | 78 |  |  |  |  |
| 65 | 155 | 123 | 98 |  |  |  |  |
| 80 | 170 | 138 | 112 |  |  | 8 |  |
| 100 | 190 | 158 | 132 |  |  |  |  |
| 125 | 215 | 183 | 158 |  |  | 10 |  |
| 150 | 240 | 208 | 184 |  |  | 12 |  |
| 200 | 295 | 264 | 241 |  |  |  |  |
| 250 | 365 | 327 | 300 | 1,5 |  | 14 | M16 |
| 300 | 430 | 386 | 354 |  |  |  | M20 |
| 350 | 480 | 436 | 404 |  |  | 16 |  |

## 3.4 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных

 поверхностей фланцев на PN: 6,$3 ; 10 ; 16 ; 25 \mathrm{\kappa гс} / \mathrm{cm}^{2}$ по ГОСТ 1536-76

Таблица 6 - Для PN 6,3 кгс/см²
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \mathrm{DN} \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | Уплотнительные канавки |  | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | q | Количество | Количество | Резьба |
| 20 | 95 | 65 | 48 | 1 | 2 | 4 | M12 |
| 25 | 105 | 73 | 56 |  |  |  | M14 |
| 32 | - 115 | 83 | 64 |  |  |  |  |
| 40 | -125 | 93 | 74 |  |  | 6 |  |
| 50 | 135 | 103 | 84 |  |  | 6 |  |
| 65 | 155 | 123 | 104 |  |  |  |  |
| 80 | 170 | 138 | 118 |  |  | 8 |  |
| 100 | 190 | 158 | 138 |  |  |  |  |
| 125 | 215 | 183 | 164 |  |  | 10 |  |
| 150 | 240 | 208 | 190 |  |  | 12 |  |
| 200 | 295 | 264 | 247 |  |  | 12 |  |
| 250 | 365 | 327 | 306 | 1,5 |  | 14 | M16 |
| 300 | 430 | 386 | 360 |  |  |  | M20 |
| 350 | 480 | 436 | 410 |  | 3 | 16 |  |
| 400 | 530 | 486 | 460 |  |  | 16 |  |
| 450 | 580 | 536 | 513 |  |  | 18 |  |
| 500 | 635 | 591 | 568 |  |  | 20 |  |

Таблица 7 - Для PN 10 кгс/см²
В миллиметрах

| $\begin{gathered} \mathrm{DN} \\ \text { (Dy) } \end{gathered}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | Уплотнительные канавки |  | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | q | $\begin{gathered} \text { Количе- } \\ \text { ство } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \begin{array}{c} \text { Количе- } \\ \text { ство } \end{array} \\ \hline \end{array}$ | Резьба |
| 20 | 95 | 65 | 48 | 1 | 2 | $\begin{array}{r}4 \\ \hline 6\end{array}$ | M12 |
| 25 | 105 | 73 | 56 |  |  |  | M14 |
| 32 | 115 | 83 | 64 |  |  |  |  |
| 40 | 125 | 93 | 74 |  |  |  |  |
| 50 | 135 | 103 | 84 |  |  |  |  |
| 65 | 155 | 123 | 104 |  |  |  |  |
| 80 | 170 | 138 | 118 |  |  |  |  |
| 100 | 190 | 158 | 138 |  |  | 8 |  |
| 125 | 215 | 183 | 164 |  |  | 10 |  |
| 150 | 240 | 208 | 190 |  |  |  |  |
| 200 | 310 | 273 | 250 |  |  | 12 | M16 |
| 250 | 380 | 336 | 310 | 1,5 |  | 14 | M20 |
| 300 | 435 | 391 | 364 |  |  | 16 |  |
| 350 | 485 | 441 | 414 |  | 3 | 18 |  |
| 400 | 545 | 496 | 466 |  |  |  | M24 |
| 450 | 600 | 551 | 520 |  |  | 20 |  |
| 500 | 650 | 601 | 574 |  |  |  |  |

Таблица 8 - Для PN 16 кгс/см²
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \mathrm{DN} \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | Уплотнительные канавки |  | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | q | Количе- ство | $\begin{gathered} \text { Количе- } \\ \text { ство } \end{gathered}$ | Резьба |
| 20 | 95 | 65 | 48 | 1 | 2 | 4 | M12 |
| 25 | 105 | 73 | 56 |  |  |  | M14 |
| 32 | 115 | 83 | 64 |  |  | 6 |  |
| 40 | 125 | - 93 | 74 |  |  |  |  |
| 50 | 135 | 103 | 84 |  |  |  |  |
| 65 | 170 | 132 | 110 | 1,5 |  | 8 | M16 |
| 80 | 185 | 147 | 126 |  |  |  |  |
| 100 | 205 | 167 | 146 |  |  | 10 |  |
| 125 | 225 | 187 | 168 |  |  |  |  |
| 150 | 255 | 217 | 196 |  |  | 12 |  |
| 200 | 325 | 281 | 254 |  |  | 12 | M20 |
| - 250 | 390 | 341 | 312 |  | 3 | 14 | M24 |
| \% 300 | 445 | 396 | 366 |  |  | 16 |  |
| 350 | 495 | 447 | 418 |  |  | 18 |  |
| 400 | 560 | 505 | 472 |  |  |  | M27 |
| 450 | 610 | 555 | 522 |  |  | 20 |  |
| 500 | 665 | 610 | 578 |  |  | 22 |  |

Таблица 9 - Для PN 25 кгс/см ${ }^{2}$
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \mathrm{DN} \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | Уплотнительные канавки |  | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | q | Количество | Количество | Резьба |
| 20 | 95 | 65 | 48 | 1 | 2 | 4 | M12 |
| 25 | 105 | 73 | 56 |  |  |  | M14 |
| 32 | 115 | 83 | 64 |  |  | 6 |  |
| 40 | 125 | 93 | 74 |  |  |  |  |
| 50 | 135 | 103 | 84 |  |  |  |  |
| 65 | 170 | 132 | 110 | 1,5 |  | 8 | M16 |
| 80 | 185 | 147 | 126 |  |  |  |  |
| 100 | 205 | 167 | 146 |  |  | 10 |  |
| 125 | 240 | 196 | 172 |  |  |  | M20 |
| 150 | 270 | 226 | 200 |  |  | 12 |  |
| 200 | 340 | 291 | 260 |  |  |  | M24 |
| 250 | 395 | 346 | 316 |  | 3 | 14 |  |
| 300 | 450 | 401 | 370 |  |  | 18 |  |
| 350 | 515 | 460 | 426 |  |  | 20 | M27 |
| 400 | 565 | 510 | 476 |  |  |  |  |

3.5 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев на PN: 40; 63 кгс/см² по ГОСТ 1536-76


Таблица 10 - Для PN 40 кгс $/ \mathrm{cm}^{2}$
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \text { DN } \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | $\mathrm{D}_{3}$ | $\mathrm{D}_{4}$ | $\mathrm{D}_{5}$ | $\mathrm{D}_{6}$ | f | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | Колич ество | Резьба |
| 20 | 105 | 73 | 58 | 36 | 50 | 35 | 51 | 3 | 6 | M12 |
| 25 | 115 | 83 | 66 | 43 | 57 | 42 | 58 |  |  |  |
| 32 | 125 | 93 | 74 | 51 | 65 | 50 | 66 |  |  | M14 |
| 40 | 145 | 107 | 84 | 61 | 75 | 60 | 76 |  |  | M16 |
| 50 | 155 | 117 | 96 | 73 | 87 | 72 | 88 |  |  |  |
| 65 | 175 | 137 | 118 | 95 | 109 | 94 | 110 |  |  |  |
| 80 | 190 | 152 | 130 | 106 | 120 | 105 | 121 |  | 8 |  |
| 100 | 225 | 181 | 158 | 129 | 149 | 128 | 150 | 4 | 10 | M20 |
| 125 | 250 | 206 | 183 | 155 | 175 | 154 | 176 |  |  |  |
| 150 | 280 | 236 | 212 | 183 | 203 | 182 | 204 |  | 12 |  |
| 200 | 345 | 296 | 268 | 239 | 259 | 238 | 260 |  | 14 | M24 |
| 250 | 415 | 360 | 326 | 292 | 312 | 291 | 313 |  | 14 | M27 |
| 300 | 480 | 420 | 384 | 343 | 363 | 342 | 364 |  | 16 | M30 |
| 350 | 530 | 470 | 436 | 395 | 421 | 394 | 422 |  | 18 |  |

Таблица 11 - Для PN 63 кгс/см ${ }^{2}$
В миллиметрах

| $\begin{aligned} & \text { DN } \\ & \text { (Dy) } \end{aligned}$ | D | $\mathrm{D}_{1}$ | $\mathrm{D}_{2}$ | $\mathrm{D}_{3}$ | $\mathrm{D}_{4}$ | $\mathrm{D}_{5}$ | $\mathrm{D}_{6}$ | f | Болты |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | Количество | Резьба |
| 20 | 105 | 73 | 58 | 36 | 50 | 35 | 51 | 3 | 6 | M12 |
| 25 | 115 | 83 | 66 | 43 | 57 | 42 | 58 |  |  | M14 |
| 32 | 125 | 93 | 74 | 51 | 65 | 50 | 66 |  |  | M14 |
| 40 | 145 | 107 | 84 | 61 | 75 | 60 | 76 |  |  | 6 |
| 50 | 155 | 117 | 96 | 73 | 87 | 72 | 88 |  |  |  |
| 65 | 190 | 146 | 122 | 95 | 109 | 94 | 110 |  | 8 | M20 |
| 80 | 205 | 161 | 136 | 106 | 120 | 105 | 121 |  |  |  |
| 100 | 230 | 186 | 160 | 129 | 149 | 128 | 150 | 4 | 10 |  |
| 125 | 265 | 216 | 188 | 155 | 175 | 154 | 176 |  |  | M24 |
| 150 | 295 | 246 | 218 | 183 | 203 | 182 | 204 |  | 12 | M24 |
| 200 | 275 | 320 | 286 | 239 | 259 | 238 | 260 |  | 14 | M27 |
| 250 | 435 | 375 | 342 | 292 | 312 | 291 | 313 |  |  | M30 |
| 300 | 515 | 444 | 400 | 343 | 363 | 342 | 364 |  |  | M36 |

## 4 Номенклатура трубопроводной арматуры

## 4.1 Фильтры

### 4.1.1 Фильтр забортной воды фланцевый проходной сетчатый

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 2,4, 6, 40 кгс $/$ см $^{2}$
- Проводимая среда вода морская
- Тонкость фильтрации: 0,$3 ; 2,5 ; 4,5$ мм
- Материал: медно-никелевый сплав, бронза
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\left\lvert\, \begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}\right.$ | Обозначение | Индекс | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $40$ | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.260 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.019 \end{aligned}$ | 1ФЗВ 40/40-0,3 | Бр | 445 | 310 | 44,00 |
| 150 | 6 | 427-30.1184 | ФВ 150/6-4,5 | Бр | 663 | 460 | 100,00 |
| 40 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.106-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.001-01 } \end{aligned}$ | 1ФЗВ 40/4-2,5 | MHC | 295 | 250 | 11,00 |


| $\begin{gathered} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN } \\ \text { Kг } / \mathbf{c m}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Индекс | Материал | H, мм | L, mм | Macca, $\mathbf{K \Gamma}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 4 | 427-03.107-2 <br> ИТШЛ.061144.002-01 <br> ИЮКЛ.061144.004 | 1ФЗВ 50/4-2,5 | MHC | 310 | 260 | 14,00 |
| 80 | 4 | 427-03.108-2 ИТШЛ.061144.003-01 ИЮКЛ.061144.009 | 1ФЗВ 80/4-2,5 | MHC | 420 | 310 | 27,00 |
| 100 | 2 | $\begin{aligned} & \text { 427-30.3073 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.070 \end{aligned}$ | ФЗВ 100/2-2,5 | MHC | 545 | 390 | 38,00 |
| 100 | 4 | 427-03.109-2 ИТШЛ.061144.004-01 ИЮКЛ.061144.005 | 1ФЗВ 100/4-2,5 | MHC | 562 | 400 | 45,00 |
| 125 | 4 | 427-03.110-2 ИТШЛ.061144.005-01 ИЮКЛ.061144.008 | 1ФЗВ 125/4-2,5 | MHC | 587 | 400 | 47,00 |
| 150 | 4 | 427-03.111-2 ИТШЛ.061144.006-01 ИЮКЛ.061144.003 | 1ФЗВ 150/4-2,5 | MHC | 670 | 460 | 64,00 |
| 200 | 4 | 427-03.112-2 ИТШЛ.061144.007-01 ИЮКЛ.061144.002 | 1ФЗВ 200/4-2,5 | MHC | 850 | 610 | 148,30 |
| 250 | 4 | 427-03.113-2 ИТШЛ.061144.008-01 ИЮКЛ.061144.020 | 1ФЗВ 250/4-2,5 | MHC | 1003 | 610 | 171,40 |
| 300 | 4 | 427-03.114-2 ИТШЛ.061144.009-01 ИЮКЛ.061144.016 | 1ФЗВ 300/4-2,5 | MHC | 1145 | 620 | 192,00 |
| 350 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-30.10003-2 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.010 \\ & \text { ИЮКЛ. } 061144.001 \end{aligned}$ | 1ФЗВ 350/4-2,5 | MHC | 1281 | 730 | 287,00 |

### 4.1.2 Фильтр пресной воды, масла и топлива фланцевый проходной

## Основные технические характеристики:

- Давление PN 6 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: масло и топливо, вода пресная.
- Тонкость фильтрации: 1 мм для масла и топлива, 2,5 мм для воды пресной
- Материал: углеродистая сталь, нержавеющая сталь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> мм | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | Н, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | $427-03.169-4$ <br> ИТШЛ.061144.035-02 | ФПВ 32/6-2,5-1 | ВП | Нж | 268 | 200 | 6,50 |
| 50 | $427-03.178-4$ <br> ИТШЛ.061144.036-02 | ФМТ 50/6-1-1 | М,Т | Нж | 310 | 260 | 14,50 |
| 50 | $427-03.179-4$ <br> ИТШЛ.061144.037-02 | ФПВ 50/6-2,5-1 | ВП | Нж | 310 | 260 | 14,50 |
| 80 | $427-03.190-4$ <br> ИТШЛ.061144.038-02 | ФМТ 80/6-1-1 | М,Т | Нж | 430 | 310 | 22,00 |
| 100 | $427-03.192-4$ <br> ИТШЛ.061144.040-02 | ФМТ 100/6-1-1 | М,Т | Нж | 570 | 400 | 42,00 |
| 20 | $427-03.164-2$ <br> ИТШЛ.061144.032-01 | ФМТ 20/6-1 | М,Т | Су | 200 | 180 | 3,00 |


| $\begin{array}{\|c} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{array}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.165-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.033-01 } \end{array}$ | ФПВ 20/6-2,5 | ВП | Cy | 200 | 180 | 3,20 |
| 32 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.168-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.034-01 } \end{aligned}$ | ФМТ 32/6-1 | M,T | Cy | 268 | 200 | 6,50 |
| 32 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.169-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.035-01 } \end{array}$ | ФПВ 32/6-2,5 | ВП | Cy | 268 | 200 | 6,50 |
| 50 | $\begin{array}{\|l} \hline 427-03.178-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.036-01 } \end{array}$ | ФМT 50/6-1 | M,T | Cy | 310 | 260 | 14,50 |
| 50 | $\begin{array}{\|l} \hline 427-03.179-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.037-01 } \end{array}$ | ФПВ 50/6-2,5 | ВП | Cy | 310 | 260 | 14,50 |
| 80 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.190-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.038-01 } \end{aligned}$ | ФМТ 80/6-1 | M, T | Cy | 430 | 310 | 22,00 |
| 80 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.191-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.039-01 } \end{array}$ | ФПВ 80/6-2,5 | ВП | Су | 430 | 310 | 22,00 |
| 100 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.192-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.040-01 } \end{aligned}$ | ФМT 100/6-1 | M, T | Cy | 570 | 400 | 42,00 |
| 100 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.193-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.041-01 } \end{aligned}$ | ФПВ 100/6-2,5 | ВП | Cy | 570 | 400 | 42,00 |
| 150 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.196-2 } \\ & \text { ИтШЛ.061144.042-01 } \end{aligned}$ | ФМТ 150/6-1 | M, T | Cy | 670 | 460 | 60,00 |
| 150 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.197-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.043-01 } \end{aligned}$ | ФПВ 150/6-2,5 | ВП | Су | 670 | 460 | 60,00 |
| 200 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.198-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.044 } \end{aligned}$ | ФМT 200/6-1 | M,T | Су | 845 | 610 | 137,00 |
| 200 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.199-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.045 } \end{aligned}$ | ФПВ 200/6-2,5 | ВП | Cy | 845 | 610 | 137,00 |
| 250 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.200-2 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.046 \end{aligned}$ | ФМТ 250/6-1 | M,T | Cy | 1000 | 610 | 153,00 |
| 250 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.201-2 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.047 \end{aligned}$ | ФПВ 250/6-2,5 | ВП | Cy | 1000 | 610 | 153,00 |


| DN, <br> мм | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> $\mathbf{м м}$ | Масса, <br> $\mathbf{к г}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 300 | $427-03.202-2$ <br> ИТШЛ.061144.048 | ФМТ 300/6-1 | М,Т | Су | 1147 | 620 | 172,00 |
| 300 | $427-03.203-2$ <br> ИТШЛ.061144.049 | ФПВ 300/6-2,5 | ВП | Су | 1147 | 620 | 172,00 |

### 4.1.3 Фильтр масла и топлива фланцевый щелевой

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6, 40 кгс/см²
- Проводимая среда: масло, топливо
- Тонкость фильтрации: $0,25-0,4$ мм
- Материал сталь углеродистая
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Индекс | H, мм | L, mм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 40 | $\begin{array}{\|l} \text { 427-03.215 } \\ \text { ИТШЛ. } 061144.021 \end{array}$ | 1ФЩ 32/40-0,25 | 540 | 306 | 36,00 |
| $32$ | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.215-01 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.021-01 } \end{aligned}$ | 2ФЩ 32/40-0,4 | 540 | 306 | 35,90 |
| 40 | 40 | 427-03.216 ИТШЛ. 061144.022 | 1ФЩ 40/40-0,25 | 600 | 310 | 39,60 |
| 40 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.216-01 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.022-01 } \end{aligned}$ | 2ФЩ 40/40-0,4 | 600 | 310 | 39,50 |


| $\underset{\text { MN, }}{\substack{\text { MM }}}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Индекс | H, мм | L, MM | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.219 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.025 \end{aligned}$ | 1ФЩ 50/6-0,25 | 585 | 336 | 43,80 |
| 50 | 6 | $\begin{array}{\|l} \hline 427-03.219-01 \\ \text { ИТШЛ.061144.025-01 } \end{array}$ | 2ФЩ 50/6-0,4 | 585 | 336 | 43,60 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.217 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.023 \end{aligned}$ | 1ФЩ 50/40-0,25 | 625 | 356 | 58,40 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.217-01 } \\ & \text { ИТШЛЛ.061144.023-01 } \end{aligned}$ | 2ФЩ 50/40-0,4 | 625 | 356 | 58,20 |
| 65 | 6 | $\begin{array}{\|l} \hline 427-03.220-01 \\ \text { ИТШЛ.061144.026-01 } \end{array}$ | 2ФЩ 65/6-0,4 | 715 | 338 | 53,10 |
| 65 | 40 | 427-03.218 ИТШЛ. 061144.024 | 1ФЩ 65/40-0,25 | 755 | 352 | 69,10 |
| 65 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline \text { 427-03.218-01 } \\ \text { ИТШЛ.061144.024-01 } \end{array}$ | 2ФЩ 65/40-0,4 | 755 | 352 | 68,80 |

### 4.1.4 Фильтр для жидкости сетчатый однопатронный фланцевый

Основные технические характеристики:

- Давление PN : $40,100 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда вода морская
- Тонкость фильтрации 2,5 мм
- Материал: бронза, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{aligned} & \mathrm{DN}, \\ & \text { Mм } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa r} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Мате риал | Индекс | H, мм | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.255 } \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.012 \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 40/40-2,5 | 320 | 320 | 23,00 |
| 50 | 40 | $427-03.137-1$ | Бp | ФIII 50/40-2,5 | 305 | 320 | 26,40 |
| 50 | $40$ | $\begin{aligned} & \text { 427-03.256 } \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.013 \end{aligned}$ | Бp | ФЗВ 50/40-2,5 | 353 | 320 | 25,00 |
| $80$ | 40 | $\begin{aligned} & 427-03.257 \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.014 \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 80/40-2,5 | 500 | 440 | 84,00 |
| 100 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.258 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.015 } \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 100/40-2,5 | 500 | 440 | 84,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Материал | Индекс | H, мм | L, mм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.149-2 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.027 } \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 125/40-2,5 | 540 | 530 | 162,00 |
| 150 | 40 | 427-03.152-3 ИПЛТ.061144.016-01 | Бр | ФЗВ 150/40-2,5 | 570 | 530 | 178,00 |
| 200 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.155-2 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.017 } \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 200/40-2,5 | 726 | 650 | 351,00 |
| 250 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.158-2 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.018 } \end{aligned}$ | Бр | ФЗВ 250/40-2,5 | 919 | 680 | 406,00 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \hline 427-30.5877 \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.001 \end{aligned}$ | Th |  | 340 | 260 | 9,50 |
| 50 | 100 | 427-30.11695-01 | Th |  | 435 | 340 | 26,00 |
| 50 | 100 | 427-35.490-01 ИПЛТ.061144.006-01 | Th |  | 435 | 355 | 32,50 |
| 80 | 40 | 427-30.6034 ИПЛТ. 061144.002 | TH |  | 420 | 400 | 18,00 |
| 80 | 100 | $427-35.218$ | Th |  | 578 | 400 | 45,00 |
| 80 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.460-01 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.007-01 } \end{aligned}$ | Th |  | 584 | 400 | 54,00 |
| 100 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-30.6000 } \\ & \text { ИПЛТ } 061144.003 \end{aligned}$ | Th |  | 500 | 400 | 20,00 |
| 150 | 40 | 427-30.5840 ИПЛТ. 061144.004 | Th |  | 563 | 500 | 36,80 |
| 200 | 40 | 427-30.5929 ИПЛТ. 061144.005 | Th |  | 715 | 620 | 78,00 |
| 200 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.466 } \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.008 \end{aligned}$ | Th |  | 790 | 700 | 240,00 |

### 4.1.5 Фильтр с нетканным фильтрующим элементом фланцевый угловой

Основные технические характеристики:

- Давление PN 10 кгс/cm ${ }^{2}$
- Проводимая среда дизельное топливо с температурой от минус 5 до плюс $35^{\circ} \mathrm{C}$
- Тонкость фильтрации: $0,15-0,20$ мм
- Материал нержавеюшая сталь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, мм | Обозначение | Индекс | Н, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | $427-30.9976$ <br> ИТШЛ.061144.055 | ФНТ 40/10 | 675 | 528 | 69,00 |
| 80 | $427-30.9965$ <br> ИТШЛ.061144.056 | ФНТ 80/10 | 915 | 523 | 95,00 |
| 125 | $427-30.9931$ <br> ИТШЛ.061144.057 | ФНТ $125 / 10$ | 1145 | 548 | 130,00 |

### 4.1.6 Фильтр сдвоенный с переключающим устройством пробкового типа фланцевый

Основные технические характеристики:

- Давление PN $6 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: масло, топливо
- Тонкость фильтрации: 0,$5 ; 0,7$ мм
- Материал сталь углеродистая
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> мм | Обозначение | Тонкость <br> фильтрации | $\mathbf{H , \text { мм }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, <br> кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | $427-30.11451$ <br> ИтШЛ.061144.059 | 0,5 | 360 | 385 | 48,00 |
| 65 | $427-30.11426$ | 0,7 | 630 | 470 | 100,00 |

### 4.1.7 Фильтр масла и топлива переносной

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6,10 , кгс/см²
- Проводимая среда: масла и топливо
- Тонкость фильтрации: $0,1-1,7$ мм
- Материал сталь углеродистая
- Входное устройство по ОСТ В5.5024-70
- Выходное устройство по ОСТ В5.5459-80


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Индекс | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { м } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | d | $\mathrm{d}_{1}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 6 | $427-35.168$ | Тонкость очистки 0,1 мм | 620 | 470 | M120x2 | M72x3 | 32,50 |
| 50 | 10 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.251-1 \\ \text { ИПЛТ. } 061144.019 \end{array}$ | ФМТ 50/10-1,7 | 605 | 430 | M90x2 | M78x3 | 29,60 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.252-1 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.020 } \end{aligned}$ | ФМТ 100/10-1,7 | 630 | 455 | M120x2 | M125x4 | 34,30 |
| 100 | $10$ | 427-03.254 | ФМТ 100/10-1,7К | 612 | 200 | M130x4 | M125x4 | 31,20 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.253-1 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.021 } \end{aligned}$ | ФМТ 150/10-1,7 | 610 | 500 | M165x2 | M175x4 | 48,90 |

### 4.1.8 Фильтр сетчатый однопатронный штуцерный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6, 10, 16, 25, 30, $40 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская, масло, топливо
- Тонкость фильтрации: 0,25 мм для масла и топлива, 2,5 мм для воды морской, 0,35 мм для воды пресной
- Материал: бронза, сталь углеродистая
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{array}{\|l\|} \hline \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { PN } \\ \kappa г с / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ M M ~} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 6 | 427-03.125-2 | ФЗВ 20/6-2,5 | BM | Бр | 180 | 166 | 4,00 |
| 20 | 10 | 427-30.1156 | Тонкость очистки 0,35 мм | ВП | Бр | 182 | 160 | 4,70 |


| $\begin{gathered} \mathbf{D N}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN } \\ \mathrm{kr} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \\ \hline \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \hline \text { 427-03.128-1 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.016 } \end{aligned}$ | 1ФЗВ 20/40-2,5 | BM | Бp | 230 | 180 | 8,50 |
| 25 | 6 | 427-03.126-2 | ФЗВ 25/6-2,5 | BM | Бр | 180 | 185 | 4,20 |
| 25 | 16 | 427-30.089 | ФВ 25/16-0,35 | BM | Бp | 195 | 170 | 6,00 |
| 25 | 30 | 427-30.235 | ФВ 25/30-1 | BM | Бp | 225 | 180 | 7,60 |
| 25 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.129-1 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.017 } \end{aligned}$ | 1ФЗВ 25/40-2,5 | BM | Бp | 230 | 196 | 9,20 |
| 25 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.129-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.017-01 } \end{aligned}$ | 2ФЗВ 25/40-2,5 | BM | Бp | 230 | 196 | 9,20 |
| 32 | 6 | 427-03.127-2 | ФЗВ 32/6-2,5 | BM | Бр | 240 | 210 | 6,20 |
| 32 | 30 | 427-30.231 | ФВ 32/30-1 | BM | Бр | 275 | 194 | 10,80 |
| 32 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.130-1 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.018 \end{aligned}$ | 1 ФЗВ 32/40-2,5 | BM | Бp | 270 | 210 | 13,00 |
| 20 | 25 | $\begin{aligned} & 427-30.1973 \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.060 \end{aligned}$ | Тонкость очистки 0,25 мм | M, T | Cy | 200 | 164 | 4,50 |

### 4.1.9 Фильтр сетчатый одинарный штуцерный

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6, 25, кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская забортная, масло, топливо
- Тонкость фильтрации: 0,$25 ; 0,275 ; 0,3 ; 0,5 ; 2,5$ мм
- Материал: легкий сплав, спецсплав, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { DN, } \\ \text { Mм } \\ \hline \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 6 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.131-2 \\ \text { ИТШЛ.061144.050-01 } \end{array}$ | ФМТ 20/6-0,25 | M, T | ЛС | 180 | 160 | 1,29 |
| 20 | $6$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.131-3 \\ \text { ИТШЛ.061144.050-02 } \end{array}$ | ФМТ 20/6-0,25-1 | M, T | ЛС | 180 | 160 | 1,29 |
| 25 | 6 | 427-03.132-2 | ФМТ 25/6-0,25 | M, T | ЛС | 180 | 160 | 1,37 |
| 25 | 6 | 427-03.132-3 | ФМТ 25/6-0,25-1 | M, T | ЛС | 180 | 160 | 1,37 |
| 32 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.133-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.051-01 } \end{aligned}$ | ФМТ 32/6-0,25 | M, T | ЛС | 240 | 190 | 2,04 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{D N}, \\ \text { MM } \\ \hline \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN } \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathrm{Mm} \end{gathered}$ | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 6 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 427-03.133-3 \\ \text { ИТШЛ.061144.051-02 } \end{array}$ | ФМТ 32/6-0,25-1 | M, T | ЛС | 240 | 190 | 2,04 |
| 32 | 6 | $\begin{aligned} & 427-35.634 \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.025 \end{aligned}$ | Тонкость очистки 0,25 мм или $0,28 \mathrm{~mm}$ | M, T | Нж | 268 | 230 | 6,20 |
| 20 | 25 | 427-35.209 | Тонкость очистки 0,275 мм | BM | Th | 227 | 184 | 3,10 |
| 20 | 25 | 427-35.209-01 | Тонкость очистки 0,5 мм | BM | Th | 227 | 184 | 3,10 |
| 32 | 25 | 427-35.212 | Тонкость очистки 0,275 мм | BM | Th | 302 | 230 | 5,10 |
| 32 | 25 | 427-35.212-01 | Тонкость очистки 0,5 мм | BM | TH | 302 | 230 | 5,10 |
| 32 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.386 } \\ & \text { ИПЛТ. } 061144.028 \end{aligned}$ | Тонкость очистки 0,3 мм | $\begin{array}{\|c} \mathrm{BM}, \\ \mathrm{BT} \end{array}$ | Th | 325 | 230 | 5,20 |
| 32 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.386-01 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.028-01 } \end{aligned}$ | Тонкость очистки 0,5 мм | BM, BT | Th | 325 | 230 | 5,20 |
| 32 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.386-02 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.028-02 } \end{aligned}$ | Тонкость очистки 2,5 мм | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \\ \mathrm{BT} \end{gathered}$ | Th | 325 | 230 | 5,20 |
| 32 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 427-35.386-03 } \\ & \text { ИПЛТ.061144.028-03 } \end{aligned}$ | Тонкость очистки 0,5 мм | BM | Th | 325 | 230 | 5,20 |

### 4.1.10 Фильтр масла и топлива штуцерный щелевой

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 25, 40 кгс $/ \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: масло, топливо
- Тонкость фильтрации: $0,15-0,25$ мм
- Материал сталь углеродистая
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \mathrm{\kappa rc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Индекс | H, мм | L, mm | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 25 | 427-35.198 | Тонкость очистки 0,25 мм | 200 | 140 | 2,30 |
| 15 | 25 | 427-35.207 | Тонкость очистки 0,25 мм | 200 | 140 | 2,40 |
| 20 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.238 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.062 \end{aligned}$ | 1ФЩ 20/10-0,15 | 320 | 160 | 8,00 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.214 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.020 \end{aligned}$ | 1ФЩ 20/40-0,25 | 308 | 200 | 14,70 |
| 25 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.239 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.063 \end{aligned}$ | 1ФЩ 25/10-0,15 | 360 | 165 | 9,50 |


| $\begin{aligned} & \hline \mathrm{DN}, \\ & \mathrm{MM} \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Индекс | H, мм | L, mм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 10 | $\begin{array}{\|l} \hline 427-03.240 \\ \text { ИТШЛ. } 061144.064 \end{array}$ | 1ФЩ 32/10-0,15 | 435 | 170 | 11,00 |
| 32 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.240-01 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.064-01 } \end{aligned}$ | 2ФЩ 32/10-0,25 | 435 | 170 | 11,00 |

### 4.1.11 Фильтр сдвоенный с переключающим устройством пробкового типа штуцерный

Основные технические характеристики:

- Давление PN 25 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: масло, топливо
- Тонкость фильтрации 0,4 мм
- Материал сталь углеродистая
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| DN, мм | Обозначение | H, мм | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 15 | $427-30.4588$ <br> ИТШЛ. 061144.053 | 456 | 320 | 20,00 |

### 4.1.12 Фильтр забортной воды, масла и топлива сетчатый с присоединением под дюрит проходной

Основные технические характеристики:
Давление PN: $1,3,4 \mathrm{\kappa гс} /$ см $^{2}$

- Проводимая среда: вода морская $t^{0}-2$, плюс 32 , масло, топливо
- Тонкость фильтрации: 0,5 мм для масла и топлива, 2,5 мм для воды морской
- Материал: легкий сплав, медно-никелевый сплав
- Соединение под дюрит по ОСТ5.5288-76, ОН9-314-67


| DN, <br> мм | PN <br> кгс/см | Обозначение | Индекс | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | $\mathbf{3}$ | $427-03.161-3$ <br> ИТШЛ.061144.029 | ФМТ 20/3-0,5 | Т, М | лС | 185 | 166 | 0,97 |
| 32 | $\mathbf{3}$ | $427-03.162-3$ <br> ИТШЛ.061144.030 | ФМТ 32/3-0,5 | Т, М | ЛС | 240 | 190 | 1,50 |
| 40 | $\mathbf{3}$ | $427-03.163-3$ <br> ИТШЛ.061144.031 | ФМТ 40/3-0,5 | Т, М | ЛС | 240 | 190 | 1,50 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\underset{\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}}{\mathrm{PN}}$ | Обозначение | Индекс | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 1 | $\begin{aligned} & \text { 427-30.9881-1 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.052 \end{aligned}$ |  | BM | MHC | 180 | 160 | 1,84 |
| 20 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.259 } \\ & \text { ИТІЛ. } 061144.011 \end{aligned}$ | ФЗВ 20/4-2,5 | BM | MHC | 192 | 165 | 3,80 |
| 20 | 4 | ИТШЛ. 061144.084 | ФЗВ 20/4-2,5 | BM | MHC | 220 | 170 | 3,80 |
| 32 | 1 | 427-30.9861-2 |  | BM | MHC | 198 | 170 | 2,30 |
| 32 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.117-2 } \\ & \text { ИТШЛ.061144.012 } \end{aligned}$ | ФЗВ 32/4-2,5 | BM | MHC | 245 | 190 | 6,10 |
| 32 | 4 | ИТШЛ. 061144.085 | ФЗВ 32/4-2,5 | BM | MHC | 273 | 190 | 5,30 |
| 50 | 4 | 427-03.119-1 | ФШ 50/4-2,5 | BM | MHC | 291 | 210 | 6,40 |
| 50 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.261 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.013 \end{aligned}$ | ФЗВ 50/4-2,5 | BM | MHC | 300 | 280 | 6,00 |
| 65 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.262 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.014 \end{aligned}$ | ФЗВ 65/4-2,5 | BM | MHC | 400 | 340 | 10,20 |
| 80 | 4 | $\begin{aligned} & \text { 427-03.263 } \\ & \text { ИТШЛ. } 061144.015 \end{aligned}$ | ФЗВ 80/4-2,5 | BM | MHC | 400 | 340 | 10,70 |

## 4.2 Клапаны запорные с ручным управлением

### 4.2.1 Клапан запорный фланцевый проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $6,10,25,32,40$ кгс $/$ см $^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция $28 \%$ с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло, масло турбинное, конденсат, вода пресная, жидкость ПГВ с температурой от 0 до плюс $60^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, спецсплав, нержавеющая сталь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{MM} \end{gathered}$ | $\left.\begin{array}{\|c} \mathrm{PN} \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{array} \right\rvert\,$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 6 | 521-3M888 | ВП, M | Бр | 179 | 200 | 7,72 |
| 40 | 10 | 521-35.3439-03 ИТШЛ.491115.013-03 ИЮКЛ. 491115.001 | $\begin{gathered} \text { РрXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 180 | 200 | 12,00 |
| 40 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3439 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491115.013 \end{aligned}$ | BM | Бp | 180 | 200 | 12,00 |
| 50 | 6 | 521-3M876 | ВП, М | Бp | 200 | 230 | 9,84 |


| $\mathrm{DN},$ мм | $\begin{array}{c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3442 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491115.014 \end{aligned}$ | BM | Бр | 225 | 230 | 17,80 |
| 50 | 10 | 521-35.3442-03 <br> ИТШЛ.491115.014-03 <br> ИЮКЛ. 491115.002 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 225 | 230 | 18,00 |
| 50 | 25 | 521-35.3442-02 ИТШЛ.491115.014-02 | BM | Бр | 225 | 230 | 18,00 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3504 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491115.011 \end{aligned}$ | BM | Бр | 258 | 250 | 29,50 |
| 60 | 32 | 521-3M903 . | BM, M | Бp | 240 | 250 | 17,03 |
| 65 | 10 | 521-35.3443-02 ИТШЛ.491125.018-02 | BM | Бp | 235 | 290 | 17,00 |
| 65 | 10 | 521-35.3443-03 ИТШЛ.491125.018-03 ИЮКЛ.491125.003 | $\begin{gathered} \text { РрXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 235 | 290 | 17,00 |
| 65 | 40 | $\begin{aligned} & 521-35.3506 \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.021 \end{aligned}$ | BM | Бр | 265 | 330 | 31,00 |
| 65 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3506-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491125.021-01 } \end{aligned}$ | ЖПГВ | Бр | 265 | 330 | 31,00 |
| 80 | 10 | 521-35.3451-03 ИТШЛ.491125.013-03 ИЮКЛ.491125.006 | $\begin{gathered} \text { PpXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 295 | 310 | 31,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3451-04 } \\ & \text { ИТШЛ.491125.013-04 } \end{aligned}$ | MT46 | Бр | 295 | 310 | 31,50 |
| 80 | 10 | 521-35.3528 | BM | Бp | 280 | 310 | 32,00 |
| 80 |  | 521-35.3508 ИТШЛ. 491125.022 | BM | Бp | 350 | 350 | 43,00 |
| 100 | 10 | 521-35.3452-03 ИТШЛ.491125.014-03 ИЮКЛ.491125.008 | $\begin{gathered} \text { РрXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 313 | 350 | 37,00 |
| 100 | 10 | 521-35.3529 | BM | Бр | 316 | 350 | 37,00 |
| 100 | 32 | 521-3M904 | BM, M | Бp | 310 | 350 | 50,08 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN } \\ \text { Kre/cm } \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3510 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.023 \end{aligned}$ | BM | Бp | 370 | 400 | 58,00 |
| 125 | 10 | 521-35.3455-02 ИТШЛ.491125.015-02 ИЮКЛ.491125.004 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РрXK } 28 \% \end{gathered}$ | Бр | 366 | 400 | 46,00 |
| 150 | 10 | 521-35.3456-02 ИТШЛ.491125.016-02 ИЮКЛ.491125.001 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РpXK } 28 \% \end{gathered}$ | Бр | 382 | 480 | 62,00 |
| 150 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3513 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.024 \end{aligned}$ | BM | Бp | 635 | 550 | 145,00 |
| 40 | 25 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3439-01 \\ & \text { ИтШЛ.491115.013-01 } \end{aligned}$ | B | Лат | 180 | 200 | 12,00 |
| 50 | 10 | 521-35.3442-01 ИТШЛ.491115.014-01 | B | Лат | 225 | 230 | 19,00 |
| 50 | 40 | 521-35.3504-02 ИТШЛ.491115.011-02 | B | Лат | 258 | 250 | 31,00 |
| 65 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3443-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491125.018-01 } \end{aligned}$ | B | Лат | 235 | 290 | 20,00 |
| 65 | 40 | 521-35.3506-03 ИТШЛ.491125.021-03 | B | Лат | 265 | 330 | 33,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3451-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491125.013-01 } \end{aligned}$ | B | Лат | 295 | 310 | 33,20 |
| 80 | 10 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-35.3451-05 \\ \text { ИТШЛ.491125.013-05 } \end{array}$ | MT46, Кт | Лат | 295 | 310 | 35,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & 521-35.3452-01 \\ & \text { ТШЛ.491125.014-01 } \end{aligned}$ | B | Лат | 313 | 350 | 39,10 |
| 100 | 40 | 521-35.3510-01 ИТШЛ.491125.023-01 | B | Лат | 370 | 400 | 66,00 |
| $50$ | 40 | 521-35.3407 | BM | Th | 320 | 250 | 21,10 |
| 65 | 40 | 521-35.3412 | BM | Th | 356 | 330 | 31,80 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\left.\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array} \right\rvert\,$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 40 | 521-35.3412-01 | ЖПГВ | Th | 356 | 330 | 31,80 |
| 80 | 40 | 521-35.3414 | BM | Th | 365 | 350 | 36,50 |
| 80 | 40 | 521-35.3414-01 | ЖПГВ | Th | 365 | 350 | 36,50 |
| 100 | 40 | 521-35.3408 | BM | Th | 478 | 400 | 47,00 |
| 40 | 10 | 521-35.3533 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Нж | 180 | 200 | 8,50 |
| 50 | 10 | 521-35.3534 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Нж | 225 | 230 | 16,00 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3295 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491115.001 \end{aligned}$ | ЖПГВ | Нж | 365 | 250 | 32,00 |
| 80 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3297 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.004 \end{aligned}$ | ЖПГВ | Нж | 375 | 310 | 38,00 |
| 80 | 10 | 521-35.3532 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Нж | 280 | 310 | 23,00 |
| 150 | 10 | $521-35.3535$ | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Нж | 335 | 480 | 80,00 |

### 4.2.2 Клапан запорный фланцевый проходной сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $1,5,6,10,16,25,32,40,64$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}, 28 \%$ раствор хлористого кальция с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масла, вода пресная, дизельное топливо, темные нефтепродукты с температурой от 0 до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, жидкость ПГВ до плюс $60^{\circ} \mathrm{C}$, воздух
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, <br> Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 |  | УH521-3M516 | BM | Бp | 184 | 150 | 5,50 |
| 25 | 25 | 521-01.179 | BM | Бp | 185 | 160 | 5,70 |
| 25 | 25 | 521-35.635 | BM | Бр | 185 | 160 | 5,75 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \kappa г с / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | yH521-3M517 | BM | Бp | 185 | 160 | 5,60 |
| 25 | 40 | 521-01.217 | BM | Бp | 210 | 180 | 7,70 |
| 32 | 10 | 521-03.493 | BM, РрХК28\% | Бp | 200 | 180 | 7,30 |
| 32 | 25 | 521-01.180 | BM | Бp | 190 | 180 | 6,70 |
| 32 | 25 | 521-35.927 | ВП, М, П | Бp | 200 | 180 | 6,78 |
| 32 | 25 | YH521-3M518 | BM | Бр | 200 | 180 | 7,20 |
| 32 | 40 | 521-01.218 | BM | Бр | 225 | 200 | 9,00 |
| 40 | 10 | 521-03.494 | BM, РрХК28\% | Бр | 213 | 200 | 8,80 |
| 40 | 25 | 521-01.181 | $\mathrm{BM}$ | Бp | 225 | 200 | 8,50 |
| 40 | 25 | $521-35.645$ | BM | Бp | 200 | 224 | 9,30 |
| 40 | 25 | $521-35.928$ | ВМ, ВП, М, П | Бр | 225 | 200 | 8,40 |
| 40 | 25 | YH521-3M519 | BM | Бp | 224 | 200 | 9,11 |
| 40 | 32 | 521-3M858 | BM | Бр | 224 | 200 | 9,13 |
| 40 | 40 | 521-01.219 | BM | Бр | 250 | 230 | 13,00 |
| 50 | 10 | 521-03.495 | BM, РрХК28\% | Бр | 250 | 230 | 14,00 |
| 50 | 25 | 521-01.182 | BM | Бр | 245 | 230 | 11,30 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, mм | L, mm | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 25 | 521-35.342 | BM | Бр | 232 | 230 | 9,80 |
| 50 | 25 | 521-35.929 | ВП, М, П | Бp | 253 | 230 | 11,70 |
| 50 | 25 | УH521-3M520 | BM | Бр | 253 | 230 | 11,88 |
| 50 | 40 | 521-01.220 | BM | Бp | 285 | 250 | 17,20 |
| 50 | 40 | 521-35.3152 | BM | Бр | 280 | 250 | 19,50 |
| 50 | 40 | 521-35.727 | BM | Бр | 332 | 250 | 22,30 |
| 60 | 10 | 521-01.183 | BM | Бр | 265 | 250 | 13,60 |
| 60 | 10 | YH521-3M508 | BM | Бр | 260 | 250 | 14,17 |
| 60 | 25 | 521-01.192 | $B M$ | Бp | 270 | 250 | 14,40 |
| 60 | 25 | 521-35.1591 | В, ВП, М, П | Бр | 260 | 250 | 14,80 |
| 60 | 25 | YH521-3M521 | BM | Бp | 260 | 250 | 15,20 |
| 60 | 40 | $521-01.221$ | BM | Бp | 325 | 290 | 22,50 |
| 60 | $40$ | 521-35.1025 | BM | Бр | 320 | 290 | 24,70 |
| $65$ | 10 | 521-01.184 | BM | Бр | 275 | 290 | 16,80 |
| 65 | 10 | 521-03.488 | BM, РpXK28\% | Бр | 275 | 290 | 17,80 |
| 65 | 25 | 521-01.193 | BM | Бр | 275 | 290 | 18,10 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 40 | 521-01.222 | BM | Бp | 355 | 330 | 31,70 |
| 65 | 40 | 521-35.3153 | BM | Бр | 350 | 330 | 33,90 |
| 65 | 40 | 521-35.3153-01 | ЖПГВ | Бр | 350 | 330 | 33,90 |
| 70 | 10 | 521-35.926 | В, ВП, М, П | Бp | 312 | 290 | 18,57 |
| 70 | 10 | YH521-3M509 | BM | Бp | 312 | 290 | 19,50 |
| 70 | 25 | 521-35.642 | BM | Бp | 312 | 290 | 21,00 |
| 70 | 25 | YH521-3M522 | BM | Бр | 312 | 290 | 21,75 |
| 70 | 32 | 521-3M859 | BM | Бp | 312 | 290 | 21,70 |
| 80 | 10 | 521-01.185 | BM | Бp | 280 | 310 | 19,10 |
| 80 | 10 | $521-03.489$ | ВМ, РрХК28\% | Бр | 286 | 310 | 24,20 |
| 80 | 10 | YH521-3M510 | BM | Бр | 313 | 310 | 21,90 |
| 80 | 25 | 521-01.194 | BM | Бp | 315 | 310 | 25,80 |
| 80 | 25 | YH521-3M523 | BM | Бр | 334 | 310 | 25,60 |
| 80 | 32 | 521-3M860 | BM | Бр | 334 | 310 | 25,60 |
| 80 | 40 | 521-01.223 | BM | Бр | 400 | 350 | 39,00 |
| 90 | 16 | 521-3M565 | BM | Бp | 378 | 330 | 36,82 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 10 | 521-01.186 | BM | Бр | 350 | 350 | 27,30 |
| 100 | 10 | 521-03.490 | BM, РрХК28\% | Бр | 345 | 350 | 31,50 |
| 100 | 10 | 521-35.492 | BM | Бр | 385 | 350 | 32,50 |
| 100 | 10 | YH521-3M511 | BM | Бр | 334 | 350 | 29,00 |
| 100 | 25 | 521-01.195 | BM | Бр | 400 | 350 | 36,40 |
| 100 | 25 | YH521-3M524 | BM | Бp | 390 | 350 | 36,60 |
| 100 | 30 | 521-35.017 | BM | Бp | 390 | 350 | 36,00 |
| 100 | 40 | 521-01.224 | BM | Бр | 445 | 400 | 56,70 |
| 100 | 40 | 521-35.672 | BM | Бр | 440 | 400 | 56,50 |
| 100 | 40 | YH521-3M580 | BM | Бp | 434 | 400 | 61,40 |
| 125 | 10 | $521-01.187$ | BM | Бр | 390 | 400 | 40,10 |
| 125 | 10 | $521-03.491$ | BM, РрХК28\% | Бр | 390 | 400 | 45,50 |
| 125 | 10 | УH521-3M512 | BM | Бp | 378 | 400 | 43,30 |
| $125$ | 16 | 521-01.196 | BM | Бp | 430 | 400 | 46,70 |
| 125 | 16 | 521-3M502 | BM | Бр | 476 | 400 | 60,40 |
| 125 | 16 | yH521-3M514 | BM | Бр | 408 | 400 | 49,60 |


| $\begin{aligned} & \mathrm{DN}, \\ & \mathrm{Mm} \\ & \hline \end{aligned}$ | $\left.\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered} \right\rvert\,$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Maeca, $\mathbf{~ K г ~}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 25 | 521-01.197 | BM | Бp | 445 | 400 | 53,80 |
| 150 | 10 | 521-01.188 | BM | Бр | 445 | 480 | 53,20 |
| 150 | 10 | 521-03.492 | BM, РрХК28\% | Бp | 445 | 480 | 61,00 |
| 150 | 10 | 521-3M712 | BM | Бp | 423 | 480 | 56,98 |
| 150 | 10 | 521-3M713 | BM | Бp | 530 | 480 | 82,70 |
| 150 | 10 | 521-3M715 | BM | Бp | 490 | 480 | 90,20 |
| 150 | 10 | YH521-3M513 | BM | Бp | 420 | 480 | 56,88 |
| 150 | 25 | 521-3M615 | BM | Бp | 484 | 480 | 50,70 |
| 175 | 6 | 521-01.189 | BM | Бp | 475 | 550 | 65,00 |
| 175 | 10 | $521-3 \mathrm{M} 714$ | BM | Бр | 560 | 550 | 111,90 |
| 175 | 10 | $521-3 \mathrm{M} 716$ | BM | Бp | 520 | 550 | 112,10 |
| 175 | $40$ | 521-35.1507 | BM | Бp | 780 | 575 | 245,00 |
| 200 | 6 | 521-01.190 | BM | Бp | 520 | 600 | 90,60 |
| 200 | 6 | 521-35.344 | BM | Бр | 514 | 600 | 104,10 |
| 250 | 6 | 521-01.191 | BM | Бp | 665 | 750 | 163,00 |
| 250 | 6 | 521-35.462 | BM | Бр | 645 | 700 | 153,90 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \text { кгес/cm } \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, Mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 250 | 6 | 521-35.473 | BM | Бp | 570 | 700 | 142,00 |
| 20 | 25 | 521-3M66 | В, ВП, М, П | Лат | 162 | 125 | 3,92 |
| 20 | 25 | YH521-3M324 | В, ВП, М, П | Лат | 184 | 150 | 5,28 |
| 20 | 40 | YH521-3M325 | В, ВП, М, П | Лат | 207 | 160 | 7,20 |
| 25 | 25 | 521-01.125 | ВП, М | Лат | 185 | 160 | 5,70 |
| 25 | 25 | 521-01.291 | $\Pi$ | Лат | 185 | 160 | 5,70 |
| 25 | 40 | 521-01.163 | ВП, М | Лат | 210 | 180 | 7,70 |
| 25 | 40 | 521-01.329 | $\Pi$ | Лат | 210 | 180 | 7,70 |
| 32 | 25 | $\begin{array}{\|l} \text { 521-01.126 } \\ \text { ИТШЛ. } 491115.020 \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, м, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 190 | 180 | 6,75 |
| 32 | 25 | 521-01.126-05 <br> ИТШЛ.491115.020-05 | $\Pi$ | Лат | 190 | 180 | 6,75 |
| 32 | 25 | $521-01.292$ | $\Pi$ | Лат | 190 | 180 | 6,45 |
| 32 | 25 | YH521-3M95 | В, ВП, М, П | Лат | 200 | 180 | 6,10 |
| 32 | 40 | 521-01.164 | ВП, М | Лат | 225 | 200 | 8,70 |
| 32 | 40 | 521-01.330 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 8,70 |
| 40 | 25 | 521-01.127 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 225 | 200 | 8,90 |
| 40 | 25 | 521-01.127-06 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 8,90 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 25 | 521-01.293 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 8,30 |
| 40 | 25 | 521-35.3382 ИТШЛ.491115.018 ИЮКЛ. 491125.007 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, м, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | $\begin{aligned} & 521-35.3382-01 \\ & \text { ИТШЛ.491115.018-01 } \end{aligned}$ | ЖПГВ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | 521-35.3382-02 ИТШЛ.491115.018-02 ИЮКЛ.491125.007-01 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | УH521-3M96 | В, ВП, М, П | Лат | 224 | 200 | 8,83 |
| 40 | 40 | 521-01.165 | ВП, M | Лат | 250 | 230 | 12,40 |
| 40 | 40 | 521-01.331 | $\Pi$ | Лат | 250 | 230 | 12,40 |
| 50 | 25 | 521-01.128 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 245 | 230 | 11,90 |
| 50 | 25 | 521-01.128-04 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Лат | 245 | 230 | 11,90 |
| 50 | 25 | $521-01.128-05$ | $\Pi$ | Лат | 245 | 230 | 11,90 |
| 50 | 25 | $521-01.294$ | $\Pi$ | Лат | 245 | 230 | 10,90 |
| 50 | 25 | 521-35.3381 ИТШЛ. 491115.015 ИЮКЛ. 491115.003 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 240 | 230 | 12,50 |
| 50 | $25$ | 521-35.3381-01 ИТШЛ.491115.015-01 | ЖПГв | Лат | 240 | 230 | 12,50 |
| $50$ | 25 | 521-35.3381-02 <br> ИТШЛ.491115.015-02 <br> ИЮКЛ.491115.003-01 | $\Pi$ | Лат | 240 | 230 | 12,50 |
| 50 | 40 | 521-01.166 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 250 | 17,50 |
| 50 | 40 | 521-01.166-04 | $\begin{gathered} \text { ЖПГВ, } \\ \text { ЖФНГЖ-1 } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 250 | 17,50 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | Н, мм | L, mм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 40 | 521-01.332 | $\Pi$ | Лат | 285 | 250 | 17,10 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3378 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491115.016 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 250 | 19,50 |
| 50 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-35.3378-01 \\ \text { ИтШЛ.491115.016-01 } \end{array}$ | ЖПГВ | Лат | 285 | 250 | 19,50 |
| 50 | 40 | 521-35.3378-02 ИТШЛ.491115.016-02 | $\Pi$ | Лат | 285 | 250 | 19,50 |
| 60 | 10 | 521-01.129 | ВП, М | Лат | 265 | 250 | 13,20 |
| 60 | 10 | 521-01.295 | $\Pi$ | Лат | 265 | 250 | 13,20 |
| 60 | 10 | УH521-3M86 | В, ВП, М, П | Лат | 260 | 250 | 13,80 |
| 60 | 25 | 521-01.138 | ВП, М | Лат | 270 | 250 | 13,95 |
| 60 | 25 | 521-01.304 | $\Pi$ | Лат | 270 | 250 | 14,00 |
| 60 | 40 | 521-01.167 | ВП, М | Лат | 325 | 290 | 21,60 |
| 60 | 40 | $521-01.333$ | $\Pi$ | Лат | 325 | 290 | 21,80 |
| 60 | 40 | YH521-3M107 | В, ВП, М, П | Лат | 328 | 290 | 24,35 |
| 65 | 10 | 521-01.130 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 275 | 290 | 17,00 |
| 65 | 10 | 521-35.3384 ИТШЛ. 491125.019 ИЮКЛ. 491125.002 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 280 | 290 | 18,40 |
| 65 | 10 | 521-35.3384-01 ИТШЛ.491125.019-01 ИЮКЛ.491125.002-01 | $\Pi$ | Лат | 280 | 290 | 18,40 |
| 65 | 25 | 521-01.139 | ВП, M | Лат | 275 | 290 | 18,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/ $/ \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, MM | Macca, <br> KT |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 25 | 521-01.305 | $\Pi$ | Лат | 275 | 290 | 18,00 |
| 65 | 40 | 521-01.168 | ВП, M | Лат | 355 | 330 | 31,30 |
| 65 | 40 | 521-01.296 | $\Pi$ | Лат | 275 | 290 | 15,30 |
| 70 | 25 | 521-3M73 | В, ВП, М, П | Лат | 310 | 260 | 19,50 |
| 70 | 25 | УH521-3M99 | В,ВП,М,П | Лат | 312 | 290 | 21,00 |
| 70 | 40 | 521-01.334 | II | Лат | 355 | 330 | 31,30 |
| 70 | 40 | 521-3M76 | В,ВП, М, П | Лат | 385 | 300 | 34,90 |
| 70 | 40 | yH521-3M108 | В, ВІ, М, П | Лат | 384 | 330 | 30,50 |
| 80 | 10 | 521-01.131 | BM, M, ТНП, ДТ | Лат | 280 | 310 | 20,00 |
| 80 | 10 | 521-01.131-04 | $\begin{gathered} \text { ЖтाВ, } \\ \text { ЖФНГЖ-1 } \end{gathered}$ | Лат | 280 | 310 | 20,00 |
| 80 | 10 | $521-01.131-06$ | $\Pi$ | Лат | 280 | 310 | 20,00 |
| 80 |  | 521-01.297 | $\Pi$ | Лат | 280 | 310 | 19,20 |
| $80$ | 10 | 521-35.3385 ИТШЛ. 491125.010 ИЮКЛ. 491125.009 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ,М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 310 | 25,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3385-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491125.010-01 } \end{aligned}$ | ЖПВВ | Лат | 285 | 310 | 25,00 |
| 80 | 10 | 521-35.3385-02 <br> ИТШЛ.491125.010-02 <br> ИЮКЛ.491125.009-01 | $\Pi$ | Лат | 285 | 310 | 25,00 |
| 80 | 25 | 521-01.140 | ВП, M | Лат | 315 | 310 | 25,80 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс/cm } \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 25 | 521-01.306 | $\Pi$ | Лат | 315 | 310 | 25,80 |
| 80 | 40 | 521-01.169 | ВП, M | Лат | 400 | 350 | 37,30 |
| 80 | 40 | 521-01.335 | $\Pi$ | Лат | 400 | 350 | 37,30 |
| 80 | 40 | УH521-3M109 | В, ВП, М, П | Лат | 391 | 350 | 35,80 |
| 100 | 10 | 521-01.132 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 350 | 350 | 27,30 |
| 100 | 10 | 521-01.132-04 | $\Pi$ | Лат | 350 | 350 | 30,00 |
| 100 | 10 | 521-01.298 | $\Pi$ | Лат | 350 | 350 | 27,30 |
| 100 | 10 | $521-35.3386$ ИТШЛ. 491125.020 ИЮКЛ. 491125.005 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, М, } \\ \text { ТНП } \end{gathered}$ | Лат | 350 | 350 | 34,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & 521-35.3386-01 \\ & \text { иТШЛ.491125.020-01 } \end{aligned}$ | ЖПГВ | Лат | 350 | 350 | 34,00 |
| 100 | 10 | 521-35.3386-02 ИТШЛ.491125.020-02 ИЮКЛ.491125.005-01 | $\Pi$ | Лат | 350 | 350 | 34,00 |
| 100 | 10 | YH521-3M89 | В, ВП, М, П | Лат | 330 | 360 | 26,90 |
| 100 | 25 | $521-01.141$ | ВП, M | Лат | 400 | 350 | 35,50 |
| 100 | 25 | 521-01.307 | $\Pi$ | Лат | 400 | 350 | 35,50 |
| $100$ | 40 | 521-01.170 | ВП, M | Лат | 445 | 400 | 55,50 |
| 100 | 40 | 521-01.336 | $\Pi$ | Лат | 445 | 400 | 55,50 |
| 100 | 40 | yH521-3M110 | В, ВП, М, П | Лат | 434 | 400 | 58,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 10 | 521-01.133 | ВП, М | Лат | 390 | 400 | 39,20 |
| 125 | 10 | 521-01.299 | $\Pi$ | Лат | 390 | 400 | 39,20 |
| 125 | 16 | 521-01.142 | ВП, M | Лат | 430 | 400 | 45,40 |
| 125 | 16 | 521-01.308 | $\Pi$ | Лат | 430 | 400 | 45,40 |
| 125 | 25 | 521-01.143 | ВП, М | Лат | 445 | 400 | 55,10 |
| 125 | 25 | 521-01.309 | $\Pi$ | Лат | 445 | 400 | 55,10 |
| 150 | 10 | 521-01.134 | В ${ }^{\text {I, M }}$ | Лат | 445 | 480 | 51,50 |
| 150 | 10 | 521-01.300 | $\Pi$ | Лат | 445 | 480 | 51,50 |
| 150 | 10 | 521-35.3387 <br> ИТШЛ. 491125.009 <br> ИЮКЛ. 491125.013 | $\Pi$ | Лат | 450 | 480 | 70,50 |
| 150 | 10 | 521-35.3387-01 <br> ИТШЛ.491125.009-01 | ЖПГВ | Лат | 450 | 480 | 70,50 |
| 150 | 25 | 521-3M392 | BM | Лат | 484 | 480 | 78,60 |
| 150 | 25 | YH521-3M498 | ВП, М, П | Лат | 575 | 480 | 98,80 |
| 175 | 6 | 521-01.135 | ВП, М | Лат | 475 | 550 | 64,20 |
| 175 | 6 | 521-01.301 | $\Pi$ | Лат | 475 | 550 | 64,20 |
| 200 | 6 | 521-01.136 | ВП, M | Лат | 520 | 600 | 90,40 |
| 200 | 6 | 521-01.302 | $\Pi$ | Лат | 520 | 600 | 90,40 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \end{gathered}$ | $\mathrm{PN}, \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 250 | 6 | 521-01.137 | ВП, М | Лат | 665 | 750 | 158,70 |
| 250 | 6 | 521-01.303 | $\Pi$ | Лат | 665 | 750 | 158,70 |
| 32 | 25 | 521-3M989 | Дист | Нж | 205 | 180 | 8,30 |
| 32 | 64 | 521-35.318 | ПВК | Нж | 312 | 200 | 9,10 |
| 40 | 25 | 521-35.816 | ВП | Нж | 235 | 200 | 8,39 |
| 40 | 25 | 521-3M988 | Дист | Нж | 224 | 200 | 9,70 |
| 40 | 32 | 521-35.346 | ВП | Нж | 210 | 200 | 9,10 |
| 40 | 40 | 521-35.690 | BM | Нж | 260 | 230 | 13,80 |
| 40 | 64 | 521-35.319 | ПВК | Нж | 345 | 230 | 14,30 |
| 50 | 40 | 521-35.681 | BM | Нж | 285 | 250 | 16,80 |
| 50 | 64 | $521-35.320$ | ПВК | Нж | 392 | 250 | 20,00 |
| 60 | 10 | $521-35.751$ | ВП | Нж | 235 | 250 | 17,30 |
| 60 | $32$ | 521-35.336 | ВП | Нж | 265 | 250 | 14,80 |
| 60 | 40 | 521-35.695 | BM | Нж | 320 | 290 | 24,70 |
| 60 | 64 | 521-35.321 | ПВК | Нж | 404 | 290 | 24,90 |
| 70 | 32 | 521-35.338 | ВП | Нж | 275 | 290 | 18,00 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $70$ | 40 | 521-35.725 | BM | Нж | 355 | 330 | 28,70 |
| 80 | 40 | 521-35.753 | BM | Нж | 395 | 350 | 39,00 |
| 80 | 64 | 521-35.322 | ПВК | Нж | 472 | 350 | 42,50 |
| 100 | 10 | 521-35.733 | ВП | Нж | 350 | 350 | 32,00 |
| 100 | 40 | 521-35.670 | BM | Нж | 450 | 400 | 60,80 |
| 100 | 64 | 521-35.662 | Впит | Нж | 685 | 420 | 108,00 |
| 150 | 1,5 | 521-35.650 | ВыхГ | Нж | 480 | 480 | 59,20 |
| 200 | 40 | 521-35.711 | BM | Нж | 920 | 650 | 302,00 |
| 32 | 64 | 521-35.819 | BM | Тн | 306 | 200 | 8,20 |
| 70 | 10 | $521-35.895$ | Рл | Th | 380 | 290 | 10,96 |
| 70 | 40 | $521-35.735$ | BM | Th | 420 | 330 | 18,90 |
| 80 | $40$ | $521-35.734$ | BM | Th | 452 | 350 | 28,30 |
| 125 | 40 | 521-35.774 | BM | Th | 695 | 450 | 74,90 |
| 150 | 64 | 521-35.1988 | $\Pi$ | Th | 840 | 500 | 134,00 |

### 4.2.3 Клапан запорный фланцевый проходной для аммиака

Основные технические характеристики:

- Давление PN 25 кгс $/$ см $^{2}$
- Проводимая среда аммиак с температурой от минус 70 до плюс $150^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал углеродистая сталь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, специальные


| DN, мм | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 521-3М951 <br> итШЛ.491111.021 | 242 | 95 | 11,30 |
| 32 | $521-35.2965$ | 235 | 200 | 9,80 |
| 32 | $521-3 \mathrm{M} 946$ | 257 | 200 | 9,80 |
| 40 | $521-35.2966$ | 255 | 230 | 13,40 |


| DN, Mm | Обозначение | H, мм | $\mathbf{L}$, мм | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 521-3M947 |  |  |  |
| 40 |  | 273 | 230 | 13,50 |
| 50 | 521-35.2967 <br> ИТШЛ. 491115.007 <br> ИЮКЛ.491125.010 | 300 | 250 | 18,00 |
| 50 | 521-3M948 | 323 | 250 | 19,80 |
| 80 | 521-35.2968 <br> ИТШЛ. 491125.017 <br> ИЮКЛ. 491125.011 | 395 | 350 | 35,00 |
| 80 | 521-3M950 | 416 | 350 | 37,14 |
| 100 | 521-35.2952 <br> ИТШЛ.491125.011 <br> ИЮКЛ. 491125.012 | 420 | 400 | 49,00 |
| 125 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.2953 \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.012 \end{aligned}$ | 470 | 450 | 71,00 |
| 150 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.2954 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.028 \end{aligned}$ | 530 | 496 | 95,00 |
| 150 | 521-3M1006 | 532 | 496 | 92,40 |
| 175 | $521-35.281$ | 724 | 550 | 139,00 |
| 200 | $521-35.3162$ | 800 | 600 | 217,00 |
| 200 | 521-35.397 | 806 | 600 | 217,00 |
| $250$ | 521-35.2038 | 870 | 750 | 290,00 |

### 4.2.4 Клапан быстрозапорный фланцевый проходной с тросиковым приводом

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $0,5,6,6,3,40,64 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: дизельное топливо, масло, мазут, нефть с температурой до плюс $120^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал углеродистая сталь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\mathbf{P N} \text {, }$ $\text { кге/см }{ }^{2}$ | Обозначение | Среда | H, мм | L, mm | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 6 | $521-03.019$ | Мз, ДТ, M | 290 | 180 | 9,00 |
| 40 | 0,5 | 521-3M984 | M3 | 316 | 200 | 11,25 |
| 40 | 6,3 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.020 } \\ & \text { ИТШЛ. } 492115.001 \end{aligned}$ | Мз, ДТ, М | 310 | 200 | 11,50 |
| 40 | 40 | 521-35.234 | H | 375 | 230 | 17,14 |
| 40 | 64 | 521-35.290 | H | 410 | 230 | 18,70 |


| $\underset{\text { MN }}{\text { DN }}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa гес/} \mathrm{\mathbf{cm}}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | H, мм | L, мм | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 6,3 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.021 } \\ & \text { ИтШЛ. } 492115.002 \end{aligned}$ | M3, ДТ, M | 325 | 230 | 13,50 |
| 65 | 6,3 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.022 } \\ & \text { ИТШЛ. } 492125.002 \end{aligned}$ | M3, ДТ, M | 400 | 290 | 22,50 |
| 70 | 6 | 521-35.212 | H | 418 | 290 | 22,50 |
| 100 | 6 | 521-35.172 | H | 444 | 350 | 34,20 |
| 100 | 6,3 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.023 \\ \text { ИТШЛ. } 492125.003 \end{array}$ | M3, ДТ, M | 460 | 350 | 36,00 |
| 150 | 6 | 521-35.536 | ДТ | 545 | 480 | 60,60 |
| 150 | 6,3 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.024 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491125.003 \end{aligned}$ | M3, ДT, M | 570 | 480 | 68,00 |

### 4.2.5 Клапан запорный со специальными фланцами проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 250, 400 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда : вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, жидкость специальная, масло с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: нержавеющая сталь, спецсплав, легкий сплав
- Уплотнительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, специальные


| DN, мм | PN, кгс/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 400 | $521-35.2945$ | ЖФНГЖ-1, ЖПГВ, МАУ, МАУП, ММТ46, МИС-20 | Нж | 215 | 48 | 80 | 20,00 |
| 50 | 250 | 521-35.2811 | ЖФНГЖ-1, ММВП, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МГМ-50И | Нж | 445 | 76 | 270 | 60,00 |
| 50 | 400 | 521-35.2970 | ЖФНГЖ-1, ММВП, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МГМ-50И, МТр, МАМг-10, Минд, МИС-20, ЖВПС | Нж | 390 | 84 | 160 | 47,00 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { Mм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { Kre } / \mathbf{c m}^{2} \\ \hline \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | L, mм | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 250 | 521-35.2816 | $\begin{gathered} \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { ММВП, ЖІГВ, } \\ \text { МАУ, МАУП } \end{gathered}$ | Нж | 430 | 100 | 300 | 70,00 |
| 65 | 400 | 521-35.2971 | ЖФНГЖ-1, ММВП, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МГМ-50И, МТр, МАМг-10, Минд, МИС-20, ЖВПС | Нж | 440 | 107 | 185 | 68,19 |
| 50 | 10 | $\begin{aligned} & \hline 521-182.110 \\ & \text { ИТШЛ. } 491175.001 \end{aligned}$ | BM | Th | 192 | 62 | 204 | 4,15 |
| 65 | 10 | 521-182.111 | BM | Th | 242 | 75 | 234 | 5,50 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-182.115 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491185.001 \end{aligned}$ | BM | Th | 260 | 90 | 230 | 6,20 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-182.116 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491185.002 \end{aligned}$ | BM | Th | 312 | 112 | 258 | 9,30 |
| 65 | 10 | 521-35.2826 | BM | ЛС | 175 | 85 | 210 | 3,30 |

### 4.2.6 Клапан запорный фланцевый проходной сальниковый специальный

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 25, 40, 80 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $80^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, специальные


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 80 | $521-3 \mathrm{M} 750$ | ВП | Бр | 301 | 220 | 12,40 |
| 32 | $10$ | 521-182.008 | BM | Бр | 264 | 180 | 7,50 |
| 32 | $25$ | YH521-3M581 | BM | Бр | 206 | 180 | 7,25 |
| 40 | 10 | 521-182.009 | BM | Бр | 293 | 200 | 9,60 |
| 40 | 25 | 521-35.934 | BM | Бр | 232 | 200 | 8,74 |


| $\begin{aligned} & \mathrm{DN}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 25 | УH521-3M596 | BM | Бр | 232 | 200 | 9,13 |
| 50 | 10 | 521-182.010 | BM | Бр | 340 | 230 | 12,50 |
| 50 | 25 | УH521-3M571 | BM | Бр | 265 | 230 | 12,08 |
| 50 | 40 | 521-35.3204 | BM | Бр | 305 | 250 | 21,00 |
| 60 | 10 | УH521-3M809 | BM | Бр | 271 | 250 | 14,55 |
| 65 | 10 | 521-182.011 | BM | Бр | 326 | 290 | 20,20 |
| 65 | 10 | YH521-3M808 | BM | Бр | 324 | 290 | 20,20 |
| 32 | 25 | YH521-3M310 | $\mathrm{B} \Pi, \Pi$ | Лат | 206 | 180 | 6,84 |
| 32 | 40 | YH521-3M316 | ВП, П | Лат | 238 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | yH521-3M311 | ВП, П | Лат | 232 | 200 | 8,87 |
| 50 | 25 | YH521-3M312 | ВП, П | Лат | 265 | 230 | 11,70 |
| 60 | $10$ | YH521-3M313 | ВП, П | Лат | 271 | 250 | 13,94 |
| 70 | 10 | YH521-3M314 | ВП, П | Лат | 324 | 290 | 19,60 |
| 80 | 10 | yH521-3M315 | ВП, П | Лат | 324 | 310 | 22,20 |
| 100 | 10 | 521-3M438 | BM | Лат | 349 | 350 | 30,00 |

### 4.2.7 Клапан запорный фланцевый проходной сильфонный

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $6,6,5,10,16,25,30,40,50,64$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода пресная, вода питательная, дистиллят, бидистиллят, конденсат, пар с температурой до $150^{\circ} \mathrm{C}, 320^{\circ} \mathrm{C}, 330^{\circ} \mathrm{C}$, $360^{\circ} \mathrm{C}$ (уточняется при заказе), топливо, масло, керосин, бензин, огнегасительная жидкость, хладон, жидкость специальная, жидкость ПГВ. азотная кислота
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав, сталь углеродистая
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, РД5.ИТШЛ.002-88, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H , \text { мм }}$ | $\mathbf{L , \mathbf { м м }}$Масса, <br> кг |  |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 40 | $521-35.1820$ | ТТС-1, ТТ-2, <br> ТТ-1 | Бр | 350 | 230 | 20,00 |
| 70 | 6 | $521-35.855$ | ВП, М | Бр | 330 | 290 | 21,30 |
| 70 | 6 | $521-3 \mathrm{M} 870$ | ВП, М | Бр | 300 | 290 | 21,40 |
| 80 | 6 | $521-35.838$ | ВП, М | Бр | 340 | 310 | 25,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 6 | 521-3M882 | ВП, M | Бр | 304 | 310 | 25,69 |
| 100 | 6 | 521-35.763 | ВП, M | Бр | 355 | 350 | 30,70 |
| 100 | 6 | 521-3M867 | ВП, М | Бр | 338 | 350 | 31,10 |
| 125 | 6 | 521-35.857 | ВП, М | Бр | 520 | 400 | 50,00 |
| 125 | 6 | 521-3M871 | ВП, М | Бр | 424 | 400 | 48,60 |
| 150 | 6 | 521-3M872 | ВП, M | Бр | 490 | 480 | 62,76 |
| 150 | 30 | 521-35.553 | ДТ, Ке | Бр | 805 | 620 | 165,00 |
| 32 | 16 | 521-35.1612 | Кт, М | Лат | 308 | 185 | 10,70 |
| 32 | 16 | 521-35.2201 | Кт, М | Лат | 318 | 185 | 11,30 |
| 40 | 10 | $521-35.2191$ | MT46 | Лат | 345 | 200 | 16,00 |
| 50 | 10 | $521-35.2098$ | ПВСм | Лат | 345 | 230 | 16,00 |
| 50 | 16 | $521-35.1524$ | Дист, М | Лат | 354 | 230 | 16,30 |
| 50 | 16 | 521-35.2188 | Дист, ЖПІГВ, ЖФНГЖ-1, М | Лат | 345 | 230 | 16,00 |
| $50$ | 25 | 521-35.1966 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-1, } \\ \text { TT-2 } \end{gathered}$ | Лат | 355 | 230 | 18,40 |
| 60 | 6 | 521-35.973 | Кт | Лат | 365 | 250 | 21,10 |
| 70 | 10 | 521-35.1615 | ВП, М | Лат | 445 | 290 | 23,80 |


| DN, мM | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa rC}^{2} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, Mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 70 | 10 | 521-35.2113 | ВП, М | Лат | 450 | 290 | 25,50 |
| 70 | 10 | 521-35.2189 | ВП, М | Лат | 450 | 290 | 26,00 |
| 80 | 6 | 521-35.1642 | Впит, М, П | Лат | 550 | 310 | 33,50 |
| 80 | 10 | 521-35.1975 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-1, } \\ \text { TT-2 } \end{gathered}$ | Лат | 560 | 310 | 38,40 |
| 80 | 10 | 521-35.2100 | ВП, M | Лат | 560 | 310 | 36,20 |
| 80 | 10 | 521-35.2183 | Впит, М, П | Лат | 560 | 310 | 38,10 |
| 100 | 6 | 521-35.903 | ВП, М | Лат | 355 | 350 | 31,00 |
| 100 | 10 | 521-35.1641 | $\mathrm{M}, \Pi$ | Лат | 650 | 350 | 46,70 |
| 100 | 10 | 521-35.1967 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-1, } \\ \text { TT-2 } \end{gathered}$ | Лат | 660 | 350 | 51,60 |
| 100 | 10 | $521-35.2082$ | ВП, M | Лат | 655 | 350 | 48,50 |
| 125 | 10 | $521-35.2033$ | Впит | Лат | 686 | 400 | 7,70 |
| 125 | 10 | $521-35.2118$ | ВП, M | Лат | 686 | 400 | 76,00 |
| 150 | 6 | 521-35.910 | ВП, M | Лат | 540 | 480 | 63,00 |
| $150$ | 10 | 521-35.2037 | ВП, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, М | Лат | 700 | 480 | 93,00 |
| 150 | 10 | 521-35.2079 | ВП, M | Лат | 700 | 480 | 82,10 |
| 175 | 6 | 521-35.974 | Кт | Лат | 540 | 550 | 83,50 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кre } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 175 | 16 | 521-35.2228 | Кт | Лат | 720 | 550 | 110,00 |
| 32 | 6 | 521-35.1597 | $\Pi$ | Нж | 295 | 185 | 15,20 |
| 32 | 10 | 521-35.2199 | $\Pi$ | Нж | 315 | 185 | 13,80 |
| 32 | 64 | 521-35.1521 | $\Pi$ | Нж | 317 | 200 | 14,11 |
| 32 | 64 | 521-35.2214 | $\Pi$ | Нж | 340 | 200 | 17,40 |
| 40 | 6 | 521-35.1598 | $\Pi$ | Нж | 300 | 200 | 14,15 |
| 40 | 10 | 521-35.2129 | Ke | Нж | 345 | 200 | 13,40 |
| 40 | 10 | 521-35.906 | Кт | Нж | 240 | 200 | 11,80 |
| 40 | 64 | 521-35.1614 | Дист | Нж | 350 | 230 | 21,70 |
| 50 | 6 | $521-35.1525$ | $\Pi$ | Нж | 356 | 230 | 21,30 |
| 50 | 6 | $521-35.2187$ | $\Pi$ | Нж | 345 | 230 | 21,00 |
| 50 | 10 | $521-35.1990$ | Бдист, Дист, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, М | Нж | 345 | 230 | 22,00 |
| 50 | 10 | 521-35.2099 | Спец, Т | Нж | 353 | 230 | 16,50 |
| $50$ | 10 | 521-35.419 | Спец | Нж | 280 | 230 | 15,90 |
| 50 | 10 | 521-35.420 | Спец | Нж | 288 | 230 | 16,10 |
| 50 | 25 | 521-03.160 | $\begin{gathered} \hline \text { Впит, Бдист, } \\ \text { Дист, Кт, } \\ \text { МБ-3B } \end{gathered}$ | Нж | 405 | 240 | 22,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { Mm } \\ 50 \end{gathered}$ | PN, кге/ $/ \mathrm{cm}^{2}$ $25$ | Обозначение $\begin{aligned} & 521-03.504 \\ & \text { ИТШЛ. } 491145.002 \end{aligned}$ | Среда <br> Бдист, Дист, Кт | Материал Нж | Н, мм $370$ | $\mathbf{L}, \mathbf{M м}$ $240$ | Macca, <br> кг <br> 25,00 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.505 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491145.003 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, Кт | Нж | 370 | 240 | 25,00 |
| 50 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.501 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491145.001 \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 485 | 250 | 38,00 |
| 50 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.501-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491145.001-01 } \end{aligned}$ | Кт | Нж | 485 | 250 | 38,00 |
| 50 | 64 | 521-03.501-02 ИТШЛ.491145.001-02 | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 485 | 250 | 38,00 |
| 50 | 64 | 521-35.1601 | $\Pi$ | Нж | 430 | 250 | 31,00 |
| 50 | 64 | 521-35.660 | ВП | Нж | 375 | 250 | 25,00 |
| 60 | 10 | 521-35.1611 |  | Нж | 440 | 250 | 23,80 |
| 60 | 10 | 521-35.2186 | П | Нж | 450 | 250 | 25,60 |
| 65 | 45 | $\begin{array}{\|l\|} \text { 521-35.3430 } \\ \text { ИПЛТ. } 492155.008 \end{array}$ | $\Pi$ | Нж | 700 | 340 | 75,00 |
| 65 | 64 | $\begin{aligned} & 521-35.1274 \\ & \text { ИПЛТ. } 491155.003 \end{aligned}$ | ВП, Впит, Кт | Нж | 610 | 340 | 65,00 |
| 70 | 10 | $521-35.2027$ | Бдист | Нж | 450 | 290 | 27,30 |
| 70 | $10$ | 521-35.2090 | Ке | Нж | 450 | 290 | 27,30 |
| 70 | 50 | 521-35.890 | Кт | Нж | 520 | 340 | 61,31 |
| 70 | 64 | 521-35.1579 | $\Pi$ | Нж | 610 | 340 | 65,00 |
| 80 | 6,5 | 521-35.440 | Спец | Нж | 355 | 320 | 33,50 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { Kгс/ } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 10 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-03.506 \\ \text { ИТШЛ. } 491155.008 \end{array}$ | B | Нж | 415 | 320 | 42,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \hline 521-03.513 \\ & \text { ИТШЛ. } 491155.005 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 415 | 320 | 42,00 |
| 80 | 10 | 521-35.1991 | Кт | Нж | 560 | 310 | 40,00 |
| 80 | 10 | 521-35.2000 | Спец, Т | Нж | 560 | 320 | 45,00 |
| 80 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.502 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491155.001 \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 750 | 370 | 106,00 |
| 80 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.502-01 } \\ & \text { ИтШЛ.491155.001-01 } \end{aligned}$ | Кт | Нж | 750 | 370 | 106,00 |
| 80 | 64 | 521-03.502-02 ИТШЛ.491155.001-02 | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 485 | 250 | 106,00 |
| 80 | 64 | 521-35.1580 | $\Pi$ | Нж | 730 | 370 | 86,50 |
| 100 | 6,5 | 521-35.520 | Спец | Нж | 390 | 360 | 43,20 |
| 100 | 10 | 521-03.507 <br> ИТШЛ. 491155.003 | $\begin{gathered} \hline \text { Бе, ОГЖБФ-2, } \\ \text { Т, ТТ-813, } \\ \text { Хл114B-2 } \\ \hline \end{gathered}$ | Нж | 465 | 360 | 56,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.514 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491155.006 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 465 | 360 | 56,00 |
| 100 | 10 | $521-35.1998$ | Дист | Нж | 660 | 360 | 62,00 |
| 100 | 10 | 521-35.2014 | $\Pi$ | Нж | 655 | 350 | 52,55 |
| 100 | 30 | 521-35.461 | AK | Нж | 480 | 400 | 45,90 |
| 100 | 40 | 521-35.1800 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-2, } \\ \text { TT-1 } \end{gathered}$ | Нж | 740 | 400 | 92,00 |
| 100 | 64 | 521-03.173 | Впит, Бдист, Дист, Кт, МБ-3B | Нж | 905 | 410 | 126,20 |


| $\begin{array}{\|c} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 64 | 521-03.173-01 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП, МТ46 | Нж | 905 | 410 | 126,20 |
| 100 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.503 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491155.002 \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 750 | 410 | 120,00 |
| 100 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.503-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491155.002-01 } \end{aligned}$ | Кт | Нж | 750 | 410 | 120,00 |
| 100 | 64 | 521-03.503-02 ИТШЛ.491155.002-02 | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 750 | 410 | 120,00 |
| 100 | 64 | 521-35.1583 | $\Pi$ | Нж | 760 | 420 | 100,90 |
| 125 | 64 | 521-35.1577 | $\Pi$ | Нж | 960 | 134 | 171,70 |
| 150 | 10 | 521-03.167 | Впит, Бдист, Дист, Кт, Mb-3B | Нж | 760 | 480 | 98,20 |
| 150 | 10 | 521-03.508 ИТШЛ. 491155.004 | $\begin{gathered} \hline \text { Бе, ОГЖБФ-2, } \\ \text { Т, ТТ-813, } \\ \text { Хл114B-2 } \\ \hline \end{gathered}$ | Нж | 530 | 480 | 97,00 |
| 150 | 10 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-03.515 \\ \text { ИТШЛ. } 491155.007 \\ \hline \end{array}$ | Бдист, Дист, ЖГ, М, Кт, ТДС | Нж | 530 | 480 | 97,00 |
| 150 | 40 | $521-35.1844$ | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-2, } \\ \text { TT-1 } \end{gathered}$ | Нж | 850 | 480 | 137,00 |
| 32 | 10 | $521-35.814$ | ПВСм | Th | 253 | 185 | 6,60 |
| 32 | 25 | 521-35.1969 | Впит, М, ПВСм | Th | 318 | 185 | 8,80 |
| 32 | 64 | 521-35.846 | П | Th | 340 | 200 | 12,32 |
| 40 | 10 | 521-35.1733 | Дист | TH | 300 | 200 | 10,60 |
| 40 | 10 | 521-35.2024 | Дист | Th | 350 | 200 | 11,10 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 25 | 521-35.744 | ВП, М, П | Th | 322 | 200 | 8,30 |
| 50 | 10 | 521-35.1647 | Дист | Th | 290 | 230 | 11,50 |
| 50 | 10 | 521-35.845 | ВП, M | Th | 280 | 250 | 8,45 |
| 50 | 25 | 521-35.1948 | ВП, M | Th | 355 | 230 | 10,50 |
| 60 | 25 | 521-35.884 | ВП, М, П | Th | 425 | 250 | 15,00 |
| 70 | 10 | 521-35.1753 | Дист | Th | 405 | 290 | 22,60 |
| 70 | 10 | 521-35.1949 | $\Pi$ | Th | 450 | 330 | 19,10 |
| 70 | 10 | 521-35.1960 | $\Pi$ | Th | 450 | 290 | 18,00 |
| 70 | 10 | 521-35.1979 | Дист, MT46 | Th | 450 | 290 | 18,00 |
| 70 | 10 | $521-35.2025$ | Дист | Th | 450 | 290 | 18,00 |
| 70 | 10 | $521-35.765$ | $\Pi$ | Th | 360 | 290 | 14,00 |
| 80 | 10 | 521-35.1951 | ВП, M | Th | 560 | 310 | 28,00 |
| 80 | 64 | 521-35.729 | $\Pi$ | $\mathrm{TH}_{5}$ | 630 | 370 | 40,80 |
| 50 | 10 | 521-35.470 | Ке | Cy | 255 | 230 | 13,50 |
| 70 | 10 | 521-35.471 | Ке | Cy | 345 | 290 | 21,60 |
| 80 | 10 | 521-35.472 | Ke | Cy | 405 | 310 | 27,80 |

### 4.2.8 Клапан запорный фланцевый проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN 250 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда вода морская с фекалиями с температурой от минус 2 до плюс $32^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал спецсплав
- Фланцы специальные


| $\mathbf{D N}, \mathbf{\text { мм }}$ | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, $\mathbf{\kappa г}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 50 | $521-35.3042$ | 345 | 369 | 42,00 |
| 50 | $521-35.3043$ | 345 | 345 | 37,00 |

### 4.2.9 Клапан запорный фланцевый концевой пожарный проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN 10 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Фланец по ГОСТ 1536-76


| $\mathbf{D N},$ мм | Обозначение | H, мм | $\mathbf{H}_{1}$, мм | L, mm | d труб | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 595-35.090-02 <br> ИТШЛ.491116.001-02 | 155 | 20 | 150 | $2{ }^{\prime \prime}$ | 9,17 |
| 50 | $\begin{aligned} & \text { 595-35.088-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491216.006-02 } \end{aligned}$ | 225 | 35 | 180 | $2{ }^{\prime \prime}$ | 13,20 |
| 65 | $\begin{aligned} & \text { 595-35.096-01 } \\ & \text { иТШЛ.491126.001-01 } \end{aligned}$ | 250 | 40 | 220 | $2{ }^{1}{ }_{2}{ }^{\prime \prime}$ | 15,30 |

### 4.2.10 Клапан запорный фланцевый концевой пожарный проходной сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN 10 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Фланец по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> MM | Обозначение | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, мм | L, mм | d труб | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | $595-03.007$ <br> ИЮКЛ. 491116.002 | 200 | 20 | 150 | $2 "$ | 7,00 |
| 50 | $595-03.009$ <br> ИЮКЛ. 491116.001 | 250 | 35 | 180 | $2{ }^{\prime \prime}$ | 10,30 |
| 65 | 595-03.011 <br> ИЮКЛ. 491126.001 | 280 | 40 | 220 | $2^{1} 2^{\prime \prime}$ | 13,60 |

### 4.2.11 Клапан запорный фланцевый угловой

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 25, 40 100, 160, 400 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция $28 \%$ с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, масло, топливо, специальные жидкости с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, ГОСТ 12815-80, специальные


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { мM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN, } \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 10 | 521-35.3440-02 ИТШЛ. ИЮК1215.020-02 ИКЛ. 491215.008 | $\begin{gathered} \text { РpXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 238 | 90 | 90 | 11,60 |
| $40$ | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3440-01 } \\ & \text { ИтШЛ.491215.020-01 } \end{aligned}$ | BM | Бp | 238 | 90 | 90 | 11,60 |
| 40 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3503 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491215.013 \end{aligned}$ | BM | Бр | 248 | 115 | 105 | 13,50 |
| 50 | 10 | 521-35.3441-02 ИТШЛ.491215.021-02 ИЮКЛ.491215.009 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { ВM } \end{gathered}$ | Бр | 280 | 95 | 95 | 16,00 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс/ } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3441 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491215.021 \end{aligned}$ | BM | Бp | 280 | 95 | 95 | 15,80 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3505 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491215.016 \end{aligned}$ | BM | Бр | 343 | 120 | 110 | 28,50 |
| 65 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3507 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491225.023 \end{aligned}$ | BM | Бр | 360 | 125 | 125 | 27,50 |
| 80 | 10 | 521-35.3453-02 ИТШЛ.491225.019-02 ИЮКЛ.491225.020 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 385 | 125 | 125 | 23,00 |
| 80 | 40 | 521-35.3509 ИТШЛ. 491225.024 | BM | Бp | 419 | 130 | 140 | 38,00 |
| 100 | 10 | 521-35.3454-02 ИТШЛ.491225.020-02 ИЮКЛ.491225.017 | РрХК28\%, ВМ | Бp | 397 | 135 | 150 | 28,00 |
| 100 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3511 } \\ & \text { ИТШЛ.491225.025 } \end{aligned}$ | BM | Бр | 450 | 145 | 165 | 49,00 |
| 150 | 10 | 521-35.3457-02 ИТШЛ.491225.018-02 ИЮКЛ.491225.018 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 467 | 160 | 180 | 52,00 |
| 200 | 40 | 521-35.1667 | BM | Бp | 595 | 245 | 290 | 129,00 |
| 40 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3503-04 } \\ & \text { ИТШЛ.491215.013-04 } \end{aligned}$ | B | Лат | 273 | 115 | 105 | 14,00 |
| 32 | 400 | $521-35,2944$ | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП, МИС-20, МТ46 | Нж | 375 | 160 | 40 | 21,40 |
| 50 | $160$ | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3240 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491215.011 \end{aligned}$ | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП | Нж | 488 | 140 | 145 | 47,50 |
| $50$ | 400 | 521-35.2972 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, ЖВПС, МАУ, МАУП, МТр, МАМг-10 МИС-20, Минд, ММВП, МГМ-50И | Нж | 446 | 160 | 80 | 50,00 |


| DN, мм | PN, кге/ $/$ cm $^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \mathbf{~ м ~} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 400 | 521-35.2973 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, ЖВПС, МАУ, МАУП, МТр, МАМг-10, МИС-20, Минд, ММВП, МГМ-50И | Нж | 530 | 195 | 90 | 72,95 |
| 80 | 400 | 521-35.3121 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, ЖВПС, МАУ, МАУП, МТр, МАМг-10, МИС-20, Минд, ММВП, МГМ-50И | Нж | 542 | 202 | 115 | 85,00 |
| 40 | 40 | 521-35.3409 | BM | Th | 427 | 115 | 110 | 18,90 |
| 40 | 40 | 521-35.3409-01 | ЖПГВ | Th | 427 | 115 | 110 | 18,90 |
| 40 | 150 | 521-35.693 | MAY | TH | 455 | 145 | 145 | 26,70 |
| 50 | 40 | $521-35.3296$ | BM | Th | 400 | 120 | 110 | 19,00 |
| 50 | 40 | $521-35.3296-01$ | ЖПГВ | Th | 400 | 120 | 110 | 19,00 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3521 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491215.009 \end{aligned}$ | BM | Th | 305 | 120 | 110 | 13,50 |
| 50 | $40$ | 521-35.3521-01 <br> ИПЛТ.491215.009-01 | ВП | Th | 305 | 120 | 110 | 13,50 |
| 50 | 100 | 521-35.2795 ИПЛТ. 491215.003 | $\begin{aligned} & \text { ВМ, ВП, ДТ, } \\ & \text { ММК-22, МТ46 } \end{aligned}$ | TH | 440 | 135 | 145 | 31,50 |
| 65 | 40 | 521-35.3413 | BM | Th | 453 | 125 | 125 | 27,60 |
| 65 | 40 | 521-35.3413-01 | ЖПГВ | Th | 453 | 125 | 125 | 27,60 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс/см }{ }^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Maтeриал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 40 | 521-35.3349 | BM | Th | 430 | 130 | 140 | 30,00 |
| 80 | 40 | 521-35.3349-01 | ЖПГВ | Th | 430 | 130 | 140 | 30,00 |
| 80 | 40 | 521-35.3522 ИПЛТ. 491225.019 | BM | Th | 367 | 130 | 140 | 23,00 |
| 100 | 40 | 521-35.3400 | BM | Th | 541 | 145 | 165 | 42,50 |
| 100 | 40 | 521-35.3400-01 | ЖПГВ | Th | 541 | 145 | 165 | 42,50 |
| 100 | 40 | 521-35.3523 ИПЛТ. 491225.020 | BM | Th | 420 | 145 | 165 | 33,50 |
| 125 | 40 | 521-35.1695 | BM | Th | 645 | 180 | 195 | 46,10 |
| 150 | 40 | 521-35.3410 | BM | Th | 820 | 200 | 200 | 105,00 |

### 4.2.12 Клапан запорный фланцевый угловой сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6, 10, 20, 25, 32, 40 64, 150 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, дистиллят, масла, темные нефтепродукты и дизельное топливо, жидкости специальные с температурой до $100^{\circ} \mathrm{C}$, воздух, отработанные газы, пар с температурой до $250^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/cм | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | $521-01.198$ | ВМ | Бр | 250 | 80 | 80 | 5,40 |
| 25 | 25 | $521-35.933$ | ВМ | Бр | 251 | 80 | 80 | 5,25 |
| 25 | 25 | УН521-3М539 | ВМ | Бр | 251 | 80 | 80 | 5,50 |
| 25 | 40 | ВМ | Бр | 285 | 90 | 85 | 7,20 |  |
| 32 | 25 | $521-01.199$ | ВМ | Бр | 260 | 85 | 85 | 6,10 |


| DN, <br> mм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathbf{~ M м ~} \end{gathered}$ | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 25 | УH521-3M540 | BM | Бр | 268 | 85 | 85 | 7,10 |
| 32 | 40 | 521-01.226 | BM | Бр | 300 | 100 | 90 | 6,60 |
| 40 | 10 | 521-03.499 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РрХК } 28 \% \end{gathered}$ | Бр | 295 | 90 | 90 | 8,60 |
| 40 | 25 | 521-01.200 | BM | Бр | 295 | 90 | 90 | 8,20 |
| 40 | 25 | 521-35.637 | BM | Бр | 293 | 90 | 90 | 8,10 |
| 40 | 25 | 521-3M708 | BM | Бp | 293 | 90 | 90 | 9,06 |
| 40 | 25 | УH521-3M541 | BM | Бp | 293 | 90 | 90 | 8,50 |
| 40 | 40 | 521-01.227 | BM | Бр | 345 | 115 | 105 | 12,60 |
| 50 | 10 | 521-03.500 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РрXK28\% } \end{gathered}$ | Бр | 320 | 95 | 95 | 13,00 |
| 50 | 25 | 521-01.201 | BM | Бр | 320 | 95 | 95 | 10,50 |
| 50 | 25 | $521-35.341$ | BM | Бp | 305 | 95 | 95 | 9,20 |
| 50 | 25 | YH521-3M542 | BM | Бp | 325 | 95 | 95 | 11,30 |
| 50 | $C_{40}$ | 521-01.228 | BM | Бр | 380 | 120 | 110 | 16,60 |
| $50$ | 40 | 521-35.1024 | BM | Бр | 385 | 120 | 110 | 17,10 |
| 50 | 40 | 521-35.1617 | B, BM, ОГ | Бp | 305 | 75 | 115 | 12,80 |
| 60 | 10 | 521-01.202 | BM | Бр | 345 | 105 | 105 | 12,60 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { Mм } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кге } / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мM } \end{gathered}$ | Macca <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 60 | 10 | 521-3M709 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 12,40 |
| 60 | 10 | YH521-3M528 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 12,35 |
| 60 | 25 | 521-01.211 | BM | Бр | 345 | 105 | 105 | 13,60 |
| 60 | 25 | YH521-3M543 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 13,91 |
| 60 | 32 | 521-3M865 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 13,80 |
| 60 | 40 | 521-35.1618 | B, BM, OГ | Бp | 350 | 80 | 120 | 17,70 |
| 65 | 10 | 521-01.203 | BM | Бр | 360 | 115 | 115 | 15,00 |
| 65 | 40 | 521-01.230 | $\mathrm{BM}$ | Бр | 450 | 125 | 125 | 29,10 |
| 70 | 10 | YH521-3M529 | BM | Бр | 398 | 115 | 115 | 17,90 |
| 70 | 25 | 521-01.212 | BM | Бp | 365 | 115 | 115 | 16,00 |
| 70 | 25 | YH521-3M544 | BM | Бр | 396 | 115 | 115 | 20,00 |
| 70 | 32 | 521-3M861 | BM | Бр | 396 | 115 | 115 | 20,00 |
| 70 | $40$ | 521-35.1489 | BM | Бp | 450 | 125 | 125 | 29,30 |
| $70$ | 40 | 521-35.1619 | B, ВM, ОГ | Бр | 380 | 85 | 125 | 20,80 |
| 80 | 10 | 521-01.204 | BM | Бp | 370 | 125 | 125 | 18,70 |
| 80 | 10 | 521-03.496 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РрХК } 28 \% \end{gathered}$ | Бp | 376 | 125 | 125 | 21,50 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN, } \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { м } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{H}_{1}, \\ & \mathrm{MM} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 10 | 521-35.1592 | BM | Бp | 405 | 125 | 125 | 18,70 |
| 80 | 10 | 521-3M710 | BM | Бр | 403 | 125 | 125 | 19,63 |
| 80 | 10 | УH521-3M530 | BM | Бр | 403 | 125 | 125 | 19,60 |
| 80 | 25 | 521-01.213 | BM | Бр | 405 | 125 | 125 | 23,80 |
| 80 | 25 | УH521-3M545 | BM | Бр | 424 | 125 | 125 | 25,60 |
| 80 | 30 | 521-35.011 | BM | Бр | 424 | 125 | 125 | 25,50 |
| 80 | 32 | 521-3M862 | BM | Бp | 424 | 125 | 125 | 26,20 |
| 80 | 40 | 521-01.231 | BM | Бр | 495 | 130 | 140 | 34,40 |
| 80 | 40 | 521-35.1620 | BM, ОГ | Бр | 420 | 95 | 135 | 24,20 |
| 80 | 40 | $521-35.3150$ | BM | Бр | 495 | 130 | 140 | 37,00 |
| 90 | 16 | 521-3M566 | BM | Бp | 490 | 165 | 165 | 30,73 |
| 100 | 10 | $521-01.205$ | BM | Бp | 435 | 135 | 150 | 24,50 |
| 100 | 10 | 521-03.497 | $\begin{gathered} \text { ВМ, } \\ \text { РрХК } 28 \% \end{gathered}$ | Бр | 430 | 135 | 150 | 28,00 |
| 100 | 10 | 521-03.497-02 | BM | Бр | 430 | 135 | 150 | 28,20 |
| 100 | 10 | 521-35.932 | BM | Бp | 426 | 135 | 150 | 23,40 |
| 100 | 10 | 521-3M711 | BM | Бp | 426 | 135 | 150 | 25,20 |


| DN, мм | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 10 | YH521-3M531 | BM | Бр | 426 | 135 | 150 | 25,00 |
| 100 | 25 | 521-01.214 | BM | Бр | 495 | 135 | 150 | 33,30 |
| 100 | 25 | 521-3M503 | BM | Бр | 523 | 140 | 185 | 47,40 |
| 100 | 25 | YH521-3M546 | BM | Бр | 484 | 135 | 150 | 33,90 |
| 100 | 40 | 521-01.232 | BM | Бр | 550 | 145 | 165 | 51,70 |
| 100 | 40 | 521-03.157 | B, BM, OГ | Бр | 475 | 100 | 155 | 40,00 |
| 100 | 40 | 521-35.1621 | B, BM, ОГ | Бр | 475 | 100 | 155 | 40,70 |
| 100 | 40 | 521-35.3151 | $\mathrm{BM}$ | Бр | 550 | 145 | 165 | 54,00 |
| 125 | 10 | 521-01.206 | BM | Бр | 490 | 155 | 175 | 34,50 |
| 125 | 10 | YH521-3M532 | BM | Бp | 477 | 155 | 175 | 36,30 |
| 125 | 16 | $521-01.215$ | BM | Бр | 530 | 155 | 175 | 40,80 |
| 125 | $25$ | 521-01.216 | BM | Бp | 545 | 155 | 175 | 48,40 |
| 125 | $25$ | YH521-3M810 | BM | Бр | 537 | 155 | 175 | 47,00 |
| $150$ | 10 | 521-01.207 | BM | Бр | 540 | 160 | 180 | 44,20 |
| 150 | 10 | 521-03.498 | $\begin{gathered} \text { ВМ, } \\ \text { РрХК28\% } \end{gathered}$ | Бр | 540 | 160 | 180 | 51,00 |
| 150 | 10 | УH521-3M533 | BM | Бр | 513 | 160 | 180 | 44,30 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN }, \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { L, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 150 | 20 | 521-3M611 | BM | Бр | 587 | 170 | 190 | 70,00 |
| 175 | 6 | 521-01.208 | BM | Бр | 575 | 175 | 195 | 55,40 |
| 175 | 6 | YH521-3M526 | BM | Бр | 563 | 175 | 195 | 58,51 |
| 175 | 10 | YH521-3M534 | BM | Бр | 563 | 175 | 195 | 60,49 |
| 175 | 40 | 521-35.1508 | BM | Бр | 930 | 220 | 240 | 240,00 |
| 175 | 40 | 521-3M902 | BM | Бр | 891 | 195 | 240 | 196,20 |
| 200 | 6 | 521-01.209 | BM | Бp | 625 | 185 | 210 | 74,30 |
| 200 | 6 | YH521-3M601 | BM | Бр | 621 | 185 | 210 | 72,70 |
| 225 | 6 | 521-3M717 | $\mathrm{BM}$ | Бр | 754 | 255 | 255 | 102,70 |
| 250 | 6 | $521-35.511$ | BM | Бр | 815 | 280 | 275 | 223,00 |
| 250 | 6 | $521-01.210$ | BM | Бр | 800 | 226 | 270 | 127,00 |
| 250 | 6 | 521-3M720 | BM | Бр | 823 | 275 | 275 | 135,30 |
| 20 | $40$ | YH521-3M327 | В, ВП, П, М | Лат | 280 | 85 | 80 | 6,97 |
| 25 | 25 | 521-01.144 | ВП, M | Лат | 250 | 80 | 80 | 5,40 |
| 25 | 25 | YH521-3M123 | В, ВП, П, М | Лат | 251 | 80 | 80 | 5,30 |
| 25 | 40 | 521-01.171 | ВП, M | Лат | 285 | 90 | 85 | 7,20 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \mathbf{~ м ~} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, <br> Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 40 | УH521-3M132 | В, ВП, П, М | Лат | 284 | 90 | 85 | 7,50 |
| 32 | 25 | 521-01.145 | ВП, M | Лат | 260 | 85 | 85 | 6,00 |
| 32 | 25 | YH521-3M124 | ВП, П, М | Лат | 268 | 85 | 85 | 6,75 |
| 32 | 40 | 521-01.172 | ВП, M | Лат | 300 | 100 | 90 | 8,30 |
| 32 | 40 | YH521-3M133 | В, ВП, П, М | Лат | 316 | 100 | 90 | 9,23 |
| 40 | 25 | 521-01.146 | ВП, M | Лат | 295 | 90 | 90 | 8,00 |
| 40 | 40 | 521-35.1633 | B | Лат | 365 | 133 | 125 | 13,90 |
| 40 | 40 | YH521-3M134 | $\mathrm{B}, \mathrm{~B} \Pi, \Pi, \mathrm{M}$ | Лат | 347 | 115 | 105 | 13,30 |
| 50 | 25 | 521-01.147 | ВП, ДТ, ТНП, М | Лат | 320 | 95 | 95 | 10,80 |
| 50 | 25 | $521-01.147-04$ | $\begin{gathered} \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { ЖПГв } \end{gathered}$ | Лат | 320 | 95 | 95 | 10,90 |
| 50 | 25 | $521-01.147-05$ | $\Pi$ | Лат | 320 | 95 | 95 | 10,90 |
| 50 | 25 | 521-35.3388 ИТШЛ. 491215.019 ИЮКЛ. 491215.010 | $\begin{gathered} \hline \mathrm{B} \Pi, ~ Д Т, ~ П, ~ \\ \text { ТНТ, } \\ \text { ЖПГВ, М } \end{gathered}$ | Лат | 320 | 95 | 95 | 11,60 |
| 50 | $25$ | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3388-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491215.019-01 } \end{aligned}$ | ЖГ | Лат | 320 | 95 | 95 | 11,60 |
| $50$ | 25 | 521-35.3388-03 ИТШЛ.491215.019-03 ИЮКЛ.491215.010-01 | $\Pi$ | Лат | 320 | 95 | 95 | 11,60 |
| 50 | 25 | YH521-3M126 | $В, ~ В П, ~ П, ~ М ~$ | Лат | 325 | 95 | 95 | 10,75 |
| 50 | 40 | 521-01.174 | ВП, М | Лат | 380 | 120 | 110 | 16,10 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{MM} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { PN }, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | $\begin{aligned} & \text { Мате- } \\ & \text { риал } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 40 | YH521-3M135 | В, ВП, П, М | Лат | 401 | 120 | 110 | 18,40 |
| 60 | 10 | 521-01.148 | ВП, M | Лат | 335 | 105 | 105 | 12,30 |
| 60 | 10 | YH521-3M113 | В, ВП, П, М | Лат | 336 | 105 | 105 | 12,80 |
| 60 | 25 | 521-01.157 | ВП, M | Лат | 345 | 105 | 105 | 12,84 |
| 60 | 25 | YH521-3M127 | В, ВП, П, М | Лат | 336 | 105 | 105 | 13,27 |
| 60 | 40 | 521-01.175 | ВП, M | Лат | 420 | 125 | 115 | 21,30 |
| 60 | 40 | YH521-3M136 | В, ВП, П, М | Лат | 425 | 125 | 115 | 23,55 |
| 65 | 10 | 521-01.149 | ВП, ТНІІ, M | Лат | 360 | 115 | 115 | 14,90 |
| 65 | 25 | 521-01.158 | ВП, M | Лат | 365 | 115 | 115 | 15,50 |
| 65 | 40 | $521-01.176$ | ВП, M | Лат | 450 | 125 | 125 | 28,30 |
| 70 | 10 | YH521-3M114 | В, ВП, П, М | Лат | 396 | 115 | 115 | 17,20 |
| 70 | 25 | yH521-3M125 | В, ВП, П, М | Лат | 293 | 90 | 90 | 8,80 |
| 70 | $25$ | YH521-3M128 | В, ВП, П, M | Лат | 396 | 115 | 115 | 19,20 |
| 70 | 40 | УH521-3M137 | В, ВП, П, М | Лат | 478 | 125 | 125 | 29,40 |
| 80 | 10 | 521-01.150 | $\begin{aligned} & \text { ВП, ДТ, } \\ & \text { ТНП, М } \end{aligned}$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 18,70 |
| 80 | 10 | 521-35.3389 ИТШЛ. 491225.021 ИЮКЛ. 491225.016 | $\begin{aligned} & \text { ВП, ДТ, } \\ & \text { ТНП, М } \end{aligned}$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 22,50 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кгс/см }{ }^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 10 | 521-35.3389-03 ИТШЛ.491225.021-03 ИЮКЛ.491225.016-01 | $\Pi$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 22,50 |
| 80 | 10 | УH521-3M115 | В, ВП, П, М | Лат | 403 | 125 | 125 | 18,80 |
| 80 | 25 | 521-01.159 | ВП, M | Лат | 405 | 125 | 125 | 23,30 |
| 80 | 25 | YH521-3M129 | В, ВП, П, М | Лат | 424 | 125 | 125 | 24,60 |
| 80 | 40 | 521-01.177 | ВП, M | Лат | 495 | 130 | 140 | 33,60 |
| 80 | 40 | УH521-3M138 | В, ВП, П, М | Лат | 486 | 130 | 140 | 34,50 |
| 100 | 10 | 521-01.151 | $\begin{aligned} & \text { ВП, ДТ, } \\ & \text { ТНП, М } \end{aligned}$ | Лат | 435 | 135 | 150 | 26,50 |
| 100 | 10 | 521-35.3390 ИТШЛ. 491225.022 ИЮКЛ. 491225.019 | $\begin{gathered} \mathrm{TH} \Pi, \\ \text { ЖПГ, ВП, } \\ \text { М, ДТ, П } \end{gathered}$ | Лат | 440 | 135 | 150 | 31,00 |
| 100 | 10 | YH521-3M116 | $\mathrm{B}, \mathrm{~B} \cap, \Pi, \mathrm{M}$ | Лат | 426 | 135 | 150 | 24,20 |
| 100 | 25 | $521-01.160$ | ВП,M | Лат | 495 | 135 | 150 | 33,20 |
| 100 | 25 | YH521-3M130 | В, ВП, П, М | Лат | 484 | 135 | 150 | 32,60 |
| 100 | 40 | $521-01.178$ | ВП, M | Лат | 550 | 145 | 165 | 50,60 |
| 100 | $40$ | YH521-3M139 | В, ВП, П, М | Лат | $536$ | 145 | 165 | 39,30 |
| 125 | 10 | 521-01.152 | ВП, M | Лат | 490 | 155 | 175 | 33,90 |
| 125 | 10 | YH521-3M117 | В, ВП, П, М | Лат | 477 | 155 | 175 | 35,30 |
| 125 | 16 | 521-01.161 | ВП, M | Лат | 530 | 155 | 175 | 39,50 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $125$ | 16 | УH521-3M121 | В, ВП, П, М | Лат | 507 | 155 | 175 | 40,10 |
| 125 | 25 | 521-01.162 | ВП, M | Лат | 545 | 155 | 175 | 48,40 |
| 125 | 25 | УH521-3M131 | В, ВП, П, М | Лат | 537 | 155 | 175 | 46,80 |
| 150 | 10 | 521-01.153 | ВП, M | Лат | 540 | 160 | 180 | 43,50 |
| 150 | 10 | УH521-3M118 | В, ВП, П, М | Лат | 513 | 160 | 180 | 43,07 |
| 150 | 16 | УH521-3M122 | В, ВII, П, M | Лат | 551 | 160 | 180 | 55,96 |
| 150 | 20 | УH521-3M347 | ВП | Лат | 587 | 170 | 190 | 68,00 |
| 150 | 25 | YH521-3M497 | ВП, М, П | Лат | 675 | 170 | 190 | 88,70 |
| 175 | 6 | 521-01.154 | ВП, M | Лат | 575 | 175 | 195 | 54,30 |
| 175 | 6 | YH521-3M111 | В, ВП, П, М | Лат | 563 | 175 | 195 | 55,87 |
| 175 | 10 | YH521-3M119 | В, ВП, П, М | Лат | 563 | 175 | 195 | 58,47 |
| 200 | 6 | $521-01.155$ | ВП, M | Лат | 625 | 185 | 210 | 73,80 |
| 200 | 6 | YH521-3M112 | В, ВП, П, М | Лат | 621 | 185 | 210 | 70,60 |
| 200 | 10 | YH521-3M120 | В, ВП, П, М | Лат | 619 | 185 | 210 | 74,00 |
| 250 | 6 | 521-01.156 | ВП, M | Лат | 800 | 225 | 270 | 124,60 |
| 32 | 25 | 521-3M998 | Дист | Нж | 280 | 90 | 90 | 8,20 |


| $\mathrm{DN},$ MM | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 64 | 521-35.283 | ПВК | Нж | 340 | 100 | 120 | 8,70 |
| 40 | 25 | 521-3M994 | Дист | Нж | 293 | 90 | 90 | 8,70 |
| 40 | 32 | 521-35.345 | ВП | Нж | 280 | 90 | 90 | 8,10 |
| 40 | 40 | 521-35.691 | BM | Нж | 350 | 115 | 105 | 12,50 |
| 40 | 64 | 521-35.284 | ПВК | Нж | 370 | 110 | 130 | 13,50 |
| 50 | 40 | 521-35.713 | BM | Нж | 380 | 120 | 110 | 14,60 |
| 50 | 64 | 521-35.285 | ПВК | Нж | 415 | 120 | 140 | 19,00 |
| 60 | 32 | 521-35.337 | $\mathrm{BH}$ | Нж | 350 | 115 | 105 | 13,80 |
| 60 | 40 | 521-35.696 | BM | Нж | 415 | 125 | 115 | 21,90 |
| 60 | 64 | 521-35.286 | ПВК | Нж | 433 | 135 | 155 | 22,60 |
| 70 | 32 | $521-35.339$ | ВП | Нж | 360 | 115 | 115 | 15,50 |
| 80 | 10 | $521-35.888$ | BM | Нж | 428 | 125 | 125 | 24,85 |
| 80 | 40 | 521-35.754 | BM | Нж | $500$ | 130 | 140 | 36,70 |
| $80$ | 64 | 521-35.287 | ПВК | Нж | 483 | 145 | 180 | 38,50 |
| 100 | 40 | 521-35.704 | BM | Нж | 555 | 145 | 165 | 54,80 |
| 125 | 40 | 521-35.821 | BM | Нж | 790 | 170 | 190 | 100,10 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { Mm } \end{gathered}$ | PN, Kre/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{M m} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 200 | 40 | 521-35.710 | BM | Нж | 1050 | 220 | 265 | 286,00 |
| 50 | 25 | 521-35.945 | BM | Th | 385 | 95 | 95 | 8,50 |
| 50 | 150 | 521-35.705 | $\begin{gathered} \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { ЖПГВ, } \\ \text { МАУ } \\ \hline \end{gathered}$ | Th | 505 | 170 | 170 | 37,70 |
| 125 | 40 | 521-35.747 | BM | Th | 810 | 170 | 190 | 71,80 |
| 150 | 40 | 521-35.989 | BM | Th | 835 | 200 | 200 | 103,00 |
| 175 | 40 | 521-35.762 | BM | Th | 945 | 215 | 240 | 153,00 |

### 4.2.13 Клапан запорный фланцевый угловой сильфонный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $6,6,5,10,25,30,40,64 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: топливо, масло, керосин, вода пресная, конденсат, пар с температурой до $150^{\circ} \mathrm{C}$ и до $330^{\circ} \mathrm{C}$ (уточняется при заказе), дистиллят, бидистиллят, жидкости специальные, хладон
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, ОН9-790-67, РД5.ИТШЛ.002-88, ОСТ5.5437-80, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | L, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 30 | $521-35.583$ | ДТ, Ке | Бр | 415 | 115 | 105 | 16,00 |
| 40 | 40 | $521-35.1821$ | ТТ-1, ТТ-2, <br> ТТС-1 | Бр | 445 | 115 | 105 | 19,00 |


| DN, | $\begin{array}{\|c} \text { PN, } \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathbf{m м} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 30 | 521-35.545 | ДТ, Ке | Бр | 730 | 130 | 140 | 51,80 |
| 80 | 40 | 521-35.1879 | $\begin{gathered} \text { TT-1, TT-2, } \\ \text { TTC-1 } \end{gathered}$ | Бр | 715 | 130 | 140 | 58,00 |
| 100 | 6 | 521-35.856 | ВП, М | Бр | 480 | 135 | 150 | 27,50 |
| 100 | 6 | 521-3M881 | ВП, М | Бр | 430 | 135 | 150 | 27,13 |
| 100 | 30 | 521-35.544 | ДТ, Ке | Бp | 793 | 145 | 165 | 75,00 |
| 100 | 40 | 521-35.1880 | $\begin{gathered} \text { TT-1, TT-2, } \\ \text { TTC-1 } \end{gathered}$ | Бp | 845 | 145 | 165 | 83,00 |
| 150 | 30 | 521-35.552 | ДТ, Ке | Бр | 920 | 200 | 240 | 154,00 |
| 150 | 40 | 521-35.1881 | $\begin{gathered} \text { TT-1, TT-2, } \\ \text { TTC-1 } \end{gathered}$ | Бp | 981 | 200 | 200 | 139,00 |
| 200 | 10 | 521-35.582 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, Ке, } \\ \text { M } \end{gathered}$ | Бр | 1010 | 210 | 290 | 221,00 |
| 100 | 10 | $521-35.1756$ | Дист, П | Лат | 735 | 135 | 150 | 50,00 |
| 100 | 10 | $521-35.2081$ | ВП, М, Кт | Лат | 750 | 135 | 150 | 46,00 |
| $150$ | $6$ | 521-35.911 | ВП, Дист, ЖФНГЖ-1, ЖПВГ, М | Лат | 625 | 160 | 180 | 58,00 |
| 150 | 10 | 521-35.2080 | $\begin{gathered} \text { ВП, ЖПВГ, } \\ \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { M, ТТ-1, } \\ \text { TТ-2, ТТС-1 } \end{gathered}$ | Лат | 780 | 160 | 180 | 76,00 |
| 150 | 16 | 521-35.1634 | М, П | Лат | 953 | 128 | 180 | 82,65 |


| DN, мM | $\left.\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered} \right\rvert\,$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 150 | 16 | 521-35.2226 | $\begin{gathered} \text { M, TT-1, } \\ \text { TT-2, TTC-1 } \end{gathered}$ | Лат | 800 | 160 | 180 | 86,50 |
| 32 | 6 | 521-35.1613 | Дист, MT46, П | Нж | 365 | 90 | 90 | 12,50 |
| 32 | 10 | 521-35.2200 | $\Pi$ | Нж | 386 | 90 | 90 | 11,60 |
| 50 | 10 | 521-35.421 | М, Спец | Нж | 375 | 115 | 115 | 14,50 |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.512 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491245.002 \end{aligned}$ | $\left\|\begin{array}{c} \text { Хл114В-2, Т, } \\ \text { ОГЖБФ-2, Бе } \end{array}\right\|$ | Нж | 465 | 120 | 110 | 25,00 |
| 50 | 25 | 521-35.2781 | $\begin{array}{\|c\|} \text { Хл114B-2, В, } \\ \text { ОГЖБФ-2 } \end{array}$ | Нж | 415 | 120 | 110 | 23,00 |
| 50 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.511 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491245.001 \end{aligned}$ | П | Нж | 575 | 120 | 125 | 35,00 |
| 50 | 64 | $\begin{aligned} & 521-03.511-01 \\ & \text { ИТШЛ.491245.001-01 } \end{aligned}$ | Кт | Нж | 575 | 120 | 125 | 35,00 |
| 60 | 10 | $521-35.2004$ | Кт | Нж | 540 | 125 | 115 | 35,00 |
| 80 | 10 | $521-35.1992$ | Кт | Нж | 650 | 125 | 125 | 37,00 |
| 80 | 64 | 521-35.1653 | Дист | Нж | 680 | 140 | 165 | 82,00 |
| $100$ | 6,5 | 521-35.519 | Спец | Нж | $510$ | 155 | 155 | 33,50 |
| 100 | 10 | 521-03.181 | Впит, Кт, <br> МБ-3В, Бдист, <br> Дист | Нж | 730 | 140 | 155 | 48,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.509 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491255.001 \end{aligned}$ | ЖГ, Кт, М, ТДС, Бдист, Дист | Нж | 565 | 140 | 155 | 56,00 |


| DN, мм | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 10 | 521-35.1997 | Спец | Нж | 780 | 155 | 155 | 52,00 |
| 100 | 10 | 521-35.2001 | Дист, Кт | Нж | 745 | 135 | 150 | 49,55 |
| 100 | 40 | 521-35.1836 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-1, } \\ \text { TT-2 } \end{gathered}$ | Нж | 845 | 145 | 165 | 86,50 |
| 100 | 64 | 521-35.1584 | $\Pi$ | Нж | 869 | 154 | 178 | 94,10 |
| 100 | 64 | 521-03.253 | $\Pi$ | Нж | 1025 | 150 | 170 | 119,20 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & 521-03.510 \\ & \text { ИТШЛ. } 491255.002 \end{aligned}$ | ЖГ, Кт, М, ТДС, Бдист, Дист | Нж | 620 | 150 | 180 | 82,00 |
| 150 | 10 | 521-03.183 | Впит, Кт, МБ3B, Бдист, Дист | Нж | 850 | 165 | 185 | 85,00 |
| 150 | 40 | 521-35.1845 | $\begin{gathered} \text { TTC-1, TT-1, } \\ \text { TT-2 } \end{gathered}$ | Нж | 980 | 200 | 200 | 123,00 |
| 40 | 25 | 521-35.743 | ВП, М, П | Th | 388 | 90 | 90 | 8,00 |
| 60 | 10 | $521-35.1950$ | MT46, Дист | Th | 520 | 115 | 115 | 16,40 |
| 60 | 10 | $521-35.1968$ | $\Pi$ | Th | 520 | 115 | 115 | 17,00 |
| 80 |  | 521-35.1952 | ВП, M | TH | 650 | 125 | 125 | 25,90 |

### 4.2.14 Клапан запорный фланцевый концевой пожарный угловой

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $10,40 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> MM | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN} \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, mm | L, Mm | d труб | Macca, <br> Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 10 | 595-35.089 ИТШЛ. 491216.007 ИЮКЛ. 491216.002 | 220 | 85 | 60 | $2 "$ | 6,10 |
| $50$ | 10 | 595-35.087 ИТШЛ. 491216.005 ИЮКЛ. 491216.001 | 276 | 85 | 65 | 2 " | 10,80 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 595-35.091 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491216.008 \end{aligned}$ | 340 | 105 | 70 | 2 " | 24,00 |
| 65 | 10 | 595-35.086 ИТШЛ. 491226.001 ИЮКЛ. 491226.001 | 300 | 95 | 75 | $2{ }^{1 / 2}{ }^{\prime \prime}$ | 14,20 |

### 4.2.15 Клапан запорный фланцевый концевой пожарный угловой сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN 10 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, MM | Обозначение | H, мм | H1, mм | L, мм | d труб | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 595-03.006 <br> ИЮКЛ.491116.002 | 265 | 85 | 50 | 2 " | 6,70 |
| 50 | $595-03.008$ <br> ИЮКЛ. 491116.001 | 300 | 85 | 65 | $2 "$ | 8,90 |
| 65 | 595-03.010 <br> ИЮКЛ. 491226.001 | 335 | 95 | 75 | $21 / 2^{\prime \prime}$ | 12,00 |

### 4.2.16 Клапан запорный штуцерный проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $16,25,40,100,160,250,350$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до плюс $80^{\circ} \mathrm{C}$, масла, масла специальные, нефтепродукты с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, углекислый газ, водород, ртуть
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, специальные


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ M м ~} \\ \hline \end{gathered}$ | $\mathbf{H}_{1},$ MM | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ M M ~} \end{gathered}$ | Macea <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | $100$ | 521-35.1587 | M | Бр | 99 | 16 | 74 | 0,60 |
| 10 | 16 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3391 \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.015 \end{aligned}$ | ВП | Бр | 85 | 21 | 86 | 0,95 |
| 10 | 250 | 528-И44 | B | Бр | 100 | 14 | 105 | 1,90 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.469 } \\ & \text { ИтШЛ. } 491111.016 \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 16 | 86 | 1,10 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | $\mathbf{H}_{1}$ мм | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.469-01 } \\ & \text { ИTшJ.491111.016-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, М | Лат | 100 | 16 | 86 | 1,10 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3365 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.012 \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 16 | 86 | 1,10 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3365-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491111.012-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, М | Лат | 100 | 16 | 86 | 1,10 |
| 6 | 100 | 521-3M892 | M | Лат | 87 | 12 | 74 | 0,72 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.469-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491111.016-02 } \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.469-03 } \\ & \text { ИТШЛ.491111.016-03 } \end{aligned}$ | ВП, HП, M | Лат | 100 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3366 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.009 \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3366-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491111.009-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, M | Лат | 100 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | 100 | 521-35.603 | ВП, М | Лат | 94 | 16 | 94 | 0,78 |
| 10 | 100 | $521-3 \mathrm{M} 893$ | M | Лат | 94 | 16 | 94 | 0,86 |
| 15 | 25 | $521-35.992$ | B | Лат | 63 | 24 | 135 | 1,40 |
| 15 | $100$ | $\begin{aligned} & \text { 521-01.470 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491111.017 \end{aligned}$ | B | Лат | 125 | 25 | 116 | 2,00 |
| 15 |  | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.470-01 \\ \text { ИТШЛ.491111.017-01 } \end{array}$ | ВП, НП, М | Лат | 125 | 25 | 116 | 2,00 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3367 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.013 \end{aligned}$ | B | Лат | 125 | 25 | 116 | 1,80 |
| 15 | 100 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-35.3367-01 \\ \text { ИПЛТ.491111.013-01 } \end{array}$ | ВП, НП, M | Лат | 125 | 25 | 116 | 1,80 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{array}$ | PN, $\mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ M м ~} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1} \\ & \mathbf{M M} \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \\ \hline \end{array}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 100 | 521-3M894 | ВП, М | Лат | 133 | 27 | 120 | 2,40 |
| 20 | 100 | $\begin{array}{\|l} \text { 521-01.470-02 } \\ \text { ИТШЛ.491111.017-02 } \end{array}$ | B | Лат | 125 | 28 | 116 | 2,10 |
| 20 | 100 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-01.470-03 \\ \text { ИТШЛ.491111.017-03 } \end{array}$ | ВП, НІІ, M | Лат | 125 | 28 | 116 | 2,10 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3368 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.010 \end{aligned}$ | B | Лат | 125 | 28 | 116 | 2,10 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3368-01 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.010-01 \end{aligned}$ | ВП, НП, М | Лат | 125 | 28 | 116 | 2,10 |
| 25 | 100 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.470-04 \\ \text { ИТШЛ.491111.017-04 } \end{array}$ | B | Лат | 138 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | 100 | 521-01.470-05 ИТШЛ.491111.017-05 | ВП, НП, M | Лат | 138 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3369 \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.014 \end{aligned}$ | B | Лат | 138 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3369-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491111.014-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, М | Лат | 138 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | 100 | 521-35.602 | ВП, М | Лат | 162 | 38 | 134 | 3,45 |
| 25 | 100 | $521-3 \mathrm{M} 878$ | ВП, M | Лат | 162 | 38 | 134 | 3,76 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.470-06 } \\ & \text { ИТШЛ.491111.017-06 } \end{aligned}$ | B | Лат | 150 | 42 | 148 | 3,70 |
| 32 | 100 | 521-01.470-07 ИТШЛ.491111.017-07 | ВП, НП, М | Лат | 150 | 42 | 148 | 3,70 |
| 32 | 100 | 521-35.3370 ИПЛТ. 491111.011 | B | Лат | 150 | 42 | 148 | 3,70 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3370-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491111.011-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, М | Лат | 150 | 42 | 148 | 3,70 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{D N}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | $\mathbf{P N}$ кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline \mathbf{H}_{1} \\ \mathbf{M M} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \\ \hline \end{array}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 100 | 521-35.601 | ВП, М | Лат | 177 | 46 | 174 | 5,40 |
| 32 | 100 | 521-3M877 | ВП, M | Лат | 177 | 46 | 174 | 6,06 |
| 6 | 100 | 521-3M879 | ВП | Нж | 100 | 12 | 74 | 0,72 |
| 10 | 160 | 521-35.2282 | МАУ, Минд | Нж | 145 | 20 | 90 | 2,10 |
| 10 | 250 | 521-35.2817 | $\begin{gathered} \text { ММВП, } \\ \text { МАУ, } \\ \text { МАУП, } \\ \text { МГМ-50И } \end{gathered}$ | Нж | 78 | 20 | 80 | 0,53 |
| 10 | 250 | 521-35.2817-01 | $\mathrm{MAMr}-10$ | Нж | 78 | 20 | 80 | 0,53 |
| 15 | 160 | 521-35.2283 | МАУ, Минд | Нж | 195 | 28 | 128 | 4,26 |
| 20 | 160 | 521-35.2284 | МАУ, Минд | Нж | 210 | 35 | 140 | 5,81 |
| 25 | 160 | 521-35.2285 | МАУ, Минд | Нж | 230 | 38 | 150 | 7,55 |
| 32 | 160 | $521-35.2286$ | МАУ, Минд | Нж | 250 | 45 | 160 | 10,36 |
| 6 | 350 | $521-35.3142$ | PT | Th | 107 | 15 | 162 | 1,00 |
| 10 | $100$ | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3416 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.007 \end{aligned}$ | Вод, ВМ, УГ | Th | 127 | 18 | 128 | 1,70 |

### 4.2.17 Клапан запорный штуцерный проходной сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $2,8,10,25,32,40,64,100$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, дистиллят с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, пар и конденсат с температурой до $250^{\circ} \mathrm{C}$, масло и нефтепродукты с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, аммиак
- Материал: бронза, латунь, легкий сплав, нержавеющая сталь, углеродистая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, ГОСТ 5890-78, OH9-192-60


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/cм | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{1}$, <br> мм | L, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 25 | $521-35.946$ | ВМ | Бр | 90 | 12 | 74 | 0,47 |
| 6 | 40 | $521-3 М 669$ | ВМ | Бр | 90 | 12 | 74 | 0,60 |
| 6 | 100 | $521-3 М 616$ | ВМ | Бр | 90 | 12 | 74 | 0,46 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кгс/ } / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 25 | 521-35.947 | BM | Бр | 109 | 16 | 94 | 0,86 |
| 10 | 40 | 521-3M648 | BM | Бр | 109 | 16 | 94 | 0,95 |
| 10 | 100 | 521-01.066 | B | Бр | 110 | 16 | 94 | 0,94 |
| 15 | 25 | 521-35.948 | BM | Бp | 143 | 25 | 110 | 1,54 |
| 15 | 25 | 521-3M649 | BM | Бp | 143 | 25 | 110 | 1,76 |
| 15 | 40 | 521-35.611 | BM | Бр | 143 | 25 | 110 | 1,48 |
| 15 | 40 | 521-3M622 | BM | Бp | 143 | 25 | 110 | 1,58 |
| 15 | 64 | 521-3M559 | BM | Бр | 140 | 27 | 110 | 1,72 |
| 15 | 100 | 521-01.051 | B | Бp | 163 | 27 | 120 | 2,10 |
| 15 | 100 | $521-35.963$ | $\begin{aligned} & \mathrm{B}, ~ В П, ~ \\ & \mathrm{M}, \Pi \end{aligned}$ | Бp | 163 | 27 | 120 | 1,91 |
| 15 | 100 | 521-3M618 | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \\ \mathrm{~B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Бp | 163 | 27 | 120 | 2,12 |
| 20 | $25$ | 521-35.949 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 1,95 |
| 20 | $25$ | 521-3M650 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 2,24 |
| $20$ | 40 | 521-35.615 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 1,82 |
| 20 | 64 | 521-3M560 | BM | Бp | 150 | 33 | 110 | 2,32 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { L, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 100 | 521-01.052 | B | Бр | 195 | 33 | 134 | 3,19 |
| 20 | 100 | 521-35.1291 | $\begin{array}{\|c} \mathrm{B} \Pi, ~ В, ~ \\ \mathrm{M}, \Pi \end{array}$ | Бр | 195 | 33 | 134 | 2,80 |
| 20 | 100 | 521-3M619 | $\begin{array}{\|c} \hline \mathrm{BM}, \\ \mathrm{~B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \\ \hline \end{array}$ | Бр | 196 | 33 | 134 | 3,12 |
| 25 | 2 | 521-35.588 | Рл | Бр | 178 | 37 | 130 | 3,35 |
| 25 | 25 | 521-35.950 | BM | Бр | 167 | 37 | 130 | 2,81 |
| 25 | 25 | 521-3M651 | BM | Бр | 167 | 37 | 130 | 3,10 |
| 25 | 40 | 521-35.618 | BM | Бp | 167 | 37 | 130 | 2,60 |
| 25 | 40 | 521-35.745 | BM | Бp | 163 | 37 | 130 | 4,37 |
| 25 | 64 | 521-3M561 | BM | Бр | 162 | 38 | 120 | 3,12 |
| 25 | 64 | $521-3 \mathrm{M} 590$ | BM | Бp | 162 | 38 | 144 | 3,31 |
| 25 | 100 | $521-01.053$ | B | Бp | 205 | 38 | 134 | 3,88 |
| 25 | $100$ | 521-3M620 | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{BM}, \\ \mathrm{~B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \\ \hline \end{array}$ | Бр | 203 | 38 | 134 | 3,80 |
| 32 | 2 | 521-35.593 | Рл | Бр | 196 | 46 | 140 | 4,56 |
| 32 | 25 | 521-35.951 | BM | Бр | 198 | 46 | 140 | 4,30 |
| 32 | 32 | 521-3M880 | BM | Бр | 198 | 46 | 140 | 4,30 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, $\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ MM | $\mathbf{H}_{\mathbf{l}}$ MM | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 40 | 521-01.054 | B | Бр | 200 | 46 | 140 | 4,34 |
| 32 | 40 | 521-35.619 | BM | Бp | 198 | 46 | 140 | 3,94 |
| 32 | 40 | 521-35.965 |  | Бр | 198 | 46 | 140 | 3,94 |
| 32 | 40 | 521-3M625 | BM | Бp | 198 | 46 | 140 | 4,34 |
| 32 | 100 | 521-35.1609 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Бр | 219 | 46 | 174 | 4,70 |
| 32 | 100 | 521-3M621 |  | Бp | 219 | 46 . | 174 | 5,48 |
| 6 | 25 | 521-35.860 | $\begin{aligned} & \text { ВП, В, } \\ & \text { М, П } \end{aligned}$ | Лат | 90 | 12 | 74 | 0,49 |
| 6 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.471 \\ \text { ИТШЛ. } 491111.018 \end{array}$ | $\left.\begin{gathered} \text { НП, } \\ \text { Кт, ВП } \end{gathered} \right\rvert\,$ | Лат | 120 | 16 | 86 | 1,20 |
| 6 | 100 | 521-3M49 | ВП, H | Лат | 90 | 12 | 74 | 0,48 |
| 10 | 25 | 521-35.870 | $\begin{aligned} & \text { В, ВП, } \\ & \text { М, } \end{aligned}$ | Лат | 109 | 16 | 94 | 0,89 |
| 10 | 40 | 521-01.471-01 ИТШЛ.491111.018-01 | $\begin{gathered} \text { нП,П } \\ \text { Кт,ВП } \end{gathered}$ | Лат | 120 | 18 | 90 | 1,20 |
| 10 | $100$ | 521-35.607 | $\begin{gathered} \text { В, ВП, } \\ \text { М, П } \end{gathered}$ | Лат | 109 | 16 | 94 | 0,84 |
| 15 | $25$ | 521-35.871 | $\begin{gathered} \text { В, ВП, } \\ \text { М, П } \end{gathered}$ | Лат | 143 | 25 | 110 | 1,67 |
| 15 | 40 | $\begin{array}{\|l} \text { 521-01.471-02 } \\ \text { ИТШЛ.491111.018-02 } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{H} \Pi, \Pi \\ \text { Кт,ВП } \end{gathered}$ | Лат | 145 | 25 | 116 | 1,90 |
| 15 | 40 | 521-35.610 | $\begin{gathered} \text { ВП, В, } \\ \text { М,П } \end{gathered}$ | Лат | 143 | 25 | 110 | 1,62 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\underset{\text { M, }}{\mathbf{H}}$ | $\underset{\mathbf{M M}}{\mathbf{H}_{1}}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ M M ~} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 100 | 521-3M281 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, B, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 163 | 25 | 120 | 2,29 |
| 20 | 25 | 521-35.873 | $\begin{gathered} \mathrm{B} П, ~ В, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 153 | 32 | 115 | 2,02 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.471-03 } \\ & \text { ИТШЛ.491111.018-03 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { НП, П, } \\ & \text { Кт, ВП } \end{aligned}$ | Лат | 145 | 28 | 116 | 2,00 |
| 20 | 40 | 521-35.613 | $\begin{gathered} \mathrm{B}, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 153 | 32 | 116 | 1,99 |
| 20 | 100 | 521-35.614 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B} \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 195 | 33 | 134 | 2,97 |
| 20 | 100 | 521-3M282 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 195 | 33 | 134 | 3,35 |
| 20 | 100 | 521-3M887 | M, ВП | Лат | 155 | 33 | 67 | 3,23 |
| 20 | 100 | YH521-3M306 | В, Ук | Лат | 194 | 33 | 134 | 3,25 |
| 25 | 25 | $521-35.864$ | $\begin{array}{\|c} \mathrm{B} \Pi, ~ В, ~ \\ \mathrm{M}, \Pi \end{array}$ | Лат | 168 | 37 | 130 | 3,07 |
| 25 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.472 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491111.019 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \\ \mathrm{H} \Pi, \Pi, \\ \mathrm{KT} \end{gathered}$ | Лат | 160 | 35 | 136 | 2,90 |
| 25 | 40 | $521-35.617$ | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 167 | 37 | 130 | 2,76 |
| 25 | $100$ | 521-3M283 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 203 | 38 | 134 | 4,13 |
| 32 | 25 | 521-35.863 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 200 | 46 | 140 | 4,40 |
| 32 | 40 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-01.472-01 \\ \text { ИТШЛ.491111.019-01 } \end{array}$ |  | Лат | 170 | 42 | 148 | 3,50 |
| 32 | 100 | 521-3M284 | $\begin{aligned} & \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ & \mathrm{M}, \Pi \end{aligned}$ | Лат | 219 | 46 | 174 | 5,92 |


| DN, | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { Mм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ м ~} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 10 | 521-35.1885 | M, T | ЛС | 135 | 26 | 94 | 0,63 |
| 15 | 10 | 521-35.1888 | M, T | ЛС | 135 | 25 | 110 | 0,68 |
| 20 | 10 | 521-35.1889 | M, T | ЛС | 148 | 32 | 116 | 0,87 |
| 25 | 10 | 521-35.1892 | M, T | ЛС | 160 | 37 | 130 | 1,28 |
| 6 | 25 | 521-35.799 | $\Pi$ | Нж | 90 | 12 | 74 | 0,48 |
| 6 | 25 | 521-3M289 | $\Pi$ | Нж | 78 | 12 | 74 | 0,48 |
| 6 | 40 | 521-35.525 | Спец | Нж | 145 | 12 | 86 | 1,26 |
| 6 | 100 | 521-3M793 | $\Pi$ | Нж | 90 | 12 | 74 | 0,47 |
| 10 | 8 | 521-35.438 | Спец | Нж | 140 | 18 | 94 | 1,30 |
| 10 | 25 | $521-35.800$ | $\Pi$ | Нж | 109 | 16 | 94 | 0,87 |
| 10 | 64 | $521-35.1599$ | Впит | Нж | 142 | 18 | 94 | 1,35 |
| 15 | 64 | 521-35.271 | ПВК | Нж | 158 | 25 | 124 | 2,40 |
| 20 | $25$ | 521-3M990 | Дист | Нж | 167 | 32 | 116 | 2,59 |
| 20 | 64 | 521-35.272 | ПВК | Нж | 166 | 32 | 128 | 2,69 |
| 25 | 8 | 521-35.439 | Спец | Нж | 175 | 37 | 130 | 3,32 |


| DN, <br> мм | PN, <br> кге/см | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 64 | $521-35.273$ | ПВК | Нж | 194 | 37 | 148 | 4,23 |
| 32 | 64 | $521-35.1506$ | Впит | Нж | 225 | 46 | 140 | 5,85 |
| 15 | 25 | $521-3 М 1010$ | Ам | Су | 144 | 25 | 110 | 1,54 |

### 4.2.18 Клапан запорный штуцерный проходной сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $1,10,25,40,64$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная, вода пресная, масло с температурой до плюс $80^{\circ} \mathrm{C}$, паровоздушная смесь, пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{array}{\|c} \hline \text { DN, } \\ \text { мм } \end{array}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, мM | L, mm | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 10 | $521-35.609$ | $\Pi$ | Бр | 135 | 16 | 94 | 1,07 |
| 15 | $25$ | 521-3M659 | BM | Бр | 143 | 25 | 110 | 1,77 |
| 15 | 40 | 521-35.962 | BM | Бp | 143 | 25 | 110 | 1,50 |
| 15 | 40 | 521-3M684 | BM | Бр | 143 | 25 | 110 | 1,58 |
| 20 | 25 | 521-3M653 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 2,25 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \mathrm{Kr} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, Mm | L, mm' | Macca, <br> Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 40 | 521-3M726 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 1,99 |
| 25 | 40 | 521-35.964 | $\underset{\Pi}{\mathrm{B}, \mathrm{M}, \mathrm{~B} \Pi,}$ | Бp | 167 | 37 | 130 | 2,62 |
| 32 | 40 | 521-35.746 | BM | Бр | 198 | 46 | 140 | 4,42 |
| 10 | 10 | 521-35.002 | $\Pi$ | Лат | 135 | 16 | 94 | 1,17 |
| 15 | 10 | 521-35.003 | $\Pi$ | Лат | 149 | 25 | 110 | 1,70 |
| 15 | 40 | 521-3M62 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}, \mathrm{~B}, \\ \Pi \end{gathered}$ | Лат | 143 | 25 | 110 | 1,72 |
| 20 | 10 | 521-35.004 | $\Pi$ | Лат | 165 | 33 | 116 | 2,33 |
| 20 | 40 | 521-3M63 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}, \mathrm{~B} \\ \Pi \end{gathered}$ | - Лат | 153 | 32 | 116 | 2,20 |
| 25 | 10 | 521-35.005 | Впит, П | Лат | 172 | 37 | 130 | 3,76 |
| 25 | 40 | $521-3 \mathrm{M} 64$ | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}, \mathrm{~B}, \\ \Pi \end{gathered}$ | Лат | 167 | 37 | 130 | 3,01 |
| 10 | 1 | $521-35.1527$ | ПВСм | Нж | 135 | 16 | 94 | 1,10 |
| 10 | C64 | 521-24.010 | M | Нж | 142 | 18 | 112 | 1,25 |

### 4.2.19 Клапан быстрозапорный штуцерный проходной с тросиковым приводом

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 0,5, 6, 6,3, 19 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: дизельное топливо, мазут, нефтепродукты, масло с температурой до плюс $120^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал углеродистая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\mathbf{D N},$ мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 0,5 | 521-3M987 | ДТ | 195 | 25 | 110 | 3,50 |
| 15 | 6 | 521-03.016 | ДТ, M, M3 | 215 | 25 | 110 | 3,30 |
| 20 | 6 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3405 \\ & \text { ИПЛТ. } 491111.008 \end{aligned}$ | НП, М | 220 | 32 | 116 | 3,60 |
| 20 | 6 | 521-35.407 | ДТ | 198 | 32 | 116 | 3,70 |
| 20 | 6,3 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.017 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491111.009 \end{aligned}$ | ДТ, M, М3 | 220 | 32 | 116 | 3,60 |


| $\overline{\mathbf{D N}},$ мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa rc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначчение | Среда | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, MM | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 19 | 521-35.422 | M3 | 220 | 32 | 116 | 4,20 |
| 25 | 6,3 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-03.018 \\ \text { ИТШЛ. } 491111.010 \end{array}$ | ДТ, M, M3 | 240 | 37 | 130 | 4,86 |

### 4.2.20 Клапан быстрозапорный штуцерный проходной с тросиковым приводом

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $6,3 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: нефтепрордукты, дизельное топливо, мазут, масло с температурой до плюс $120^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал углеродистая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| DN, <br> мм | Обозначение | Среда | $\mathbf{H , \text { мм }}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | ИТШЛ.492111.003 | ДТ, М, <br> Мз | 120 | 28 | 134 | 2,40 |
| 20 | ИТШЛ.492111.003-01 | М, нП | 120 | 28 | 134 | 2,40 |
| 25 | ИТШЛ.492111.004 | ДТ, М, <br> Мз | 116 | 35 | 142 | 2,70 |
| 25 | ИТШЛ.492111.004-01 | М, НП | 116 | 35 | 142 | 2,70 |

### 4.2.21 Клапан запорный штуцерный проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 200, $400 \mathrm{\kappa rc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда воздух от минус 5 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ОН9-458-69


| $\mathbf{D N},$ MM | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Материал | H, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $10$ | 400 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3238 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491111.014 \end{aligned}$ | Бр | 230 | 125 | 3,80 |
| 10 | 200 | 521-03.153-1 | Нж | 158 | 126 | 3,82 |
| 10 | 400 | 521-03.153-2 | Нж | 158 | 126 | 3,82 |


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Материал | H, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 400 | $521-03.420$ | Нж | 205 | 124 | 3,64 |

### 4.2.22 Клапан запорный штуцерный проходной сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 200, 250 кгс/см²
- Проводимая среда воздух от минус 5 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь
- Штуцеры по ОСТ5.5307-76


| DN, <br> мм | PN, <br> $\mathbf{к г с / с м ~}$ | Обозначение | Материал | Н, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 200 | $521-03.419$ | Бр | 190 | 125 | 3,70 |
| 10 | 250 | $521-36.195$ | Бр | 185 | 125 | 3,73 |
| 10 | 250 | ВН521-12 | Бр | 189 | 125 | 3,50 |


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Материал | Н, мм | L, мм | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 250 | $521-36.194$ | Лат | 145 | 95 | 1,50 |

### 4.2.23 Клапан запорный штуцерный проходной бессальниковый с герметизацией

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 16, 30, 40, 50, 63, 64, 100 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская, углекислота, щелочь с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух, водород с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, вода питательная, дистиллят, бидистиллят, конденсат с температурой от 0 до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, масло, масло Б3-В, масло турбинное, топливо Т-1, Т-2, TC-1, ДЗ, ДС, ДА, ДЛ, бензин, керосин, кислород, азот с температурой от минус 10 до плюс $55^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $325^{\circ} \mathrm{C}$, хладон, огнегасительная жидкость, углекислый газ, аммиак
- Материал: латунь, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, специальные


| $\begin{array}{\|l} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\mathbf{H}_{1}$ мм | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macea кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 64 | 521-35.1898 | ВП, M | Лат | 195 | 20 | 90 | 2,35 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ M M ~} \end{array}$ | $\mathbf{H}_{1},$ MM | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 10 | 521-35.531 | K | Лат | 140 | 18 | 94 | 1,20 |
| 10 | 40 | 521-35.1518 | МАУ, Впит | Лат | 200 | 18 | 94 | 2,53 |
| 10 | 40 | 521-35.1965 | Ке | Лат | 195 | 18 | 94 | 2,50 |
| 10 | 50 | 521-35.524 | K | Лат | 185 | 18 | 100 | 2,00 |
| 15 | 40 | 521-35.1490 | Впит, M | Лат | 200 | 25 | 116 | 2,80 |
| 20 | 10 | 521-35.468 | Ке | Лат | 160 | 32 | 116 | 2,26 |
| 20 | 40 | 521-35.1603 | Впит, M | Лат | 255 | 32 | 134 | 5,35 |
| 25 | 10 | 521-35.532 | К | Лат | 190 | 37 | 130 | 3,80 |
| 25 | 40 | 521-35.1520 | Впит, M | Лат | 255 | 37 | 134 | 5,70 |
| 25 | 50 | $521-35.509$ | К | Лат | 240 | 37 | 136 | 5,10 |
| 32 | 40 | $521-35.1482$ | Впит, M | Лат | 260 | 46 | 140 | 6,50 |
| 6 | $10$ | 521-35.2085 | Спец | Нж | 200 | 14 | 90 | 2,60 |
| $6$ | 10 | 521-35.414 | Спец | Нж | 140 | 12 | 74 | 1,00 |
| 6 | 16 | 521-03.459-01 | A, K | Нж | 200 | 16 | 104 | 2,55 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{~ м м ~} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 10 | 521-35.2725-1 | ТДЗ, ТДА, ТДЛ, ТДС, ТТС-1, TT-1, TT-2 | Нж | 200 | 18 | 94 | 3,00 |
| 10 | 10 | 521-35.541 | Вод | Нж | 140 | 18 | 94 | 1,20 |
| 10 | 16 | 521-03.460-01 ИТШЛ.491141.004-01 | Бе, ТТ-8B, ТТ-1, TTC-1, TT-2, TPT | Нж | 200 | 22 | 104 | 2,65 |
| 10 | 16 | $521-03.460-02$ ИТШЛ.491141.004-02 | А, К, РрДез | Нж | 200 | 22 | 104 | 2,65 |
| 10 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3562 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491141.006 \end{aligned}$ | A, РpКОН40\% | Нж | 200 | 22 | 104 | 2,65 |
| 10 | 50 | 521-35.523 | Вод | Нж | 190 | 18 | 100 | 2,00 |
| 10 | 63 | 521-03.392-1 ИТШЛ.491141.001 | Бдист, МБ-3В, Кт, Дист, Впит, | Нж | 200 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.392-2 \\ \text { ИТШЛ.491141.001-01 } \end{array}$ | $\sum^{\prime} \Pi$ | Нж | 200 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.392-3 \\ \text { ИТШЛ.491141.001-02 } \end{array}$ | MT46 | Нж | 200 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & 521-03.460 \\ & \text { ИТЦЛ. } 491141.004 \end{aligned}$ | РрМетСп, В, Вод, УГ, ОгЖБФ2, Ам, Хл12, Хл114В-2 | Нж | 200 | 22 | 104 | 2,65 |
| 10 | 64 | $521-03.039$ | $\Pi$ | Нж | 200 | 18 | 94 | 2,56 |
| 10 | 64 | 521-35.1496 | Кт, ПІ | Нж | 190 | 18 | 94 | 2,36 |
| 10 | 64 | 521-35.2117 | K | Нж | 200 | 18 | 94 | 2,45 |
| 10 | 100 | ИПЛТ. 491141.001 | Вод, КК, УГ, РрЕК | Нж | 215 | 22 | 134 | 3,00 |


| DN, мм | PN, $\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{M m} \end{array}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 10 | 521-35.2086 | Спец | Нж | 200 | 25 | 114 | 3,00 |
| 15 | 10 | 521-35.416 | Спец | Нж | 161 | 25 | 110 | 1,90 |
| 15 | 16 | 521-35.530 | Вод | Нж | 185 | 25 | 116 | 2,15 |
| 15 | 64 | 521-35.1500 | Кт, П | Нж | 190 | 25 | 114 | 2,61 |
| 20 | 10 | 521-35.2726-1 | ТТ-1, ТТ-2, ТДС, ТДА, ТДЗ, ТТС-1, ТДЛ | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,10 |
| 20 | 10 | 521-35.2726-2 | Бе | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,10 |
| 20 | 10 | 521-35.542 | ВП, Кт | Нж | 190 | 32 | 116 | 3,07 |
| 20 | 16 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.461-01 \\ \text { ИТШЛ.491141.005-01 } \end{array}$ | Бe, TT-8B, TT-1, TTC-1, TT-2, TPT | Нж | 255 | 32 | 148 | 5,20 |
| 20 | 16 | $\left\lvert\, \begin{aligned} & 521-03.461-02 \\ & \text { ИТШЛ.491141.005-02 } \end{aligned}\right.$ | А, К, РрДез | Нж | 255 | 32 | 148 | 5,20 |
| 20 | 30 | $521-35.1531$ | B | Нж | 240 | 32 | 134 | 4,75 |
| 20 | 50 | $521-35.526$ | BM, УК, Щ | Нж | 240 | 32 | 124 | 4,50 |
| 20 | $63$ | $\begin{aligned} & \hline 521-03.393-1 \\ & \text { ИТШЛ.491141.002 } \end{aligned}$ | МБ-3В, Бдист, Кт, Дист, Впит | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,00 |
| $20$ | 63 | 521-03.393-2 ИТШЛ.491141.002-01 | $\Pi$ | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,00 |
| 20 | 63 | 521-03.393-3 ИтШЛ.491141.002-02 | MT46 | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,00 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { Mм } \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1} \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathrm{L},$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.452 } \\ & \text { ИпЛТ. } 491141.004 \end{aligned}$ | В, Хл114В-2 | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,10 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.461 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491141.005 \end{aligned}$ | В, РрМетСпвВП, Вод, УК, ОгЖБФ2, Хл12, Хл114В-2 | Нж | 255 | 32 | 148 | 5,20 |
| 20 | 64 | 521-03.029 | Бдист, Впит, Дист | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,00 |
| 20 | 64 | 521-03.047 | В, Вод, УК, К | Нж | 255 | 32 | 134 | 5,00 |
| 20 | 64 | 521-35.1499 | Дист | Нж | 240 | 32 | 134 | 4,76 |
| 20 | 100 | ИПЛТ.491141.002 | Вод, КК, РрЕК, УГ | Нж | 270 | 32 | 166 | 8,00 |
| 25 | 10 | 521-35.2088 | Спец | Нж | 255 | 37 | 134 | 6,00 |
| 25 | 10 | 521-35.417 | Кт, Спец | Нж | 190 | 37 | 130 | 3,66 |
| 25 | 50 | $521-35.510$ | Вод | Нж | 240 | 37 | 136 | 5,00 |
| 25 | 64 | $521-03.036$ | Спец | Нж | 255 | 37 | 134 | 6,00 |
| 25 | $64$ | 521-35.1509 | Дист | Нж | 240 | 37 | 134 | 5,57 |
| 25 | 64 | 521-35.2127 | К | Нж | 255 | 37 | 134 | 5,62 |
| 32 | 10 | 521-35.2089 | Спец | Нж | 260 | 46 | 140 | 6,60 |
| 32 | 10 | 521-35.2727-1 | $\begin{gathered} \text { ТДА, ТТ-1, ТТС-1, } \\ \text { ТТ-2, ТДС, ТДЛ, } \\ \text { ТДЗ } \end{gathered}$ | Нж | 260 | 46 | 140 | 7,00 |


| DN, Mm | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{array}{l\|} \hline \mathbf{H}_{\mathbf{1}}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 10 | 521-35.2727-2 | Бе | Нж | 260 | 46 | 140 | 7,00 |
| 32 | 10 | 521-35.418 | Кт, Спец | Нж | 190 | 46 | 140 | 4,40 |
| 32 | 16 | 521-03.462-01 ИТШЛ.491141.006-01 | $\begin{aligned} & \text { TT-1, TT-2, TTC-1, } \\ & \text { TT-8B, TPT, Бе } \end{aligned}$ | Нж | 260 | 46 | 154 | 6,80 |
| 32 | 16 | 521-03.462-02 ИТШЛ.491141.006-02 | А, К, РрДез | Нж | 260 | 46 | 154 | 6,80 |
| 32 | 40 | 521-03.394-2 ИТШЛ.491141.003-01 | $\Pi$ | Нж | 255 | 46 | 140 | 6,30 |
| 32 | 40 | 521-35.1631 | B | Нж | 260 | 46 | 140 | 6,30 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.394-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491141.003 } \end{aligned}$ | Дист, Бдист, Кт, Впит, МБ-3В | Нж | 255 | 46 | 140 | 6,30 |
| 32 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.394-3 \\ \text { ИТШЛ.491141.003-02 } \end{array}$ | MT46 | Нж | 255 | 46 | 140 | 6,30 |
| 32 | 63 | 521-03.453 ИПЛТ. 491141.005 | В, Хл114B-2 | Нж | 264 | 46 | 140 | 7,00 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.462 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491141.006 \end{aligned}$ | Вод, УГ, ОгЖБФ2, В, РрМетСпвВП, Хл12, Хл114B-2 | Нж | 260 | 46 | 154 | 6,80 |
| 32 | $64$ | $521-03.043$ | Бдист, Впит, Дист, $\Pi$ | Нж | 260 | 46 | 140 | 6,10 |
| 32 | 64 | 521-03.049 | Вод, В, К, УГ | Нж | 260 | 46 | 140 | 6,30 |
| 32 | 64 | 521-35.1505 | $\Pi$ | Нж | 250 | 46 | 140 | 5,87 |
| 32 | 100 | Иплт. 491141.003 | Вод, УГ, КК, РрЕК | Нж | 310 | 46 | 184 | 12,00 |

### 4.2.24 Клапан запорный муфтовый проходной сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN 16 кгс/cm ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь
- Муфтовые соединение по ГОСТ 6527-68


| DN, <br> мм | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H , м м}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{d ~ т р у б ~}$ | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 521-03.129 <br> ИТШЛ. 491112.012 <br> ИЮКЛ.491112.009 | ВМ | Бр | 95 | 55 | $1 / 2^{\prime \prime}$ | 0,49 |
| 20 | $521-03.130$ <br> ИТШЛ.491112.013 <br> ИЮКЛ.491112.007 | ВМ | Бр | 110 | 65 | $3 / 4 "$ | 0,65 |
| 25 | $521-03.131$ <br> ИТШЛ.491112.014 | ВМ | Бр | 130 | 80 | $1 "$ | 1,20 |
| 32 | $521-03.132$ <br> ИТШЛ. 491112.015 | ВМ | Бр | 140 | 95 | $11 / 4^{\prime \prime}$ | 1,40 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | d труб | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 521-03.133 ИТШЛ. 491112.016 | BM | Бp | 150 | 110 | 11/2" | 2,00 |
| 50 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.134 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491112.017 \end{aligned}$ | BM | Бр | 190 | 130 | $2 "$ | 2,70 |
| 65 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.135 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491122.001 \end{aligned}$ | BM | Бр | 212 | 170 | 21/2" | 4,30 |
| 15 | 521-03.122 ИТШЛ. 491112.004 ИЮКЛ. 491112.008 | ВП | Лат | 95 | 55 | 1/2" | 0,49 |
| 20 | 521-03.123 ИТШЛ. 491112.005 ИЮКЛ. 491112.002 | ВП | Лат | 110 | 65 | 3/4" | 0,65 |
| 25 | 521-03.124 ИТШЛ. 491112.006 ИЮКЛ. 491112.003 | В $\Pi$ | Лат | 130 | 80 | $1{ }^{\prime \prime}$ | 1,20 |
| 32 | 521-03.125 <br> ИТШЛ. 491112.007 <br> ИЮКЛ. 491112.004 | ВП | Лат | 140 | 95 | 11/4" | 1,40 |
| 40 | 521-03.126 ИТШЛ. 491112.008 ИЮКЛ. 491112.005 | ВП | Лат | $150$ | 110 | 11/2" | 2,00 |
| 50 | 521-03.127 ИТШЛ. 491112.009 ИЮКЛ. 491112.006 | ВП | Лат | 190 | 130 | $2 "$ | 2,70 |
| 65 | $521-03.128$ ИюКЛ. 491122.001 | В | Лат | 212 | 170 | 21/2" | 4,30 |

### 4.2.25 Клапан запорный с присоединением под дюрит проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN 6 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Соединение под дюрит по ОСТ 5.5288-76


| DN, <br> мм | Обозначение | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{D}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{d , \mathbf { м м }}$ | $\mathbf{l}, \mathbf{\text { мм }}$ | Mасса, <br> $\mathbf{\kappa г}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 521-03.442 <br> ИТШЛ.491112.003 | 149 | 160 | 28 | 25 | 35 | 1,80 |
| 25 | $521-03.442-01$ <br> ИТШЛ.491112.003-01 | 149 | 170 | 42 | 38 | 40 | 1,90 |
| 32 | 521-03.442-02 <br> ИТШЛ.491112.003-02 | 152 | 188 | 48 | 44 | 40 | 2,90 |
| 50 | 521-03.442-03 <br> ИТШЛ.491112.003-03 | 189 | 290 | 60 | 56 | 72 | 5,50 |


| DN, <br> мм | Обозначение | Н, мм | L, мм | D, мм | d, мм | I, мм | Mасса, <br> кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 521-03.442-04 <br> ИТШЛ.491112.003-04 | 209 | 360 | 80 | 76 | 80 | 10,00 |
| 80 | 521-03.442-05 <br> ИТШЛ.491112.003-05 | 229 | 360 | 95 | 90 | 80 | 11,80 |

### 4.2.26 Клапан запорный приварной проходной бессальниковый с герметизацией

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $1,10,16,25,40,45,63,64,100$ $\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: дистиллят, конденсат, вода питательная с температурой до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, масло турбинное, масло Б-3B с температурой от минус 10 до плюс $55^{\circ} \mathrm{C}$, воздух, водород, аммиак, углекислый газ, хладон с температурой от минус 50 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $325^{\circ} \mathrm{C}$, кислород, гелий, карбонат калия
- Материал: бронза, нержавеющая сталь, спецсплав
- Патрубки под приварку


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{MM} \end{gathered}$ | PN, кre/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathrm{H}$ мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $10$ | 25 | 521-182.019 | Хл12 | Бр | 190 | 20 | 120 | 2,90 |
| 15 | 25 | 521-182.020 | Хл12 | Бр | 190 | 25 | 130 | 3,10 |
| 15 | 25 | 521-35.1663 | Хл12 | Бp | 195 | 25 | 130 | 2,90 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{c\|} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, <br> мM | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 16 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-03.373-2 \\ \text { ИТШЛ.491144.004-01 } \end{array}$ | Ге, К | Нж | 200 | 22 | 120 | 2,50 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \hline \text { 521-03.373-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.004 } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \text { Ам, Вод, }, \\ \text { уГ } \end{array}$ | Нж | 200 | 22 | 120 | 2,50 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.400-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.001 } \end{aligned}$ | Бдист, Впит, Кт, МБ3B, Дист, MT46 | Нж | 200 | 22 | 120 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.400-2 \\ \text { ИТШЛ.491144.001-01 } \end{array}$ | $\Pi$ | Нж | 200 | 22 | 120 | 2,60 |
| 15 | 1 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.2608-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.007-01 } \end{aligned}$ | РрБромЛит | Нж | 250 | 25 | 150 | 5,70 |
| 20 | 10 | 521-35.839 | Кт, Дист | Нж | 160 | 32 | 116 | 2,24 |
| 20 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.375-2 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.005-01 } \end{aligned}$ | Ге, К | Нж | 255 | 32 | 150 | 5,00 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.375-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.005 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Ам, Вод, В, } \\ \text { уГ } \end{gathered}$ | Нж | 255 | 32 | 150 | 5,00 |
| 20 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.375-3 \\ \text { ИТШЈ.491144.005-02 } \end{array}$ | $\begin{aligned} & \text { Вод, КК, } \\ & \text { УГ,РрЕК } \end{aligned}$ | Нж | 255 | 32 | 150 | 5,00 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.402-1 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491144.002 \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { Впит, Дист, } \\ \text { Бдист, Кт } \end{array}$ | Нж | 245 | 32 | 150 | 5,00 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.402-2 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.002-01 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 245 | 32 | 150 | 5,00 |
| 25 | $10$ | 521-35.840 | Кт, Дист | Нж | 190 | 37 | 130 | 3,41 |
| 25 | 64 | 521-03.066 | БДист, ВПит, Дист, П | Нж | 255 | 37 | 160 | 5,60 |
| 25 | 64 | 521-35.2281 | Дист, П | Нж | 210 | 37 | 160 | 6,57 |
| 32 | 10 | 521-35.907 | Кт | Нж | 190 | 46 | 160 | 4,46 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{array}{c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{~ м м ~} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.377-2 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.006-01 } \end{aligned}$ | Ге, К | Нж | 260 | 46 | 180 | 6,80 |
| 32 | 40 | 521-35.1600 | ВП | Нж | 260 | 46 | 180 | 6,20 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.377-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.006 } \end{aligned}$ | Вод, В, УГ | Нж | 260 | 46 | 180 | 6,80 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.404-1 } \\ & \text { ИТШЛ.491144.003 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \hline \text { Кт, Бдист, } \\ \text { Впит, } \\ \text { МБ-3B, } \\ \text { MT46 } \end{gathered}$ | Нж | 255 | 45 | 180 | 6,10 |
| 40 | 40 | 521-35.1986 ИПЛТ. 491154.001 | Кт | Нж | 320 | 55 | 230 | 14,30 |
| 50 | 40 | 521-35.2317 | ВМ, Ал | Нж | 460 | 60 | 250 | 31,50 |
| 50 | 45 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3469 } \\ & \text { ИПЛТ. } 492144.006 \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 475 | 64 | 300 | 42,00 |
| 80 | 40 | 521-35.1985 | Кт | Нж | 610 | 64 | 483 | 50,40 |
| 6 | 64 | $521-35.1652$ | Вод, УГ | Th | 200 | 15 | 130 | 1,59 |
| 10 | 45 | 521-35.1826-03 ИПЛТ. $491144.007-03$ | $\Pi$ | TH | 190 | 22 | 124 | 2,30 |
| 10 | 63 | 521-35.1826-02 ИПЛТ.491144.007-02 | $\Pi$ | Th | 190 | 22 | 160 | 2,30 |
| 10 | $100$ | 521-35.1826 ИПЛТ. 491144.007 | Впит, Дист | Th | 190 | 22 | 124 | 2,30 |
| 10 | 100 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-35.1826-01 \\ \text { ИПЛТ. } 491144.007-01 \end{array}$ | MT46 | Th | 190 | 22 | 124 | 2,30 |
| 15 | 64 | 521-35.1809 | УГ, Вод | Th | 190 | 25 | 138 | 1,78 |
| 15 | 64 | 521-35.1827 | Дист | Th | 195 | 25 | 124 | 1,63 |


| DN, | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { м } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 45 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.1828-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491144.006-01 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Th | 255 | 32 | 136 | 3,69 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.1828-02 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491144.006-02 \end{aligned}$ | Дист | Th | 255 | 32 | 136 | 3,70 |
| 25 | 64 | 521-35.1674 | УГ, Вод | Th | 265 | 37 | 174 | 3,64 |
| 32 | 45 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.1830-02 } \\ & \text { ИПЛТ.491144.008-02 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Th | 260 | 46 | 140 | 4,20 |
| 32 | 63 | 521-35.1830 ИПЛТ. 491144.008 | Дист | Th | 260 | 46 | 140 | 4,20 |
| 32 | 63 | 521-35.1830-01 ИПЛТ. $491144.008-01$ | $\Pi$ | Th | 260 | 46 | 140 | 4,20 |

### 4.2.27 Клапан запорный штуцерный угловой

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $40,63,100,125,160,200,250,400 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная, пресная с температурой от 0 до плюс $80^{\circ} \mathrm{C}$, масла и жидкости специальные с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, конденсат с температурой до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, гелий, воздушная дыхательная смесь
- Материал: бронза, латунь, спецсплав, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, 13955-74


| $\mathrm{DN},$ <br> мм | PN, кгс/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 100 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.467 \\ \text { ИТШЛ. } 491211.013 \end{array}$ | BM | Бр | 138 | 38 | 43 | 1,00 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3393 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.039 \end{aligned}$ | BM | Бр | 133 | 38 | 43 | 1,00 |


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мM } \end{gathered}$ | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 125 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-35.3475 \\ \text { ИТШЛ. } 491216.004 \end{array}$ | УГ, В | Бр | 146 | 36 | 36 | 1,70 |
| 6 | 160 | $\begin{aligned} & \hline 521-03.476 \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.001 \end{aligned}$ | ЖГ 132-10, ММВП, ЖПГВ, МАУП, Минд, ММГЕ-10А, Мтр, МАМr-10, MAY | Бp | 127 | 36 | 38 | 0,65 |
| 10 | 100 | 521-01.467-03 ИТШЛ.491211.013-03 | BM | Бр | 140 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 100 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-03.477-03 \\ \text { ИТШЛ.491271.002-03 } \end{array}$ | ЖГ132-10, ММВП, ЖПГВ, МАУП, Минд, ММГЕ-10А, Mrp, MAMr-10, MAY | Бp | 135 | 43 | 45 | 0,68 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3394 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.040 \end{aligned}$ | BM | Бр | 140 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 160 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.477 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.002 \end{aligned}$ | ЖГ132-10, ММВП, ЖПГВ, МАУП, Минд, ММТЕ-10А, Мтр, МАМг-10, MAY | Бр | 135 | 43 | 45 | 0,68 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.468 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491211.007 \end{aligned}$ | BM | Бр | 171 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | 100 | $521-35.1725$ | BM | Бp | 230 | 50 | 65 | 3,50 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35. } 3395 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.047 \end{aligned}$ | BM | Бp | 171 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | $160$ | $\begin{aligned} & 521-03.478 \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.003 \end{aligned}$ | ММВП, ЖПГВ, МАУ, ММГЕ-10А, Минд, Мтр, ЖГ, МАУП | Бр | 152 | 48 | 50 | 1,00 |
| 20 | 100 | 521-01.468-05 ИТШЛ.491211.007-05 | BM | Бp | 173 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 100 | $521-35.3396$ ИПЛТ. 491211.026 | BM | Бр | 116 | 57 | 58 | 1,90 |


| DN, MM | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\underset{\text { м }}{\mathbf{H}}$ | $\mathbf{H}_{1},$ мм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 160 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.479 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.004 \end{aligned}$ | ЖГ132-10, ММВП, ЖПГВ, МАУПІ, Минд, ММГЕ-10А, Мтр, MAMr-10, MAY | Бр | 185 | 60 | 60 | 1,80 |
| 25 | 100 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.468-06 \\ \text { ИТШЛ.491211.007-06 } \end{array}$ | BM | Бp | 193 | 64 | 68 | 2,90 |
| 25 | 100 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-35.3397 \\ \text { ИПЛТ. } 491211.048 \end{array}$ | BM | Бp | 190 | 64 | 68 | 2,90 |
| 32 | 100 | $\begin{array}{\|l} \hline 521-01.468-07 \\ \text { ИТШЛ.491211.007-07 } \end{array}$ | BM | Бр | 209 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | 100 | 521-35.3398 ИПЛТ. 491211.038 | BM | Бp | 221 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | 160 | $\begin{aligned} & 521-03.480 \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.005 \end{aligned}$ | ММВП, ЖПГВ, МАУ, ММГЕ-10А, Минд, Мтр, ЖГ, МАМг-10, МАУП | Бр | 278 | 82 | 78 | 3,90 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.463-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491211.010-01 } \end{aligned}$ | М, ВП, НП | Лат | 138 | 38 | 43 | 1,00 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3359 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.025 \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 38 | 43 | 1,00 |
| 6 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3359-03 } \\ & \text { ИПगТ. } 491211.025-03 \end{aligned}$ | М, ВП, НП | Лат | 100 | 38 | 43 | 1,00 |
| 6 | 100 | 521-3M829 | M | Лат | 117 | 32 | 37 | 0,59 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.463-03 } \\ & \text { ИТШЛ.491211.010-03 } \end{aligned}$ | М, ВП, НП | Лат | 140 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3360 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.030 \end{aligned}$ | B | Лат | 100 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3360-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491211.030-01 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { М, ВП, НП, } \\ \text { Впит, Кт } \end{gathered}$ | Лат | 100 | 40 | 45 | 1,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 100 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.464-01 \\ \text { ИТШЛ.491211.011-01 } \end{array}$ | М, ВП, НП | Лат | 180 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3361 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.035 \end{aligned}$ | B | Лат | 125 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3361-01 } \\ & \text { ИПJТ. } 491211.035-01 \end{aligned}$ | М, ВП, НП | Лат | 125 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | 100 | 521-3M835 | M | Лат | 185 | 52 | 60 | 2,29 |
| 15 | 100 | 521-3M855 | M, Кт | Лат | 185 | 52 | 60 | 2,34 |
| 20 | 100 | 521-01.464-03 ИТШЛ.491211.011-03 | М, ВП, НП | Лат | 182 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 100 | 521-35.3362 ИПЛТ. 491211.031 | B | Лат | 124 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3362-03 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.031-03 \end{aligned}$ | М, ВП, НП, <br> Впит, Кт | Лат | 125 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 100 | 521-3M836 | M | Лат | 210 | 55 | 67 | 3,02 |
| 25 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.464-05 } \\ & \text { ИТШЛ.491211.011-05 } \end{aligned}$ | М, ВП, НП | Лат | 202 | 64 | 68 | 2,90 |
| 25 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3363 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.036 \end{aligned}$ | B | Лат | 138 | 64 | 68 | 2,90 |
| 25 | $100$ | 521-35.3363-01 ИПЛТ.491211.036-01 | М, ВП, НП | Лат | 138 | 64 | 68 | 2,90 |
| 32 | $100$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.464-07 \\ \text { ИТШЛ.491211.011-07 } \end{array}$ | М, ВП, НПI | Лат | 121 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3364 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.037 \end{aligned}$ | B | Лат | 150 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3364-01 \\ & \text { ИПЛТ.491211.037-01 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { М, ВП, НП, } \\ \text { Впит, Кт } \end{gathered}$ | Лат | 150 | 71 | 74 | 3,30 |


| DN, | $\left\|\begin{array}{c} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}\right\|$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{\mathbf{1}} \\ & \mathbf{M м} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 100 | 521-3M838 | M | Лат | 148 | 71 | 87 | 5,96 |
| 3 | 200 | 521-35.775 ИПЛТ. 491271.007 | M | Нж | 165 | 40 | 45 | 1,10 |
| 10 | 250 | 521-03.482 | ЖГ, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МАМГ-10, ММВП, Минд, Мтр, ММГЕ-10А | Нж | 130 | 38 | 40 | 0,60 |
| 10 | 400 | 521-36.218 | B | Нж | 220 | 85 | 64 | 3,90 |
| 15 | 250 | 521-35.2815 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 142 | 52 | 52 | 1,30 |
| 15 | 250 | 521-35.2815-01 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 135 | 45 | 44 | 0,90 |
| 15 | 250 | 521-35.2815-02 | МАМг-10 | Нж | 142 | 52 | 52 | 1,30 |
| 15 | 250 | $521-35.2815-03$ | MAMr-10 | Нж | 135 | 45 | 44 | 0,90 |
| 15 | 400 | $521-36.160$ | B | Нж | 275 | 105 | 71 | 5,30 |
| 20 | $250$ | $521-35.2800$ | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 184 | 60 | 60 | 2,36 |
| 20 | $400$ | 521-36.159 | B | Нж | 315 | 127 | 74 | 8,20 |
| 32 | 250 | 521-35.2801 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 258 | 88 | 78 | 4,60 |
| 3 | 160 | 521-35.1915 | ЖФНГЖ-1, МАУ, ЖПГВ | Th | 153 | 38 | 40 | 0,70 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa гс} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\mathbf{H}_{1}$ мм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-35.3213-03 \\ \text { ИТШЛ.491211.008-03 } \end{array}$ | ГеВЧ, ДыхСм | Th | 198 | 56 | 61 | 1,27 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.516 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491271.009 \end{aligned}$ | В, Впит, ВМ, ЖПГВ, ДТ, МАУП, МТТ-46 | Th | 140 | 38 | 45 | 0,80 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.516-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491271.009-01 } \end{aligned}$ | МБ-3B, МТП-22y | Th | 140 | 38 | 45 | 0,80 |
| 10 | 100 | 521-35.2899 | $\begin{gathered} \text { ВМ, Впит, тДЛ, } \\ \text { тДС } \end{gathered}$ | Th | 124 | 38 | 43 | 0,67 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3212 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.032 \end{aligned}$ | В, ДТ, ВМ, Впит | Th | 158 | 38 | 45 | 0,72 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3353 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.051 \end{aligned}$ | BM, B | Th | 170 | 43 | 51 | 1,50 |
| 15 | 40 | 521-35.1943 | ЖФНГЖ-1, МАУ, ЖПГВ | Th | 200 | 52 | 60 | 1,90 |
| 15 | 160 | 521-35.1918 | ЖФНГЖ-1, <br> МАУ, ЖПГВ | Th | 255 | 60 | 65 | 3,14 |
| 20 | 40 | $521-35.1944$ | ЖФНГЖ-1, МАУ, ЖІІГВ | Th | 223 | 55 | 67 | 2,36 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3213-02 } \\ & \text { ИтШЛ.491211.008-02 } \end{aligned}$ | ДыхСм, ГеВЧ | Th | 210 | 66 | 72 | 1,62 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & 521-03.517 \\ & \text { ИПЛТ. } 491271.010 \end{aligned}$ | В, Впит, ВМ, ЖПГВ, ДТ, МАУП | Th | 179 | 54 | 59 | 1,50 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.517-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491271.010-01 } \end{aligned}$ | МБ-3В, МТП-22y | Th | 179 | 54 | 59 | 1,50 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.517-02 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491271.010-02 \end{aligned}$ | ВМ, ВП | Th | 179 | 54 | 59 | 1,50 |
| 20 | 100 | 521-35.2804 | ВМ, ВП | Th | 282 | 67 | 70 | 4,30 |


| $\begin{array}{\|c} \text { DN, } \\ \text { Mм } \end{array}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ мм | $\mathbf{H}_{1},$ мм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 100 | 521-35.2898 | Впит, ТДС, тДЛ | Th | 207 | 62 | 64 | 2,20 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.3213 \\ & \text { ИТШЛ. } 491211.008 \end{aligned}$ | ВМ, ДТ, В | Th | 196 | 54 | 59 | 1,22 |
| 20 |  | 521-35.1919 | ЖФНГЖ-1, МАУ, ЖПГВ | TH | 275 | 65 | 70 | 4,50 |
| 25 | $40$ | $521-35.1945$ | ЖФНГЖ-1, <br> МАУ, ЖПГВ | Th | 239 | 64 | 67 | 2,70 |
| 25 | 160 | $521-35,1920$ | ЖФНГЖ-1, МАУ, ЖПГВ | Th | 305 | 75 | 75 | 6,20 |
| 32 | 40 | $521-35.1946$ | ЖФНГЖ-1, <br> МАУ, ЖІІГВ | Th | 261 | 71 | 87 | 4,20 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 521-03.518 \\ & \text { ИПЛТ. } 491271.011 \end{aligned}$ | В, Впит, ВМ, ЖІГВ, Кт, МАУП, MMC-20, MT46 | Th | 225 | 67 | 73 | 3,50 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.518-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491271.011-01 } \end{aligned}$ | МБ-3B, МТП-22y | Th | 225 | 67 | 73 | 3,50 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.518-02 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491271.011-02 \end{aligned}$ | ВM, ВП | Th | 225 | 67 | 73 | 3,50 |
| 32 | 100 | 521-35.2806 | BM | Th | 310 | 80 | 85 | 7,20 |
| 32 | 100 | 521-35.2887 | Впит, ЖФНГЖ-1, ДТ, ММК-22, MMC-20, MAУ | Th | 255 | 75 | 83 | 3,22 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3214 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.059 \end{aligned}$ | ЖФНГЖ-1, MMC-20, MT, МАУ, ДТ, ВМ, ЖПГВ, ММК-22, Впит, В | Th | 230 | 67 | 73 | 2,40 |

### 4.2.28 Клапан запорный штуцерный угловой

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 45,160 кгс $/ \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло и жидкости специальные с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, MM | L, Mm | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 45 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.2868 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.058 \end{aligned}$ | B, BM | 150 | 38 | 48 | $1,25$ |
| 6 | 160 | 521-03.385 | ЖВПС, ЖПГС, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП, ММВП | 210 | 40 | 45 | 2,90 |
| 10 | 45 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.2868-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491211.058-01 } \end{aligned}$ | B, BM | 150 | 38 | 49 | 1,25 |
| 10 | 160 | 521-03.386 | ЖВПС, ЖПГС, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП, ММВП | 215 | 45 | 45 | 3,00 |


| $\begin{array}{c}\text { DN, } \\ \text { мм }\end{array}$ | $\begin{array}{c}\text { PN, } \\ \text { кгс/см }\end{array}$ | Обозначение | Среда | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{H}_{1}$, мм | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\begin{array}{c}\text { Масса, } \\ \text { кг }\end{array}$ |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 45 | $\begin{array}{l}521-35.2868-02 \\ \text { ИПЛТ.491211.058-02 }\end{array}$ | В, ВМ | 162 | 52 | 58 | 1,40 |
| 15 | 160 | $521-03.387$ | $\begin{array}{c}\text { ЖВПС, ЖПГС, } \\ \text { ЖФНГЖ-1, МАУ, } \\ \text { МАУП, ММВП }\end{array}$ | 255 | 60 | 65 | 4,30 |
| 20 | 160 | 160 | $521-03.388$ | $\begin{array}{c}\text { ЖВПС, ЖПГС, } \\ \text { ЖФНГЖ-1, МАУ, } \\ \text { МАУП, ММВП }\end{array}$ | 285 | 65 | 70 |
| 25 | 160 | $\begin{array}{c}\text { ЖПГВ, }\end{array}$ | 300 | 75 | 75 | 7,87 |  |
| 32 | ЖФНГЖ-1, М |  |  |  |  |  |  |$]$

### 4.2.29 Клапан запорный штуцерный угловой для высоких давлений

Основные технические характеристики:

- Давление PN $400 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: воздух осушенный и неосушенный с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, азот сорт 2 с точкой росы минус $30^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ОСТ5Р.5307-76


| DN, <br> мм | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, мм | $\mathbf{L}$, мм | Масса, <br> $\boldsymbol{к г}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 521-35.3247 <br> ИТШЛ.491211.003 | В | Бр | 260 | 63 | 63 | 3,30 |
| 10 | 521-35.3246 <br> ИТШЛ.491211.002 | В | Бр | 260 | 69 | 67 | 3,33 |
| 15 | $521-35.3248$ <br> ИТШЛ.491211.004 | В | Бр | 350 | 78 | 75 | 7,00 |
| 20 | 521-35.3243 <br> ИТШЛ.491211.001 | В | Бр | 360 | 88 | 82 | 7,60 |


| DN, <br> мм | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | Н, мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, мм | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, <br> кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 521-35.3288 <br> ИПЛТ.491211.050 | А, В | Бр | 360 | 88 | 80 | 11,00 |
| 32 | $521-35.3200-01$ <br> ИТШЛ.491211.005-01 | В | Бр | 410 | 150 | 67 | 12,60 |
| 32 | $521-35.3287$ <br> ИПЛТ.491211.049 | А, В | Бр | 410 | 107 | 104 | 19,00 |
| 10 | $521-03.414$ | В | Нж | 235 | 69 | 67 | 3,05 |
| 20 | $521-03.415$ | В | Нж | 240 | 78 | 75 | 4,63 |
| 20 | $521-36.031$ | В | Нж | 414 | 144 | 155 | 18,50 |
| 25 | $521-03.417$ | В | Нж | 280 | 120 | 80 | 7,64 |
| 32 | $521-03.418$ | В | Нж | 325 | 97 | 92 | 8,92 |
| 32 | В | Нж | 350 | 122 | 105 | 13,50 |  |

### 4.2.30 Клапан запорный штуцерный угловой специальный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 160, 250, 400 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, жидкость ПГВ, жидкость гидропривода, масла специальные с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры специальные


| DN, <br> мм | $\mathbf{P N}$, <br> $\mathbf{k r c} / \mathbf{c m}^{2}$ | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> $\mathbf{m м}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> $\mathbf{m м}$ | $\mathbf{L}$, <br> $\mathbf{m м}$ | Maсса, <br> $\mathbf{k г}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 160 | $521-35.3311$ <br> ИПЛТ.491211.057 | ЖПГВ | Бр | 260 | 82 | 78 | 5,66 |
| 10 | 400 | $521-35.2942$ | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, <br> МАУ, МАУП, <br> МИС-20, МТ46 | Нж | 184 | 77 | 83 | 2,00 |
| 15 | 400 | $521-35.2943-01$ | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, <br> МАУ, МАУП, | Нж | 260 | 90 | 100 | 7,30 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { мм } \end{gathered}$ | PN, кre/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ м ~} \\ \hline \end{array}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1} \\ & \mathbf{~ м м ~} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 250 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.484 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.006 \end{aligned}$ | ЖГ, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МАМГ-10, Минд, ММВП, ММГЕ-10А, Мтр | Нж | 210 | 85 | 85 | 2,20 |
| 20 | 250 | 521-35.2800-01 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП, СмАМС-1 | Нж | 184 | 60 | 60 | 2,11 |
| 20 | 250 | 521-35.2800-03 | MAMr-10 | Нж | 184 | 60 | 60 | 2,11 |
| 20 | 400 | 521-35.2943 | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, МАУ, МАУП, МИС-20, МТ46 | Нж | 260 | 90 | 100 | 7,50 |
| 32 | 250 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.485 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491271.007 \end{aligned}$ | ЖГ, ЖПГВ, МАУ, МАУП, МАМГ-10, Минд, ММВП, ММГЕ-10A, Мтр | Нж | 295 | 103 | 93 | 4,20 |
| 32 | 250 | 521-35.2801-01 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 258 | 88 | 78 | 4,30 |
| 32 | 250 | 521-35.2801-03 | MAMr-10 | Нж | 258 | 88 | 78 | 4,30 |
| 20 | 250 | 521-35.2913 | BM | Th | 257 | 85 | 95 | 2,60 |
| 32 | 250 | $521-35.2914$ | BM | Th | 299 | 95 | 100 | 4,00 |

### 4.2.31 Клапан запорный штуцерный угловой с кронштейном для крепления

Основные технические характеристики:

- Давление PN : 200, 400 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда воздух с температурой от минус 5 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал нержавеющая сталь
- Штуцеры по ОН9-458-69


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м ~ }}$ | $\mathbf{H}_{1}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{L , \mathbf { м м ~ }}$ | Масса, кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 200 | $521-03.142-1$ | 180 | 64 | 55 | 2,05 |
| 6 | 400 | $521-03.142-2$ | 180 | 64 | 55 | 2,05 |
| 10 | 200 | $521-03.143-1$ | 215 | 85 | 65 | 3,20 |


| DN, <br> мм | $\mathbf{P N}$, <br> кгс/см | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м }}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 400 | $521-03.143-2$ | 215 | 85 | 65 | 3,20 |
| 15 | 200 | $521-03.144-1$ | 275 | 110 | 70 | 4,90 |
| 15 | 400 | $521-03.144-2$ | 275 | 110 | 70 | 4,90 |
| 20 | 200 | $521-03.145-1$ | 315 | 120 | 80 | 7,30 |
| 20 | 200 | $521-03.145-2$ | 355 | 135 | 90 | 8,95 |
| 25 | 400 | $521-03.146-2$ | 355 | 135 | 90 | 8,95 |
| 32 | 200 | $521-03.147-1$ | 350 | 140 | 95 | 9,80 |
| 32 | 400 | $521-03.147-2$ | 350 | 140 | 95 | 9,80 |

### 4.2.32 Клапан запорный штуцерный угловой сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 25, 40, 64, 100 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, пар, конденсат с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, топливо, масло, нефтепродукты с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, углекислый газ, эмульсии и смеси специальные, аммиак
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав, углеродистая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, специальные


| $\mathrm{DN},$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \kappa г \mathrm{c} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \mathbf{~ м ~} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{H}_{1}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 25 | 521-35.952 | BM | Бр | 122 | 32 | 37 | 0,46 |
| 6 | 40 | 521-3M670 | BM | Бр | 122 | 32 | 37 | 0,49 |


| $\mathbf{D N},$ мм | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 100 | 521-01.063 | B | Бр | 122 | 32 | 37 | 0,53 |
| 10 | 25 | 521-35.953 | BM | Бр | 147 | 38 | 47 | 0,85 |
| 10 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3067 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491211.018 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { ВМ, Кт, } \\ \Pi \end{gathered}$ | Бр | 113 | 38 | 45 | 0,91 |
| 10 | 40 | 521-3M652 | BM | Бр | 147 | 38 | 47 | 0,94 |
| 10 | 100 | 521-01.064 | B | Бp | 148 | 38 | 47 | 0,94 |
| 10 | 100 | 521-35.1761 | BM, B | Бр | 148 | 38 | 47 | 0,48 |
| 10 | 100 | 521-35.942 | BM | Бр | 146 | 38 | 47 | 0,88 |
| 10 | 100 | 521-35.961 | $\begin{gathered} \text { ВП, M, } \\ \Pi, \mathrm{B} \end{gathered}$ | Бр | 147 | 38 | 47 | 0,76 |
| 10 | 160 | 521-3M826 | BM, B | Бp | 145 | 38 | 47 | 0,86 |
| 15 | 25 | $521-35.954$ | BM | Бp | 196 | 52 | 55 | 1,47 |
| 15 | 40 | $521-35.1607$ | Н, ВП | Бр | 140 | 52 | 55 | 1,40 |
| 15 | $40$ | 521-35.2612 | BM | Бр | 206 | 52 | 55 | 1,71 |
| 15 | 100 | 521-01.055 | B | Бр | 215 | 52 | 60 | 2,05 |
| 15 | 100 | 521-3M628 | $\begin{array}{\|c} \hline \mathrm{M}, \mathrm{~B} \Pi \\ \mathrm{~B}, \mathrm{BM} \\ \Pi \\ \hline \end{array}$ | Бр | 215 | 52 | 60 | 1,99 |
| 20 | 25 | 521-35.891 | BM | Бр | 208 | 55 | 58 | 1,73 |


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кгс/см }{ }^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathrm{H}$ MM | $\mathbf{H}_{1},$ Mм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ M м ~} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 25 | 521-3M671 | BM | Бр | 208 | 55 | 58 | 1,97 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3068 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491211.019 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \Pi, \\ \mathrm{~K}_{\mathrm{T}} \end{gathered}$ | Бр | 136 | 54 | 58 | 1,65 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & 521-35.3383 \\ & \text { ИТШЛ. } 491211.016 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \\ \text { ГЖЭм, } \\ \text { В } \end{gathered}$ | Бр | 214 | 54 | 58 | 2,40 |
| 20 | 40 | 521-35.616 | BM | Бp | 208 | 55 | 58 | 1,60 |
| 20 | 100 | 521-01.056 | B | Бр | 250 | 55 | 67 | 2,95 |
| 25 | 25 | 521-35.916 | BM | Бp | 232 | 64 | 65 | 2,59 |
| 25 | 25 | 521-3M674 | BM | Бр | 231 | 64 | 65 | 2,83 |
| 25 | 100 | 521-3M630 | BM | Бр | 268 | 64 | 67 | 3,39 |
| 32 | 25 | 521-35.915 | BM | Бр | 342 | 72 | 70 | 3,88 |
| 32 | 40 | $521-3 \mathrm{M} 690$ | BM | Бp | 290 | 71 | 87 | 5,90 |
| 32 | 100 | $521-3 \mathrm{M} 631$ | BM | Бp | 290 | 71 | 87 | 5,35 |
| 6 | 25 | 521-35.861 | $\begin{gathered} \text { М, ВП, } \\ \text { В, } \end{gathered}$ | Лат | 122 | 32 | 37 | 0,48 |
| 6 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.465 \\ \text { ИТШЛ. } 491211.009 \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { Кт, ВП, } \\ \mathrm{H}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 115 | 38 | 43 | 1,10 |
| 10 | 6 | 521-35.1511 | П, Кт | Лат | 107 | 38 | 47 | 0,82 |
| 10 | 25 | 521-35.868 | $\begin{gathered} \text { М, ВП, } \\ \text { В, П } \end{gathered}$ | Лат | 147 | 38 | 47 | 0,90 |


| $\begin{array}{\|l} \hline \text { DN, } \\ \text { mm } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ M м ~} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 521-01.465-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491211.009-01 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Кт, ВП, } \\ \text { Н, П } \end{gathered}$ | Лат | 115 | 40 | 45 | 1,10 |
| 15 | 25 | 521-35.811 | $\begin{gathered} \mathrm{M}, \mathrm{~B} \Pi, \\ \mathrm{~B}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 196 | 52 | 55 | 1,60 |
| 15 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.465-02 \\ \text { ИТШЛ.491211.009-02 } \end{array}$ | $\begin{array}{\|c} \text { Кт, ВП, } \\ \text { Н, } \end{array}$ | Лат | 142 | 55 | 58 | 1,80 |
| 20 | 25 | 521-35.812 | $\begin{array}{\|c} \mathrm{M}, ~ В П, ~ \\ В, ~ П \end{array}$ | Лат | 208 | 55 | 58 | 1,88 |
| 20 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.465-03 \\ \text { ИТШЛ.491211.009-03 } \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { Кт, ВП, } \\ Н, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 144 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 64 | 521-35.1755 | ПеВСм | Лат | 250 | 55 | 67 | 3,10 |
| 20 | 64 | 521-35.889 | B | Лат | 208 | 55 | 58 | 1,97 |
| 25 | 25 | 521-35.865 | $\begin{gathered} \text { М, В } \Pi \text {, } \\ \text { В }, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 232 | 64 | 65 | 2,80 |
| 25 | 40 | 521-01.466 <br> ИТШЛ. 491211.012 | $\begin{gathered} \text { Кт, ВП, } \\ Н, ~ П ~ \end{gathered}$ | Лат | 157 | 64 | 68 | 2,70 |
| 25 | 40 | 521-3M31 | $\begin{aligned} & \mathrm{M}, \mathrm{~B}, \Pi, \\ & \mathrm{~B}, \mathrm{Y}, \mathrm{y} \end{aligned}$ | Лат | 232 | 64 | 65 | 2,75 |
| 25 | 100 | $521-3 \mathrm{M} 27$ | $\begin{gathered} \text { М, ВП, } \\ В, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 269 | 64 | 67 | 3,66 |
| 32 | $25$ | 521-35.862 | $\begin{gathered} \mathrm{M}, ~ В П, ~ \\ В, ~ П \end{gathered}$ | Лат | 272 | 72 | 70 | 4,22 |
| $32$ | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-01.466-01 \\ \text { ИТШЛ.491211.012-01 } \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { Кт, ВП, } \\ Н, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 167 | 71 | 74 | 3,30 |
| 6 | 25 | 521-35.807 | $\Pi$ | Нж | 122 | 32 | 37 | 0,47 |
| 6 | 64 | 521-35.274 | IIBK | Нж | 191 | 46 | 48 | 1,26 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \kappa г с / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 64 | 521-35.489 | $\Pi$ | Нж | 179 | 63 | 61 | 1,13 |
| 10 | 25 | 521-35.869 | $\Pi$ | Нж | 147 | 38 | 47 | 0,87 |
| 10 | 25 | 521-3M292 | $\Pi$ | Нж | 147 | 38 | 47 | 0,85 |
| 10 | 64 | 521-35.275 | ПВК | Нж | 190 | 48 | 52 | 1,38 |
| 10 | 64 | 521-35.487 | $\Pi$ | Нж | 268 | 70 | 76 | 2,92 |
| 10 | 64 | 521-3M425 | $\Pi$ | Нж | 263 | 65 | 70 | 2,80 |
| 10 | 64 | 521-3M769 | $\Pi$ | Нж | 147 | 38 | 47 | 0,86 |
| 10 | 100 | 521-3M292-01 | $\mathrm{B} \Pi$ | $\mathrm{H}$ | 147 | 38 | 47 | 0,85 |
| 15 | 64 | 521-35.1582 | Впит | Нж | 163 | 53 | 56 | 2,30 |
| 15 | 64 | $521-35.276$ | ПВК | Нж | 217 | 59 | 62 | 2,38 |
| 20 | 64 | $521-35.277$ | ПВК | Нж | 226 | 60 | 64 | 2,45 |
| 25 | 64 | 521-35.278 | ПВК | Нж | 263 | 69 | 74 | 3,83 |
| 6 | 64 | 521-35.1813 | $\begin{aligned} & \hline \hline \text { ВМ, } \\ & \text { тДЛ, } \\ & \text { ТДС } \end{aligned}$ | Th | 182 | 41 | 41 | 1,06 |
| 6 | 64 | 521-35.714 | BM | Th | 189 | 48 | 49 | 1,11 |
| 6 | 64 | 521-35.730 | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \mathrm{~B}, \\ \text { УГ } \end{gathered}$ | Th | 188 | 47 | 49 | 1,10 |


| DN, мм | PN, кre/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{~ м м ~} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 64 | 521-35.936 | $\Pi$ | TH | 199 | 48 | 49 | 1,13 |
| 6 | 100 | 521-35.683 | ВП, M | Th | 130 | 40 | 45 | 0,42 |
| 10 | 64 | 521-35.715 | BM | Th | 190 | 48 | 52 | 1,17 |
| 10 | 64 | 521-35.731 | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{y} \end{gathered}$ | Th | 190 | 48 | 52 | 1,16 |
| 10 | - 64 | 521-35.937 | $\Pi$ | Th | 200 | 48 | 52 | 1,12 |
| 10 | 100 | 521-35.685 | ВП, M | TH | 153 | 44 | 53 | 0,87 |
| 15 | 64 | 521-35.678 | ВП, M | TH | 204 | 60 | 60 | 1,40 |
| 15 | 64 | 521-35.707 | $\begin{gathered} \mathrm{BM}, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{y} \mathrm{\Gamma} \end{gathered}$ | Th | 213 | 60 | 60 | 1,54 |
| 15 | 64 | $521-35.716$ | BM | Th | 113 | 60 | 60 | 1,54 |
| 15 | 100 | $521-35.1855$ | B | Th | 208 | 55 | 55 | 1,60 |
| 20 | 64 | $521-35.680$ | ВП, M | Th | 214 | 61 | 65 | 1,53 |
| 20 | $64$ | 521-35.708 | $\begin{aligned} & \text { уГ, В, } \\ & \text { А, Вод } \end{aligned}$ | Th | 226 | 61 | 65 | 1,74 |
| 20 | 64 | 521-35.717 | BM | Th | 226 | 61 | 65 | 1,85 |
| 20 | 100 | 521-35.1854 | B | Th | 220 | 55 | 59 | 1,74 |
| 25 | 64 | 521-35.1817 | $\begin{aligned} & \text { BM, } \\ & \text { тДJ, } \\ & \text { ТДС } \end{aligned}$ | TH | 254 | 63 | 65 | 2,79 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 64 | 521-35.673 | MAY, ВП | TH | 236 | 68 | 70 | 2,17 |
| 25 | 64 | 521-35.709 | $\begin{gathered} \text { ВМ, В, } \\ \text { УГ } \end{gathered}$ | TH | 258 | 68 | 73 | 2,78 |
| 25 | 64 | 521-35.718 | BM | TH | 259 | 68 | 70 | 2,83 |
| 32 | 64 | 521-35.675 | M, ВП | Th | 282 | 84 | 77 | 3,50 |
| 32 | 64 | 521-35.719 | BM | Th | 287 | 79 | 77 | 3,80 |
| 32 | 64 | 521-35.732 | B | TH | 286 | 78 | 77 | 3,71 |
| 10 | 25 | 521-35.2060 | Ам | Cy | 191 | 45 | 47 | 1,30 |
| 15 | 25 | 521-35.2061 | Am | Cy | 196 | 52 | 55 | 1,49 |

### 4.2.33 Клапан запорный под приварку угловой

## Основные технические характеристики:

- Давление PN 63 кгс/cm ${ }^{2}$
- Проводимая среда пар с температурой до плюс $400^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал сталь углеродистая
- Патрубки под приварку ОСТ 5.9633


| $\mathbf{D N}, \mathbf{\text { мм }}$ | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м ~ }}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 521-35.3462 <br> ИТШЛ.491214.001 | 325 | 94 | 86 | 7,00 |
| 20 | $521-35.3463$ <br> ИТШЛ.491214.002 | 325 | 91 | 94 | 7,30 |
| 32 | $521-35.3464$ <br> ИТШЛ.491214.003 | 384 | 94 | 100 | 11,40 |

### 4.2.34 Клапан запорный штуцерный угловой бессальниковый с герметизацией

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $10,30,40,63,64$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс 50 C , вода пресная, вода питательная, дистиллят, бидистиллят, конденсат с температурой до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, топливо и масло с температурой от минус 10 до плюс $55^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $325^{\circ} \mathrm{C}$, керосин, дизельное топливо, кислород, азот, водород, аммиак, специальная
- Материал: бронза, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, специальные


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\underset{\text { Kre/cm }^{\mathrm{PN}}}{ }$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\mathbf{H} 1,$ мм | $\mathbf{L}$ мм | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 40 | 521-35.1882 | $\begin{gathered} \text { TT-2, TT-1, } \\ \text { TTC-1 } \end{gathered}$ | Бр | 319 | 67 | 67 | 4,67 |


| $\begin{array}{\|l} \hline \text { DN, } \\ \text { Mm } \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { PN, } \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathbf{~ M м ~} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \hline \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{~ м м ~} \\ & \hline \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | Macca, Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 40 | 521-35.599 | BM, ДТ, Ке | Бp | 302 | 62 | 62 | 4,40 |
| 32 | 30 | 521-35.554 | Ке | Бр | 320 | 77 | 77 | 5,10 |
| 6 | 64 | 521-35.1899 | ВП, М | Лат | 248 | 43 | 45 | 2,35 |
| 10 | 40 | 521-35.1742 | K | Лат | 237 | 47 | 47 | 2,47 |
| 10 | 64 | 521-35.1900 | ВП, М | Лат | 242 | 47 | 47 | 2,56 |
| 15 | 64 | 521-35.1901 | ВП, M | Лат | 257 | 57 | 57 | 2,66 |
| 20 | 64 | 521-35.1912 | $\mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}$ | Лат | 319 | 67 | 67 | 4,87 |
| 25 | 64 | 521-35.1913 | ВП, M | Лат | 319 | 67 | 67 | 5,86 |
| 32 | 64 | $521-35.1914$ | ВП, M | Лат | 330 | 70 | 70 | 6,00 |
| 10 | 10 | $521-35.460$ | Спец | Нж | 181 | 41 | 47 | 1,05 |
| 10 | $C^{16}$ | $\begin{array}{\|l\|} 521-03.463-01 \\ \text { ИТШЛ.491241.003-01 } \end{array}$ | K, A | Нж | 252 | 52 | 54 | 2,55 |
| 10 | 63 | 521-03.396-1 ИТШЛ.491241.001 | МБ-3B, Бдист, Впит, Кт, Дист | Нж | 247 | 47 | 47 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.396-2 } \\ & \text { ИТШЛ.491241.001-01 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 247 | 47 | 47 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.396-3 \\ \text { ИТШЛ.491241.001-02 } \end{array}$ | MT46 | Нж | 247 | 47 | 47 | 2,60 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{D N}, \\ \text { мм } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{array}{l\|} \hline \mathbf{H}_{1}, \\ \mathbf{M м} \end{array}$ | $\begin{array}{c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.463 } \\ & \text { ИтШЛ. } 491241.003 \end{aligned}$ | Ам, В, Вод, УГ | Нж | 252 | 52 | 54 | 2,55 |
| 10 | 64 | 521-03.081 | Спец | Нж | 247 | 47 | 47 | 2,50 |
| 10 | 64 | 521-35.1495 | Кт, П | Нж | 237 | 47 | 47 | 2,40 |
| 15 | 10 | 521-35.2087 | Спец | Нж | 257 | 57 | 57 | 3,00 |
| 15 | 10 | 521-35.415 | Спец | Нж | 213 | 52 | 55 | 1,77 |
| 15 | 30 | 521-35.483 | Спец | Нж | 212 | 52 | 55 | 1,85 |
| 20 | 10 | 521-35.444 | Спец | Нж | 215 | 55 | 58 | 2,00 |
| 20 | 63 | 521-03.397-1 ИТШЛ.491241.002 | МБ-3B, Бддист, Впит, Кт, Дист | Нж | 322 | 67 | 67 | 4,80 |
| 20 | 63 | 521-03.397-2 итШл.491241.002-01 | $\Pi$ | Нж | 322 | 67 | 67 | 4,80 |
| 20 | 63 | 521-03.397-3 <br> ИТШЛ.491241.002-02 | MT46 | Нж | 322 | 67 | 67 | 4,80 |
| 20 | 64 | 521-35.1497 | Кт, П | Нж | 307 | 67 | 67 | 4,73 |
| 25 | 64 | 521-35.1502 | Кт, П | Нж | 307 | 67 | 67 | 5,57 |
| 32 | 30 | 521-35.484 | Спец | Нж | 260 | 72 | 70 | 3,90 |
| 32 | 40 | 521-03.398-2 | $\Pi$ | Нж | 260 | 70 | 70 | 6,00 |


| $\mathrm{DN},$ мм | PN, кге/ $/$ cm $^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathrm{H}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 40 | 521-03.398-3 | МБ-3B, MT46 | Нж | 260 | 70 | 70 | 6,00 |
| 32 | 63 | 521-35.3514 | Спец | Нж | 365 | 85 | 85 | 7,00 |
| 32 | 64 | 521-03.398-1 | Впит, Дист | Нж | 260 | 70 | 70 | 6,00 |

### 4.2.35 Клапан пробный штуцерный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN 40 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, нефть и масло с температурой от 0 до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, нержавеющая сталь
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| DN, мм | Обозначение | Среда | Материал | Н, мм | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 521-03.456 <br> ИТШЛ.491271.014 | BM | Бр | 73 | 0,17 |
| 6 | 521-03.458 <br> ИТШЛ.491271.015 | М, ВП, Н | Нж | 73 | 0,19 |

### 4.2.36 Клапан запорный штуцерный угловой с бортовым фланцем

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 40, 63, 64, 100, 160, 200, 250, 400 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, водород, воздух с температурой до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, жидкости специальные, топливо, масло, углекислый газ с температурой до плюс $65^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, ОСТ5.5307-76, ОН9-458-69, фланец по ОСТ5.5283-76, ОН9-206-60, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H , \text { мм }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 100 | $521-35.534$ | ВМ, М | Бр | 259 | 47 | 3,10 |
| 10 | 200 | $521-35.324$ | М | Бр | 306 | 60 | 4,80 |
| 10 | 400 | $521-35.3500$ | В | Бр | 580 | 82 | 14,00 |
| 15 | 200 | $521-35.325$ | M | Бр | 377 | 75 | 8,43 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 200 | 521-35.326 | M | Бр | 405 | 85 | 11,84 |
| 20 | 200 | 521-И41 | B | Бр | 375 | 88 | 9,10 |
| 25 | 100 | 521-35.535 | BM, M | Бp | 356 | 67 | 7,60 |
| 25 | 200 | 521-35.327 | M | Бp | 427 | 90 | 13,30 |
| 32 | 200 | 521-35.328 | M | Бр | 477 | 100 | 16,50 |
| 10 | 200 | 521-36.004 | B, M | Лат | 300 | 74 | 5,65 |
| 15 | 200 | 521-И42 | B | Лат | 355 | 84 | 8,70 |
| 32 | 200 | 521-И45 | B | Лат | 412 | 102 | 14,90 |
| 10 | 200 | 521-03.148-1 | B | Нж | 315 | 65 | 5,40 |
| 10 | 400 | $521-03.148-2$ | B | Нж | 315 | 65 | 5,40 |
| 15 | 40 | $521-35.1643$ | Вод, УГ | Нж | 400 | 57 | 4,70 |
| 15 | 200 | $521-03.149-1$ | B | Нж | 360 | 70 | 7,05 |
| 15 | $400$ | 521-03.149-2 | B | Нж | 360 | 70 | 7,05 |
| $20$ | 200 | 521-03.150-1 | B | Нж | 400 | 80 | 10,00 |
| 20 | 400 | 521-03.150-2 | B | Нж | 400 | 80 | 10,00 |
| 32 | 160 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.2910 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.060 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { МАУ, МАУП, } \\ \text { ММВП, } \\ \text { ЖПГВ, } \\ \text { ЖФНГЖ-1 } \\ \hline \end{gathered}$ | Нж | 513 | 75 | 16,30 |


| DN, мм | $\mathbf{P N},$ $\mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 64 | $\begin{aligned} & \hline 521-03.519 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.018 \end{aligned}$ | ВМ, ВП, ДТ | Th | 413 | 45 | 3,10 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.522 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.021 \end{aligned}$ | BM | Th | 432 | 53 | 4,00 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.522-02 } \\ & \text { ИПЛТ.491211.021-02 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { В, ВМ, ВП, } \\ \text { ДТ } \end{gathered}$ | Th | 432 | 53 | 4,00 |
| 10 | 100 | 521-35.2808 | BM | Th | 532 | 65 | 4,20 |
| 10 | 100 | 521-35.2809 | B, BM | Th | 529 | 55 | 4,20 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.520 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.019 \end{aligned}$ | ВМ, ВП, ДТ | Th | 445 | 59 | 4,00 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.523 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.022 \end{aligned}$ | B, BM, ДТ | Th | 472 | 59 | 5,00 |
| 20 | 100 | 521-35.2805 | BM | Th | 562 | 67 | 7,20 |
| 25 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.521-01 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.020-01 \end{aligned}$ | ВМ, ВП, ДТ | Th | 499 | 73 | 7,40 |
| 32 | 64 | $\begin{aligned} & 521-03.521 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.020 \end{aligned}$ | ВМ, ВП, ДТ | Th | 499 | 73 | 8,40 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.524 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.023 \end{aligned}$ | B, BM, ДТ | Th | 514 | 73 | 9,50 |
| 32 | 100 | 521-35.2807 | $\begin{gathered} \text { ВМ, тдС, } \\ \text { ТДЛ } \end{gathered}$ | Th | 583 | 87 | 13,20 |
| 32 | 160 | $\begin{aligned} & \text { 521-35.3312 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.046 \end{aligned}$ | ЖПГВ | Th | 595 | 78 | 11,60 |
| 32 | 250 | 521-35.2825 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Th | 425 | 86 | 9,50 |
| 32 | 250 | 521-35.2825-01 | MAMr-10 | Th | 425 | 86 | 9,50 |

### 4.2.37 Клапан запорный штуцерный угловой бортовый сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 40, 48, 63, 64, 100 кгс $/$ см $^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, масло, топливо
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, Фланец по ОСТ 5.5287-76, ОН9-206-60, специальный


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\underset{\mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2}}{\mathrm{PN}}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6 | 100 | 521-3M824 | $\left\|\begin{array}{c} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{BM} \\ \Pi, \mathrm{M} \end{array}\right\|$ | Бр | 226 | 37 | 1,62 |
| 10 | 40 | 521-3M815 | BM | Бр | 260 | 47 | 2,74 |
| 10 | 48 | 521-35.2646 ИПЛТ. 491211.052 | $\begin{gathered} \text { Вод, } \\ \text { ВМ, УГ } \end{gathered}$ | Бр | 450 | 61 | 10,30 |


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 100 | 521-3M883 | BM, B | Бр | 263 | 47 | 3,11 |
| 10 | 100 | YH521-3M360 | $\begin{array}{\|c\|} \mathrm{BM}, \mathrm{~B} \Pi, \\ \Pi, ~ B \end{array}$ | Бр | 260 | 47 | 3,45 |
| 15 | 40 | 521-3M817 | BM | Бр | 310 | 60 | 4,20 |
| 15 | 100 | 521-3M884 | BM, B | Бр | 313 | 60 | 4,75 |
| 15 | 100 | YH521-3M361 | $\left\lvert\, \begin{gathered} \mathrm{BM}, ~ В П, ~ \\ \Pi, ~ B \end{gathered}\right.$ | Бр | 330 | 60 | 5,21 |
| 20 | 40 | YH521-3M686 | BM | Бр | 323 | 67 | 4,65 |
| 20 | 100 | 521-3M885 | BM, B | Бр | 323 | 67 | 4,91 |
| 20 | 100 | YH521-3M362 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \cap, \mathrm{BM} \\ \Pi, \mathrm{M} \end{gathered}$ | Бp | 360 | 67 | 6,24 |
| 25 | 40 | 521-3M819 | BM | Бр | 342 | 67 | 5,75 |
| 25 | 100 | $521-3 \mathrm{M} 886$ | BM, B | Бp | 347 | 67 | 6,73 |
| 25 | 100 | YH521-3M363 | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{B} \Pi, \mathrm{BM}, \\ \Pi, \mathrm{M} \end{array}$ | Бp | 380 | 67 | 7,09 |
| 32 |  | 521-3M821 | BM | Бр | 375 | 87 | 9,14 |
| 6 | 100 | YH521-3M468 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{~B}, \\ \Pi, \mathrm{M} \end{gathered}$ | Лат | 230 | 37 | 1,80 |
| 15 | 40 | 521-35.1644 | РpCK6\% | Лат | 368 | 56 | 4,53 |
| 32 | 100 | YH521-3M466 | ВП, В, П, м | Лат | 405 | 87 | 10,00 |


| DN, $\mathbf{M M}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \text { кгс/ } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 64 | 521-35.630 | ПВК | Нж | 320 | 62 | 4,99 |
| 32 | 40 | 521-35.1522 | $\Pi$ | Нж | 403 | 87 | 9,90 |
| 10 | 64 | 521-35.1705 | $\begin{aligned} & \hline \mathrm{BM}, \\ & \text { ТДС, } \end{aligned}$ тДЛ | TH | 350 | 46 | 2,16 |
| 10 | 64 | 521-35.1759 | BM, <br> тдС, <br> тДл | Th | 350 | 46 | 2,26 |
| 10 | 64 | 521-35.979 | B | Th | 354 | 52 | 2,70 |
| 10 | 64 | 521-35.980 | BM | TH | 354 | 52 | 2,70 |
| 15 | 64 | 521-35.1707 | BM, тдС, ТДЛ | TH | 431 | 54 | 3,40 |
| 15 | 64 | 521-35.1757 | B | Th | 431 | 54 | 3,40 |
| 15 | 64 | 521-35.1760 | BM, <br> ТДС, <br> тДл | Th | 431 | 54 | 3,50 |
| 15 | 64 | $521-35.983$ | BM | TH | 375 | 60 | 3,40 |
| 15 | 64 | $521-35.984$ | B | Th | 375 | 60 | 3,40 |
| 20 | 64 | 521-35.1709 | ДЛ, ВМ | Th | 387 | 59 | 3,80 |
| 20 | 64 | 521-35.985 | BM | Th | 390 | 65 | 3,65 |
| 20 | 64 | 521-35.987 | B | Th | 390 | 65 | 3,63 |
| 25 | 64 | 521-35.1710 | BM, ТДС, ТДЛ | Th | 428 | 68 | 4,96 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN} \\ \text { кгс } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 64 | 521-35.981 | BM | Th | 440 | 70 | 5,69 |
| 25 | 64 | 521-35.982 | B | Th | 440 | 75 | 5,72 |
| 32 | 63 | 521-35.1711 | ВМ, ДЛ | Th | 444 | 74 | 6,25 |
| 32 | 64 | 521-35.986 | BM, B | Th | 450 | 80 | 5,67 |

### 4.2.38 Клапан запорный штуцерный угловой с бортовым фланцем бессальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 100, 160, 250 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло, жидкости специальные с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, водород, углекислый газ с температурой до плюс $65^{\circ} \mathrm{C}, 22 \%$ раствор этилового спирта в воде, воздух с парами топлива Т-6
- Материал: нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы специальные, штуцеры по ГОСТ 2822-78


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\left\|\begin{array}{c} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}\right\|$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | $160$ | 521-35.2908 | $\begin{gathered} \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { ЖПГВ, МАУ, } \\ \text { МАУП, ММВП } \end{gathered}$ | Нж | 315 | 135 | 4,60 |
| $20$ | 100 | 521-35.2927 | В, РрЭтСпп22\% | Нж | 396 | 175 | 9,60 |
| 20 | 160 | $\begin{aligned} & \hline 521-35.2909 \\ & \text { ИПЛТ. } 491211.029 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { ЖФНГЖ-1, } \\ \text { ЖПГВ, МАУ, } \\ \text { МАУП, ММВП } \end{gathered}$ | Нж | 404 | 165 | 8,20 |
| 10 | 100 | 521-35.2926-01 | В, ВМ, Вод, УГ | Th | 356 | 140 | 3,00 |


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 100 | $521-35.3417$ <br> ИПЛТ.491211.028 | ВМ, Вод, УГ | Тн | 396 | 140 | 3,90 |
| 10 | 250 | $521-35.2802$ | МГМ-50И, <br> ММВП, МАУ, <br> МАУП | Тн | 222 | 140 | 3,10 |
| 10 | 250 | $521-35.2802-01$ | МАМГ-10 | Тн | 222 | 140 | 3,10 |
| 20 | 250 | $521-35.2803$ | МГМ-50И, <br> ММВП, МАУ, <br> МАУП | Тн | 285 | 180 | 5,80 |
| 20 | 250 | $521-35.2803-01$ | МАМГ-10 | Тн | 285 | 180 | 5,80 |

### 4.2.39 Клапан запорный штуцерный угловой с донным фланцем сильфонный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $63,100 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, хладон, углекислый газ, водород с температурой до плюс $65^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, Фланец по ОСТ 5.5283-76


| DN, <br> мм | РN <br> кгс/cm2 | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{L , \text { мм }}$Масса, <br> $\mathbf{к г ~}$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 63 | $521-35.1231$ <br> ИПЛТ.491241.008 | УГ, Вод | Нж | 380 | 53 | 5,03 |
| 20 | 100 | $521-03.451$ <br> ИПЛТ.491241.007 | Х114В-2, <br> В, ВМ | Тн | 555 | 130 | 10,20 |

### 4.2.40 Клапан запорный бортовый проходной сильфонный

Основные технические характеристики:

- Давление PN 16 кгс $/$ см $^{2}$
- Проводимая среда: хладон 114B-2, огнегасительная жидкость БФ-2
- Материал нержавеющая сталь
- Штуцер по ГОСТ 2822-78, фланец специальный


| DN, <br> $\mathbf{~ м м ~}$ | Обозначение | $\mathbf{H , \mathbf { м м }}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}, \mathbf{\text { мм }}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | $521-35.3208$ | 200 | 18 | 125 | 4,05 |
| 10 | $521-35.3209$ | 200 | 18 | 125 | 4,05 |

### 4.2.41 Клапан запорный бортовый с двухсторонним приводом

Основные технические характеристики:

- Давление PN $40 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух, кислород
- Материал: бронза, латунь, спецсплав
- Штуцер по ОСТ 5.219-75, ОН9-235-60; фланец по ОСТ 5.5287-76, ОН9-206-60, специальный


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кгс/cm2 } \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | Н, мм | $\mathrm{H}_{1}$, Mm | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | $40$ | $\begin{array}{\|l} \text { 521-35.3421 } \\ \text { ИПЛТ. } 492216.004 \end{array}$ | BM | Бр | 430 | 175 | 150 | 33,00 |
| 40 | 40 | 521-3M896 | BM, B | Лат | 316 | 180 | 122 | 16,78 |
| 40 | 40 | 521-35.1743 | K | Th | 432 | 177 | 150 | 17,20 |

### 4.2.42 Клапан запорный цапковый с присоединением под дюрит угловой

Основные технические характеристики:

- Давление PN 6 кгс/см²
- Проводимая среда вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Соединение под дюрит по ОСТ 5.5288-76, цапковое по ГОСТ 2822-78, резьба метрическая


| DN, <br> MM | Обозначение | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, мM | L, мм | D, мм | d, mm | l, мм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.443 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491216.002 \end{aligned}$ | 190 | 60 | 75 | 28 | 25 | 35 | 1,80 |
| 25 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.443-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491216.002-01 } \end{aligned}$ | 194 | 57 | 75 | 35 | 32 | 35 | 1,90 |
| 32 | $\begin{aligned} & \text { 521-03.443-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491216.002-02 } \end{aligned}$ | 195 | 60 | 80 | 42 | 38 | 40 | 2,40 |
| 40 | 521-03.443-03 ИТШЛ.491216.002-03 | 210 | 73 | 98 | 48 | 44 | 40 | 2,80 |
| 50 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 521-03.443-04 \\ \text { ИТШЛ.491216.002-04 } \end{array}$ | 247 | 84 | 145 | 60 | 56 | 72 | 4,40 |


| DN, <br> мм | Обозначение | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, мм | $\mathbf{L}$, мм | $\mathbf{D , \text { мм }}$ | $\mathbf{d , ~ м м ~}$ | $\mathbf{1 , \text { мм }}$ | Масса, <br> $\mathbf{\kappa г}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | $521-03.443-05$ <br> ИТШЛ.491216.002-05 | 276 | 101 | 162 | 80 | 76 | 80 | 7,80 |
| 80 | $521-03.443-06$ <br> ИТШЛ.491216.002-06 | 319 | 130 | 190 | 95 | 90 | 80 | 10,20 |

## 4.3 Клапаны невозвратно-запорные с ручным управлением

### 4.3.1 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN : 6, 10, 25 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция $28 \%$ с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> мм | РN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 10 | $522-35.4149$ <br> ИТШЛ.491915.016 | ВМ | Бр | 180 | 200 | 11,30 |
| 40 | 10 | $522-35.4149-02$ <br> ИТШЛ.491915.016-02 <br> ИЮКЛ.491915.003 | РрХК28\%, <br> ВМ | Бр | 180 | 200 | 11,30 |
| 40 | 25 | $522-35.4149-01$ <br> ИТШЛ.491915.016-01 | ВМ | Бр | 180 | 200 | 11,30 |
| 50 | 10 | $522-35.4151-02$ <br> ИТШЛ.491915.018-02 <br> ИЮКЛ. 491915.005 | РрХК28\%, <br> ВМ | Бр | 225 | 230 | 18,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге/см }{ }^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Масса, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 25 | $\begin{array}{\|l\|} 522-35.4151 \\ \text { ИТШЛ. } 491915.018 \end{array}$ | BM | Бр | 225 | 230 | 17,80 |
| 65 | 10 | 522-35.4155-02 ИТШЛ.491925.016-02 ИЮКЛ.491925.019 | $\left\lvert\, \begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}\right.$ | Бр | 235 | 290 | 17,00 |
| 80 | 10 | 522-35.4167-02 <br> ИТШЛ.491925.025-02 <br> ИЮКЛ.491925.010 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 385 | 310 | 26,00 |
| 100 | 10 | 522-35.4168-02 <br> ИТШЛ.491925.026-02 <br> ИЮКЛ. 491925.008 | $\begin{gathered} \text { РрХК28\% } \\ \text { ВМ } \end{gathered}$ | Бр | 320 | 350 | 30,00 |
| 125 | 10 | 522-35.4172-02 ИТШЛ.491925.027-02 ИЮКЛ.491925.017 | $\begin{array}{\|c} \text { РрХК28\% } \\ \text { BM } \end{array}$ | Бр | 366 | 400 | 46,00 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4173-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491925.028-02 } \\ & \text { ИЮКЛ.491925.006 } \end{aligned}$ | BM | Бр | 340 | 400 | 60,00 |
| 150 | 10 | 522-35.4173-03 ИТШЛ.491925.028-03 | $\begin{gathered} \text { BM, } \\ \text { РрХК } 28 \% \end{gathered}$ | Бр | 340 | 480 | 60,00 |
| 200 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4179 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.015 \end{aligned}$ | BM | Бр | 458 | 600 | 119,00 |
| 200 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4179-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491925.015-02 } \\ & \text { ИЮКЛ.491925.014 } \end{aligned}$ | РрХК28\% | Бр | 458 | 600 | 111,00 |
| 250 | 6 | 522-35.4166-02 ИТШЛ.491935.006-02 ИЮКЛ.491925.001 | $\begin{gathered} \text { PpXK } 28 \%, \\ \text { BM } \end{gathered}$ | Бр | 590 | 750 | 166,00 |

### 4.3.2 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной со специальными фланцами

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 10, 250 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: масло, жидкость специальная с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: нержавеющая сталь, спецсплав
- Уплотнительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \mathrm{Kr} / \mathbf{c m}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | L, Mm | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 250 | $522-35.3320$ | МГМ-50И, МАУП, МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, ММВП | Нж | 520 | 75 | 270 | 60,00 |
| 50 | $10$ | $\begin{aligned} & \text { 522-182.166 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491175.002 \end{aligned}$ | BM | Th | 192 | 62 | 204 | 4,15 |
| 65 | 10 | 522-182.167 | BM | Th | 242 | 75 | 234 | 5,50 |
| 80 | 10 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-182.171 \\ \text { ИТШЛ. } 491185.003 \end{array}$ | BM | Th | 260 | 100 | 230 | 6,20 |
| 100 | 10 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-182.173 \\ \text { ИТШЛ. } 491185.004 \end{array}$ | BM | Th | 312 | 112 | 258 | 9,40 |

### 4.3.3 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $0,3,6,10,25,30,40,64 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция $28 \%$ с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, тёмные нефтепродукты, масло, дизельное топливо, вода пресная при температуре от 0 до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная, конденсат, пар и пароводяная смесь с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, кислотно-щелочная, пенная эмульсия, жидкость ПГВ с температурой от 0 до плюс $60^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, пары нефтепродуктов, дымовые газы
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, СТ 393-К, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | H, мм | $\mathbf{L}$, мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | $522-01.221$ | ВМ | Бр | 185 | 160 | 5,60 |
| 25 | 25 | $522-35.1044$ | ВМ | Бр | 187 | 160 | 5,80 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, Mm | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | 522-3M1027 | BM | Бp | 187 | 160 | 5,30 |
| 25 | 40 | 522-01.255 | BM | Бр | 210 | 180 | 7,60 |
| 32 | 25 | 522-01.222 | BM | Бр | 190 | 180 | 6,50 |
| 32 | 25 | 522-35.1335 | BM | Бp | 200 | 180 | 7,20 |
| 32 | 40 | 522-01.256 | BM | Бр | 225 | 200 | 9,00 |
| 40 | 25 | 522-35.1035 | BM | Бр | 224 | 200 | 8,70 |
| 40 | 40 | 522-01.257 | BM | Бр | 250 | 230 | 13,00 |
| 50 | 10 | 522-03.192-02 | BM, PpXK | Бp | 250 | 230 | 13,90 |
| 50 | 25 | 522-35.859 | BM | Бр | 253 | 230 | 12,00 |
| 50 | 25 | $522-3 \mathrm{M} 1216$ | BM | Бp | 253 | 230 | 11,74 |
| 50 | 40 | $522-35.3966$ | BM | Бp | 280 | 250 | 19,20 |
| 60 | 10 | $522-01.225$ | BM | Бp | 265 | 250 | 13,60 |
| 60 | $10$ | 522-35.856 | BM | Бр | 260 | 250 | 13,90 |
| $60$ | 25 | 522-01.234 | BM | Бр | 270 | 250 | 14,30 |
| 60 | 25 | 522-3M1129 | BM | Бр | 260 | 250 | 15,00 |
| 60 | 40 | 522-01.259 | BM | Бp | 325 | 290 | 22,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 60 | 40 | 522-35.1160 | BM | Бp | 320 | 290 | 24,50 |
| 65 | 25 | 522-01.235 | BM | Бр | 275 | 290 | 18,20 |
| 65 | 40 | 522-01.260 | BM | Бр | 355 | 330 | 30,60 |
| 70 | 25 | 522-35.860 | BM | Бр | 312 | 290 | 19,00 |
| 80 | 10 | 522-35.855 | BM | Бр | 313 | 310 | 21,10 |
| 80 | 25 | 522-01.236 | BM | Бp | 315 | 310 | 25,70 |
| 80 | 40 | 522-35.1167 | BM | Бр | 395 | 350 | 36,75 |
| 100 | 10 | 522-03.188-02 | $\mathrm{BM}$ | Бp | 345 | 350 | 31,50 |
| 100 | 10 | 522-35.1034 | BM | Бр | 334 | 350 | 27,90 |
| 100 | 25 | $522-01.237$ | BM | Бp | 400 | 350 | 35,90 |
| 100 | 40 | $522-01.262$ | BM | Бp | 445 | 400 | 55,80 |
| 100 | 40 | $522-35.1164$ | BM | Бp | 445 | 400 | 51,60 |
| 100 | 40 | 522-35.588 | BM | Бp | 435 | 400 | 58,50 |
| $100$ | 64 | 522-35.1329 | BM, П | Бp | 430 | 420 | 86,40 |
| 125 | 10 | 522-03.189 | $\begin{gathered} \text { РрХК } 28 \%, \\ \text { ВМ } \end{gathered}$ | Бр | 390 | 400 | 44,30 |
| 125 | 10 | 522-03.189-02 | BM | Бр | 390 | 400 | 44,80 |


| $\begin{gathered} \hline \mathbf{D N}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/ $/ \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, <br> Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 10 | 522-35.1326 | BM | Бр | 378 | 400 | 42,50 |
| 125 | 10 | 522-35.2026 | BM | Бp | 390 | 400 | 41,00 |
| 150 | 10 | 522-3M832 | BM | Бр | 490 | 480 | 91,30 |
| 150 | 25 | 522-35.271 | BM | Бp | 490 | 480 | 89,00 |
| 150 | 40 | 522-35.568 | BM | Бр | 835 | 550 | 195,00 |
| 175 | 6 | 522-01.231 | BM | Бр | 475 | 550 | 69,20 |
| 175 | 6 | 522-35.357 | BM | Бр | 465 | 550 | 71,49 |
| 175 | 10 | 522-35.326 | Пэм, BM | Бp | 465 | 550 | 80,20 |
| 175 | 30 | 522-35.687 | BM | Бр | 635 | 620 | 170,60 |
| 200 | 6 | 522-3M861 | BM | Бр | 514 | 600 | 107,50 |
| 250 | 6 | $522-35.041$ | ВП | Бр | 635 | 750 | 130,40 |
| 250 | 6 | $522-3 \mathrm{M} 1158$ | BM | Бр | 612 | 700 | 162,30 |
| 250 | 10 | 522-35.232 | BM | Бр | 645 | 700 | 172,20 |
| 20 | 25 | 522-3M271 | ВП,П, В, М | Лат | 185 | 150 | 5,22 |
| 25 | 25 | 522-01.171 | ВП, M | Лат | 185 | 160 | 5,60 |
| 25 | 25 | 522-01.335 | $\Pi$ | Лат | 185 | 160 | 5,60 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, MM | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 40 | 522-01.205 | ВП, M | Лат | 210 | 180 | 7,60 |
| 25 | 40 | 522-01.369 | $\Pi$ | Лат | 210 | 180 | 7,60 |
| 32 | 10 | 522-E65 | В, ВП, М, П | Лат | 222 | 180 | 7,26 |
| 32 | 25 | 522-01.172 | $\begin{gathered} \text { ТНП, M, ВП, } \\ \text { ДТ } \end{gathered}$ | Лат | 190 | 180 | 6,65 |
| 32 | 25 | 522-01.336 | $\Pi$ | Лат | 190 | 180 | 6,35 |
| 32 | 40 | 522-01.206 | ВП, M | Лат | 225 | 200 | 8,60 |
| 32 | 40 | 522-01.370 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 8,60 |
| 40 | 10 | 522-E68 | $\mathrm{B}, \mathrm{~B}, \mathrm{M}, \Pi$ | Лат | 241 | 200 | 9,20 |
| 40 | 25 | 522-01.173 | $\begin{gathered} \text { ВП, ДТ, м, } \\ \text { ТНП, } \end{gathered}$ | Лат | 225 | 200 | 8,90 |
| 40 | 25 | $522-01.337$ | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 8,30 |
| 40 | 25 | 522-35.4068 <br> ИТШЛ. 491915.014 <br> ИЮКЛ. 491915.006 | $\begin{gathered} \text { ТНП, М, ВП, } \\ \text { ДТ } \end{gathered}$ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | $\begin{aligned} & 522-35.4068-01 \\ & \text { ИТШЈ. } 491915.014-01 \end{aligned}$ | ЖПГВ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| 40 | 25 | 522-35.4068-03 <br> ИТШЛ.491915.014-03 <br> ИЮКЛ.491915.006-01 | $\Pi$ | Лат | 225 | 200 | 10,00 |
| $40$ | 40 | 522-01.207 | ВП, М | Лат | 250 | 230 | 12,50 |
| 40 | 40 | 522-01.371 | $\Pi$ | Лат | 250 | 230 | 12,50 |
| 50 | 10 | 522-E52 | В, ВП, М, П | Лат | 290 | 230 | 13,84 |


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | - Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, Mm | Macca, $\mathbf{K r}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 25 | 522-01.338 | $\Pi$ | Лат | 245 | 230 | 10,90 |
| 50 | 25 | 522-35.4076 ИтШЛ. 491915.015 ИЮКЛ. 491915.009 | ТИП, М, ВП, дП | Лат | 245 | 230 | 12,40 |
| 50 | 25 | 522-35.4076-02 ИТШЛ.491915.015-02 ИЮКЛ.491915.009-01 | $\Pi$ | Лат | 245 | 230 | 12,40 |
| 50 | 40 | 522-01.208 | ВП, M | Лат | 285 | 250 | 17,00 |
| 50 | 40 | 522-01.372 | $\Pi$ | Лат | 285 | 250 | 17,00 |
| 50 | 40 | 522-E102 | В, ВП,М, П | Лат | 361 | 250 | 2,30 |
| 60 | 10 | 522-01.339 | П | Лат | 265 | 250 | 13,10 |
| 60 | 10 | 522-E71 | В, ВП,М, П | Лат | 308 | 250 | 18,25 |
| 60 | 16 | 522-E251 | В, ВП,М, П | Лат | 304 | 250 | 19,37 |
| 60 | 25 | $522-01.184$ | ВП, М | Лат | 270 | 250 | 18,86 |
| 60 | 25 | $522-01.348$ | $\Pi$ | Лат | 270 | 250 | 13,90 |
| 60 | 25 | $522-35.2106$ | ВП,M | Лат | 270 | 250 | 13,80 |
| 60 | 40 | 522-01.209 | ВП, M | Лат | 325 | 290 | 21,50 |
| $60$ | 40 | 522-01.373 | $\Pi$ | Лат | 325 | 290 | 21,50 |
| 65 | 10 | 522-01.176 |  | Лат | 275 | 290 | 17,20 |
| 65 | 10 | 522-01.340 | $\Pi$ | Лат | 275 | 290 | 16,40 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 10 | 522-35.4077 ИТШЈ. 491925.020 ИЮКЛ. 491925.007 | $\begin{gathered} \text { ТНП, М, ВП, } \\ \text { ДТ } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 290 | 18,60 |
| 65 | 10 | 522-35.4077-02 ИТШЛ.491925.020-02 ИЮКЛ.491925.007-01 | $\Pi$ | Лат | 285 | 290 | 18,60 |
| 70 | 10 | 522-E216 | В, ВП, М, П | Лат | 327 | 290 | 21,80 |
| 70 | 25 | 522-01.185 | ВП, M | Лат | 275 | 290 | 18,00 |
| 70 | 25 | 522-01.349 | $\Pi$ | Лат | 275 | 290 | 18,00 |
| 70 | 40 | 522-01.210 | ВП, М | Лат | 355 | 330 | 31,00 |
| 70 | 40 | 522-01.374 | $\Pi$ | Лат | 355 | 330 | 31,00 |
| 80 | 10 | 522-01.177 | $\begin{gathered} \text { THП, М, В } \Pi \text {, } \\ \text { ДT } \end{gathered}$ | Лат | 285 | 310 | 19,90 |
| 80 | 10 | 522-01.341 | $\Pi$ | Лат | 280 | 310 | 19,10 |
| 80 | 10 | 522-35.4073-01 ИТШЛ.491925.035-01 | $\Pi$ | Лат | 390 | 350 | 41,60 |
| 80 | 10 | $522-\mathrm{E} 43$ | В, ВП, М, П | Лат | 340 | 310 | 26,36 |
| 80 | 16 | $522-\mathrm{E} 248$ | В, ВП, М, П | Лат | 335 | 310 | 27,30 |
| 80 | $25$ | 522-01.186 | ВП, М | Лат | 315 | 310 | 25,10 |
| 80 | 25 | 522-01.350 | $\Pi$ | Лат | 315 | 310 | 25,70 |
| 80 | 40 | 522-01.211 | ВП, M | Лат | 400 | 350 | 36,80 |
| 80 | 40 | 522-01.375 | $\Pi$ | Лат | 400 | 350 | 36,80 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-35.4073 \\ \text { ИТШЛ. } 491925.035 \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { ТНП, м, ВП, } \\ \text { дТ } \end{gathered}$ | Лат | 390 | 350 | 41,60 |
| 100 | 10 | 522-01.342 | $\Pi$ | Лат | 350 | 350 | 27,50 |
| 100 | 25 | 522-01.187 | ВП, M | Лат | 400 | 350 | 35,00 |
| 100 | 25 | 522-01.351 | $\Pi$ | Лат | 400 | 350 | 35,00 |
| 100 | 40 | 522-01.212 | ВП, M | Лат | 445 | 400 | 54,40 |
| 100 | 40 | 522-01.376 | $\Pi$ | Лат | 445 | 400 | 54,40 |
| 100 | 40 | 522-3M836 | В, M, ВП, П | Лат | 435 | 400 | 58,30 |
| 125 | 10 | 522-01.179 | В ${ }^{\text {, M }}$ M | Лат | 390 | 400 | 39,60 |
| 125 | 10 | 522-01.343 | $\Pi$ | Лат | 390 | 400 | 39,60 |
| 125 | 10 | $522-\mathrm{E} 190$ | В, ВП, М, П | Лат | 404 | 400 | 48,50 |
| 150 | 10 | $522-01.180$ | $\begin{gathered} \text { ТНП, м, ВП, } \\ \text { дТ } \end{gathered}$ | Лат | 445 | 480 | 52,20 |
| 150 | 10 | $522-01.344$ | $\Pi$ | Лат | 445 | 480 | 51,80 |
| 150 | 10 | 522-35.4078 ИТШЛ. 491925.021 ИЮКЛ. 491925.018 | $\begin{gathered} \text { THП, М, ВП, } \\ \text { дТ } \end{gathered}$ | Лат | 450 | 480 | 70,20 |
| $150$ | 10 | 522-35.4078-01 ИТШЛ.491925.021-01 <br> ЮКЛ.491925.018-01 | $\Pi$ | Лат | 450 | 480 | 70,20 |
| 150 | 16 | 522-3M873 | ВП, П, В, М | Лат | 458 | 480 | 67,50 |
| 175 | 6 | 522-01.004 | ВП, П, М | Лат | 463 | 550 | 68,77 |


| $\mathbf{D N},$ MM | $\begin{array}{c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мm | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 175 | 6 | 522-01.181 | ВП, М | Лат | 475 | 550 | 67,30 |
| 175 | 6 | 522-01.345 | $\Pi$ | Лат | 475 | 550 | 67,30 |
| 175 | 10 | 522-35.249 | ВП, П, М | Лат | 465 | 550 | 70,67 |
| 200 | 6 | 522-01.346 | $\Pi$ | Лат | 520 | 600 | 92,00 |
| 200 | 6 | 522-35.4079 ИТШЛ. 491925.029 | $\begin{gathered} \text { ТНП, М, ВП, } \\ \text { ДТ } \end{gathered}$ | Лат | 530 | 600 | 121,00 |
| 200 | 6 | 522-3M876 | ВП, П, В, М | Лат | 514 | 600 | 94,60 |
| 250 | 6 | 522-01.183 | ВП, М | Лат | 665 | 750 | 160,80 |
| 250 | 6 | 522-01.347 | II | Лат | 665 | 750 | 160,80 |
| 50 | 6 | 522-35.481 | КЩ | Нж | 235 | 230 | 12,93 |
| 50 | 25 | $522-35.241$ | Спец | Нж | 256 | 230 | 12,23 |
| 60 | 64 | $522-35.1021$ | K | Нж | 415 | 290 | 36,95 |
| 80 | 6 | 522-35.551 | ВП | Нж | 320 | 310 | 26,80 |
| 150 | 40 | 522-35.983 | BM | Нж | 555 | 480 | 96,90 |
| 150 | 64 | 522-35.1602 | BM, П | Нж | 640 | 570 | 160,00 |
| 175 | 10 | 522-35.1343 | Впит, К | Нж | 580 | 550 | 93,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 200 | 10 | 522-35.1106 | ВП | Нж | 520 | 600 | 120,00 |
| 20 | 25 | 522-35.1308 | BM | Th | 186 | 150 | 3,00 |
| 32 | 25 | 522-35.1291 | BM | Th | 270 | 185 | 5,40 |
| 32 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4145 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491915.008 \end{aligned}$ | ПВСм, П | TH | 280 | 270 | 12,10 |
| 40 | 40 | 522-35.1209 | BM | Th | 325 | 230 | 9,70 |
| 50 | 25 | 522-35.968 | BM | Th | 310 | 230 | 8,60 |
| 70 | 10 | 522-35.1191 | BM, M, T | $\mathrm{C}^{\mathrm{TH}}$ | 340 | 290 | 12,30 |
| 80 | 25 | 522-35.1270 | BM | Th | 405 | 310 | 18,40 |
| 700 | 0,3 | 522-182.070 | В, ДГ, ПНП | Th | 1066 | 1440 | 444,00 |

### 4.3.4 Клапан невозвратно-запорный фланцевый проходной сильфонный

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 6, 10, 25, 64 кгс/см²
- Проводимая среда: вода пресная, вода питательная, дистиллят, бидистиллят, конденсат, масло, масло специальное, топливо, бензин, огнегасительная жидкость, хладон, жидкость гидропривода
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 6 | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | Н, мм | $\mathbf{L}, \mathbf{\text { мм }}$ | Масса, <br> кг |
| 125 | 6 | ВП, М | Бр | 520 | 400 | 50,00 |  |
| 150 | 6 | $522-350$ | ВП, М | Бр | 424 | 400 | 49,40 |


| $\begin{gathered} \mathbf{D N}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 150 | 6 | 522-3M1122 | ВП, М | Бр | 490 | 480 | 63,70 |
| 50 | 10 | 522-35.1710 | M | Лат | 354 | 230 | 16,40 |
| 50 | 10 | 522-35.2305 | M | Лат | 345 | 230 | 16,00 |
| 70 | 10 | 522-35.1674 | ВП | Лат | 445 | 290 | 23,80 |
| 70 | 10 | 522-35.2307 | ВП | Лат | 450 | 290 | 26,00 |
| 80 | 10 | 522-35.1596 | Впит | Лат | 560 | 310 | 34,00 |
| 80 | 10 | 522-35.2153 | Впит | Лат | 560 | 310 | 37,70 |
| 100 | 6 | 522-35.1387 | BП, M | Лат | 355 | 350 | 31,00 |
| 100 | 6 | 522-35.261 | ВП, M | Лат | 342 | 350 | 34,30 |
| 100 | 10 | $522-35.2183$ | ВП, М | Лат | 655 | 350 | 48,00 |
| 125 | 10 | $522-35.2191$ | ВП, M | Лат | 579 | 400 | 74,93 |
| 150 | $10$ | 522-35.1027 | ВП, М | Лат | 540 | 480 | 68,50 |
| 150 | 10 | 522-35.1686 | ВП | Лат | 890 | 480 | 85,79 |
| 150 | 10 | 522-35.2182 | Впит, M | Лат | 700 | 480 | 83,30 |
| 32 | 10 | 522-35.2192 | Спец | Нж | 310 | 185 | 13,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, Mm | Macca, кт |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 10 | 522-35.605 | Спец. | Нж | 235 | 185 | 11,90 |
| 40 | 10 | 522-35.1536 | Кт | Нж | 310 | 200 | 13,30 |
| 40 | 10 | 522-35.2308 | Кт | Нж | 345 | 200 | 14,60 |
| 40 | 64 | 522-35.903 | ВП | Нж | 385 | 230 | 23,70 |
| 40 | 64 | 522-35.904 | ВП | Нж | 345 | 230 | 22,30 |
| 50 | 10 | 522-35.2186 | Т, Спец. | Нж | 345 | 230 | 16,20 |
| 50 | 10 | 522-35.627 | Спец. | Нж | 275 | 230 | 15,10 |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.212 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491945.002 \end{aligned}$ | Бдист, Диет, ЖГ, Кт, ТДС, М | Нж | 370 | 240 | 25,00 |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.216 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491945.003 \end{aligned}$ | Бе, ОГЖБФ-2, Т, ТТ-8В,Хл114B-2 | Нж | 370 | 240 | 25,00 |
| 50 | 25 | $522-35.3241$ | $\begin{gathered} \text { В, ОГЖБФ-2, } \\ \text { Хл114B-2 } \end{gathered}$ | Нж | 320 | 240 | 24,00 |
| 50 | 64 | $522-03.099-1$ | Бдист, Диет, Кт, MБ-3B | Нж | 500 | 250 | 37,00 |
| 50 | 64 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-03.208 \\ \text { иТШЛ. } 491945.001 \end{array}$ | Бдист, Диет, ЖГ, Кт, ТДС, М | Нж | 485 | 250 | 38,00 |
| 70 | 64 | 522-35.901 | Кт | Нж | 625 | 340 | 66,00 |
| $80$ | 6,5 | 522-35.606 | Спец. | Нж | 345 | 320 | 33,80 |
| 80 | 10 | 522-03.092 | Бе,ДТ,Т | Нж | 417 | 320 | 41,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, кге/см ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, мм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 80 | 10 | 522-03.096-1 | Бдист, Дист, Кт, МБ-3B | Нж | 417 | 320 | 41,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.213 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.004 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, Кт, ТДС, М | Нж | 415 | 320 | 42,00 |
| 80 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.217 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.007 \end{aligned}$ | Бе, ОГЖБФ-2, Т, ТТ-8B, Хл114B-2 | Нж | 415 | 320 | 42,00 |
| 80 | 10 | 522-35.2113 | Дист, Спец, Т | Нж | 560 | 320 | 45,00 |
| 80 | 10 | 522-35.3111 | Дист | Нж | 398 | 320 | 42,50 |
| 80 | 64 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.209 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.001 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, Кт, тДС, м | Нж | 750 | 370 | 106,00 |
| 100 | 10 | 522-03.093 | Бе, ДТ, т | Нж | 520 | 360 | 56,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.214 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.005 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, Кт, ТДС, М | Нж | 465 | 360 | 56,00 |
| 100 | 10 | $\begin{aligned} & 522-03.218 \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.008 \end{aligned}$ | Бе, ОГЖБФ-2, Т, ТТ-8B, Хл114B-2 | Нж | 465 | 360 | 56,00 |
| 100 | 64 | $522-03.101-1$ | Бдист, Дист, Кт, МБ-3B | Нж | 750 | 410 | 117,00 |
| 100 |  | $522-03.101-2$ | ЖПГВ, ЖФНГЖ-1, <br> ММК-22, ММК-20, ММК-8, МЛЗ-МГ-2, MAMr-10 | Нж | 750 | 410 | 117,00 |
| $100$ | 64 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-03.210 \\ \text { ИТШЛ. } 491955.002 \end{array}$ | Бдист, Дист, ЖГ, Кт, ТДС, м | Нж | 750 | 410 | 120,00 |
| 100 | 64 | 522-35.1232 | Впит | Нж | 825 | 420 | 120,70 |
| 100 | 64 | 522-35.2311 | Дист | Нж | 820 | 420 | 112,50 |


| DN, MM | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa г} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | H, мм | L, mм | Macca, Kг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 10 | 522-35.600 | Спец | Нж | 505 | 410 | 59,00 |
| 150 | 10 | 522-03.094 | Бе, ДТ, т | Нж | 544 | 480 | 88,00 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.215 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.006 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, <br> Кт, ТДС, М | Нж | 530 | 480 | 97,00 |
| 150 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.219 } \\ & \text { итШЛ. } 491955.009 \end{aligned}$ | Бе, ОГЖБФ-2, Т, ТТ-8B, Хл114B-2 | Нж | 530 | 480 | 97,00 |
| 150 | 40 | 522-35.3031 | $\begin{gathered} \text { TT-1, TT-2, } \\ \text { T TC-1 } \end{gathered}$ | Нж | 540 | 480 | 88,00 |
| 150 | 64 | 522-03.102-1 | Бдист, Дист, Кт, MБ-3B | Нж | 1100 | 500 | 230,00 |
| 150 | 64 | 522-03.102-2 | ЖПГВ,ЖФНГЖ-1, ММК-22, MMC-20, ММК-8, МЛЗ-МГ-2, MAMr-10 | Нж | 1100 | 500 | 230,00 |
| 150 | 64 | $\begin{aligned} & 522-03.211 \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.003 \end{aligned}$ | Бдист, Дист, ЖГ, Кт, ТДС, М | Нж | 995 | 500 | 230,00 |
| 60 | 10 | 522-35.1211 | ВП | TH | 355 | 250 | 10,80 |
| 60 | 10 | $522-35.2074$ | MT46, Дист | Th | 445 | 250 | 16,70 |
| 70 | 10 | $522-35.1840$ | Дист | Th | 405 | 290 | 22,60 |
| 70 | 10 | 522-35.2146 | Дист | Th | 450 | 290 | 17,90 |

### 4.3.5 Клапан невозвратно-запорный фланцевый угловой

## Основные технические характеристики:

- Давление PN:1, 6, 10, 25, 40, 100, 400 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная с температурой до $100^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус $30^{\circ} \mathrm{C}$ до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, топливо, масла, жидкости специальные с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, РД5.ИТШЛ.002-88, специальные


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{MM} \end{gathered}$ | PN, $\mathrm{Krc} / \mathbf{c m}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | Н,мм | L, mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $40$ | 10 | 522-35.4150-02 ИТШЛ.491915.017-02 ИЮКЛ.491915.004 | РрХК28\%, ВМ | Бp | 250 | 90 | 11,30 |
| 40 | 25 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-35.4150 \\ \text { ИТШЛ. } 491915.017 \end{array}$ | BM | Бр | 250 | 90 | 11,30 |
| 50 | 1 | 522-3M983 | BM | Бp | 185 | 110 | 7,90 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | Н,мм | L,Mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50 | 10 | 522-35.4153-02 <br> ИТШЛ.491915.011-02 <br> ИЮКЛ.491915.007 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 295 | 90 | 16,00 |
| 50 | 25 | $\begin{aligned} & \hline 522-35.4153 \\ & \text { ИТШЛ. } 491915.011 \end{aligned}$ | BM | Бр | 295 | 90 | 15,80 |
| 50 | 40 | 522-35.3753 | BM, BT, B | Бр | 325 | 110 | 20,00 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4249 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491915.010 \end{aligned}$ | BM | Бp | 341 | 110 | 27,50 |
| 65 | 10 | $\begin{aligned} & \hline 522-35.4154 \\ & \text { ИТШЛ.491925.018 } \end{aligned}$ | BM | Бр | 320 | 115 | 19,00 |
| 65 | 10 | 522-35.4154-02 <br> ИТШЛ.491925.018-02 <br> ИЮКЛ.491925.015 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 320 | 115 | 16,00 |
| 70 | 1 | 522-3M691 | BM | Бр | 233 | 110 | 8,82 |
| 80 | 1 | 522-35.1042 | BM | Бр | 225 | 125 | 14,08 |
| 80 | 1 | 522-3M989 | BM | Бр | 225 | 125 | 14,10 |
| 80 | 10 | 522-35.4170 <br> ИТШЛ.491925.022 | BM | Бр | 379 | 125 | 26,00 |
| 80 | 10 | 522-35.4170-02 ИТШЈ.491925.022-02 ИЮКЛ.491925.011 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 379 | 125 | 22,00 |
| 80 | 40 | 522-35.3754 | B, BT, BM | Бр | 415 | 140 | 38,00 |
| 80 | 40 | $\begin{aligned} & \hline 522-35.4250 \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.036 \end{aligned}$ | BM | Бр | 288 | 140 | 37,00 |
| 100 | 1 | 522-35.1043 | BM | Бр | 260 | 140 | 18,00 |
| 100 | 1 | 522-3M1019 | BM | Бр | 260 | 140 | 18,00 |


| $\begin{aligned} & \mathrm{DN}, \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H,мм | L,Mm | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 10 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-35.4171 \\ \text { ИТШЛ.491925.023 } \end{array}$ | BM | Бр | 399 | 150 | 32,00 |
| 100 | 10 | 522-35.4171-02 ИТШЛ.491925.023-02 ИЮКЛ.491925.013 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 399 | 150 | 28,00 |
| 100 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4251 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.037 \end{aligned}$ | BM | Бp | 305 | 165 | 53,50 |
| 125 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4174 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.017 \end{aligned}$ | BM | Бp | 469 | 175 | 46,00 |
| 125 | 10 | 522-35.4174-02 ИТШЛ.491925.017-02 ИЮКЛ.491925.020 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 469 | 175 | 42,00 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4175 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.024 \end{aligned}$ | MT, BM | Бp | 467 | 180 | 56,00 |
| 150 | 10 | 522-35.4175-02 ИТШЛ.491925.024-02 ИЮКЛ.491925.012 | $\text { РрХК } 28 \%, \text { BM }$ | Бр | 467 | 180 | 52,00 |
| 200 | 1 | 522-35.004 | BM | Бp | 442 | 225 | 60,20 |
| 200 | 6 | $522-35.4169$ <br> ИТШЛ. 491935.005 | BM | Бp | 620 | 210 | 88,00 |
| 200 | 6 | 522-35.4169-01 <br> ИТШЛ.491935.005-01 | BM | Бp | 620 | 210 | 88,00 |
| 200 | 6 | 522-35.4169-02 <br> ИТШЛ.491935.005-02 <br> ИЮОКЛ. 491925.016 | РрХК28\%, ВМ | Бр | 620 | 210 | 88,00 |
| 250 | $C_{1}$ | 522-3M972 | BM | Бp | 485 | 270 | 93,40 |
| 250 | 6 | $\begin{array}{\|l\|} \text { 522-35.4287 } \\ \text { ИТШЛ. } 491935.003 \end{array}$ | BM | $5 p$ | 720 | 270 | 160,00 |
| 250 | 6 | 522-35.4287-01 ИТШЛ.491935.003-01 ИЮКЛ.491935.002 | РрХК28\%, BM | Бр | 720 | 270 | 160,00 |
| 300 | 1 | 522-3M1239 | BM | Бр | 640 | 280 | 154,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, $\mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | Н,мм | L, мм | Macca, кт |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 300 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4288 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491935.004 \end{aligned}$ | BM | Бp | 839 | 290 | 225,00 |
| 300 | 10 | 522-35.4288-01 ИТШЛ.491935.004-01 ИЮКЛ.491935.003 | РрХК28\%, BM | Бр | 839 | 290 | 225,00 |
| 50 | 1 | УH522-3M347 | ВП | Лат | 185 | 110 | 5,85 |
| 70 | 1 | 522-3M287 | ВП | Лат | 233 | 110 | 8,62 |
| 80 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4250-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491925.036-02 } \end{aligned}$ | B | Лат | 288 | 140 | 39,00 |
| 150 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4212 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491925.008 \end{aligned}$ | ВП, Кт, МТ46 | Лат | 380 | 180 | 51,00 |
| 200 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35. } 4213 \\ & \text { ИПЛТ. } 491925.009 \end{aligned}$ | ВП, Кт, МТ46 | Лат | 645 | 210 | 102,00 |
| 80 | 400 | 522-35.3690 | ЖВПС, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1,МАМг10,МАУ,МАУП, МГМ-50И, МИС-20, Минд, Мтр, ММВП | Нж | 548 | 115 | 85,00 |
| 50 | 10 | $522-182.168$ | BM | Th | 241 | 102 | 4,00 |
| 50 | 40 | $522-35.4039$ | BM | Th | 400 | 110 | 18,60 |
| 50 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4254 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491915.005 \end{aligned}$ | BM | Th | 290 | 110 | 13,50 |
| 50 | $40$ | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4254-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491915.005-01 } \end{aligned}$ | ВП, ВМ | TH | 290 | 110 | 13,50 |
| 50 | 100 | 522-35.3279 <br> ИПЛТ. 491915.004 | $\begin{gathered} \text { В пит, ВМ, ДТ, } \\ \text { МТ46 } \end{gathered}$ | Th | 440 | 145 | 31,50 |
| 50 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 522-35.3279-02 \\ & \text { ИПЛТ.491915.004-02 } \end{aligned}$ | В пит, ММК-22, <br> MT46 | Th | 440 | 145 | 31,50 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кгс } / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | H,мм | L,mm | Macca <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65 | 10 | 522-182.169 | BM | Tн | 285 | 117 | 5,00 |
| 80 | 1 | 522-35.1252 | BM | TH | 256 | 125 | 9,20 |
| 80 | 10 | 522-182.170 | BM | Th | 285 | 115 | 5,50 |
| 80 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4255 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491925.012 \end{aligned}$ | BM | Th | 359 | 140 | 23,00 |
| 100 | 10 | 522-182.172 | BM | Th | 329 | 129 | 8,10 |
| 100 | 40 | 522-35.4090 | BM | Th | 541 | 165 | 43,00 |
| 100 | 40 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-35.4256 \\ \text { ИПЛТ. } 491925.013 \end{array}$ |  | Th | 410 | 165 | 33,50 |

### 4.3.6 Клапан невозвратно-запорный фланцевый угловой сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $1,2,5,6,10,25,30,32,40$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, раствор хлористого кальция $28 \%$ с температурой от минус 40 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, вода пресная, масла, темные нефтепродукты и дизельное топливо с температурой от 0 до плюс $100^{\circ} \mathrm{C}$, пар и пароконденсатная смесь, конденсат с с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кге/см $^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$, <br> $\mathbf{M M}$ | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | L, <br> мм | Mасса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | $522-01.238$ | ВМ | Бр | 250 | 80 | 80 | 5,30 |
| 25 | 40 | $522-01.263$ | ВМ | Бр | 285 | 90 | 85 | 7,10 |
| 32 | 10 | $522-03.201$ | РрХК28\%, <br> ВМ | Бр | 265 | 85 | 85 | 6,50 |


| $\overline{\mathrm{DN}},$ мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \text { H, } \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 40 | 522-01.264 | BM | Бр | 300 | 100 | 90 | 8,50 |
| 40 | 10 | 522-03.202 | BM, РрХК | Бр | 295 | 90 | 90 | 8,40 |
| 40 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4202 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491915.012 \end{aligned}$ | BM | Бр | 283 | 90 | 90 | 8,50 |
| 40 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4202-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491915.012-01 } \end{aligned}$ | ПКСм, П | Бр | 283 | 90 | 90 | 8,50 |
| 40 | 25 | 522-03.202-01 | BM | Бр | 295 | 90 | 90 | 8,60 |
| 40 | 25 | 522-35.1039 | BM | Бр | 293 | 90 | 90 | 8,10 |
| 40 | 25 | 522-3M1119 | BM | Бр | 293 | 90 | 90 | 8,40 |
| 40 | 40 | 522-01.265 | BM | Бр | 345 | 115 | 105 | 12,60 |
| 40 | 40 | 522-35.1574 | BM | Бp | 350 | 115 | 105 | 13,00 |
| 50 | 32 | $522-3 \mathrm{M} 1120$ | BM | Бр | 325 | 95 | 95 | 11,10 |
| 50 | 40 | $522-35,1136$ | BM, M | Бр | 385 | 120 | 110 | 17,10 |
| 50 | $40$ | 522-35.3776 | BM, BT | Бр | 380 | 120 | 110 | 18,00 |
| 60 | 10 | 522-01.242 | BM | Бp | 335 | 105 | 105 | 12,60 |
| 60 | 25 | 522-01.251 | BM | Бр | 345 | 105 | 105 | 13,50 |
| 60 | 25 | 522-3M1130 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 13,70 |


| $\begin{gathered} \hline \text { DN, } \\ \text { Mm } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 60 | 30 | 522-35.019 | BM | Бр | 336 | 105 | 105 | 13,73 |
| 60 | 40 | 522-01.267 | BM | Бр | 420 | 125 | 115 | 21,70 |
| 60 | 40 | 522-35.1571 | BM | Бр | 420 | 125 | 115 | 23,20 |
| 60 | 40 | 522-35.1702 | BM | Бр | 470 | 125 | 115 | 22,60 |
| 65 | 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4201 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.041 \end{aligned}$ | BM | Бр | 360 | 115 | 115 | 16,50 |
| 65 | 40 | 522-01.268 | BM | Бр | 450 | 125 | 125 | 28,70 |
| 70 | 10 | 522-35.1036 | BM | Бр | 395 | 115 | 115 | 17,30 |
| 70 | 25 | 522-01.252 |  | Бр | 365 | 115 | 115 | 16,00 |
| 80 | 25 | 522-01.253 | BM | Бр | 405 | 125 | 125 | 23,70 |
| 80 | 40 | $522-35.3777$ | BM, BT | Бр | 495 | 130 | 140 | 37,00 |
| 100 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4206 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.040 \end{aligned}$ | BM | Бр | 435 | 150 | 135 | 35,40 |
| 100 | 10 | 522-03.197-02 | BM | Бр | 430 | 135 | 150 | 27,90 |
| 100 | 10 | 522-35.1037 | BM | Бр | 426 | 135 | 150 | 23,80 |
| 100 | 25 | 522-01.254 | BM | Бр | 495 | 135 | 150 | 33,00 |
| 100 | 30 | 522-35.024 | BM | Бр | 484 | 135 | 150 | 33,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | PN, Kте/ $/ \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H},$ | $\mathbf{H}_{\mathrm{L}}$ мм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 40 | 522-01.270 | BM | Бp | 550 | 145 | 165 | 50,80 |
| 100 | 40 | 522-35.3778 | BM | Бp | 550 | 145 | 165 | 53,50 |
| 100 | 40 | 522-35.1163 | BM | Бр | 545 | 145 | 165 | 47,60 |
| 125 | 10 | 522-3M844 | BM | Бр | 525 | 200 | 200 | 43,50 |
| 150 | 6 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4199 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491925.039 \end{aligned}$ | BM | Бp | 489 | 160 | 180 | 51,00 |
| 150 | 32 | 522-35.157 | BM | Бp | 740 | 200 | 200 | 109,00 |
| 175 | 6 | 522-01.248 | BM | Бр | 575 | 175 | 195 | 58,60 |
| 200 | 6 | 522-35.544 | BM | Бр | 620 | 185 | 210 | 75,00 |
| 250 | 2,5 | 522-35.385 | BM | Бр | 700 | 242 | 270 | 105,00 |
| 250 | 2,5 | $522-35.388$ | BM | Бр | 717 | 242 | 270 | 110,00 |
| 250 | 4 | 522-35.192 | BM | Бp | 680 | 213 | 270 | 106,80 |
| 250 | 6 | $522-35.045$ | BM | Бр | 760 | 225 | 270 | 113,40 |
| 250 | 6 | 522-35.175 | Кт | Бp | 1010 | 250 | 260 | 181,40 |
| $250$ | 6 | $\begin{array}{\|l} \text { 522-35.4203-01 } \\ \text { ИТШЛ. } 49193 \text { 5.010-01 } \end{array}$ | BM | Бp | 715 | 225 | 270 | 160,00 |
| 250 | 10 | 522-35.224 | BM | Бp | 715 | 213 | 270 | 123,40 |
| 250 | 32 | 522-35.2117 | BM | Бp | 815 | 280 | 275 | 226,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 300 | 1 | 522-3M684 | BM | Бр | 825 | 270 | 280 | 175,42 |
| 300 | 6 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-35.4200-01 \\ \text { ИТШЛ.491935.009-01 } \end{array}$ | ПКСм, П | Бр | 838 | 270 | 313 | 240,00 |
| 300 | 10 | 522-03.200 | BM, PpXK | Бр | 870 | 314 | 290 | 229,60 |
| 300 | 10 | 522-35.196 | BM | Бр | 856 | 314 | 290 | 227,00 |
| 25 | 25 | 522-01.188 | ВП, М | Лат | 250 | 80 | 80 | 5,30 |
| 25 | 25 | 522-01.352 | $\Pi$ | Лат | 250 | 80 | 80 | 5,30 |
| 25 | 40 | 522-01.213 | ВП, М | Лат | 285 | 90 | 85 | 7,10 |
| 25 | 40 | 522-01.377 | $\Pi$ | Лат | 285 | 90 | 85 | 7,10 |
| 32 | 25 | 522-01.189 | ВП, м | Лат | 260 | 85 | 85 | 5,90 |
| 32 | 25 | $522-01.353$ | $\Pi$ | Лат | 260 | 85 | 85 | 5,90 |
| 32 | 40 | $522-01.214$ | ВП, M | Лат | 300 | 100 | 90 | 8,20 |
| 32 | 40 | $522-01.378$ | $\Pi$ | Лат | 300 | 100 | 90 | 8,20 |
| 40 | $25$ | 522-01.190 | ВП, М | Лат | 295 | 90 | 90 | 8,00 |
| $40$ | 25 | 522-01.354 | $\Pi$ | Лат | 295 | 90 | 90 | 8,00 |
| 40 | 30 | 522-35.023 | ВП | Лат | 293 | 90 | 90 | 8,14 |
| 40 | 40 | 522-01.215 | ВП, M | Лат | 345 | 115 | 105 | 12,00 |


| DN, мм | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathrm{H}, \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | 40 | 522-01.379 | $\Pi$ | Лат | 345 | 115 | 105 | 12,00 |
| 50 | 10 | 522-E49 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}, \\ \mathrm{~B}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 379 | 115 | 115 | 12,00 |
| 50 | 25 | 522-01.355 | $\Pi$ | Лат | 320 | 95 | 95 | 10,20 |
| 50 | 25 | $522-35.4080$ ИТШЛ. 491915.013 ИЮКЛ. 491915.008 | ТНП, M, <br> ДТ, ВП | Лат | 315 | 95 | 95 | 11,60 |
| 50 | 40 | 522-01.216 | ВП, M | Лат | 380 | 120 | 110 | 16,00 |
| 50 | 40 | 522-01.380 | $\Pi$ | Лат | 380 | 120 | 110 | 16,00 |
| 60 | 10 | 522-01.192 | ВП, М | Лат | 335 | 105 | 105 | 12,20 |
| 60 | 10 | 522-01.356 | $\Pi$ | Лат | 335 | 105 | 105 | 12,20 |
| 60 | 25 | 522-01.201 | ВП, M | Лат | 345 | 105 | 105 | 12,70 |
| 60 | 25 | $522-01.365$ | $\Pi$ | Лат | 342 | 105 | 105 | 12,80 |
| 60 | 40 | $522-01.217$ | ВП, M | Лат | 420 | 125 | 115 | 21,20 |
| 60 | 40 | 522-01.381 | $\Pi$ | Лат | 430 | 125 | 115 | 21,20 |
| 65 | 10 | 522-01.193 | ВП, M | Лат | 360 | 115 | 115 | 15,00 |
| 65 | 10 | 522-01.357 | $\Pi$ | Лат | 360 | 115 | 115 | 15,00 |
| 70 | 10 | 522-E217 | $\begin{gathered} \mathrm{B}, \mathrm{~B} \Pi, \\ \Pi, \mathrm{M} \end{gathered}$ | Лат | 436 | 145 | 145 | 19,80 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kгc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M m} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 70 | 25 | 522-01.202 | ВП, M | Лат | 365 | 115 | 115 | 15,60 |
| 70 | 25 | 522-01.366 | $\Pi$ | Лат | 365 | 115 | 115 | 15,60 |
| 70 | 25 | 522-3M27 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{M}, \\ \mathrm{~B}, \Pi \end{gathered}$ | Лат | 400 | 115 | 115 | 18,50 |
| 70 | 40 | 522-01.218 | ВП, М | Лат | 450 | 125 | 125 | 28,00 |
| 70 | 40 | 522-01.382 | $\Pi$ | Лат | 450 | 125 | 125 | 28,00 |
| 80 | 10 | 522-01.194 | $\begin{aligned} & \text { ТНП, М, } \\ & \text { ДТ, ВП } \end{aligned}$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 19,50 |
| 80 | 10 | 522-01.358 | $\Pi$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 18,70 |
| 80 | 10 | 522-35.4074 <br> ИТШЛ. 491925.019 <br> ИЮКЛ. 491925.009 | ТНП, M, ДТ, ВП | Лат | 370 | 125 | 125 | 24,50 |
| 80 | 10 | 522-35.4074-03 ИТШЛ.491925.019-03 ИЮКЛ.491925.009-01 | $\Pi$ | Лат | 370 | 125 | 125 | 24,50 |
| 80 | 25 | $522-01.203$ | ВП, M | Лат | 405 | 125 | 125 | 23,20 |
| 80 | 25 | $522-01.367$ | $\Pi$ | Лат | 405 | 125 | 125 | 23,20 |
| 80 | 40 | 522-01.219 | ВП, М | Лат | 495 | 130 | 140 | 33,10 |
| $80$ | 40 | 522-01.383 | $\Pi$ | Лат | 495 | 130 | 140 | 33,10 |
| 100 | 10 | 522-01.195 | ВП, М | Лат | 435 | 135 | 150 | 25,00 |
| 100 | 10 | 522-01.359 | $\Pi$ | Лат | 435 | 135 | 150 | 25,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{Mm} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \\ \hline \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { мM } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | 25 | 522-01.204 | ВП, М | Лат | 495 | 135 | 150 | 32,60 |
| 100 | 25 | 522-01.368 | $\Pi$ | Лат | 495 | 135 | 150 | 32,60 |
| 100 | 40 | 522-01.220 | ВП, M | Лат | 550 | 145 | 165 | 49,50 |
| 100 | 40 | 522-01.384 | $\Pi$ | Лат | 550 | 145 | 165 | 49,50 |
| 125 | 10 | 522-01.196 | ВП, М | Лат | 490 | 155 | 175 | 34,30 |
| 125 | 10 | 522-01.360 | $\Pi$ | Лат | 490 | 155 | 175 | 34,30 |
| 150 | 10 | 522-01.197 | ВП, M | Лат | 540 | 160 | 180 | 43,80 |
| 150 | 10 | 522-01.361 | $\Pi$ | Лат | 540 | 160 | 180 | 43,80 |
| 175 | 6 | 522-01.198 | ВП, M | Лат | 575 | 175 | 195 | 57,40 |
| 175 | 6 | $522-01.362$ | II | Лат | 575 | 175 | 195 | 57,40 |
| 200 | 6 | $522-01.199$ | ВП, M | Лат | 625 | 185 | 210 | 76,30 |
| 200 | 6 | 522-01.363 | $\Pi$ | Лат | 625 | 185 | 210 | 76,30 |
| 250 | 6 | 522-01.200 | ВП, M | Лат | 800 | 225 | 270 | 126,80 |
| 250 | 6 | 522-01.364 | П | Лат | 800 | 225 | 270 | 126,80 |
| 250 | 32 | 522-35.452 | Кт | Лат | 970 | 500 | 340 | 295,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \mathrm{MM} \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa rc} / \mathbf{c m}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathrm{H},$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | Macca, $\mathbf{K r}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 300 | 1 | 522-E252 | BM | Лат | 825 | 270 | 280 | 163,00 |
| 325 | 2,5 | 522-E281 | B | Лат | 915 | 355 | 290 | 208,50 |
| 32 | 30 | 522-35.478 | ПВК | Нж | 295 | 100 | 110 | 7,00 |
| 50 | 6 | 522-35.442 | ПВК | Нж | 325 | 105 | 125 | 9,63 |
| 50 | 40 | 522-35.979 | BM | Нж | 380 | 120 | 110 | 14,50 |
| 80 | 6 | 522-35.564 | ПВК | Нж | 315 | 135 | 130 | 18,50 |
| 80 | 30 | 522-35.171 | AK, BM | Нж | 424 | 125 | 125 | 25,30 |
| 150 | 64 | 522-35.1601 | BM, $\quad$ ] | Нж | 1025 | 385 | 285 | 157,00 |
| 50 | 40 | 522-35.936 | BM | TH | 485 | 120 | 110 | 15,00 |
| 60 | 40 | $522-35.1934$ | BM | Th | 480 | 125 | 115 | 16,00 |
| 70 | 10 | $522-35.1258$ | BM | Th | 425 | 115 | 115 | 10,90 |
| 125 | 40 | 522-35.1828 | BM | Th | 820 | 170 | 200 | 79,50 |
| 175 | $64$ | 522-35.971 | ВП | Th | 634 | 233 | 270 | 92,50 |

### 4.3.7 Клапан невозвратно-запорный фланцевый угловой сильфонный

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: $6,10,16,25,40,64$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода питательная, вода пресная, топливо, бензин, хладон, огнегасительная жидкость, масло, конденсат, пар
- Материал: латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Фланцы по ГОСТ 1536-76, специальные


| DN, <br> мм | PN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Масса, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 125 | 10 | $522-35.1581$ | Впит | Лат | 835 | 155 | 175 | 69,80 |
| 125 | 10 | $522-35.2168$ | Впит | Лат | 790 | 155 | 175 | 76,00 |
| 150 | 6 | $522-35.1028$ | ВП, М | Лат | 625 | 160 | 180 | 59,00 |
| 150 | 10 | $522-35.1584$ | Впит | Лат | 865 | 160 | 180 | 82,60 |
| 150 | 16 | $522-35.1705$ | М | Лат | 985 | 160 | 180 | 82,00 |


| $\begin{gathered} \text { DN, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{P N}, \\ \text { кгс/см }{ }^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \text { H, } \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{array}{c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{array}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 150 | 16 | 522-35.2329 | M | Лат | 800 | 160 | 180 | 88,00 |
| 50 | 64 | 522-35.1228 | Впит | Нж | 565 | 120 | 120 | 29,50 |
| 60 | 64 | 522-35.1233 | Впит | Нж | 580 | 125 | 130 | 40,70 |
| 70 | 64 | 522-35.1664 | Впит | Нж | 710 | 130 | 160 | 61,80 |
| 80 | 25 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.220 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491955.010 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Бе, ОГЖБФ-2, } \\ \text { Т, Хл114B-2 } \end{gathered}$ | Нж | 510 | 130 | 140 | 41,00 |
| 80 | 64 | 522-35.1563 | Впит | Нж | 820 | 140 | 165 | 79,30 |
| 100 | 6 | 522-35.1284 | Кт, П | $\mathrm{Hж}$ | 675 | 135 | 150 | 38,40 |
| 100 | 10 | 522-35.2124 | $\mathrm{Kx}, \Pi$ | Нж | 745 | 135 | 150 | 46,00 |
| 100 | 25 | 522-03.221 ИТШЛ. 491955.011 | $\begin{gathered} \text { Бе, ОГЖБФ-2, } \\ \text { Т, Хл114B-2 } \end{gathered}$ | Нж | 590 | 140 | 155 | 59,00 |
| 100 | 40 | $522-35.1821$ | $\begin{gathered} \text { TT-1, TT-2, } \\ \text { TTC-1 } \end{gathered}$ | Нж | 975 | 250 | 175 | 103,00 |
| 60 | 10 | $522-35.1090$ | ВП | Th | 435 | 105 | 105 | 9,52 |
| 60 | $10$ | 522-35.2082 | ВП, М | Th | 515 | 105 | 105 | 14,85 |
| $70$ | 64 | 522-35.1084 | ВП, П | Th | 630 | 130 | 160 | $38,80$ |
| $100$ | 10 | 522-35.2076 | Дист, MT46 | Th | 736 | 135 | 150 | 37,00 |
| 100 | 10 | 522-35.939 | ВП | Th | 475 | 135 | 150 | 20,00 |

### 4.3.8 Клапан невозвратно-запорный штуцерный проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN $100 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло, нефтепродукты с
температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал бронза
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78


| DN, <br> мм | Обозначение | Среда | $\mathbf{H , ~ м м ~}$ | $\mathbf{H}_{1}$, мм | $\mathbf{L , \mathbf { м м }}$Масса, <br> $\mathbf{к г}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | И22-01.497-01 <br> ИТШЛ.491911.006-01 | ВП, НП, М | 118 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | $522-01.497-02$ <br> ИТШЛ.491911.006-02 | В | 118 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | $522-35.4056$ <br> ИПЛТ.491911.003 | В | 118 | 18 | 90 | 1,10 |
| 10 | 522-35.4056-01 <br> ИПЛТ.491911.003-01 | НП, ВП, М | 118 | 18 | 90 | 1,10 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \\ & \hline \end{aligned}$ | Обозначение | Среда | H, мм | $\mathrm{H}_{1}$, мm | L, mm | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4056-02 } \\ & \text { ИПЛТ.491911.003-02 } \end{aligned}$ | B | 118 | 18 | 90 | 1,10 |
| 15 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.498 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491911.007 \end{aligned}$ | B | 150 | 25 | 116 | 1,80 |
| 15 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.498-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.007-01 } \end{aligned}$ | НП, ВП, М | 150 | 25 | 116 | 1,80 |
| 15 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4057 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.006 \end{aligned}$ | B | 150 | 25 | 116 | 1,80 |
| 15 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4057-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491911.006-01 } \end{aligned}$ | ВП, НП, M | 150 | 25 | 116 | 1,80 |
| 20 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-01.498-02 \\ \text { ИТШЛ.491911.007-02 } \end{array}$ | B | 153 | 28 | 116 | 1,90 |
| 20 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-01.498-03 \\ \text { ИТШЛ.491911.007-03 } \end{array}$ | НП, ВП, М | $153$ | 28 | 116 | 1,90 |
| 20 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4058 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.005 \end{aligned}$ | B | $153$ | 28 | 116 | 1,90 |
| 20 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4058-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491911.005-01 } \end{aligned}$ | ВП, HII, M | 153 | 28 | 116 | 1,90 |
| 25 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.498-04 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.007-04 } \end{aligned}$ | B | 173 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.498-05 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.007-05 } \end{aligned}$ | НП, ВП, М | 173 | 35 | 136 | 3,10 |
| 25 | $\begin{aligned} & 522-35.4059 \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.007 \end{aligned}$ | ВП, НП, М | 173 | 35 | 136 | 3,10 |
| 32 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.498-06 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.007-06 } \end{aligned}$ | B | 192 | 42 | 148 | 3,70 |
| $32$ | $\begin{array}{\|l} \text { 522-01.498-07 } \\ \text { ИТШЛ.491911.007-07 } \end{array}$ | ВП, НП, M | 192 | 42 | 148 | 3,70 |
| 32 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4060 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.004 \end{aligned}$ | B | 192 | 42 | 148 | 3,70 |
| 32 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4060-01 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.004-01 \end{aligned}$ | НП, ВП, М | 192 | 42 | 148 | 3,70 |

### 4.3.9 Клапан невозвратно-запорный штуцерный проходной

Основные технические характеристики:

- Давление PN $400 \mathrm{krc} / \mathrm{cm}^{2}$
- Проводимая среда: воздух неосушенный, воздух осушенный
- Материал бронза
- Штуцеры по ОСТ5.5307-76


| DN, мм | Обозначение | H, мм | L, мм | Масса, $\mathbf{к г ~}$ |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 522-35.3927 |  |  |  |
| ИТШЛ.491911.009 | 230 | 125 | 4,70 |  |

### 4.3.10 Клапан невозвратно-запорный штуцерный проходной сальниковый

## Основные технические характеристики:

- Давление PN: 8, 25, 30, 40, 64, 100 кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода морская и пресная температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, пар и конденсат с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, нефть, вода питательная
- Материал: бронза, латунь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, ГОСТ 5890-78, OH9-192-60


| $\begin{array}{\|l} \hline \mathbf{D N}, \\ \text { MM } \end{array}$ | PN, кre/cm ${ }^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | Macca, |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 25 | 522-35.1069 | BM | Бр | 133 | 16 | 94 | 1,06 |
| 10 | 40 | 522-01.479-01 | ВП, П, М | Бр | 140 | 18 | 94 | 1,50 |
| 10 | 40 | 522-01.480-01 | BM | Бр | 140 | 18 | 94 | 1,50 |


| $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { DN, } \\ \text { Mm } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кге } / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 40 | 522-35.1051 | $\Pi, \mathrm{M}, ~ В П$ | Бp | 133 | 16 | 94 | 1,03 |
| 10 | 40 | 522-35.826 | BM | Бр | 133 | 16 | 94 | 1,03 |
| 15 | 25 | 522-35.1071 | BM | Бр | 143 | 25 | 110 | 1,50 |
| 15 | 25 | 522-3M777 | BM | Бp | 143 | 25 | 110 | 1,74 |
| 15 | 40 | 522-01.479-03 | ВП, П, М | Бр | 164 | 27 | 120 | 2,50 |
| 15 | 40 | 522-01.480-03 | BM | Бp | 164 | 27 | 120 | 2,70 |
| 15 | 40 | 522-E30 | ВП, П, М, В | Бр | 140 | 27 | 110 | 1,67 |
| 20 | 25 | 522-35.1072 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 1,90 |
| 20 | 25 | 522-3M778 | BM | Бр | 153 | 32 | 116 | 2,21 |
| 20 | 40 | 522-01.479-05 | ВП, М, П | Бр | 205 | 32 | 134 | 4,10 |
| 20 | 40 | $522-01.480-05$ | BM | Бр | 205 | 32 | 134 | 4,00 |
| 20 | $40$ | 522-35.1053 | ВM, П, M | Бр | 153 | 32 | 116 | 1,79 |
| 20 | 40 | 522-35.829 | BM | Бp | 153 | 32 | 116 | 1,79 |
| 20 | 40 | 522-E31 | ВП, П, В, М | Бp | 150 | 33 | 110 | 2,26 |
| 25 | 25 | 522-35.1074 | BM | Бр | 167 | 37 | 130 | 2,77 |


| DN, мм | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{array}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{L}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | 522-3M779 | BM | Бр | 167 | 37 | 130 | 3,00 |
| 25 | 40 | 522-01.479-07 | ВП, М, П | Бр | 205 | 38 | 134 | 4,70 |
| 25 | 40 | 522-01.480-06 | B | Бр | 205 | 38 | 134 | 4,75 |
| 25 | 40 | 522-01.480-07 | BM | Бр | 205 | 38 | 134 | 4,75 |
| 25 | 40 | 522-03.080 | ВПЭм, ВП | Бр | 180 | 38 | 140 | 3,30 |
| 25 | 40 | 522-35.1052 | $\left\lvert\, \begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \mathrm{BM}, \Pi, \mathrm{M}, \\ \mathrm{~B} \end{gathered}\right.$ | Бp | 167 | 37 | 130 | 2,58 |
| 25 | 40 | 522-E32 | ВП, П, В, М | Бр | 162 | 38 | 120 | 3,00 |
| 32 | 40 | 522-01.395 | BM | Бр | 246 | 46 | 140 | 4,73 |
| 10 | 25 | 522-35.1065 | В, ВП, П, М | Лат | 133 | 16 | 94 | 0,96 |
| 10 | 40 | $522-01.479$ | ВП, П, М | Лат | 140 | 18 | 94 | 1,50 |
| 10 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.501 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491911.008 \end{aligned}$ | ВП, П, НП, Кт | Лат | 120 | 18 | 90 | 1,20 |
| 15 | 25 | 522-35.1066 | В, ВП, П, М | Лат | 143 | 25 | 110 | 1,65 |
| 15 | $40$ | 522-01.479-02 | ВП, П, М | Лат | 164 | 27 | 120 | 2,60 |
| 15 | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-01.501-01 \\ \text { ИТШЛ.491911.008-01 } \end{array}$ | ВП, П, НП, Кт | Лат | 145 | 25 | 116 | 1,90 |
| 15 | 40 | 522-35.827 | В, П, M | Лат | 143 | 25 | 110 | 1,60 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa ге} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | $\begin{gathered} \text { Мате- } \\ \text { риал } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\mathbf{H}_{1},$ мм | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 40 | 522-3M12 | ВП, П, В, М | Лат | 143 | 25 | 170 | 1,70 |
| 15 | 100 | 522-35.096 | ВП, П | Лат | 162 | 25 | 110 | 2,11 |
| 20 | 25 | 522-35.1067 | В, ВП, П, М | Лат | 153 | 32 | 116 | 2,10 |
| 20 | 40 | 522-01.479-04 | ВП, П, М | Лат | 205 | 32 | 134 | 4,20 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.501-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.008-02 } \end{aligned}$ | ВП, П, НП, Кт | Лат | 145 | 28 | 116 | 2,00 |
| 25 | 25 | 522-35.1068 | В, ВП, П, М | Лат | 167 | 37 | 130 | 3,04 |
| 25 | 40 | 522-01.479-06 | $В П, \Pi, \mathrm{M}$ | Лат | 205 | 38 | 134 | 4,80 |
| 25 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.502 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491911.015 \end{aligned}$ | ВП, П, НП, Кт | Лат | 160 | 35 | 136 | 2,90 |
| 25 | 40 | $522-35.828$ | В, ВП, M | Лат | 167 | 37 | 130 | 2,74 |
| 32 | 40 | $522-01.460$ | ВП, П, М | Лат | 246 | 46 | 140 | 4,75 |
| 32 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.502-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.015-01 } \end{aligned}$ | ВП, П, НП, Кт | Лат | 170 | 42 | 148 | 3,50 |
| 10 | $25$ | 522-35.375 | $\Pi$ | Нж | 198 | 27 | 152 | 3,00 |
| 10 | 30 | 522-35.819 | АК, ВП | Нж | 145 | 18 | 94 | 1,40 |
| 20 | 40 | 522-3M1171 | В, П, H | Нж | 152 | 32 | 116 | 2,01 |
| 25 | 8 | 522-35.622 | Спец | Нж | 175 | 37 | 130 | 3,31 |


| DN, <br> мм | РN, <br> кгс/см | Обозначение | Среда | Мате- <br> риал | $\mathbf{H}$, <br> мм | $\mathbf{H}_{\mathbf{1}}$, <br> мм | $\mathbf{L}$, <br> мм | Maсса, <br> кг |
| :---: | :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 25 | $522-3 \mathrm{M1170}$ | В, П, Н, М | Нж | 167 | 37 | 130 | 2,74 |
| 25 | 40 | $522-35.345$ | Спец | Нж | 188 | 37 | 130 | 3,72 |
| 32 | 64 | $522-35.1652$ | Впит | Нж | 225 | 46 | 140 | 5,60 |
| 10 | 64 | $52-35.1303$ | ВМ | Тн | 142 | 18 | 94 | 1,06 |
| 20 | 64 | $522-35.1278$ | ВМ | ТН | 165 | 32 | 116 | 1,66 |
| 25 | 64 | $522-35.1300$ | ВМ | ТН | 191 | 37 | 130 | 2,45 |

### 4.3.11 Клапан невозвратно-запорный штуцерный проходной бессальниковый с герметизацией

Основные технические характеристики:

- Давление PN: $10,16,40,63,64,100$ кгс/см ${ }^{2}$
- Проводимая среда: вода питательная, дистиллят, бидистиллят, конденсат с температурой до $100^{\circ} \mathrm{C}$, водный раствор метилового спирта, вода пресная с температурой от 0 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух, хладон, водород с температурой от минус 30 до плюс $55^{\circ} \mathrm{C}$, огнегасительная жидкость с температурой от минус 50 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло с температурой от минус 10 до плюс $55^{\circ} \mathrm{C}$, пар с температурой до плюс $325^{\circ} \mathrm{C}$, азот, кислород, растворы дезактивации
- Материал: латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, специальные


| $\begin{aligned} & \mathrm{DN}, \\ & \mathrm{Mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 32 | 40 | 522-35.1655 | Впит | Лат | 306 | 46 | 140 | 6,40 |
| 10 | 16 | 522-03.134-01 | А, К, РрДез | Нж | 222 | 22 | 104 | 2,63 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Мате- риал | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{H}, \\ \text { мм } \end{array}$ | $\overline{\mathbf{H}_{1}},$ MM | L,  <br> mm  | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 16 | 522-35.3197-1 | $\begin{gathered} \text { Хл114B-2, } \\ \text { ОГЖБФ-2, В } \end{gathered}$ | Нж | 218 | 18 | 94 | 3,10 |
| 10 | 16 | 522-35.3197-2 | $\begin{gathered} \text { Хл114B-2, } \\ \text { ОГЖБФ-2, В } \end{gathered}$ | Нж | 218 | 18 | 94 | 3,10 |
| 10 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-03.131 \\ \text { ИТШЛ. } 491941.001 \end{array}$ | Впит, Бдист, МБ-3В, Кт, Дист | Нж | 222 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.131-01 } \\ & \text { ИТШІ.491941.001-01 } \end{aligned}$ | MT46 | Нж | 222 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.131-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.001-02 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 222 | 22 | 94 | 2,60 |
| 10 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.134 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491941.004 \end{aligned}$ | Хл114B-2, ОГЖБФ-2, УГ, Вод, Хл12, В | Нж | 222 | 22 | 104 | 2,63 |
| 10 | 100 | 522-35.3500 | Впит | Нж | 218 | 18 | 94 | 2,60 |
| 10 | 100 | 522-35.905 | $\mathrm{B} \Pi$ | Нж | 218 | 18 | 100 | 2,14 |
| 15 | 10 | 522-35.2158 | Спец | Нж | 225 | 25 | 114 | 3,00 |
| 20 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.135-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.005-01 } \end{aligned}$ | Бe, TPT, TT-1, TT-2, TTC-1, TT-8B | Нж | 287 | 32 | 148 | 5,15 |
| 20 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.135-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.005-02 } \end{aligned}$ | А, К, РрДез | Нж | 287 | 32 | 148 | 5,15 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.125 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491941.001 \end{aligned}$ | В, Хл114B-2 | Нж | 287 | 32 | 134 | 5,20 |
| 20 | $63$ | $\begin{aligned} & \text { 522-03.125-01 } \\ & \text { ИПЛТ.491941.001-01 } \end{aligned}$ | B, Хл114B-2 | Нж | 287 | 32 | 134 | 5,80 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.132 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491941.002 \end{aligned}$ | Впит, Бдист, МБ-3В, Кт, Дист | Нж | 287 | 32 | 134 | 4,95 |
| 20 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-03.132-01 \\ \text { ИТШЛ.491941.002-01 } \end{array}$ | MT46 | Нж | 287 | 32 | 134 | 4,90 |


| $\begin{aligned} & \text { DN, } \\ & \text { MM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{M M} \end{aligned}$ | $\begin{array}{\|c\|} \hline \mathbf{L}, \\ \mathbf{M M} \end{array}$ | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 | 63 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-03.132-02 \\ \text { ИТШЛ.491941.002-02 } \end{array}$ | $\Pi$ | Нж | 287 | 32 | 134 | 4,90 |
| 20 | 63 | $\begin{aligned} & \hline \text { 522-03.135 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.005 } \end{aligned}$ | Хл114В-2, ОГЖБФ-2, УГ, РрМетСпвВП, Вод, Хл12, В | Нж | 287 | 32 | 148 | 5,15 |
| 20 | 63 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-03.135-03 \\ \text { ИТШЛ.491941.005-04 } \end{array}$ | Хл114В-2, ОГЖБФ-2, УГ, РрМетСпвВП, Вод, Хл12, В | Нж | 287 | 32 | 148 | 5,70 |
| 20 | 64 | 522-35.1846 | Дист | Нж | 287 | 32 | 134 | 4,70 |
| 25 | 10 | 522-35.596 | Спец | Нж | 227 | 37 | 130 | 3,75 |
| 32 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.136-01 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.006-01 } \end{aligned}$ | Бе, ТРТ, ТТ-1, ТТ-2, <br> TTC-1, TT-8B | Нж | 406 | 46 | 154 | 6,75 |
| 32 | 16 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.136-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.006-02 } \end{aligned}$ | А, К, РрДез | Нж | 406 | 46 | 154 | 6,75 |
| 32 | 16 | 522-35.3201 | $\begin{gathered} \text { ОГЖБФ-2, } \\ \text { Хл114B-2, В } \end{gathered}$ | Нж | 306 | 46 | 140 | 6,90 |
| 32 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.133-02 } \\ & \text { ИТШЛ.491941.003-02 } \end{aligned}$ | $\Pi$ | Нж | 301 | 46 | 140 | 6,20 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.126 } \\ & \text { ИПगТ. } 491941.002 \end{aligned}$ | Хл114B-2, В | Нж | 310 | 46 | 140 | 6,90 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.133 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491941.003 \end{aligned}$ | Впит, Бдист, МБ-3В, Кт, Дист | Нж | 301 | 46 | 140 | 6,20 |
| 32 | 63 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.136 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491941.006 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Хл114B-2, } \\ \text { ОгЖБФ-2, УГ, Вод, } \\ \text { Хл12, В } \end{gathered}$ | Нж | 406 | 46 | 154 | 6,75 |
| 25 | 64 | 522-35.1212 | ВП | TH | 277 | 37 | 146 | 4,10 |

### 4.3.12 Клапан невозвратно-запорный штуцерный угловой

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 40, 100, 160, 200, 250, 400 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масла и жидкости специальные, дизельное топливо с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$, вода питательная с температурой до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, ГОСТ5890-78, OCT5.5307-76


| DN, мм | PN, $\mathrm{KTC} / \mathrm{cm}^{2}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \mathbf{H}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мM } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { L, } \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | $100$ | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-01.499-01 \\ \text { ИТШЛ.491911.004-01 } \end{array}$ | BM | Бр | 140 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4082 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.002 \end{aligned}$ | BM | Бр | 140 | 40 | 45 | 1,00 |
| 10 | 160 | 522-03.082 | МАУ, МАУП, ММВП, ЖВПС, ЖПГВ | Бр | 215 | 45 | 45 | 2,90 |


| $\begin{array}{\|l\|} \hline \text { DN, } \\ \text { MM } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \text { H, } \\ \text { мм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 160 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.149 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491971.001 \end{aligned}$ | МАУ, МАУП, ММГЕ-10А, ММВП, Минд, Мтр, МАМг-10, ЖГ, ЖПГВ | Бр | 135 | 43 | 45 | 0,70 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.500-04 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.003-04 } \end{aligned}$ | BM | Бр | 180 | 55 | 58 | 1,80 |
| 15 | 100 | $\begin{aligned} & 522-35.4083 \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.008 \end{aligned}$ | BM | Бp | 180 | 55 | 58 | 1,80 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-01.500-05 } \\ & \text { ИТШЛ.491911.003-05 } \end{aligned}$ | BM | Бр | 182 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4084 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.001 \end{aligned}$ | BM | Бр | 182 | 57 | 58 | 1,90 |
| 20 | 160 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.150 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491971.002 \end{aligned}$ | МАУ, МАУП, ММГЕ-10A, ММВП, Минд, MAMr-10, Мтр, ЖГ, ЖГІГВ | Бр | 185 | 60 | 60 | 1,80 |
| 25 | 100 | 522-01.500-06 ИТШЛ.491911.003-06 | BM | Бр | 202 | 64 | 68 | 2,90 |
| 25 | 100 | 522-35.4085 <br> ИПЛТ. 491911.009 | BM | Бр | 202 | 64 | 68 | 2,90 |
| 32 | 100 | 522-01.500-07 <br> ИТШЛ.491911.003-07 | BM | Бр | 221 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | $100$ | $\begin{aligned} & \text { 522-35.4086 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.010 \end{aligned}$ | BM | Бр | 221 | 71 | 74 | 3,30 |
| 32 | $160$ | $\begin{aligned} & \text { 522-03.151 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491971.003 \end{aligned}$ | МАУ, МАУП, ММГЕ-10A, ММВП, Минд, МАМг-10, Мтр, ЖГ, ЖПГВ | Бp | 288 | 82 | 78 | 4,70 |
| 15 | 100 | 522-3M1064 | M | Лат | 185 | 52 | 60 | 2,28 |
| 20 | 100 | 522-3M1067 | M | Лат | 210 | 55 | 67 | 3,00 |


| $\begin{gathered} \mathrm{DN}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \kappa г с / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{aligned} & \text { H, } \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \mathbf{м м} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \mathbf{M m} \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25 | 100 | 522-3M1070 | M | Лат | 226 | 64 | 67 | 3,63 |
| 32 | 40 | 522-35.2764 | B | Лат | 272 | 72 | 74 | 4,81 |
| 32 | 100 | 522-3M1073 | M | Лат | 248 | 71 | 87 | 5,85 |
| 6 | 160 | 522-35.1194 | MAY | Нж | 160 | 35 | 42 | 1,22 |
| 6 | 250 | 522-35.3336 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 114 | 40 | 38 | 0,53 |
| 10 | 100 | 522-03.030 | M | Нж | 152 | 38 | 47 | 0,89 |
| 10 | 160 | 522-35.1197 | $\begin{aligned} & \text { М, ЖПГВ, } \\ & \text { ЖФНГЖ-1 } \end{aligned}$ | Нж | 185 | 40 | 45 | 1,90 |
| 10 | 200 | 522-35.356 | M | Нж | 145 | 55 | 60 | 1,90 |
| 10 | 250 | $522-03.152$ | МАУ, ММВП, МАУП, МАМГ-10, МГМ-50И, ЖФНГЖ-1, ЖПГВ, ЖВПС | Нж | 130 | 38 | 40 | 0,60 |
| 10 | 250 | $522-35.3311$ | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 137 | 53 | 48 | 0,89 |
| 10 | 250 | 522-35.3311-02 | MAMr-10 | Нж | 137 | 53 | 48 | 0,89 |
| 10 | $400$ | 522-35.3504 | MAУ, MT46, МИС-20, МАУП, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 ММГП-30 | Нж | 184 | 77 | 83 | 2,00 |
| 15 | 100 | 522-35.476 | КрЖ, ММ | Нж | 230 | 52 | 60 | 2,43 |
| 15 | 250 | 522-35.3324 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 146 | 52 | 52 | 1,35 |


| $\begin{array}{\|c} \text { DN, } \\ \text { Mм } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Kre} / \mathbf{c m}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \text { H, } \\ \text { Mм } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { MM } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 250 | 522-35.3324-02 | MAMr-10 | Нж | 146 | 52 | 52 | 1,35 |
| 15 | 400 | 522-36.102CT | B | Нж | 240 | 80 | 75 | 6,20 |
| 20 | 160 | 522-35.1199 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Нж | 275 | 65 | 70 | 5,64 |
| 20 | 250 | 522-03.153 | МАУ, ММВП, МАУП, МАМг-10, МГМ-50И, ЖФНГЖ-1 ЖПГВ, ЖВПС | Нж | 210 | 85 | 85 | 2,20 |
| 20 | 250 | 522-35.3312 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 190 | 60 | 60 | 2,45 |
| 20 | 250 | 522-35.3312-02 | MAMr-10 | Нж | 190 | 60 | 60 | 2,45 |
| 20 | 400 | 522-35.3505 | МАУ, МТ46, МИС-20, МАУП, ЖІІВ, ЖФНГЖ-1 ММГП-30 | Нж | 260 | 90 | 100 | 7,50 |
| 25 | 100 | 522-3M1102 | M | Нж | 260 | 64 | 67 | 3,52 |
| 32 | 250 | $522-03.154$ | МАУ, ММВП, МАУП, МАМГ-10, МГМ-50И, ЖФНГЖ-1 ЖПГВ, ЖВПС | Нж | 305 | 103 | 93 | 4,80 |
| 32 | $250$ | 522-35.3345 | МАУ, МАУП, МГМ-50И, ММВП | Нж | 278 | 88 | 78 | 5,00 |
| 32 | 250 | 522-35.3345-02 | MAMr-10 | Нж | 278 | 88 | 78 | 5,00 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-03.222 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491971.013 \end{aligned}$ | ДТ, ВМ, В, Впит, МАУП, ЖПГВ | Th | 140 | 38 | 45 | 1,50 |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.3849 } \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.017 \end{aligned}$ | ДТ, ВМ, В, Впит | Th | 158 | 38 | 45 | 0,72 |


| DN, мм | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{\kappa re} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\mathbf{H}$ мм | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мM } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, <br> кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 522-35.4101 \\ & \text { ИПЛТ. } 491911.019 \end{aligned}$ | BM, B | Th | 170 | 43 | 51 | 1,50 |
| 10 | 400 | 522-36.130 | B | Th | 220 | 67 | 67 | 2,30 |
| 15 | 160 | 522-35.1093 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Th | 262 | 67 | 72 | 3,27 |
| 20 | 40 | 522-35.2067 | MAY | Th | 223 | 55 | 67 | 2,05 |
| 20 | 160 | 522-35.1096 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Th | 290 | 80 | 80 | 4,74 |
| 25 | 160 | 522-35.1099 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | TH | 316 | 86 | 86 | 6,50 |
| 25 | 160 | 522-35.2023 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Th | 305 | 75 | 75 | 5,30 |
| 32 | 40 | 522-35.2068 | MA | Th | 261 | 71 | 87 | 3,52 |
| 32 | 100 | $\begin{aligned} & \hline 522-03.223 \\ & \text { ИПлТТ. } 491971.014 \end{aligned}$ | МАУП, ДТ, ВМ, Впит, ЖПГВ, МТ46 | Th | 213 | 67 | 73 | 3,50 |
| 32 | 100 | 522-35.3243 | BM | Th | 310 | 80 | 85 | 8,30 |
| 32 | 100 | $522-35.3410$ | ВМ, Впит | Th | 269 | 79 | 83 | 3,80 |
| 32 | 160 | $522-35.1102$ | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | Th | 346 | 96 | 96 | 8,30 |
| 32 | 160 | 522-35.2031 | МАУ, ЖПГВ, ЖФНГЖ-1 | TH | 415 | 80 | 80 | 9,10 |

### 4.3.13 Клапан невозвратно-запорный штуцерный угловой сальниковый

Основные технические характеристики:

- Давление PN: 16, 25, 40, 64, 100 кгс/см²
- Проводимая среда: вода морская с температурой от минус 2 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, дистиллят, конденсат и пар с температурой до плюс $250^{\circ} \mathrm{C}$, воздух с температурой от минус 30 до плюс $50^{\circ} \mathrm{C}$, масло, нефть с температурой от минус 10 до плюс $70^{\circ} \mathrm{C}$
- Материал: бронза, латунь, нержавеющая сталь, спецсплав
- Штуцеры по ГОСТ 2822-78, ГОСТ5890-78, OH9-192-60


| DN, | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \mathrm{Krc}^{2} / \mathrm{cm}^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{M M} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\mathbf{L}$ мм | Macca, Kr |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $10$ | 40 | $\begin{array}{\|l\|} \hline 522-35.3621 \\ \text { ИТШЛ. } 491911.001 \end{array}$ | ВМ, Кт, П | Бр | 153 | 38 | 45 | 0,92 |
| 15 | 25 | 522-35.1070 | BM | Бp | 197 | 52 | 55 | 1,36 |
| 15 | 40 | 522-35.239 | BM | Бp | 197 | 52 | 55 | 1,49 |


| $\begin{array}{c\|} \hline \text { DN, } \\ \text { mм } \end{array}$ | $\begin{gathered} \mathrm{PN}, \\ \text { кгс/см }{ }^{2} \end{gathered}$ | Обозначение | Среда | Материал | $\begin{gathered} \mathbf{H}, \\ \mathbf{~ м м ~} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \mathbf{H}_{1}, \\ & \text { мм } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathbf{L}, \\ \text { мм } \end{gathered}$ | Macca, кг |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 15 | 100 | 522-35.1672 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M} \end{gathered}$ | Бр | 216 | 52 | 60 | 1,80 |
| 20 | 25 | 522-35.1073 | BM | Бр | 208 | 55 | 58 | 1,70 |
| 20 | 40 | 522-35.1657 | BM | Бр | 208 | 55 | 58 | 1,56 |
| 20 | 40 | $\begin{aligned} & \text { 522-35.3632 } \\ & \text { ИТШЛ. } 491911.002 \end{aligned}$ | ВМ, Кт, П | Бр | 185 | 54 | 58 | 1,62 |
| 20 | 40 | $\begin{array}{\|l} \hline 522-35.4075 \\ \text { ИТШЛ. } 491911.016 \end{array}$ | ГЖэм | Бp | 205 | 54 | 65 | 2,40 |
| 20 | 40 | 522-3M1039 | BM | Бр | 208 | 55 | 58 | 1,76 |
| 25 | 25 | 522-35.1075 | BM | Бр | 233 | 66 | 67 | 2,55 |
| 25 | 40 | 522-3M1165 | BM | Бр | 231 | 64 | 65 | 2,57 |
| 25 | 100 | 522-35.1658 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \Pi, \mathrm{~B}, \\ \mathrm{M} \end{gathered}$ | Бp | 268 | 64 | 67 | 2,70 |
| 32 | 40 | $522-35.2164$ | BM | Бр | 270 | 75 | 73 | 3,95 |
| 15 | 100 | $522-3 \mathrm{M} 327$ | $\begin{gathered} \text { ВП, } \Pi, ~ В, ~ \\ M \end{gathered}$ | Лат | 216 | 52 | 60 | 2,14 |
| 20 | $100$ | 522-3M328 | $\begin{gathered} \mathrm{B} \Pi, \Pi, \mathrm{~B} \\ \mathrm{M} \end{gathered}$ | Лат | 250 | 55 | 67 | 3,04 |
| $25$ | $100$ | 522-3M329 | $\underset{M}{В П, ~ П, ~ В, ~}$ | Лат | 268 | 64 | 67 | 3,64 |
| 15 | 40 | 522-3M1163 | В, П, H | Нж | 195 | 52 | 55 | 1,53 |
| 20 | 16 | 522-3M1169 | В, П, H | Нж | 207 | 55 | 58 | 1,76 |

